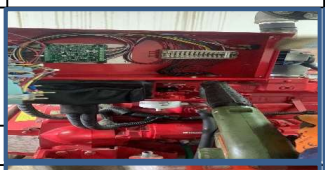
UT FLORENCEMELECEC2025	MANTENIMIENTO DE SITEMAS DE BOMBEO DE AGUA POTABLE	F-OP-MSBAP Versión: 00 Fecha de Actualización: 05/06/14 COPIA CONTROLADA

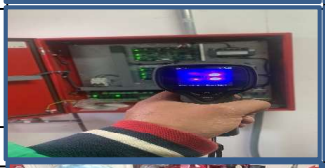
FECHA	AA	MM	DD	PROYECTO	SEGUNDO MANTENIMIENTO DESAJTU-MC-008 DE 2024 Preventivo y Correctivo de Equipos Hidroneumáticos, Incluye Repuestos
	2025	11	20		

LUGAR:	PALACIO DE JUSTICIA DE RAMIRIQUI	CLIENTE	DESAJUT	
SISTEMA DE BOMBEO	2 SISTEMAS DE BOMBEO . TANQUE SUBTERRANEO SITEMA HIDRONEUMATICO CON HIDROFLOW 2. SISTEMA CONTRA INCENDIOS CON BOMBA ACCIONADA POR MOTOR DIESEL Y BOMBA JOCKEY	COMPONENTES	TABLEROS	3
			BOMBAS	4
			TANQUE AEREOS	0
			TANQUE SUB	1

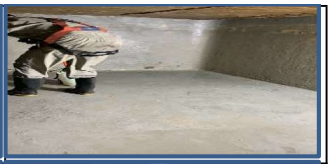
TABLEROS		HIDROFLO		BOMBAS	

REGISTRO DE CAMPO DATOS TECNICOS

NIVEL	DESCRIPCION		FOTO	FOTO
LIMPIEZA SUCIEDAD Y POLVO	Se limpiaron tableros, bomba y motores mediante aspiradora y limpia-contactos.			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	PREVENTIVO		
DESGASTE PARTES METALICAS	Partes metálicas en buen estado, bornes de batería en buen estado			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	PREVENTIVO		
BARRAS Y TERMINALES DE CONEXIÓN	Se limpia con dieléctrico los tres tableros y presostatos se aspiran, en buen estado se recomienda implementar el mantenimiento mínimo cada 3 meses			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	PREVENTIVO		
DESGASTE SUPERFICIES DE CONTACTO	Sistema de AP y RCI en buen estado con exceso de polvo se aspira y se retorquea			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	PREVENTIVO		
PARTES MECANICAS	sistema de agua potable en buen estado sin ruidos extraños o vibraciones excesivas; rodamientos en buen estado impulsor y sello en buenas condiciones, rci en buen estado 8.1 horas de funcionamiento del motor			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	PREVENTIVO		
CONTACTORES RELES SOLENOIDES	Se aspiran, se limpian con dieléctrico se retorquean y sin puntos de calor			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	PREVENTIVO		
RESORTES PREOSTATOS	Presostatos bomba jockey y Rci en buen estado se limpian y se retorquean, presostatos de AP se reconfiguran se limpia con dieléctrico y se retorquean			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	PREVENTIVO		

