PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO

FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Barranquilla, Noviembre de 2020

Señor (a)
ROBERTO IGNACIO MORALES HEILBRON
SUPERVISOR(A) CONTRATO No. **1708215**
Coordinador de Metalmecanica
Metalmecánica
Barranquilla

Asunto: Informe mensual de ejecución contractual Mes Noviembre del año 2020

Referencia: No 1708215 del año 2020

LUIS CARLOS BERDUGO VARGAS, identificado con la cédula de ciudadanía No. 8.765.424 de Soledad, en mi calidad de Contratista del SENA, en Metalmecánica, en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

Valor y forma de Pago: e). un pago correspondiente al mes de Noviembre de 2020 por valor de (3.278.181). Los honorarios serán pagados por el SENA al contratista de acuerdo al cronograma definido por la Dirección Administrativa y Financiera de la Dirección General, en la cuenta de Ahorros No. 00130090000200329293 BBVA, cuyo titular es el Contratista.

Plazo: Será hasta el 28 de Diciembre de 2020.

OBJETO:
Prestación de servicios profesionales como instructor para impartir formación profesional titulada y complementaria en el área de soldadura de acuerdo a la programación académica del SENA Centro Nacional Colombo Alemán.

CLÁUSULA (No. de cláusula donde se encuentren las obligaciones del contratista)

No	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias
1	1)Prestar a cabalidad los servicios personales descrito en el objeto del contrato de acuerdo al calendario académico, programación y periodo del contrato 2) prestar los servicios personales en el lugar y en la jornada que el centro indique de acuerdo a la programación establecida, cuando sea requerido 3) atender los requerimientos	sesiones virtuales realizadas por la plataforma teem, 1) configuracion del equipo TIG para la aplicacion de soldadura en el proceso GTAW. 2)conocer el armado y configuracion de la antorcha TIG 3)Videos de la aplicacion de cordones de soldadura con	SOLDADURA DE PRODUCTOS METÁLICOS PLATINA-TSP-60 FICHA-2065748 SOLDADURA PRODUCTOS METALICOS PLATINA-

	que le haga el supervisor del contrato 4) utilizar y cuidar los ambientes, maquinas, materiales, vehiculos,equipos y/o herramientas que disponga par realizar la formación. 5) participe interdisciplinariamente en el desarrollo curricular, (estructura del proyecto, planeación pedagógica, guías de aprendizaje), así como en la evaluación del aprendizaje. 6) Seguimiento a las acciones de orientación 7)seleccionar estrategias de enseñanza - aprendizaje-evaluación según el programa de formación profesional y el enfoque metodológico adoptado Presentar informes mensuales en los cuales se evidencie los avances respecto al cumplimiento de los indicadores metas u objetivos propuestos para el área y/o el proceso en el que interviene; y un informe final al terminar la ejecución del contrato.	el proceso GTAW. 4)clases de electrodos de tungsteno y su clasificacion por segun aleacion 5)sistemas de medicion aplicados a la soldadura -Actividades propuestas para ser presentadas de forma virtual por la platforma territorium, por correo electrinico, DRIVE y WhatsApp.	TSP-57 FICHA-2023251

A continuación relaciono los desplazamientos que realicé previo a la presentación de este informe. Una vez finalizado cada desplazamiento presenté al ordenador del gasto el informe en el Formato Informe Legalización Desplazamiento Contratista GTH-F-087, en el que se describieron las actividades desarrolladas y los resultados de cada desplazamiento. Cada informe cuenta con el visto bueno del Supervisor.
Se lista a continuación el soporte de la legalización de los desplazamientos realizados, los cuales forman parte integral del presente informe de ejecución contractual.

