CERTIFICADO PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES
VIGENCIA 2026

El suscrito almacenista del Hospital San José de Ortega E.S.E, certifica que el(los) bien(es) y/o servicio(s) descritos en la siguiente relación, se encuentra(n) incluidos en el Plan Anual de Adquisiciones de la presente vigencia, y que, a su vez este se encuentra debidamente publicado en el Portal Único de Contratación SECOP II:

CODIGO(S) UNSPSC	DESCRIPCION DEL CODIGO	OBJETO	DURACION ESTIMADA	VALOR ESTIMADO
85121608	Servicios de psicología	CONTRATAR LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS PROFESIONALES DE UN PSICOLOGO PARA EL DESARROLLO DE LAS ACTIVIDADES DEL PLAN DE SALUD PÚBLICA DE INTERVENCIONES COLECTIVAS – PIC VIGENCIA 2026, -- EN CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO INTERADMINISTRATIVO CI - 001-2026 DEL 27 DE ENERO DE 2026 SUSCRITO ENTRE LA ALCALDIA MUNICIPAL DE ORTEGA Y HOSPITAL SAN JOSE ESE.	Trescientos (300) días calendario	TREINTA Y CINCO MILLONES DE PESOS ($35.000.000) IVA INCLUIDO

Dado en Ortega – Tolima a los veintisiete (27) días del mes de febrero de 2026.

STEFANY JULIET VILLANUEVA GUTIÉRREZ
Almacenista

Proyectó: Stefany Juliet Villanueva Gutiérrez
Almacenista

Vigilado Supersalud