CENTRO DE INNOVACIÓN Y DE GESTIÓN EMPRESARIAL Y CULTURAL
SENA REGIONAL CESAR

ANEXO TECNICO No. 01 – FICHAS TECNICAS

Suministro de Materiales para el taller de formación de soldadura de Valledupar del Centro de Innovación y de Gestión Empresarial y Cultural SENA Regional Cesar, vigencia 2026.

ITEM No. 1	**FICHA TECNICA DEL PRODUCTO**	
MATERIALES DE FORMACION DE SOLDADURA		
DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO		
Lamina de Acero Cold-Rolled Calibre 16, 1.2 m x 2.4 m		
GRUPO		**SEGMENTO**
D	Componentes y Suministros	Componentes y Suministros para Estructuras, Edificación, Construcción y Obras Civiles
FAMILIA		**CLASE**
Componentes estructurales y formas básicas		Hoja
DENOMINACIÓN PRODUCTO O SERVICIO EN UNSPSC		
Lámina de acero		
CÓDIGO CLASIFICADOR DEL CUARTO NIVEL		**UNIDAD DE MEDIDA**
30102004		Unidad
DESCRIPCIÓN GENERAL – CARACTERISTICAS		
Lamina de acero en frio cortada, de un espesor de 1.90 mm.		

ITEM No. 2	**FICHA TECNICA DEL PRODUCTO**	
MATERIALES DE FORMACION DE SOLDADURA		
DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO		
Lamina de Acero al Carbono de ¼" de Espesor, 1.2 m x 2.4 m		
GRUPO		**SEGMENTO**
D	Componentes y Suministros	Componentes y Suministros para Estructuras, Edificación, Construcción y Obras Civiles
FAMILIA		**CLASE**
Componentes estructurales y formas básicas		Hoja
DENOMINACIÓN PRODUCTO O SERVICIO EN UNSPSC		
Lámina de acero		
CÓDIGO CLASIFICADOR DEL CUARTO NIVEL		**UNIDAD DE MEDIDA**
30102004		Unidad
DESCRIPCIÓN GENERAL – CARACTERISTICAS		
Lamina de acero en caliente, con espesor de 6.4 mm y dimensiones de 1219x2438 mm.		

ITEM No. 3	**FICHA TECNICA DEL PRODUCTO**
MATERIALES DE FORMACION DE SOLDADURA	
DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO	
Lamina de Acero al Carbono de ⅜” de Espesor, 1.2 m x 2.4 m	

GRUPO		**SEGMENTO**
D	Componentes y Suministros	Componentes y Suministros para Estructuras, Edificación, Construcción y Obras Civiles
FAMILIA		**CLASE**
Componentes estructurales y formas básicas		Hoja
DENOMINACIÓN PRODUCTO O SERVICIO EN UNSPSC		
Lámina de acero		
CÓDIGO CLASIFICADOR DEL CUARTO NIVEL		**UNIDAD DE MEDIDA**
30102004		Unidad
DESCRIPCIÓN GENERAL – CARACTERISTICAS		
Lamina de acero en caliente, con espesor de 9.53 mm y dimensiones de 1219x2438 mm.		

ITEM No. 4	**FICHA TECNICA DEL PRODUCTO**	
MATERIALES DE FORMACION DE SOLDADURA		
DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO		
Platina de ¼” de Espesor por 4" de Ancho por 6 m		
GRUPO		**SEGMENTO**
D	Componentes y Suministros	Componentes y Suministros de Manufactura
FAMILIA		**CLASE**
Materia prima en placas o barras labradas		Suplementos
DENOMINACIÓN PRODUCTO O SERVICIO EN UNSPSC		
Platina de acero		
CÓDIGO CLASIFICADOR DEL CUARTO NIVEL		**UNIDAD DE MEDIDA**
31231402		Unidad
DESCRIPCIÓN GENERAL – CARACTERISTICAS		
Platina de acero de ¼” de espesor por 4” de ancho por 6 metros de largo		

