

**OBSERVACIONES:**

- **LEER DETENIDAMENTE LAS CONDICIONES TÉCNICAS Y CONTRACTUALES ANTES DE COTIZAR.**

Para consultas sobre el proceso publicado y/o envío de: los anexos que no se puedan adjuntar en el respectivo proceso al momento de cotizar, pueden dirigirlos al correo electrónico: [Willinton.Manco@epm.com.co](mailto:Willinton.Manco@epm.com.co) , indicando en el asunto, el número del proceso y el nombre de la Empresa. Estos deben enviarse en PDF, debidamente marcados.

**Descargue de los bienes en Medellín:**

Para los bienes que deban ser entregados en los almacenes de Medellín Calle 30 # 65-315, EPM asumirá la responsabilidad del mismo, siempre y cuando se trate de bienes cuyo peso sea menor a 3 toneladas y cuyo tamaño no sea mayor a 3 metros en alguno de sus lados; y, además, no sean de manipulación riesgosa, en caso contrario el descargue será por cuenta del contratista.

**Solicitud de cita en los almacenes de EPM para entrega de órdenes de compra**

EPM asignará cita para la entrega de órdenes de compras en un plazo máximo de 1 día hábil siguiente al recibo de la solicitud enviada por el contratista.

Los tiempos para asignación de cita para entrega de órdenes de compra serán de máximo 3 días hábiles contados a partir del momento que el contratista realice el envío por correo electrónico con la solicitud de la cita.

El contratista en los tiempos de entrega ofertados deberá tener en cuenta como mínimo los 4 días de la solicitud y asignación de la cita.

Nota: Si el contratista no cumple con la cita asignada, deberá solicitar una nueva cita, si esta nueva solicitud lo lleva a que incumpla con la fecha de entrega pactada de la Orden de compra, estos tiempos adicionales serán tenidos en cuenta en la calificación y evaluación de desempeño.

**Evaluación del Desempeño del contratista**

Los incumplimientos dados en las órdenes de compra adjudicadas serán tenidos en cuenta en la evaluación y calificación de proveedores que entró en operación en el mes de abril de 2019, es por esto por lo que les solicitamos cumplir con las fechas



comprometidas; para que no se vean afectados en un posible demerito de su oferta dada la calificación obtenida.

[https://cu.epm.com.co/Portals/proveedores\\_y\\_contratistas/proveedores-y-contratistas/contratacion/documentos/guia-metodologica-evaluacion-desempeno-contratistas-v6.pdf](https://cu.epm.com.co/Portals/proveedores_y_contratistas/proveedores-y-contratistas/contratacion/documentos/guia-metodologica-evaluacion-desempeno-contratistas-v6.pdf)

**OBJETO: VÁLVULA ALEACIÓN COBRE PARA CILINDROS TIPO BONGAS DE GNC 250 BAR**

**CALLE 30 # 65-315, MEDELLÍN**

**ADJUNTAR CON LA COTIZACION:**

- CERTIFICADO DE PAZ Y SALVO DE SALUD Y PARAFISCALES
- FICHA TÉCNICA
- COPIA DE LA CEDULA DEL REPRESENTANTE LEGAL (Donde este claramente visible la fecha de expedición de este documento)
- FORMATO LAFT (debidamente diligenciado y firmado con una fecha inferior a 3 meses)
- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS (CTG) debidamente diligenciada
- CERTIFICADO DEL REDAM (Registro de Deudores Alimentarios Morosos) el cual puede descargar de la Carpeta Ciudadana Digital. De acuerdo con lo establecido en la Ley 2097 de 2021, el oferente (persona natural y/o representante legal de la persona jurídica). Enlace: [Carpeta Ciudadana Digital](#)
- ACTUALIZAR DOCUMENTOS EN Ariba COMO PROVEEDOR. Línea 3805556 opción 4.



<b>Material</b>	<b>Descripción del material (Txt.brv.)</b>	<b>Cantidad pedido</b>	<b>UMP (unidad medida pedido)</b>
297688	Válvula para cilindro tipo Bongas de GNC 250 Bar, aleación cobre, entrada 12N +4 roscas, salida de 1/4" NPT 08- 886 - 7- xx, dimáetro nominal es de 06mm.	400	UN

## Requisitos Técnicos

# VÁLVULA ALEACIÓN COBRE PARA CILINDROS TIPO BONGAS DE GNC 250 BAR

<b>Fecha</b>	21/02/2024
<b>Revisión</b>	0
<b>Naturaleza del cambio</b>	Creación
<b>Elaboró</b>	Diego Armando Jimenez Zuleta
<b>Aprobó</b>	Roberto Alejandro Quintero

*La Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM sugiere el uso de este formato para definir los requisitos técnicos de cualquier elemento adquirido por el Grupo EPM. El contenido de este documento y la aceptación técnica del bien es responsabilidad de quien lo elaboró y no compromete a la Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM.*