TERMINLES Y CABLES	**Se corrigen puntos de calor se torquean y se limpia con dieléctrico y a aspiradora** **TIPO DE MANTENIMIENTO** **PREVENTIVO**		
TABLERO	**Los tres tableros se encuentran operativos se limpian con dieléctrico y brocha, se retorquean y se aspiran** **TIPO DE MANTENIMIENTO** **PREVENTIVO**		
RELES DE SOBRECARGA	**relés y protecciones en buen estado se limpia dieléctrico y con aspiradora y se retorquean, se hacen pruebas eléctricas y se verifican rangos** **TIPO DE MANTENIMIENTO** **PREVENTIVO**		
FRECUENCIA DE CONTROL	**Sistema RCI operativo encendiendo semanalmente 30 minutos cumpliendo la NFPA 25 8.3.1.1 en automático para bombas Diesel, bomba jockey operativa 120 psi on y 150 psi off , sistema AP presión on 30 psi y presión off 60 psi operativa** **TIPO DE MANTENIMIENTO** **PREVENTIVO**		
FUSIBLES	**tablero en orden tarjeta operativa con fusiles en buenas condiciones, se limpian con dieléctrico se hacer pruebas termográficas y se retorquean** **TIPO DE MANTENIMIENTO** **PREVENTIVO**		
VALVULA DE SEGURIDAD	**se verifica torque en válvulas todas en buen estado se hacen pruebas de presión en ventosa de seguridad esta operativa y regula el sistema en 150 psi** **TIPO DE MANTENIMIENTO** **PREVENTIVO**		
VIBRACION DE LA BOMBA ANCLAJES	**las bombas se alinean y se torquean después del mantenimiento en todos sus sistemas anclajes en buen estado** **TIPO DE MANTENIMIENTO** **PREVENTIVO**		
EMPOTRAMIENTO DE LA BOMBA	**empotramiento de bombas agua potable, bomba jockey y bomba principal rci en buen estado** **TIPO DE MANTENIMIENTO** **PREVENTIVO**		
NIVEL DE ACEITE COMPRESOR	**NO HAY COMPRESOR** **TIPO DE MANTENIMIENTO** **PREVENTIVO**		
CORREAS COMPRESOR	**NO HAY COMPRESOR** **TIPO DE MANTENIMIENTO** **PREVENTIVO**		

TUBERIAS DESCARGA DE BOMBAS	**en buenas condiciones tubería sistema de agua potable con dos bombas y una válvula de bola rci con un bomba y válvula de cortina ambos con sistemas de cebado**			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**		
VALVULAS DE DRENAJES	**Hidroflo no tiene sistema de drenaje a tanque**			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**		
FUNCIONAMIENTO DE MANOMETROS	**Se cambian manómetros de red de agua potable, manómetros RCI en buen estado y operativos**			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**CORRECTIVO**		
MOTOR1 Y 2 AP	**EJE, RODAMIENTOS. INDUCIDO. DEVANDO, VENTILADOR EN BUEN ESTADO SE ASPIRAN, SE LIMPIAN CON DIELECTRICO Y SE AJUSTAN; MOTOR 1 5.3 A MOTOR 2 5.2 A; VOLTAJE 218.6 V**			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**		
HIDROFLO	**Se drena y se hacen pruebas neumáticas, membrana en buen estado bridas y válvula de aire se da torque en buen estado y operativo presión de aire 28 psi**			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**		
BOMBA 1	**IMPULSOR SELLO MECANICO Y CARACOLA EN BUEN ESTADO SE RETORQUEAN Y SE LIMPIAN**			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**		
BOMBA 2	**IMPULSOR SELLO MECANICO Y CARACOLA EN BUEN ESTADO SE RETORQUEAN Y SE LIMPIAN**			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**		
SISTEMAS DE CEBADO	**En buen estado y operativos**			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**		
SUCCION	**Sistema de AP en buen estado, RCI bomba de transmisión vertical en buen estado, bomba jockey en buen estado, y operativas**			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**		
TUBERIA DE SUMINISTRO A TANQUES AEREOS	**NA**			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**		

TANQUES	fue sometido a mantenimiento e inspección anual presentando buen estado estructural, sin evidencias de corrosión, fugas ni fisuras, correcto funcionamiento del sistema de llenado, rebose, ventilación, así como válvulas de entrada, salida y succión operando normalmente			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**		
BOMBA JOCKEY RCI	**SELLO MECANICO, CARACOLA E IMPUSORES EN BUENAS CONDICIONES Y OPERATIVA; MOTOR 221.5v 6.2 A**			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**		
TABLERO BOMBA JOCKEY RCI	**Se limpia con dieléctrico, se quitan puntos caliente se retorquea y se aspira tablero operativo**			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**		
TABLERO DE BOMBA DIESEL RCI	**Se limpia con dieléctrico, se quitan puntos caliente se retorquea y se aspira tablero operativo, sistemas de carga de baterías operativos**			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**		
MOTOR DIESEL RCI	**Se realiza cambio de aceite 3 galones rimula r4x15w40, cambio de filtro de combustible bf7675, aceite bf7125, aire y refrigerante además de la actividades anuales de la NFPA 25**			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**		
BOMBA DIESEL	**Se realizan pruebas de funcionamiento al 100% y 150% de caudal nominal, impulsor y sellos en buen estado en el lavado de tanques se limpian rejillas de pozo operativa y en funcionamiento**			
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**		

