CERTIFICADO DE PLAN ANNUAL DE ADQUISICIONES

Coordinación Administrativa IMDER

CERTIFICA

Que dentro del **plan anual de adquisiciones** para la vigencia de 2026 del Municipio de Montería se encuentra inscrito**: 0033 - SERVICIO LOGISTICO PARA DESARROLLAR Y ORGANIZAR EL XL EDICION DEL CAMPEONATO PANAMERICANO DE RUTA 2026 EN LA CIUDAD DE MONTERIA.**

Códigos UNSPSC	80111600, 49221500,53102900, 82101500, 90141600, 90141700
Fecha proyectada de inicio del proceso de Selección.	Febrero
Duración Estimada del Contrato.	1 mes
Modalidad	Selección abreviada de subasta inversa
Valor	$900.000.000, oo
Fuente de Financiación	RECURSOS PROPIOS
Responsable de Contratación	UC - SUBDIRECCION DE FOMENTO DEPORTIVO, RECREATIVO Y DE ACTIVIDAD FISICA
Cumple con el Decreto 248 de 2021 con relación 30% de adquisición de alimentos comprados a pequeños productores agropecuarios y de la Agricultura Campesina local y con los bienes y servicios del artículo 2.20.1.1.3	NO

La anterior información se certifica de conformidad con la información suministrada por la respectiva dependencia, cualquier modificación al presente documento debe ser reportada para su actualización.

Dado en Montería a los veinticinco (25) días del mes de febrero de 2026

HEIDY CUMPLIDO HUMANES
Coordinadora Administrativa