Al contestar cite Radicado 2026110011159-3 Id: 279579
Folios: 1 Fecha: 2026-01-17 21:45:22
Anexos: 0
Remitente: SECRETARIA ADMINISTRATIVA
Destinatario: SECRETARIA DE HACIENDA Y FINANZAS PUBLICAS

Radicado 2026115008249-3 Id: 276528

CERTIFICACIÓN DE EXISTENCIA EN EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

La suscrita Directora Administrativa de Recursos Físicos del Departamento del Quindío certifica que el siguiente servicio, bien u obra, se encuentra registrado en el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2026 del Departamento del Quindío entregado por la **SECRETARÌA DE HACIENDA DEPARTAMENTAL:**

PRESTAR EL SERVICIO DE CORREO, MENSAJERIA CERTIFICADA A NIVEL URBANO, MUNICIPAL, NACIONAL E INTERNACIONAL, QUE SE GENERE POR LA ADMINISTRACION CENTRAL DEL DEPARTAMENTO DEL QUINDIO, LA CASA DELEGADA DEL QUINDIO EN LA CIUDAD DE BOGOTA D.C.

El presente documento se expide a solicitud de la secretaría de hacienda del Departamento **BEATRIZ EUGENIA LONDOÑO GIRALDO** en Armenia Quindío a los 17 días del mes de enero de 2026.

Nota: El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

MAYRA ALEJANDRA NOREÑA GONZALEZ
Directora Administrativa de Recursos Físicos
Secretaría Administrativa