

EVIDENCIAS CUOTA 1

CONTRATISTA

KATLIN TATIANA SUAREZ CARVAJAL

CONTRATO:

100.8.4.324.2026

FECHA DE INICIO:

24 DE ENERO DE 2026

FECHA DE TERMINACIÓN:

31 DE DICIEMBRE DE 2026

OBJETO DEL CONTRATO:

Prestar servicios profesionales especializados en la unidad de apoyo normativo del concejal Carlos Ariel Patiño Moya.

CUOTA 1

2. Evaluar proyectos y propuestas que se presenten al concejal.

- Apoyó al estudio y análisis del Proyecto de Acuerdo 079 de la comisión de Presupuesto del Distrito Especial de Santiago de Cali de enero del 2026.

https://docs.google.com/document/d/1DLMKAwzxcC4uSgt1KLpRidx3-WH4XpcG/edit?usp=drive_link&oid=104789553736341467491&rtpof=true&sd=true

3. Brindar asesoría al concejal en la toma de decisiones informadas.

- Atendió los requerimientos de presupuesto de los proyectos de acuerdo del mes de enero del 2026 de la oficina del H. Concejal Carlos Ariel Patiño Moya.

https://docs.google.com/document/d/1DLMKAwzxcC4uSgt1KLpRidx3-WH4XpcG/edit?usp=drive_link&oid=104789553736341467491&rtpof=true&sd=true

5. Analizar los datos y estadísticas relacionadas con el ámbito de competencia del concejal.

- Analizó el decreto legislativo 1474 de 2025 impuestos a licores.

https://docs.google.com/document/d/1mjRmzjhfvJ0B0GIL6ifJYOOj0osxdW_D/edit?usp=drive_link&oid=104789553736341467491&rtpof=true&sd=true

6. Gestionar documentos y archivos relacionados con el concejal.

- Gestionó documento técnico frente a la situación de desplazamiento forzado en Cali por el recibo de la población desplazada desde Buenos Aires (Cauca).

https://docs.google.com/document/d/1Ti5Xjibb21n_LTvrK7m7ybHsmXtolPBL/edit?usp=drive_link&oid=104789553736341467491&rtpof=true&sd=true

7. Brindar apoyo en la gestión de la oficina del concejal.

- Apoyó en el documento para atender entrevista de la gestión del Concejal sobre la condecoración modelo ONU al Gimnasio La Colina y el sistema de salud y su presupuesto para el 2026.

https://docs.google.com/document/d/1gvfoPkCvumyHCB_iFu8TZZT_w-g7EkgWY/edit?usp=drive_link&oid=104789553736341467491&rtpof=true&sd=true

11. Demás solicitadas por el concejal.

- Apoyó en el acompañamiento en la sesión extraordinarias en el mes de enero del 2026, para el H. Concejal Carlos Ariel Patiño Moya de la Corporación Concejo Distrital de Santiago de Cali.

https://drive.google.com/file/d/1fdgFC3vbJLdR8hXjW8rFqx10LZQ6A9QT/view?usp=drive_link

- Apoyó en el acompañamiento en la sesión de la comisión de presupuesto en el mes de enero del 2026, para el H. Concejal Carlos Ariel Patiño Moya de la Corporación Concejo Distrital de Santiago de Cali.

https://drive.google.com/file/d/1gwP9pnyA_ztYoLXKYuXG-Wt1rjUhybH1/view?usp=drive_link