DIAGNOSTICO

1**, ESTADO INCIAL SISTEMA RCI PPAL** se encuentra en funcionamiento con encendido automático semanal de 30 minutos NFPA 25 8.3.12 Para motores Diesel nivel del combustible 50% nivel de refrigerante 90% aceite en buen estado entre min y Max, baterías con nivel optimo de electrolito, bornes en buen estado se les aplico antisulfatente, correas, mangueras, escape, cargador de baterías en buen estado, precalentador y sistema de encendido operativo según NFPA25 8.3.7.2; 8.3.8.1; **.2 SISTEMA RCI BOMBA JOCKEY:** en funcionamiento y cumpliendo servicio de mantenimiento de presión según NFPA 25 8.3.1.3 **3.SISTEMA DE AGUA POTABLE:** Operativo en buen estado, manómetros de descarga de bombas dañados **4.ACCIONES SISTEMA RCI**: Se realizó el cambio de aceite del motor (3 galones Rímula R4X 15W-40), cambio de filtros de combustible BF7675, filtro de aceite BF7125, filtro de aire y refrigerante, junto con actividades de limpieza general, inspección mecánica y eléctrica, y medición de voltajes, RPM, presiones y funcionamiento de alarmas, cumpliendo además con las actividades anuales establecidas en la NFPA 25 para la bomba principal, bomba jockey y tableros de control, incluyendo las pruebas operativas anuales, dejando el sistema contra incendios funcional y operativo**. 5.ACCIONES SISTEMA AGUA POTABLE:** En el sistema de agua potable se realizó el cambio de manómetros, drenaje del hidroflo, ejecución de pruebas neumáticas, revisión de impulsores, sellos mecánicos, rodamientos y bobinados del motor, verificación y ajuste de tableros, presostatos y válvulas, además de limpieza general, ajustes mecánicos y pruebas eléctricas, quedando el sistema en buen estado, funcional y completamente operativo**.**

RECOMENDACIONES

1. Se recomienda para ambos sistemas, conforme a la NFPA 25 para la Red Contra Incendios (RCI) y a la normativa nacional vigente para el sistema de agua potable (Decreto 1575 de 2007, Resolución 2115 de 2007 y RAS 0330), la ejecución de mantenimiento trimestral que incluya la verificación del estado operativo de bombas principal y jockey, hidroflo, tableros eléctricos, presostatos, manómetros y válvulas, revisión de presiones de trabajo, pruebas de arranque automático, inspección de fugas, ruidos y vibraciones, verificación de niveles de aceite, refrigerante y consumo eléctrico, Adicionalmente, se recomienda estrictamente realizar el lavado y desinfección de los tanques de almacenamiento de agua de forma semestral.

