Alcaldía de Supía	CERTIFICADO PLAN DE ADQUISICIONES	FORMATO SHA-001-2025

LA SECRETARÍA DE HACIENDA
OFICINA DE ALMACÉN

Certificación No. 072

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Articulo 2.2.1.1.1.4.4

CERTIFICA

Que con base en los datos suministrados por los Secretarios de Despacho y Gobernadores de los territorios indígenas (responsables de la información), se elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA), en el cual se encuentra la siguiente:

PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES DE LA ALCALDIA MUNICIPAL DE SUPIA VIGENCIA 2025	
Nombre del bien/servicio a contratar	PRESTAR EL SERVICIO DE TRANSPORTE ESCOLAR EN LOS ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PARA EL PRIMER SEMESTRE DE LA VIGENCIA 2026, IDA Y REGRESO DE LOS ESTUDIANTES DEL SECTOR RURAL EN LAS INSTITUCIONES EDUCATIVAS DENTRO DE LA JURISDICCIÓN DEL MUNICIPIO DE SUPIA CALDAS.
Código(s) UNSPSC	78111802;78111803;78111808
Descripción consignada en el PAA	Brindar el servicio de transporte durante el calendario escolar para los estudiantes del sector rural que no tengan oferta educativa en secundaria y media en su vereda.
Modalidad de selección consignada en el PAA	Selección abreviada menor cuantía
Duración estimada del contrato en el PAA	ONCE (11) meses
Fecha estimada de Inicio en el PAA	**Febrero de 2026**
Responsable en el PAA	Bibiana Yaneth Pérez Alcalde- Secretaría de Tic y Educación,
Valor Estimado del bien/servicio registrado en el PAA:	$714.000.000
Fuente(s) de Financiación:	SGP
Vigencias Futuras:	No
Estado de la Solicitud de Vigencia Futura:	N/A
Solicitud realizada por:	Carlos Mario Palacio Rios secretario Educación (E)
PAA vigente a la fecha:	PAA V2 fecha 14/01/2026
Fecha de Expedición del Certificado PAA	14 de enero de 2026

JUAN FERNADO MORENO MORALES
Almacenista Municipal