CONSORCIO MATERIALES DE FORMACION TECNOPARQUES 2025

Arauca, 10 de marzo del 2026.

Señor
SENA REGIONAL ARAUCA
Ciudad

Referencia: Solicitud de adición de plazo – Contrato No. CO1.PCCNTR.8618474 objeto "CONTRATAR LA ADQUISICIÓN DE MATERIALES PARA LA FORMACIÓN REQUERIDOS EN EL TECNOPARQUE NODO ARAUCA, DE ACUERDO CON LAS LÍNEAS TECNOLÓGICAS ESTABLECIDAS PARA EL CENTRO DE GESTIÓN Y DESARROLLO AGROINDUSTRIAL DE ARAUCA."

Respetados señores:

En mi calidad de representante legal del CONSORCIO MATERIALES DE FORMACIÓN TECNOPARQUES 2025, contratista dentro del Contrato No. CO1.PCCNTR.8618474, cuyo objeto corresponde al suministro de materiales tecnológicos, insumos especializados y reactivos requeridos para los procesos de formación del Tecnoparque Nodo Arauca, me permito solicitar formalmente la adición del plazo contractual hasta el día 06 de abril de 2026 dado que como se relaciona en el oficio anexo se prevé reposición de elementos en mal estado hasta el dia 25 de marzo de 2026, con fundamento en circunstancias técnicas y logísticas sobrevinientes debidamente acreditadas.

En desarrollo del contrato y en aplicación de los principios de planeación, responsabilidad, economía y buena fe contractual consagrados en los artículos 3, 4 y 5 de la Ley 80 de 1993, el consorcio adelantó oportunamente el proceso de adquisición de los insumos requeridos, efectuando el pago anticipado al proveedor el día 03 de marzo de 2026 mediante transferencia electrónica, conforme consta en el comprobante bancario expedido por el Banco de Bogotá.

La adquisición de los insumos fue formalizada mediante Orden de Pedido No. 0003-10005849, emitida a favor de la sociedad VITTRA S.A.S. – ONELAB COLOMBIA, proveedor especializado en suministro de reactivos e insumos científicos, bajo condiciones comerciales que contemplan entregas diferenciadas dependiendo de la naturaleza técnica de cada producto, algunos de los cuales se encuentran sujetos a procesos de importación internacional por tratarse de reactivos microbiológicos especializados.

En el marco de la ejecución contractual, y como resultado del seguimiento técnico y logístico realizado por el consorcio, es importante dejar constancia que una parte significativa de los bienes adquiridos ya se encuentra físicamente en las bodegas del consorcio, debidamente almacenados, inventariados y bajo condiciones adecuadas de conservación, entre los cuales se incluyen resinas fotopoliméricas, accesorios para

CONSORCIO MATERIALES DE FORMACION TECNOPARQUES 2025

impresión 3D y componentes tecnológicos requeridos para los procesos de formación del Tecnoparque, tales como:

NOMBRE DEL EQUIPO (DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO)	DESCRIPCION TÉCNICA DEL PRODUCTO (IDENTIFICACION ADICIONAL REQUERIDA)	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD CTO INICIAL
resina fotopolimerica estandar 1Lt gris	Resinas estándar fotopolimerica gris para impresora formlabs Form 3+	litro	1
resina fotopolimerica estandar 1Lt blanco	Resinas estandar fotopolimerica blanca para impresora formlabs Form 3+	litro	1
resina fotopolimerica High Temp 1Lt	La High Temp Resin ofrece una temperatura de deflexión térmica (HDT) de hasta 238 °C a 0,45 MPa. Úselo para imprimir prototipos detallados y precisos con alta resistencia a la temperatura en aplicaciones de flujo Aire caliente, gas y flujo de fluidos en Montajes, carcasas y accesorios resistentes al calor o en el diseño de Moldes e insertos. Resolución de trabajo : 100 um .	litro	1
resina fotopolimerica estandar transparente 1Lt	Resinas estandar fotopolimerica Transparente para impresora formlabs Form 3+	litro	1
resina fotopolimerica flexible 50A 1Lt	Resinas estandar fotopolimerica Flexible 50A para impresora formlabs Form 3+	litro	1
resina fotopolimerica flexible 80A 1lt	Resinas estandar fotopolimerica Flexible 80A para impresora formlabs Form 3+	litro	1
resina fotopolimerica durable 1lt	Resina fotopolimerica durable para impresora formlabs Form 3+. La resina duradera es el material más flexible, resistente a los impactos y más lubricante del portafolio de Formlabs, es funcional de resinas resistentes y duraderas. Se puede elegir esta resina para piezas comprimibles y conjuntos de baja fricción.	litro	1
resina fotopolimerica tough 2000 1lt	Resina fotopolimerica tough 2000 para impresora formlabs form 3+.La resina Tough 2000 es el material más resistente y rígido de las resinas resistentes y duraderas. Se puede elegir para crear prototipos de piezas fuertes y resistentes que no se doblen fácilmente. La resina Tough 2000 es ideal para: Componentes sometidos a altos esfuerzos. Funciones con fijaciones mediante presilla y bisagras flexibles. Mecanizado. Cargas cíclicas. Prototipos parecidos o con un funcionamiento similar al ABS. Prototipos de geometría precisa bajo carga CARACTERÍSTICAS: Módulo (GPa): 2,2. Alargamiento (%): 48%. Resiliencia a impactos en la escala IZOD (J/m): 40. Alta temperatura de flexión bajo carga @ 1,8 MPa: 53 Menor probabilidad de que se produzcan roturas frágiles: alargamiento aumentado	litro	1

CONSORCIO MATERIALES DE FORMACION TECNOPARQUES 2025

	en más de un 100 %. Resistencia y rigidez mejoradas: aumento de la resistencia a la flexión y del módulo de flexión en un 15 %. Mejor rendimiento a temperaturas más elevadas: aumento de la temperatura de flexión bajo carga en un 25 %. Piezas con aspecto profesional: nuevo color gris.		
resina fotopolimerica rigida 10K 1lt	Esta resina altamente reforzada con vidrio es el material más rígido de nuestro catálogo para ingeniería. Elige la Rigid 10K Resin para piezas industriales precisas que necesiten ser capaces de soportar una carga significativa sin doblarse. La Rigid 10K Resin presenta un acabado liso mate y es altamente resistente al calor y a los productos químicos. Moldes maestros de inyección y revestimientos para tiradas cortas Componentes, guías y fijaciones resistentes al calor y a la exposición a fluidos Modelos de ensayo aerodinámicos Simula la rigidez de los termoplásticos reforzados con fibra de vidrio	litro	1
Tanque de Resina FORM 3 V2.1	Tanque de resina para impresora Form 3+. La impresión 3D mediante Low Force Stereolithography (LFS)™ usa una iluminación lineal y un tanque con película flexible para convertir la resina líquida en impresiones perfectas. La resistente película de doble capa en la parte inferior del Form 3 Resin Tank es un componente clave del proceso de la LFS y hace posible una impresión dinámica y precisa.	unidad	3
PRINT CORE AA 0,4	Ultimaker Print Core AA también llamado Core de construcción, es utilizado para la fabricación del objeto actual. Con la ayuda del Print Core BB que sirve para la creación de soportes disolubles, maximiza tu trabajo y disminuye tu tiempo de trabajo con los intercambiables Ultimaker Print Cores. Volumen de Trabajo: 0,4 mm Materiales Soportados: PLA, Tough PLA, ABS, Nylon, CPE, CPE+, PC, TPU-95A, y Breakaway. Garantía: 1 Año por defectos de fabricación	unidad	1
PRINT CORE BB 0,4	Ultimaker Print Core BB también llamado Core de soporte, es utilizado para la creación de soportes disolubles. Con la ayuda del Print Core AA que sirve para la fabricación del objeto actual, maximiza tu impresión y disminuye tu tiempo de trabajo con los intercambiables Ultimaker Print Cores. Volumen de Trabajo: 0,4 mm Garantía 1 Año por defectos de fabricación	unidad	1

No obstante, lo anterior, el proveedor ONELAB S.A.S., mediante comunicación formal remitida al consorcio, informó que algunos de los reactivos microbiológicos importados presentaron alteraciones en su estado físico y estabilidad, situación que fue evidenciada al momento de la verificación física de los insumos entregados.

De acuerdo con la información suministrada por el proveedor, este tipo de productos corresponde a reactivos altamente sensibles a condiciones de transporte, manipulación y variaciones ambientales, tales como fluctuaciones de temperatura, vibraciones durante el tránsito logístico, cambios de presión atmosférica y tiempos prolongados de transporte, factores que pueden generar alteraciones en la estructura fisicoquímica del medio de cultivo o en la estabilidad microbiológica del producto, afectando su idoneidad para uso en laboratorio.

En virtud de lo anterior, y en aplicación de sus protocolos de aseguramiento de calidad y garantía comercial, el proveedor asumió el compromiso de realizar la reposición de los insumos afectados, lo cual implica adelantar un nuevo proceso de importación internacional, considerando que dichos reactivos especializados no se encuentran disponibles de forma inmediata en el mercado nacional.

Es importante resaltar que esta circunstancia corresponde a eventos logísticos asociados a la cadena de transporte especializado de reactivos científicos, los cuales constituyen situaciones externas al control del contratista, propias de la dinámica operativa del comercio internacional y del transporte de mercancías sensibles, pese a haberse adoptado las medidas razonables de embalaje, manipulación y conservación requeridas para este tipo de productos.

En consecuencia, el proveedor ha estimado como fecha proyectada para la reposición y entrega de los insumos afectados el día 25 de marzo de 2026, en la ciudad de Bogota una vez culminen las etapas correspondientes a fabricación, despacho internacional, nacionalización aduanera y transporte interno de la mercancía.

En ese sentido, la situación descrita constituye una circunstancia sobreviniente de carácter logístico y técnico no imputable al contratista, que incide directamente en la disponibilidad final de algunos insumos objeto del suministro, razón por la cual se hace necesario ajustar el plazo contractual con el fin de garantizar la correcta culminación de la ejecución del contrato.

La ampliación del plazo solicitada no implica modificación del valor del contrato ni alteración de su objeto, sino que busca asegurar la correcta ejecución contractual, evitar la configuración de un eventual incumplimiento formal no atribuible al contratista y garantizar el cumplimiento integral de la finalidad pública del contrato, conforme a lo establecido en el artículo 3 de la Ley 80 de 1993.

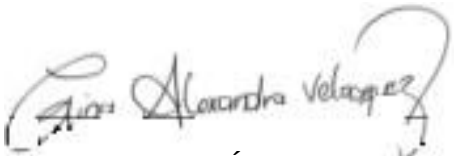
Así mismo, la presente solicitud se fundamenta en lo dispuesto en el artículo 27 de la Ley 80 de 1993, relativo al mantenimiento del equilibrio económico del contrato, así como

en el artículo 40 de la misma ley, que permite la modificación de los contratos estatales por mutuo acuerdo cuando resulte necesario para garantizar su adecuada ejecución, en concordancia con lo previsto en el Decreto 1082 de 2015 respecto de las modificaciones contractuales debidamente justificadas.

Por lo anterior, respetuosamente solicitamos autorizar la adición del plazo contractual hasta **el día 06 de abril de 2026**, con el fin de permitir la reposición de los insumos afectados y culminar de manera adecuada la entrega total de los materiales objeto del contrato, teniendo en cuenta tiempos de reposición del proveedor, transporte a Arauca y reinicio de actividades de la entidad posterior a dias festivo (semana santa).

El consorcio reitera su compromiso con el cumplimiento integral del contrato, evidenciando que ha actuado con diligencia en la gestión de compras, pago oportuno a proveedores, recepción de bienes disponibles y seguimiento permanente a la cadena logística de suministro.

Cordialmente,



CONSORCIO MATERIALES DE FORMACIÓN TECNOPARQUE 2025
Representante Legal
NIT 902012735-9

Anexo: Comunicación del proveedor ONELAB