ALCALDÍA DE SANTIAGO DE CALI GESTIÓN JURÍDICO ADMINISTRATIVA GESTIÓN CONTRACTUAL	MODELO INTEGRADO DE PLANEACIÓN Y GESTIÓN (MIPG) APROBACIÓN DE GARANTÍAS	MAJA01.04.03.P001.F010	
		VERSIÓN	004

1. ORGANISMO:	ADMINISTRACIÓN CENTRAL DE SANTIAGO DE CALI, DISTRITO ESPECIAL - SECRETARIA DE TURISMO					
2. CONTRATO N°:	4172.010.26.1.120-2026	VALOR TOTAL:	$374.698.125			
3. FECHA DE SUSCRIPCIÓN:		DIA	MES	AÑO		
		13	2	2026		
4. OBJETO DEL CONTRATO:	Prestación de servicios logísticos para la organización y ejecución de una misión comercial institucional en la Vitrina Turística ANATO 2026, con el fin de promover la oferta turística sostenible de Santiago de Cali como destino nacional e internacional.					
5. CONTRATISTA:	CACUMEN POST S.A.S.					
6. NIT N°:	900620597-1					
7. PÓLIZA DE CUMPLIMIENTO N°:	45-44-101173641	ANEXO N°	0			
8. PÓLIZA RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRACONTRACTUAL	45-40-101106412	ANEXO N°	0			
ASEGURADORA: SEGUROS DEL ESTADO S.A						
Ciudad y fecha de expedición de la póliza de: Santiago de Cali, 17 de febrero de 2026						

9.TIPO DE APROBACIÓN DE PÓLIZA:

x	Póliza de Cumplimiento a favor de Entidades Estatales
x	Póliza de Responsabilidad Civil Extracontractual
	Certificado de Modificación de Poliza de Cumplimiento a favor de Entidades Estatales
	Certificado de Modificación de Poliza de Responsabilidad Civil Extracontractual

TIPO DE AMPARO	COBERTURA (% ó SMMLV)	VALOR ASEGURADO	VIGENCIA					
			FECHA INICIAL			FECHA FINAL		
			DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO
Cumplimiento del	10%	$37,469,812.50	13	2	2026	3	9	2026
Pago de salarios, prestaciones sociales legales e indemnizaciones	5%	$18,734,906.25	13	2	2026	3	3	2029
Calidad y correcto funcionamiento de los Bienes y Suministros	10%	$37,469,812.50	13	2	2026	3	9	2026
Calidad del Servicio	10%	$37,469,812.50	13	2	2026	3	9	2026
Responsabilidad Civil Extracontractual	5	$ 350.181.000,00	13	2	2026	3	3	2026
Observaciones:								

De acuerdo con lo establecido en el articulo 23 de la Ley 1150 de 2007, se firma la presente Acta de aprobación, en Santiago de Cali, a los veinte (20) días del mes de febrero de 2026.

(FIRMADO ELECTRÓNICAMENTE)
MARÍA FERNANDA CAMPUZANO SÁNCHEZ
Secretaria de Despacho
SECRETARIA DE TURISMO

Elaboró: Erika Tatiana Maldonado - Contratista
Proyectó: Maelvi Ortiz Moreno - Contratista

Revisó: Diana Marcela Martínez Serrano - Contratista

Este documento es propiedad de la Administración Central del Municipio de Santiago de Cali. Prohibida su alteración y reproducción p