CERTIFICADO DEL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

LA ALMACENISTA DE LA EMPRESA DE SERVICIOS PÚBLICOS DEL MUNICIPIO DE SALADOBLANCO

CERTIFICA:

Que en el plan anual de adquisiciones de la vigencia 2026, el cual se encuentra publicado en el SECOP II, se encuentra incluido la siguiente adquisición:

CÓDIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR
43211507 43211708 43212105 46171610 56101714	SUMINISTRO DE MUEBLES Y ENSERES PARA LA EMPRESA DE SERVICIOS PUBLICOS DE SALADOBLANCO	$ 10.000.000

Se expide el 02 de enero de 2026

MARCELA VARGAS INCHIMA
Almacenista