ITEM No. 5	**FICHA TECNICA DEL PRODUCTO**	
MATERIALES DE FORMACION DE SOLDADURA		
DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO		
Platina de ⅜” de Espesor por 4" de Ancho por 6 m		
GRUPO		**SEGMENTO**
D	Componentes y Suministros	Componentes y Suministros de Manufactura
FAMILIA		**CLASE**
Materia prima en placas o barras labradas		Suplementos
DENOMINACIÓN PRODUCTO O SERVICIO EN UNSPSC		
Platina de acero		
CÓDIGO CLASIFICADOR DEL CUARTO NIVEL		**UNIDAD DE MEDIDA**
31231402		Unidad
DESCRIPCIÓN GENERAL – CARACTERISTICAS		

Platina de acero de ⅜” de espesor por 4” de ancho por 6 metros de largo

ITEM No. 6	**FICHA TECNICA DEL PRODUCTO**	
MATERIALES DE FORMACION DE SOLDADURA		
DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO		
Cerradura para puerta de sobreponer 987 ¼ plus para soldar izquierda y derecha		
GRUPO		**SEGMENTO**
D	Fijadores varios	Componentes y Suministros de Manufactura
FAMILIA		**CLASE**
Ferretería		Fijadores varios
DENOMINACIÓN PRODUCTO O SERVICIO EN UNSPSC		
Cerradura para puerta de sobreponer		
CÓDIGO CLASIFICADOR DEL CUARTO NIVEL		**UNIDAD DE MEDIDA**
31162402		Unidad
DESCRIPCIÓN GENERAL – CARACTERISTICAS		
Cerradura para puerta de sobreponer 987 ¼ plus para soldar izquierda y derecha		

ITEM No. 7	**FICHA TECNICA DEL PRODUCTO**	
MATERIALES DE FORMACION DE SOLDADURA		
DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO		
Perfil Angulo de 1"x⅛"x6m		
GRUPO		**SEGMENTO**
D	Componentes y Suministros	Componentes y Suministros para Estructuras, Edificación, Construcción y Obras Civiles
FAMILIA		**CLASE**
Componentes estructurales y formas básicas		Ángulos
DENOMINACIÓN PRODUCTO O SERVICIO EN UNSPSC		
Ángulos de acero		
CÓDIGO CLASIFICADOR DEL CUARTO NIVEL		**UNIDAD DE MEDIDA**
30101504		Unidad
DESCRIPCIÓN GENERAL – CARACTERISTICAS		
Angulo de lados iguales de dimensiones de 25,4x25,4 mm y con un peso de 1,73 Kgf/m.		

ITEM No. 8	**FICHA TECNICA DEL PRODUCTO**	
MATERIALES DE FORMACION DE SOLDADURA		
DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO		
Perfil Angulo de 1½"x⅛"x6m		
GRUPO		**SEGMENTO**
D	Componentes y Suministros	Componentes y Suministros para Estructuras, Edificación, Construcción y Obras Civiles
FAMILIA		**CLASE**

Componentes estructurales y formas básicas	Ángulos
DENOMINACIÓN PRODUCTO O SERVICIO EN UNSPSC	
Ángulos de acero	
CÓDIGO CLASIFICADOR DEL CUARTO NIVEL	**UNIDAD DE MEDIDA**
30101504	Unidad
DESCRIPCIÓN GENERAL – CARACTERISTICAS	
Angulo de lados iguales de dimensiones de 38,1x38,1 mm y con un peso de 2,68 Kgf/m.	

ITEM No. 9	**FICHA TECNICA DEL PRODUCTO**	
MATERIALES DE FORMACION DE SOLDADURA		
DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO		
Tubo Cuadrado de 1” Calibre 18 x 6 m		
GRUPO		**SEGMENTO**
D	Componentes y Suministros	Componentes y Suministros para Estructuras, Edificación, Construcción y Obras Civiles
FAMILIA		**CLASE**
Componentes estructurales y formas básicas		Conductos
DENOMINACIÓN PRODUCTO O SERVICIO EN UNSPSC		
Conductos de acero		
CÓDIGO CLASIFICADOR DEL CUARTO NIVEL		**UNIDAD DE MEDIDA**
30101804		Unidad
DESCRIPCIÓN GENERAL – CARACTERISTICAS		
Perfil estructural de acero cuadrado, con dimensiones de 25 x 25 mm y espesor de 1.2 mm.		

ITEM No. 10	**FICHA TECNICA DEL PRODUCTO**	
MATERIALES DE FORMACION DE SOLDADURA		
DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO		
Tubo Cuadrado de 1½” Calibre 16 x 6 m		
GRUPO		**SEGMENTO**
D	Componentes y Suministros	Componentes y Suministros para Estructuras, Edificación, Construcción y Obras Civiles
FAMILIA		**CLASE**
Componentes estructurales y formas básicas		Conductos
DENOMINACIÓN PRODUCTO O SERVICIO EN UNSPSC		
Conductos de acero		
CÓDIGO CLASIFICADOR DEL CUARTO NIVEL		**UNIDAD DE MEDIDA**
30101804		Unidad
DESCRIPCIÓN GENERAL – CARACTERISTICAS		
Perfil estructural de acero cuadrado, con dimensiones de 38.1 mm x 38.1 mm y espesor de 1.5 mm.		

CENTRO DE INNOVACIÓN Y DE GESTIÓN EMPRESARIAL Y CULTURAL
SENA REGIONAL CESAR

ITEM No. 11	**FICHA TECNICA DEL PRODUCTO**
MATERIALES DE FORMACION DE SOLDADURA	
DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO	
Disco para Desbaste 7"x¼"x⅞"	
GRUPO	**SEGMENTO**
D – Componentes y Suministros	Componentes y Suministros para Estructuras, Edificación, Construcción y Obras Civiles
FAMILIA	**CLASE**
Materiales de afilado pulido y alisado	Abrasivos y medios de abrasivos
DENOMINACIÓN PRODUCTO O SERVICIO EN UNSPSC	
Discos para desbaste	
CÓDIGO CLASIFICADOR DEL CUARTO NIVEL	**UNIDAD DE MEDIDA**
31191506	Unidad
DESCRIPCIÓN GENERAL – CARACTERISTICAS	
Disco para pulidora 7"x¼"x⅞" abrasivos recubiertos en disco con diámetro interno resina sobre resina, carburo de silicio, muy grueso (8, 10,12) desbaste, importado. Máximo 86000 rpm.	

ITEM No. 12	**FICHA TECNICA DEL PRODUCTO**
MATERIALES DE FORMACION DE SOLDADURA	
DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO	
Disco para Desbaste 4½"x ¼"x⅞"	
GRUPO	**SEGMENTO**
D – Componentes y Suministros	Componentes y Suministros para Estructuras, Edificación, Construcción y Obras Civiles
FAMILIA	**CLASE**
Materiales de afilado pulido y alisado	Abrasivos y medios de abrasivos
DENOMINACIÓN PRODUCTO O SERVICIO EN UNSPSC	
Discos para desbaste	
CÓDIGO CLASIFICADOR DEL CUARTO NIVEL	**UNIDAD DE MEDIDA**
31191506	Unidad
DESCRIPCIÓN GENERAL – CARACTERISTICAS	
Disco para pulidora 4½"x¼"x⅞" abrasivos recubiertos en disco con diámetro interno resina sobre resina, carburo de silicio, muy grueso (8, 10,12) desbaste, importado. Máximo 13300 rpm.	

ITEM No. 13	**FICHA TECNICA DEL PRODUCTO**
MATERIALES DE FORMACION DE SOLDADURA	
DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO	
Disco para pulidora 7"x1/16"x⅞"	
GRUPO	**SEGMENTO**

D	Componentes y Suministros	Componentes y Suministros para Estructuras, Edificación, Construcción y Obras Civiles
FAMILIA		**CLASE**
Materiales de afilado pulido y alisado		Abrasivos y medios de abrasivos
DENOMINACIÓN PRODUCTO O SERVICIO EN UNSPSC		
Discos para desbaste		
CÓDIGO CLASIFICADOR DEL CUARTO NIVEL		**UNIDAD DE MEDIDA**
31191506		Unidad
DESCRIPCIÓN GENERAL – CARACTERISTICAS		
Disco para pulidora 7"x1/16"x⅞” abrasivos recubiertos en disco con diámetro interno resina sobre resina, carburo de silicio, muy grueso (8, 10,12) corte, nacional. Máximo 8600 rpm.		

ITEM No. 14	**FICHA TECNICA DEL PRODUCTO**	
MATERIALES DE FORMACION DE SOLDADURA		
DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO		
Disco para pulidora 4½"x1/16"x⅞”		
GRUPO		**SEGMENTO**
D	Componentes y Suministros	Componentes y Suministros para Estructuras, Edificación, Construcción y Obras Civiles
FAMILIA		**CLASE**
Materiales de afilado pulido y alisado		Abrasivos y medios de abrasivos
DENOMINACIÓN PRODUCTO O SERVICIO EN UNSPSC		
Discos para desbaste		
CÓDIGO CLASIFICADOR DEL CUARTO NIVEL		**UNIDAD DE MEDIDA**
31191506		Unidad
DESCRIPCIÓN GENERAL – CARACTERISTICAS		
Disco para pulidora 4½"x1/16"x⅞” abrasivos recubiertos en disco con diámetro interno resina sobre resina, carburo de silicio, muy grueso (8, 10,12) corte, nacional. Máximo 13300 rpm.		

ITEM No. 15	**FICHA TECNICA DEL PRODUCTO**	
MATERIALES DE FORMACION DE SOLDADURA		
DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO		
Electrodo E6010x⅛”		
GRUPO		**SEGMENTO**
C	Maquinaria, Herramientas, Equipo Industrial y Vehículos	Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial
FAMILIA		**CLASE**
Maquinaria y accesorios y suministros para soldadura de todas las clases		Suministros para soldar, soldadura fuerte y soldadura débil
DENOMINACIÓN PRODUCTO O SERVICIO EN UNSPSC		
Electrodo de soldadura		
CÓDIGO CLASIFICADOR DEL CUARTO NIVEL		**UNIDAD DE MEDIDA**

23271810	Kg
DESCRIPCIÓN GENERAL – CARACTERISTICAS	
Electrodo con revestimiento a base de celulosa. Con una resistencia a la tracción mínima de 60.000 psi. Entregar en empaque recubierto que proteja en material resistente para facilitar su manipulación y evitar la humedad.	

ITEM No. 16	**FICHA TECNICA DEL PRODUCTO**	
MATERIALES DE FORMACION DE SOLDADURA		
DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO		
Electrodo E6011x⅛”		
GRUPO		**SEGMENTO**
C	Maquinaria, Herramientas, Equipo Industrial y Vehículos	Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial
FAMILIA		**CLASE**
Maquinaria y accesorios y suministros para soldadura de todas las clases		Suministros para soldar, soldadura fuerte y soldadura débil
DENOMINACIÓN PRODUCTO O SERVICIO EN UNSPSC		
Electrodo de soldadura		
CÓDIGO CLASIFICADOR DEL CUARTO NIVEL		**UNIDAD DE MEDIDA**
23271810		Kg
DESCRIPCIÓN GENERAL – CARACTERISTICAS		
Electrodo con revestimiento a base de celulosa. Con una resistencia a la tracción mínima de 60.000 psi. Entregar en empaque recubierto que proteja en material resistente para facilitar su manipulación y evitar la humedad.		

ITEM No. 17	**FICHA TECNICA DEL PRODUCTO**	
MATERIALES DE FORMACION DE SOLDADURA		
DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO		
Electrodo E6013x⅛”		
GRUPO		**SEGMENTO**
C	Maquinaria, Herramientas, Equipo Industrial y Vehículos	Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial
FAMILIA		**CLASE**
Maquinaria y accesorios y suministros para soldadura de todas las clases		Suministros para soldar, soldadura fuerte y soldadura débil
DENOMINACIÓN PRODUCTO O SERVICIO EN UNSPSC		
Electrodo de soldadura		
CÓDIGO CLASIFICADOR DEL CUARTO NIVEL		**UNIDAD DE MEDIDA**
23271810		Kg
DESCRIPCIÓN GENERAL – CARACTERISTICAS		
Electrodo con revestimiento a base de rutilo y potasio. Con una resistencia a la tracción mínima de 60.000 psi. Entregar en empaque recubierto que proteja en material resistente para facilitar su manipulación y evitar la humedad.		

CENTRO DE INNOVACIÓN Y DE GESTIÓN EMPRESARIAL Y CULTURAL
SENA REGIONAL CESAR

ITEM No. 18	**FICHA TECNICA DEL PRODUCTO**
MATERIALES DE FORMACION DE SOLDADURA	
DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO	
Electrodo E7018x⅛”	
GRUPO	**SEGMENTO**
C — Maquinaria, Herramientas, Equipo Industrial y Vehículos	Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial
FAMILIA	**CLASE**
Maquinaria y accesorios y suministros para soldadura de todas las clases	Suministros para soldar, soldadura fuerte y soldadura débil
DENOMINACIÓN PRODUCTO O SERVICIO EN UNSPSC	
Electrodo de soldadura	
CÓDIGO CLASIFICADOR DEL CUARTO NIVEL	**UNIDAD DE MEDIDA**
23271810	Kg
DESCRIPCIÓN GENERAL – CARACTERISTICAS	
Electrodo con revestimiento de tipo básico, bajo hidrogeno. Con una resistencia a la tracción mínima de 70.000 psi. Entregar en empaque recubierto que proteja en material resistente para facilitar su manipulación y evitar la humedad.	

ITEM No. 19	**FICHA TECNICA DEL PRODUCTO**
MATERIALES DE FORMACION DE SOLDADURA	
DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO	
Cinta de Enmascarar de 36 mm de ancho X 50 m de largo	
GRUPO	**SEGMENTO**
D — Componentes y Suministros	Componentes y Suministros de Manufactura
FAMILIA	**CLASE**
Adhesivos y selladores	Cinta adhesiva
DENOMINACIÓN PRODUCTO O SERVICIO EN UNSPSC	
Cinta de Enmascarar	
CÓDIGO CLASIFICADOR DEL CUARTO NIVEL	**UNIDAD DE MEDIDA**
31201503	Unidad
DESCRIPCIÓN GENERAL – CARACTERISTICAS	
Cinta de enmascarar de uso general, de 36 mm x 50 m, ideal para sujetar, sellar y proteger bordes al pintar. Económica y multipropósito.	

ITEM No. 20	**FICHA TECNICA DEL PRODUCTO**
MATERIALES DE FORMACION DE SOLDADURA	
DENOMINACION TECNICA DEL BIEN O SERVICIO	
Cepillo Cerda de Acero	
GRUPO	**SEGMENTO**
D — Componentes y Suministros	Herramientas y Maquinaria General
FAMILIA	**CLASE**
Herramientas de mano	Herramientas gruesas y de acabado
DENOMINACIÓN PRODUCTO O SERVICIO EN UNSPSC	

CENTRO DE INNOVACIÓN Y DE GESTIÓN EMPRESARIAL Y CULTURAL
SENA REGIONAL CESAR

Cepillos de alambre	
CÓDIGO CLASIFICADOR DEL CUARTO NIVEL	**UNIDAD DE MEDIDA**
27111907	Unidad
DESCRIPCIÓN GENERAL – CARACTERISTICAS	
Cepillo para superficies metálicas, con cuerpo elaborado en madera, material de las cerdas acero, con mango, numero de hileras 2 y unidad de comercialización por mm³. El precio se calcula dividiendo el valor del cepillo, entre su volumen.	

- **REQUISITOS HABILITANTES DE CARÁCTER TÉCNICO**

EXPERIENCIA DEL PROPONENTE (habilitante)	EXPERIENCIA DEL PROPONENTE GRAN EMPRESA - NO MIPYME deberá acreditar su experiencia a través de dos (2) contratos celebrados con entidades públicas o privadas, cuyo objeto sea igual o similar al objeto de la presente invitación y el valor de cada uno de los contratos sea igual o superior al presupuesto oficial del proceso. EL PROPONENTE (MIPYME) deberá acreditar su experiencia a través de mínimo uno (1) máximo (2) contratos celebrados con entidades públicas o privadas, cuyo objeto sea igual o similar al objeto de la presente invitación y la sumatoria de valores sea igual o superior al presupuesto oficial del proceso. La experiencia se acreditará de la siguiente manera: En tratándose de contratos ejecutados con entidades públicas el proponente deberá presentar certificación de cada uno de los contratos y/o copia del acta de liquidación de los contratos. Para el caso de contratos ejecutados con empresas privadas el proponente deberá presentar los siguientes documentos: Factura de venta y/o documento equivalente autorizado por la Ley, con los requisitos exigidos por la DIAN y las condiciones del Código de Comercio y el Estatuto Tributario. La factura deberá especificar la totalidad de los ítems objeto de la compraventa, fecha de expedición, la empresa compradora y el valor total de la transacción. Tratándose de consorcios o uniones temporales los integrantes deberán cumplir con el presente requisito de conformidad con el porcentaje de su participación. En todo caso, cada uno de los integrantes deberá aportar un (1) contrato para certificar la experiencia cuyo valor no podrá ser inferior al 40% del presupuesto del proceso.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	Se verificará que los bienes y/o servicios cotizados, se ajuste a las necesidades de la entidad y contengan y cumplan con las especificaciones técnicas solicitadas en el numeral 2.6 del presente documento y en el **anexo - ficha técnica del proceso.**

- ***FOMENTO A POBLACIÓN EN POBREZA EXTREMA, DESPLAZADOS POR LA VIOLENCIA, PERSONAS EN PROCESO DE REINTEGRACIÓN O REINCORPORACIÓN Y SUJETOS DE ESPECIAL PROTECCIÓN CONSTITUCIONAL. HOJA DE VIDA Y CARTA DE INTENCIÓN.***

<u>Opción No. 1 – prestación de servicios</u>:

Para participar, los interesados pueden optar por anexar la **<u>hoja de vida y carta de intención</u>** del apoyo en condición especial que se relaciona a continuación:

CARGO	**DEDICACION**	**FORMACION ACADEMICA**	**CANT**
Apoyo técnico.	5 - 10%	Técnico o tecnólogo en logística, soldadura, metalurgia o similares.	1
EXPERIENCIA			
Debe aportar hoja de vida con soportes y carta de intención para trabajar en la ejecución del contrato.			
SITUACIÓN ESPECIAL			

CENTRO DE INNOVACIÓN Y DE GESTIÓN EMPRESARIAL Y CULTURAL
SENA REGIONAL CESAR

De conformidad con el 34 de la Ley 2069 de 2020 y el artículo 2.2.1.2.4.2.16 adicionado al Decreto 1082 de 2015 mediante el Decreto 1860 de 2021, la persona solicitada debe hacer parte de población en pobreza extrema, desplazados por la violencia, personas en proceso de reintegración o reincorporación y sujetos de especial protección constitucional, garantizando las condiciones de calidad y sin perjuicio de los Acuerdos Comerciales vigentes.

El proponente deberá acreditar la situación especial del asistente técnico sobre el cual adjunte la hoja de vida, a través de certificación expedida por autoridad competente para el efecto conforme a la Ley:

Pobreza Extrema: Certificado SISBEN Grupo A.
Desplazados por la violencia: Certificado del registro único de víctimas (desplazamiento)
personas en proceso de reintegración o reincorporación: Constancia de acreditación de Persona en Proceso de Reincorporación de la Agencia para la Reincorporación y la Normalización -ARN-.

Para los sujetos de especial protección constitucional, estas circunstancias se acreditarán en las condiciones que disponga la ley o el reglamento, aplicando en lo pertinente lo definido en el artículo 2.2.1.2.4.2.17 del Decreto 1082 de 2015 adicionado mediante el Decreto 1860 de 2021.

La vinculación del apoyo técnico en situación especial será establecida como obligación contractual y será función de la entidad, a través del supervisor, verificar que la persona propuesta sea vinculada a la ejecución del contrato.

La hoja de vida que se presente para cumplir el presente punto debe ser diferente a las hojas de vida del personal técnico mínimo requerido para cumplir el numeral anterior. Para dar cumplimiento al porcentaje exigido, el contratista podrá vincular mayor cantidad de personal en condiciones especiales.

Opción No. 2 – provisión de bienes:

Para cumplir el presente requisito, el proponente también puede optar por certificar la **provisión de bienes** durante el contrato, en proporción del 5 al 10%, a través de una persona natural o jurídica (empresa), para lo cual deberá adjuntar certificado de **Cámara de Comercio y carta de intención** para servir como proveedor de bienes al adjudicatario durante la ejecución contractual. La calidad de población en pobreza extrema, desplazados por la violencia, personas en proceso de reintegración o reincorporación y sujetos de especial protección constitucional, se certificará de la forma establecida en el cuadro anterior y se aportará certificación en tal sentido, sobre el representante legal, socio o propietario conforme figure en la Cámara de Comercio.

CESAR ENRIQUE RIOS HERNANDEZ
Instructor G20 - Centro de Innovación y de Gestión empresarial y Cultural