ITEM	No DE LA ORDEN DE VIAJE	LUGAR DE DESPLAZAMIENTO	FECHAS DE DESPLAZAMIENTOS	
			INICIO	FINALIZACIÓN

Nota 1: *Por cada desplazamiento que haya realizado el contratista, adjuntará el respectivo informe que la soporte. En caso de haber realizado el desplazamiento en fecha posterior a la presentación del informe de ejecución contractual, deberá reportarlo en el siguiente informe de ejecución contractual.*

Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos realizados y el No. de la planilla, operador y periodo. (Decreto Ley 2106 de 2019 – " *Decreto Ley Antitrámites"*)

Evidencias en ( ) folios

Cordialmente,

LUIS CARLOS BERDUGO VARGAS
Contratista
C.C. No. 8.765.424

Recibí a satisfacción:

ROBERTO IGNACIO MORALES HEILBRON
Supervisor(a) Contrato 1708215 de 2020
Coordinador de Metalmecanica

Informes de actividades obtubre - noviembre 2020

Señor (a)
ROBERTO IGNACIO MORALES HEILBRON
SUPERVISOR(A) CONTRATO No. **1708215 de 2020**
Coordinador de Metalmecánica

Objetivo inicial:

. Dando cumplimiento a las directrices impartidas hasta la fecha por el Gobierno y las Autoridades Nacionales para el manejo y contención del virus COVID-19 (Coronavirus) y según Alcance a Circular No. 01-3-2020-000049 del 11 de marzo de 2020 se realizan actividades de forma virtual para no interrumpir en su totalidad la formación de los programas asignados.

Actividades realizadas:

- Utilizando herramientas TICS como las videoconferencias en plataforma meet, y redes sociales como el Whatsapp, correo electrónico y DRIVE.
- Se colocaron actividades de investigación y elaboración de informes para su entrega de forma virtual.

Ficha -2065748 , TSP 60

Actividad N°1 . Investigar sobre las diferentes siglas para los procesos de soldadura

Actividad –N° 2 clasificación de tipos de electrodos de tungstenos y sus aleaciones.

FICHA -2023251, TSP 57

Actividad N°-1. Investigar sobre el proceso de soldadura GMAW

Actividad N° 2 realizar informe sobre la proceso de soldadura GTAW y enumerar sus ventajas y desventajas.

FICHA -1962726 TSP 55 Desde el 05 de noviembre 2020 se comienza a dar formación presencial a este grupo de soldadura de productos metálicos (platina) en la actividad de soldar platinas de acero al carbón con el proceso GTAW.

Evidencias de actividades:

EVIDENCIAS CLASES VIRTUALES

https://drive.google.com/file/d/1jbIsJmFargZT2t0z62rTO97F4TTXIBJm/view?usp=sharing

https://drive.google.com/file/d/1eflFdaXxxbgihuhn4vnykerGIg82nKGN/view?usp=sharing

SOLDADURA GTAW TSP -57 FECHA 10/10/2020

https://drive.google.com/file/d/1jbIsJmFargZT2t0z62rTO97F4TTXIBJm/view?usp=sharing

---

SOLDADURA GTAW TSP- 60 13/10/2020

https://drive.google.com/file/d/1eflFdaXxxbgihuhn4vnykerGIg82nKGN/view?usp=sharing

---

CORRIENTES PARA EL PROCESO GTAW- TSP-60 - 15/10/2020

https://drive.google.com/file/d/1Ky3uKa2JrYxsrvLm4nK6lnwlGOKp5h7_/view?usp=sharing

PROCESO DE SOLDADURA GMAW TSP-57 16/10/2020

https://drive.google.com/file/d/1wBM-R_pwNu0VoqOkXlYivmvhmtGu5562/view?usp=sharing

---

CORRIENTES PARA SOLDADURA GTAW TSP- 57 17/10/2020

https://drive.google.com/file/d/1Y_s6kCz9RgYJCWlMlltze-NyrYRAVcQ0/view?usp=sharing

---

CONFIGURACION ANTORCHA GTAW TSP- 60 -19/10/2020

https://drive.google.com/file/d/14i3rMTg9WEupZaLC_s51gJvAvuLH7yWy/view?usp=sharing

SOLDADURA TIG TOBERAS TSP-60-21/10/2020

https://drive.google.com/file/d/1a1Z8-W0VkXADOzX2QBQVf8DwMoCMIyGT/view?usp=sharing

---

FUNDAMENTOS PROCESO GMAW TSP- 57 23/ 10/ 202

https://drive.google.com/file/d/1yZHNnKewphj_2y2xHYaV_Q7apX7FW7O_/view?usp=sharing

---

CONFIGURACION DE LA ANTORCHA TIG TSP-57-24/10/2020

https://drive.google.com/file/d/11JLA8uyYnxnOz3iCvpew-N0XX7WDZ3CO/view?usp=sharing

……

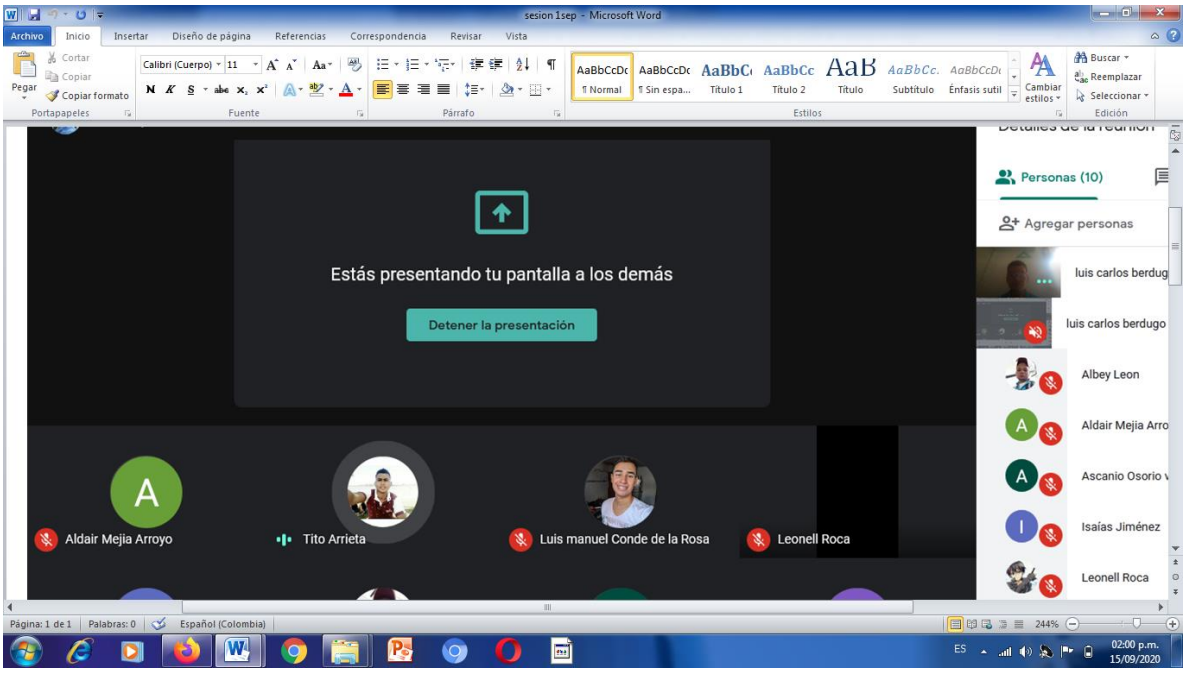
VIDEOS AFILADO DEL TUNGSTENO Y SOLDADURA EN TUBERIA TSP- 60 26710/2020

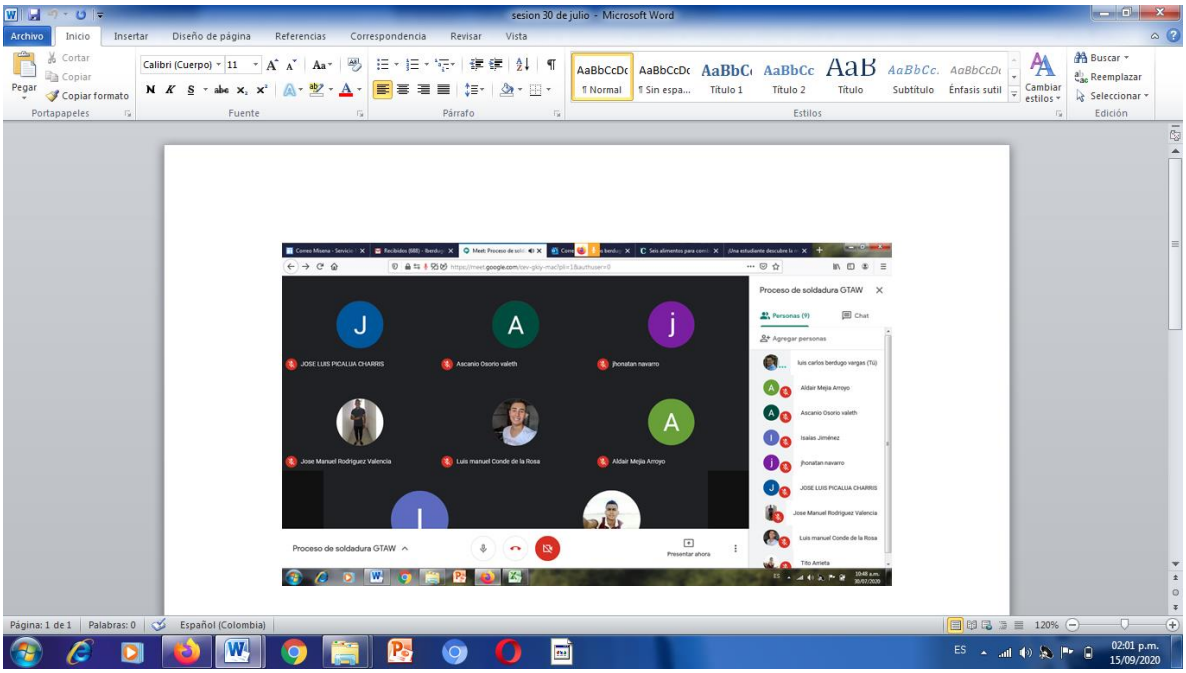
https://drive.google.com/file/d/1lWBAmIVKu4e8PK-OSGZE6trgdnA-f1iT/view?usp=sharing