ELABORO

CARLOS ANDRES TIBANA PUENTES

INGENIERO MECANICO UT FLORENCEMELECEC2025






CAUTION
WARNING
THIS EQUIPMENT STARTS AUTOMATICALLY
USE EAR PROTECTION
RPM
X1000
CLARKE

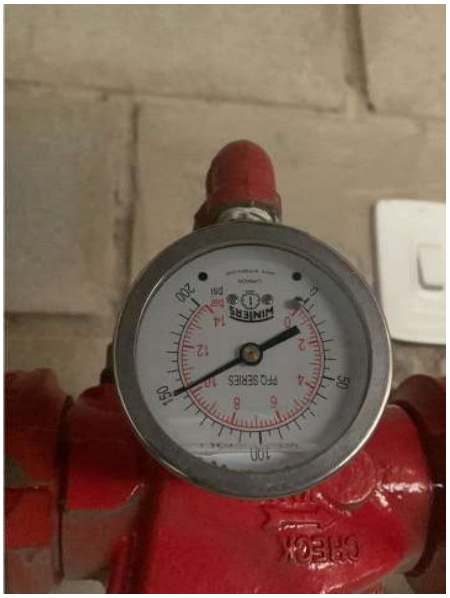





FELIPRO


ASHCROFT
psi
LOCKOUT




MINIERS
PRO SERIES

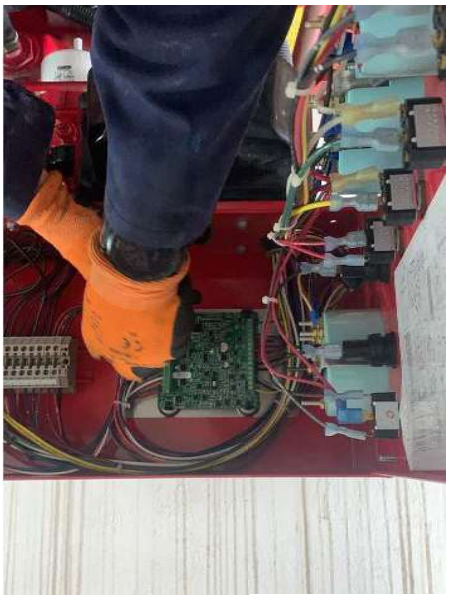


