CERTIFICACION PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

LA ALMACENISTA MUNICIPAL
CERTIFICA

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4,
Que EL MUNICIPIO elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA) para la Vigencia 2026, el cual se adoptó mediante la Resolución No. 001 del 02 de enero de 2026.
Que mediante resolución No.069 del 24 de febrero de 2026, modifico el PAA de la siguiente manera:

OBJETO	ADQUISICIÓN DE UN VEHICULO COMPACTADOR DE RESIDUOS SOLIDOS DE 25 YD3 PARA EL MUNICIPIO DE NEMOCÓN EN EL MARCO DEL COVENIO INTERADMINISTRATIVO EPC-C1028-2025 SUSCRITO ENTRE EMPRESA PÚBLICA DE CUNDINAMARCA SA E.S.P. Y EL MUNICIPIO DE NEMOCÓN.
CÓDIGO(S) UNSPSC	25101914
MODALIDAD DE SELECCIÓN CONSIGNADA EN EL PAA	SELECCIÓN ABREVIADA SUBASTA INVERSA
DURACIÓN ESTIMADA DEL CONTRATO EN EL PAA	3 MESES
FECHA ESTIMADA DE INICIO EN EL PAA	FEBRERO
DEPENDENCIA RESPONSABLE EN EL PAA	ALMACÉN MUNICIPAL
VALOR ESTIMADO DEL BIEN / SERVICIO REGISTRADO EN EL PAA	MIL CIENTO NOVENTA Y SIETE MILLONES DOSCIENTOS CUARENTA Y SIETE MIL SETECIENTOS NOVENTA Y CUATRO PESOS ($1.197.247.794) M/CTE

Solicitud Realizada por: Unidad de Servicios Públicos	**JHON JAVIER GARZÓN HERNANDEZ**

Dado en Nemocón, a los veinticuatro (24) días del mes de febrero de 2026.

MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA
Almacenista Municipal

Elaboró: MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA – ALMACENISTA MUNICIPAL
Revisó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO
Aprobó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO