CONSORCIO MATERIALES DE FORMACION TECNOPARQUES 2025

Arauca, 24 de febrero del 2026.

Señor
SENA REGIONAL ARAUCA
Ciudad

Referencia: Solicitud de adición de plazo – Contrato No. CO1.PCCNTR.8618474 objeto "CONTRATAR LA ADQUISICIÓN DE MATERIALES PARA LA FORMACIÓN REQUERIDOS EN EL TECNOPARQUE NODO ARAUCA, DE ACUERDO CON LAS LÍNEAS TECNOLÓGICAS ESTABLECIDAS PARA EL CENTRO DE GESTIÓN Y DESARROLLO AGROINDUSTRIAL DE ARAUCA."

Respetados señores:

En mi calidad de representante legal del CONSORCIO MATERIALES DE FORMACIÓN TECNOPARQUES 2025, contratista dentro del Contrato No. CO1.PCCNTR.8618474, cuyo objeto corresponde al suministro de insumos tecnológicos y reactivos especializados, me permito solicitar formalmente la **adición del plazo contractual hasta el día 10 de marzo de 2026**, con fundamento en circunstancias técnicas y contractuales debidamente acreditadas y en aplicación de la normatividad vigente en materia de contratación estatal.

En desarrollo del contrato y actuando bajo los principios de planeación, responsabilidad, economía y buena fe consagrados en los artículos 3, 4 y 5 de la Ley 80 de 1993, el consorcio efectuó el pago anticipado requerido por el proveedor el día 03 de febrero de 2026, mediante transferencia electrónica, conforme consta en el comprobante bancario expedido por el Banco de Bogotá. El pago fue realizado a favor de la sociedad VITTRA S.A.S., identificada con NIT 901316773-0, cuya razón social y existencia legal se encuentran acreditadas en el Registro Único Tributario – RUT, sociedad que opera comercialmente bajo el nombre ONELAB COLOMBIA.

La adquisición de los insumos se formalizó mediante la Orden de Pedido No. 0003-10005849, bajo modalidad de pago de contado anticipado y con plazos de entrega diferenciados según la naturaleza técnica de cada producto, algunos de ellos sujetos a importación y a condiciones especiales de disponibilidad por tratarse de reactivos especializados y productos controlados.

En el marco de la ejecución contractual, y como parte del seguimiento técnico y logístico efectuado por el consorcio, se deja constancia expresa que a la fecha se encuentran físicamente en las bodegas del CONSORCIO MATERIALES DE FORMACIÓN TECNOPARQUES 2025 los ítems adquiridos correspondientes a resinas fotopoliméricas y accesorios para impresión 3D, conforme a la relación adjunta en la imagen suministrada, entre los cuales se encuentran:

CONSORCIO MATERIALES DE FORMACION TECNOPARQUES 2025

NOMBRE DEL EQUIPO (DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO)	DESCRIPCION TÉCNICA DEL PRODUCTO (IDENTIFICACION ADICIONAL REQUERIDA)	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD CTO INICIAL
resina fotopolimerica estandar 1Lt gris	Resinas estandar fotopolimerica gris para impresora formlabs Form 3+	litro	1
resina fotopolimerica estandar 1Lt blanco	Resinas estandar fotopolimerica blanca para impresora formlabs Form 3+	litro	1
resina fotopolimerica High Temp 1Lt	La High Temp Resin ofrece una temperatura de deflexión térmica (HDT) de hasta 238 °C a 0,45 MPa. Úselo para imprimir prototipos detallados y precisos con alta resistencia a la temperatura en aplicaciones de flujo Aire caliente, gas y flujo de fluidos en Montajes, carcasas y accesorios resistentes al calor o en el diseño de Moldes e insertos. Resolución de trabajo : 100 um .	litro	1
resina fotopolimerica estandar transparente 1Lt	Resinas estandar fotopolimerica Transparente para impresora formlabs Form 3+	litro	1
resina fotopolimerica flexible 50A 1Lt	Resinas estandar fotopolimerica Flexible 50A para impresora formlabs Form 3+	litro	1
resina fotopolimerica flexible 80A 1lt	Resinas estandar fotopolimerica Flexible 80A para impresora formlabs Form 3+	litro	1
resina fotopolimerica durable 1lt	Resina fotopolimerica durable para impresora formlabs Form 3+. La resina duradera es el material más flexible, resistente a los impactos y más lubricante del portafolio de Formlabs, es funcional de resinas resistentes y duraderas. Se puede elegir esta resina para piezas comprimibles y conjuntos de baja fricción.	litro	1
resina fotopolimerica tough 2000 1lt	Resina fotopolimerica tough 2000 para impresora formlabs form 3+.La resina Tough 2000 es el material más resistente y rígido de las resinas resistentes y duraderas. Se puede elegir para crear prototipos de piezas fuertes y resistentes que no se doblen fácilmente. La resina Tough 2000 es ideal para: Componentes sometidos a altos esfuerzos. Funciones con fijaciones mediante presilla y bisagras flexibles. Mecanizado. Cargas cíclicas. Prototipos parecidos o con un funcionamiento similar al ABS. Prototipos de geometría precisa bajo carga CARACTERÍSTICAS: Módulo (GPa): 2,2. Alargamiento (%): 48%. Resiliencia a impactos en la escala IZOD (J/m): 40. Alta temperatura de flexión bajo carga @ 1,8 MPa: 53 Menor probabilidad de que se produzcan roturas frágiles: alargamiento aumentado en más de un 100 %. Resistencia y rigidez mejoradas: aumento de la resistencia a la flexión y del módulo de flexión en un 15 %. Mejor rendimiento a temperaturas más elevadas: aumento de la temperatura de	litro	1

CONSORCIO MATERIALES DE FORMACION TECNOPARQUES 2025

	flexión bajo carga en un 25 %. Piezas con aspecto profesional: nuevo color gris.		
resina fotopolimerica rigida 10K 1lt	Esta resina altamente reforzada con vidrio es el material más rígido de nuestro catálogo para ingeniería. Elige la Rigid 10K Resin para piezas industriales precisas que necesiten ser capaces de soportar una carga significativa sin doblarse. La Rigid 10K Resin presenta un acabado liso mate y es altamente resistente al calor y a los productos químicos. Moldes maestros de inyección y revestimientos para tiradas cortas Componentes, guías y fijaciones resistentes al calor y a la exposición a fluidos Modelos de ensayo aerodinámicos Simula la rigidez de los termoplásticos reforzados con fibra de vidrio	litro	1
Tanque de Resina FORM 3 V2.1	Tanque de resina para impresora Form 3+. La impresión 3D mediante Low Force Stereolithography (LFS)™ usa una iluminación lineal y un tanque con película flexible para convertir la resina líquida en impresiones perfectas. La resistente película de doble capa en la parte inferior del Form 3 Resin Tank es un componente clave del proceso de la LFS y hace posible una impresión dinámica y precisa.	unidad	3
PRINT CORE AA 0,4	Ultimaker Print Core AA también llamado Core de construcción, es utilizado para la fabricación del objeto actual. Con la ayuda del Print Core BB que sirve para la creación de soportes disolubles, maximiza tu trabajo y disminuye tu tiempo de trabajo con los intercambiables Ultimaker Print Cores. Volumen de Trabajo: 0,4 mm Materiales Soportados: PLA, Tough PLA, ABS, Nylon, CPE, CPE+, PC, TPU-95A, y Breakaway. Garantía: 1 Año por defectos de fabricación	unidad	1
PRINT CORE BB 0,4	Ultimaker Print Core BB también llamado Core de soporte, es utilizado para la creación de soportes disolubles. Con la ayuda del Print Core AA que sirve para la fabricación del objeto actual, maximiza tu impresión y disminuye tu tiempo de trabajo con los intercambiables Ultimaker Print Cores. Volumen de Trabajo: 0,4 mm Garantía 1 Año por defectos de fabricación	unidad	1

Estos elementos se encuentran debidamente almacenados, inventariados y bajo custodia del consorcio, cumpliendo condiciones técnicas de conservación, lo cual evidencia el avance efectivo en la ejecución del objeto contractual y la disponibilidad real de bienes adquiridos.

No obstante, lo anterior, algunos reactivos especializados incluidos en la Orden de Pedido No. 0003-10005849 presentan plazos extendidos por tratarse de productos sujetos a importación, con tiempos estimados entre 5 a 7 días hábiles según condición comercial, situación que obedece a factores logísticos y de cadena de suministro internacional, ajenos a la voluntad del contratista. Estas circunstancias, de carácter sobreviniente y no imputables al consorcio, inciden directamente en la consolidación total de las entregas y en el cierre oportuno de la ejecución contractual.

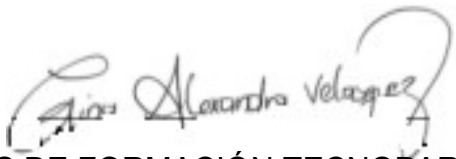
En aplicación del artículo 27 de la Ley 80 de 1993, relativo al mantenimiento del equilibrio económico del contrato, y del artículo 40 ibidem, que autoriza la modificación de los contratos estatales por mutuo acuerdo cuando resulte necesario para garantizar su adecuada ejecución, así como de lo previsto en el Decreto 1082 de 2015 respecto de las modificaciones contractuales debidamente justificadas, la adición de plazo solicitada constituye una medida jurídicamente procedente, razonable y proporcional.

La ampliación requerida no implica modificación del valor contractual ni alteración del objeto, sino que busca asegurar la correcta ejecución, evitar la configuración de un eventual incumplimiento formal no imputable al contratista y garantizar el cumplimiento integral de la finalidad pública del contrato, conforme al artículo 3 de la Ley 80 de 1993.

El consorcio ha actuado con diligencia, realizando el pago anticipado, gestionando oportunamente las adquisiciones, asegurando la recepción y almacenamiento de los bienes disponibles y efectuando seguimiento permanente al proveedor. En consecuencia, la solicitud de adición de plazo hasta el 10 de marzo de 2026 se fundamenta en criterios técnicos, jurídicos y de gestión del riesgo contractual.

Por lo expuesto, respetuosamente solicitamos se autorice la adición del plazo contractual hasta la fecha indicada, con el fin de culminar la recepción total de los insumos y garantizar el cumplimiento integral del objeto contratado.

Cordialmente,



CONSORCIO MATERIALES DE FORMACIÓN TECNOPARQUE 2025
Representante Legal
NIT 902012735-9

Anexo: Comunicación del proveedor y Orden de Pedido No. 0003-10005849