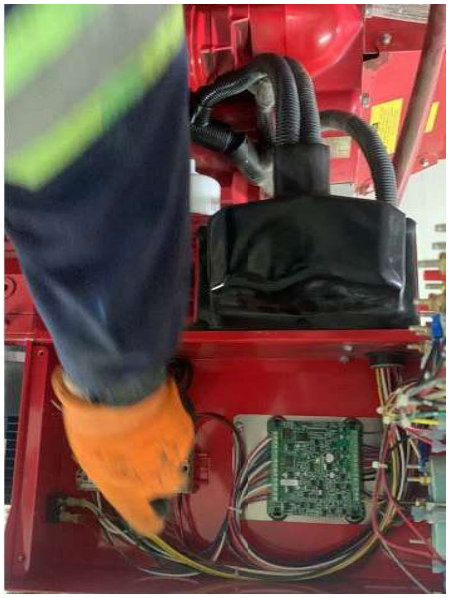




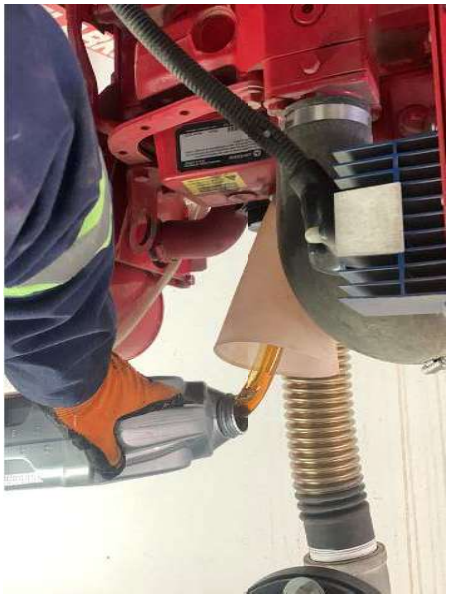






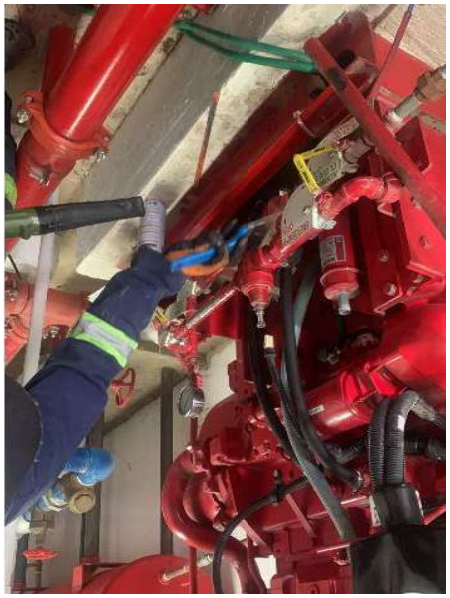
CLARKE
WARNING

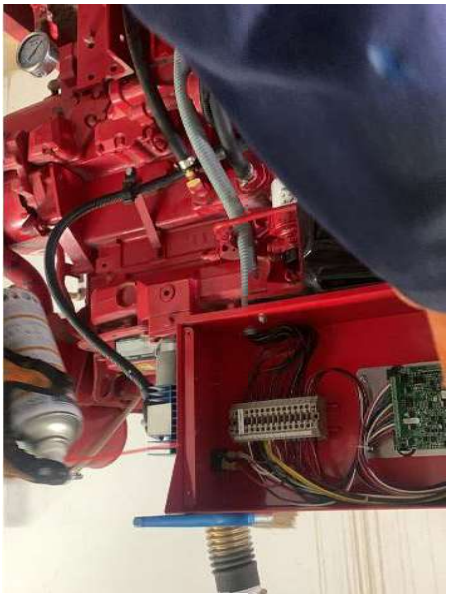
















VIZI















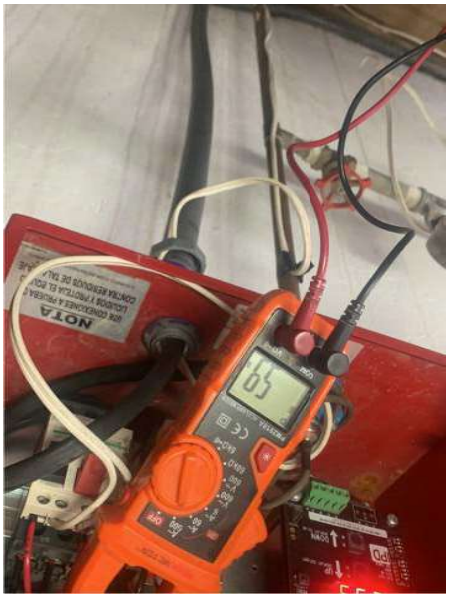