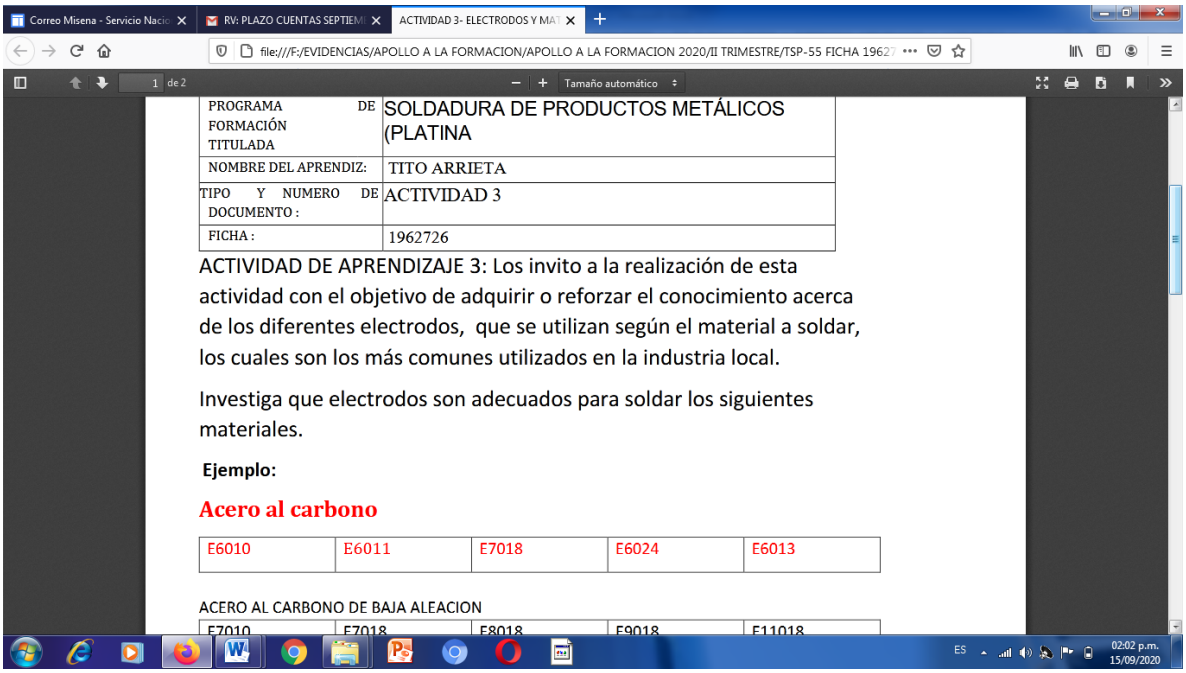
---

EVALUACION DEL PROCESO GTAW ACTIVIDAD VIRTUAL 28/10/2020

https://drive.google.com/file/d/1iKhNl5ecswVTQH1CiyzSxgonQLsGFswi/view?usp=sharing




sesion 30 de julio - Microsoft Word
Proceso de soldadura GTAW
Página: 1 de 1
Palabras: 0
Español (Colombia)
120%
02:01 p.m.
15/09/2020


Correo Misena - Servicio Nacio
RV: PLAZO CUENTAS SEPTIEM
ACTIVIDAD 3- ELECTRODOS Y MA
file:///F:/EVIDENCIAS/APOLLO A LA FORMACION/APOLLO A LA FORMACION 2020/II TRIMESTRE/TSP-55 FICHA 1962
1 de 2
Tamaño automático
PROGRAMA DE FORMACIÓN TITULADA
SOLDADURA DE PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA
NOMBRE DEL APRENDIZ:
TITO ARRIETA
TIPO Y NUMERO DE DOCUMENTO :
ACTIVIDAD 3
FICHA :
1962726
ACTIVIDAD DE APRENDIZAJE 3: Los invito a la realización de esta actividad con el objetivo de adquirir o reforzar el conocimiento acerca de los diferentes electrodos, que se utilizan según el material a soldar, los cuales son los más comunes utilizados en la industria local.
Investiga que electrodos son adecuados para soldar los siguientes materiales.
Ejemplo:
Acero al carbono
E6010
E6011
E7018
E6024
E6013
ACERO AL CARBONO DE BAJA ALEACION
E7010
E7018
E8018
E9018
E11018
02:02 p.m.
15/09/2020

COBRE

667	666	664 TIG	665 MIG	E CuAl-A2

ACERO AL CARBONO + ACERO INOXIDABLE

E308-16	E309L-16	E310-16	E312-16	E316-16

RECUBRIMIENTOS DUROS

CONOMANG	NIOMANG	DURWELD 122-1	DURMATIC H-10	DURWELD 6000

ACERO AL CARBONO CON PROCESO GTAW (TIG)

ER80S-D2	ER80S-B2	ER70S-2	ER70S-6	ER70S-3

ACERO AL CARBONO CON PROCESO GMAW

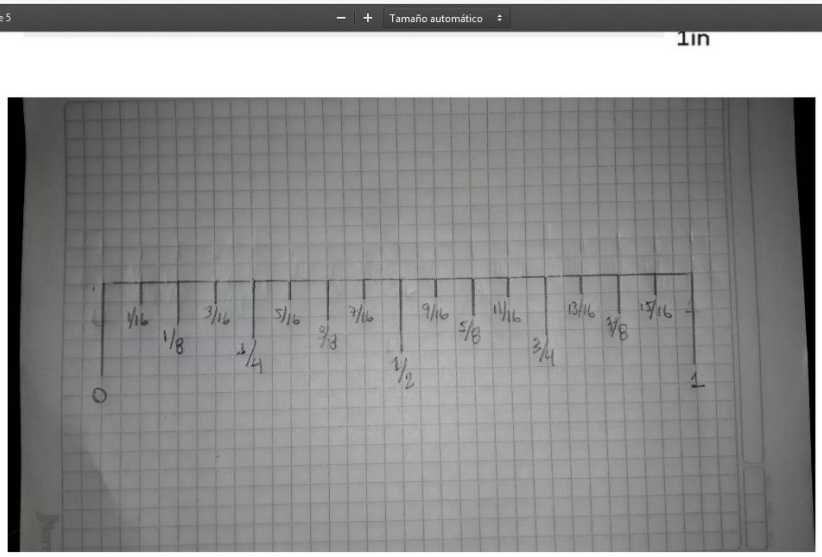
ER70S-6	ER80S-G	ER100S-1	ER70S-3	ER70S-2

ACERO AL CARBONO CON PROCESO FCAW

E70T-1	E70T-2	E71T-1C	E71T-12	E71T-9C

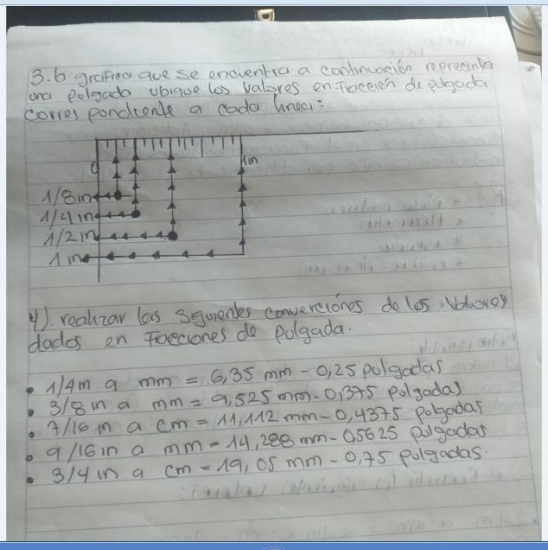
TITANIO CON PROCESO GTAW (TIG)

ERTI-2	ERTI-3	ERTI-5	ERTI-7	ERTI-12



20200818_100914 - Visualizador de fotos de Windows

Archivo Imprimir Correo electrónico Grabar Abrir



ES 02:05 p.m. 15/09/2020

sesion virtual - Microsoft Word

Archivo Inicio Insertar Diseño de página Referencias Correspondencia Revisar Vista

Pegar Cortar Copiar Copiar formato — Portapapeles

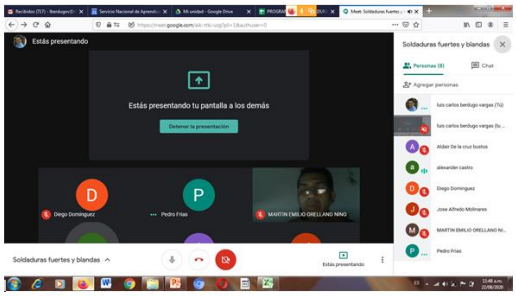
Calibri (Cuerpo) 11 — Fuente

Párrafo

Normal Sin espa... Título 1 Título 2 Título Subtítulo Énfasis sutil — Estilos

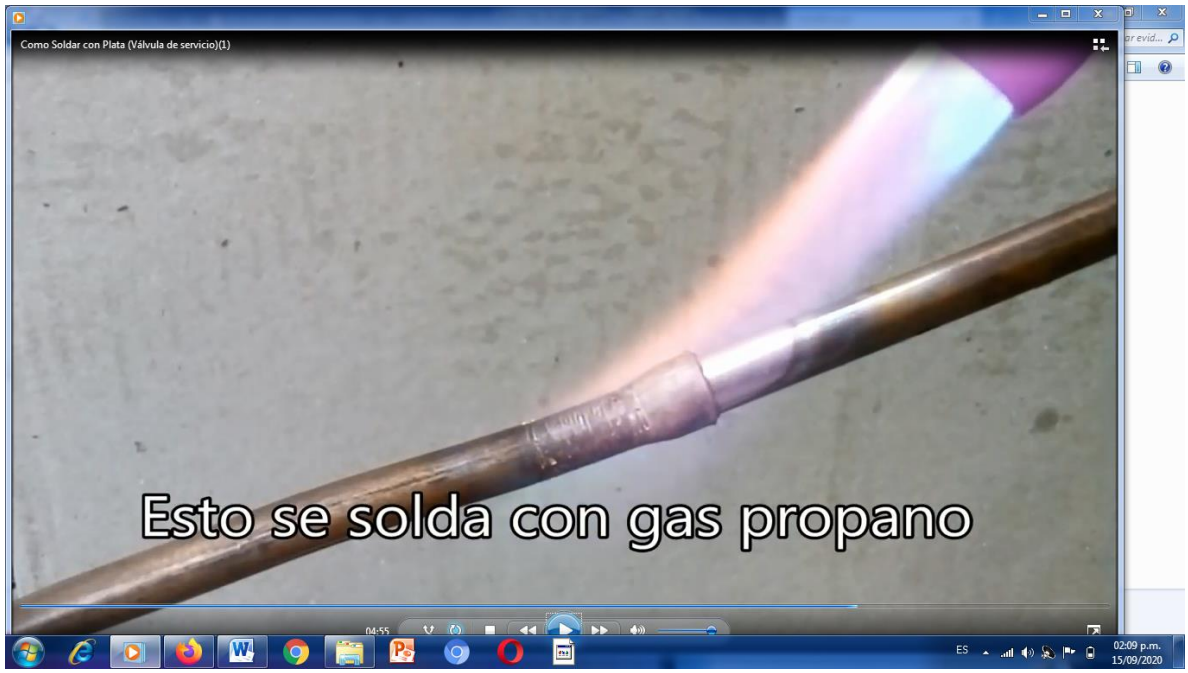
Cambiar estilos

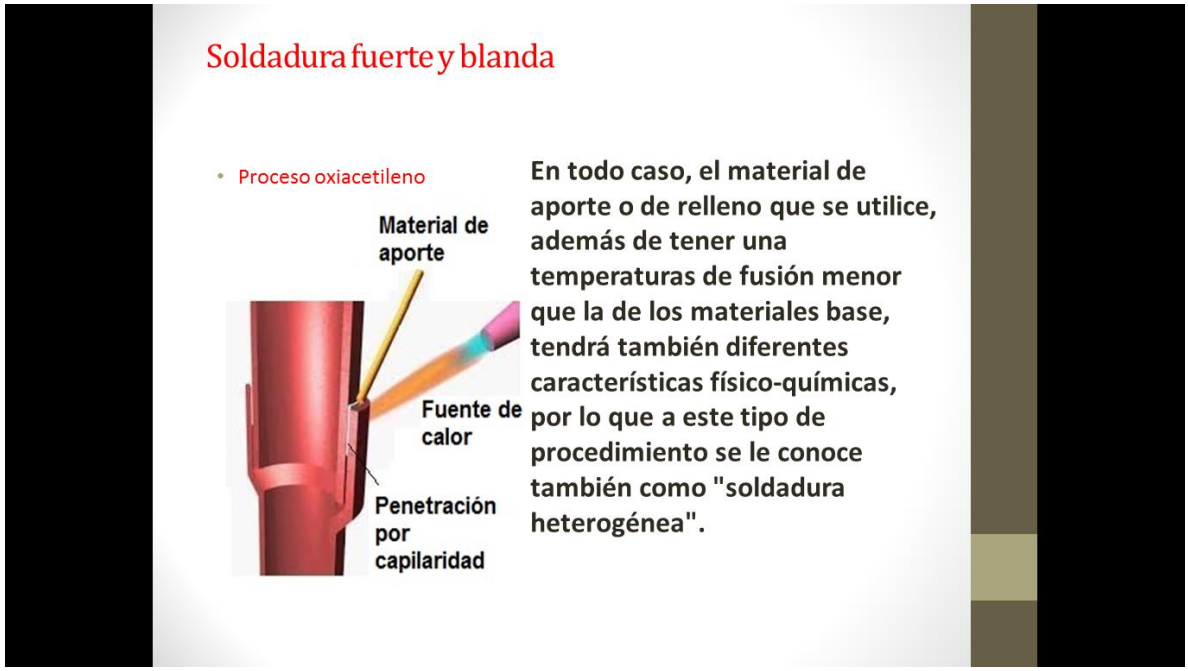
Buscar Reemplazar Seleccionar — Edición

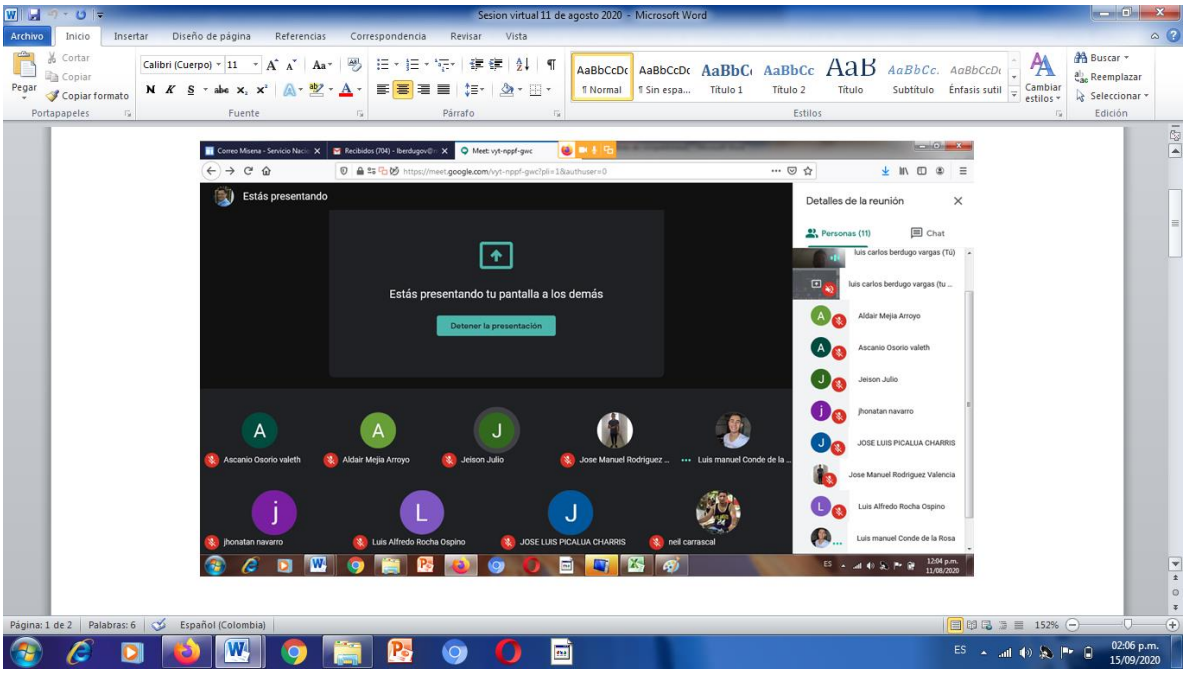


Página: 1 de 1 Palabras: 0 Español (Colombia) 100%

ES 02:07 p.m. 15/09/2020


Como Soldar con Plata (Válvula de servicio)(1)
Esto se solda con gas propano
04:55
ES
02:09 p.m.
15/09/2020


Soldadura fuerte y blanda
Proceso oxiacetileno
Material de aporte
Fuente de calor
Penetración por capilaridad
En todo caso, el material de aporte o de relleno que se utilice, además de tener una temperaturas de fusión menor que la de los materiales base, tendrá también diferentes características físico-químicas, por lo que a este tipo de procedimiento se le conoce también como "soldadura heterogénea".



E XXYZ

Y, el tercer dígito indica la posición en la que se puede soldar satisfactoriamente con el electrodo en cuestión.

1 (por ejemplo, E6011) significa que el electrodo es apto para soldar en todas posiciones (plana, vertical, techo y horizontal),

2 si sólo es aplicable para posiciones planas y horizontal;

4 (por ejemplo E 7048) indica que el electrodo es conveniente para posición plana, pero especialmente apto para vertical descendente.



Electrodos revestidos

clasificación de electrodos para aceros al carbono

La especificación AWS A5.1, que se refiere a los electrodos para soldadura de aceros al carbono, trabaja con la siguiente designación para electrodos revestidos

E XXYZ

E, indica que se trata de un electrodo para soldadura eléctrica manual

XX, son dos dígitos (ó tres si se trata de un número de electrodo de cinco dígitos)que designan la mínima resistencia a la tracción, sin tratamiento térmico pos soldadura, del metal depositado, en Ksi (Kilo libras/pulgada2, como se indican en los ejemplos siguientes:

LUIS CARLOS BERDUGO VARGAS
Contratista