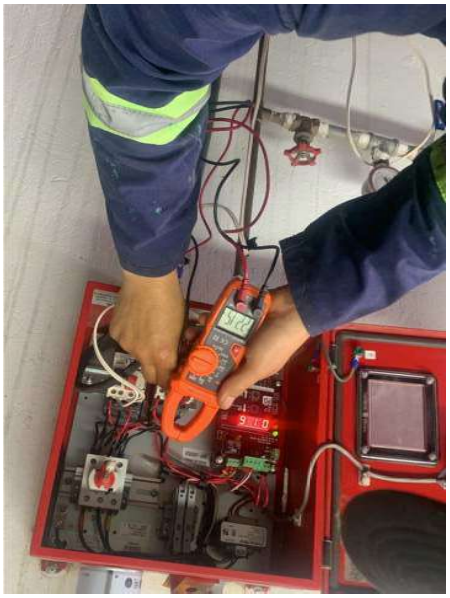

CLARKE
RESET


AUTO






NOTA



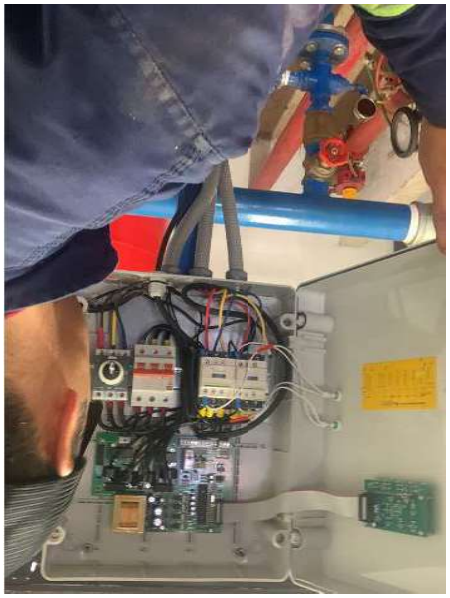
















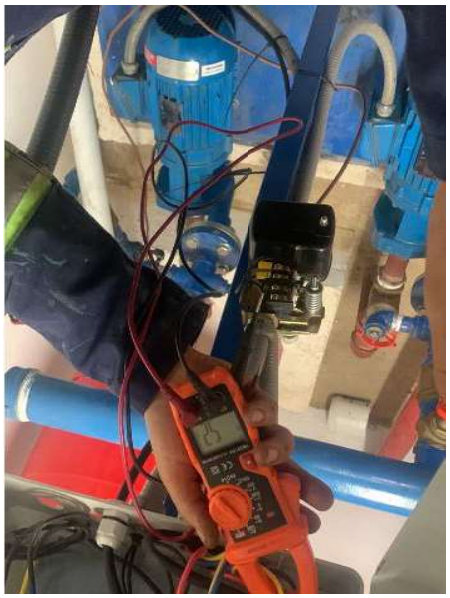
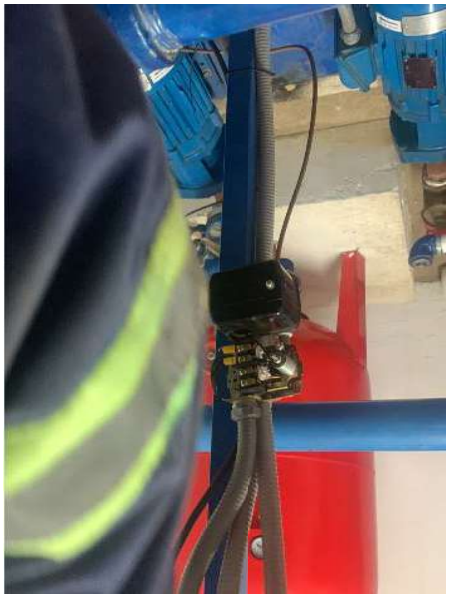




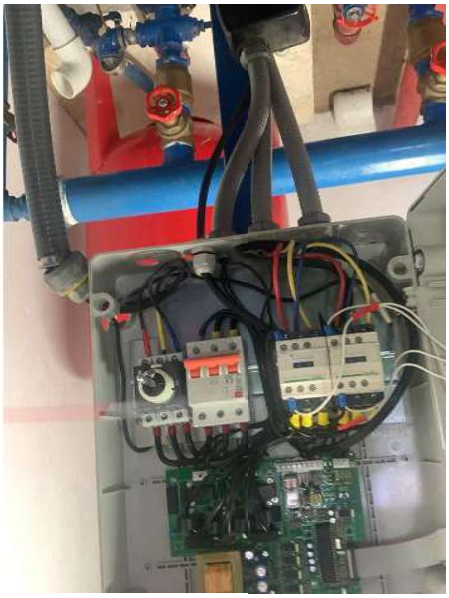
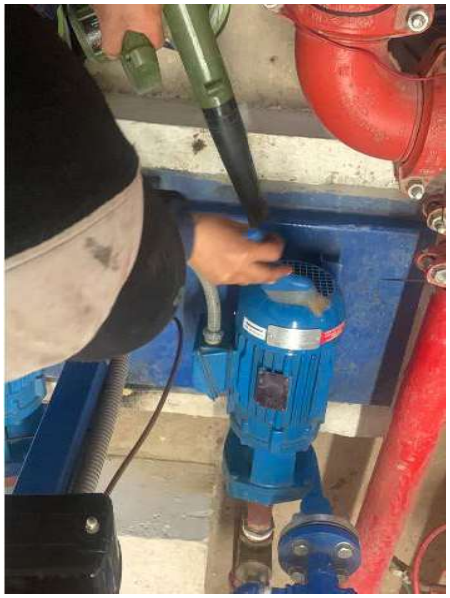







CAUTION
WARNING
THIS EQUIPMENT STARTS AUTOMATICALLY
USE EAR PROTECTION
HOURS
RPM
X1000
CLARKE

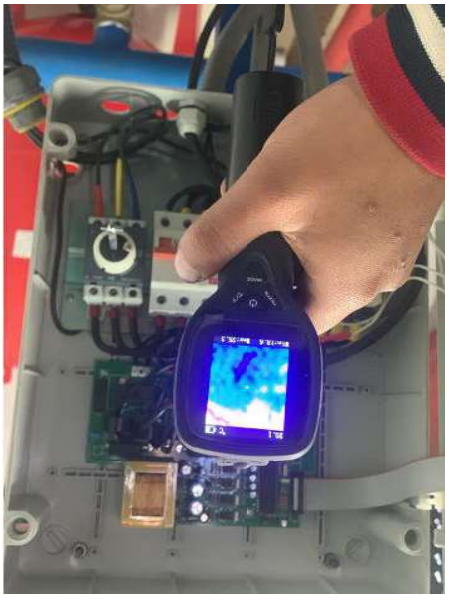













CONTROL DE MANTENIMIENTO DE EQUIPO HIDRONEUMATICO					
Dirección Ejecutiva Seccional de Administración Judicial de Tunja					
Diligenciar por el Supervisor o Delegado					
Ciudad o Municipio	FECHA				
	DIA	MES	AÑO		
PALACIO DE JUSTICIA DE RAMIRQUI	20	11	2025		
Marca del Equipo	Presenta Falla?				
	SI	x	NO		
Tipo de Reporte					
Mantenimiento Preventivo	Mantenimiento Correctivo		OTRO (especifique)		
x	x				
Señale brevemente la falla o el mantenimiento a realizar					
Se realizan labores de mantenimiento preventivo limpieza, pruebas eléctricas, mecánicas, termográficas, se ajusta frecuencias de control se corrigen torques y puntos calientes en el conexionado, cambio de filtros de aire, combustible, aceite, refrigerante al motor termico de la red contra incendios diesel segun la NFPA 25 mantenimiento anual					
Diligenciar por parte del CONTRATISTA					
Para mantenimiento Preventivo					
Actividades desarrolladas					
ACCIONES SISTEMA RCI: Se realizó el cambio de aceite del motor (3 galones Rímula R4X 15W-40), cambio de filtros de combustible BF7675, filtro de aceite BF7125, filtro de aire y refrigerante, junto con actividades de limpieza general, inspección mecánica y eléctrica, y medición de voltajes, RPM, presiones y funcionamiento de alarmas, cumpliendo además con las actividades anuales establecidas en la NFPA 25 para la bomba principal, bomba jockey y tableros de control, incluyendo las pruebas operativas anuales, dejando el sistema contra incendios funcional y operativo. 5.ACCIONES SISTEMA AGUA POTABLE: En el sistema de agua potable se realizó el cambio de manómetros, drenaje del hidroflo, ejecución de pruebas neumáticas, revisión de impulsores, sellos mecánicos, rodamientos y bobinados del motor, verificación y ajuste de tableros, presostatos y válvulas, además de limpieza general, ajustes mecánicos y pruebas eléctricas, quedando el sistema en buen estado, funcional y completamente operativo.					
Para Mantenimiento Correctivo					
Diagnostico:					
1, ESTADO INCIAL SISTEMA RCI PPAL se encuentra en funcionamiento con encendido automático semanal de 30 minutos NFPA 25 8.3.12 Para motores Diesel nivel del combustible 50% nivel de refrigerante 90% aceite en buen estado entre min y Max, baterías con nivel optimo de electrolito, bornes en buen estado se les aplico antisulfatente, correas, mangueras, escape, cargador de baterías en buen estado, precalentador y sistema de encendido operativo según NFPA25 8.3.7.2; 8.3.8.1; .2 SISTEMA RCI BOMBA JOCKEY: en funcionamiento y cumpliendo servicio de mantenimiento de presión según NFPA 25 8.3.1.3 3.SISTEMA DE AGUA POTABLE: Operativo en buen estado, manómetros de descarga de bombas dañados					
Requiere repuestos	SI		NO	X	
Actividades a desarrollar:					
Valor	Repuestos				

Valor	Mano de Obra		
Valor	Adicionales		
TOTAL		$ -	-
Vo. Bo y Aprobación del Supervisor			
Firma Contratista		Firma Supervisor	