## CONTENIDO

1. OBJETO .....	3
2. ALCANCE .....	3
3. DOCUMENTOS DE REFERENCIA .....	3
4. REQUISITOS TÉCNICOS .....	3
4.1. LISTADO DE ELEMENTOS ESPECIFICADOS .....	3
4.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS .....	3
5. ANEXOS .....	6

*La Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM sugiere el uso de este formato para definir los requisitos técnicos de cualquier elemento adquirido por el Grupo EPM. El contenido de este documento y la aceptación técnica del bien es responsabilidad de quien lo elaboró y no compromete a la Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM.*

## 1. OBJETO

Esta especificación tiene por objeto establecer los requisitos técnicos que debe cumplir las **Válvula para cilindros de GNC entrada 12N + 4 roscas, salida 1/4" NPT, presión de trabajo 250 bar, con 2S especial, presión de rotura 375 Bar** que se utilizan en los cilindros tipo Bongas que almacenan gas natural comprimido.

## 2. ALCANCE

Los requisitos técnicos de este documento aplican para las **Válvula para cilindros de GNC entrada 12N + 4 roscas, salida 1/4" NPT, presión de trabajo 250 bar, con 2S especial, presión de rotura 375 Bar** que se utilizan en los cilindros tipo Bongas que almacenan gas natural comprimido, en los cuales se transporta gas natural.

## 3. DOCUMENTOS DE REFERENCIA

En la Tabla 1 se listan los documentos de referencia empleados en la definición de cada uno de los requisitos técnicos. Las resoluciones y los reglamentos nacionales, las normas y guías técnicas nacionales e internacionales y demás documentos relacionados, deben ser considerados en su última versión, a menos que se indique una versión diferente.

**Tabla 1.** Documentos de referencia

DOCUMENTO	NOMBRE

#### 4. REQUISITOS TÉCNICOS

##### 4.1. LISTADO DE ELEMENTOS ESPECIFICADOS

En la Tabla 2 se listan los elementos que cubre este documento. El código OW corresponde al número único de identificación del bien en el maestro de bienes del Grupo EPM.

**Tabla 2.** Listado de elementos especificados

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO OW	OFERTADO
1	VALVULA ALEACION COBRE 1/4" NPT 08886-7XX PARA CILINDROS BONGAS GNC 250BAR	297688	SI( ) NO( )

##### 4.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS

En la Tabla 3 se presenta el listado de las características técnicas y los valores exigidos por EPM. En la columna "VALOR GARANTIZADO" se presentan las opciones de respuesta para que los proveedores y/o fabricantes las diligencien, indicando que garantizan el valor

*La Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM sugiere el uso de este formato para definir los requisitos técnicos de cualquier elemento adquirido por el Grupo EPM. El contenido de este documento y la aceptación técnica del bien es responsabilidad de quien lo elaboró y no compromete a la Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM.*

Página 3 de 6

requerido. Como se indica, son los valores exigidos, en caso de que la respuesta sea NO(X) o inconclusa, EPM procederá a analizar y evaluar el cumplimiento de los requisitos

*La Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM sugiere el uso de este formato para definir los requisitos técnicos de cualquier elemento adquirido por el Grupo EPM. El contenido de este documento y la aceptación técnica del bien es responsabilidad de quien lo elaboró y no compromete a la Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM.*

Página 4 de 8

Para los procesos de compra de EPM es indispensable que el oferente diligencie en su totalidad la columna "VALOR GARANTIZADO". En los campos que contengan el término "indicar", es preciso que el proveedor suministre la información solicitada, bien sea escribiéndola en la tabla o en un documento anexo. Así mismo, los documentos técnicos solicitados con la oferta, deben ser entregados en su totalidad y harán parte integral de la evaluación técnica de la misma.

**Tabla 3. Características técnicas exigidas**

No.	CARACTERÍSTICAS TÉCNICA EXIGIDAS	VALOR GARANTIZADO
<b>1</b>	Descripción del elemento	
1.1	Fabricante	
1.2	Nombre/referencia específica	
1.3	País de Fabricación	
1.4	La norma técnica de fabricación es	
<b>2.</b>	<b>Requisitos generales</b>	
2.1	Válvula para cilindros tipo Bongas de GNC 250 bar	SI( ) NO( )
2.2	Aleación cobre	
2.3	Entrada 12N + 4 roscas, salida 1/4" NPT 08-886-7XX, presión de trabajo 250 bar, con 2S especial, presión de rotura 375 Bar	SI( ) NO( )
2.4	La presión de trabajo nominal es de 25 MPa, el diámetro nominal es de 06 mm	SI( ) NO( )
2,5	Su función es permitir la carga y descarga de gas natural en cilindros tipo Bongas de almacenamiento de gas natural comprimido	SI( ) NO( )
<b>3</b>	<b>Requisitos específicos</b>	
3.1	La válvula es un dispositivo de apertura y cierre.	SI( ) NO( )
3.2	La presión de trabajo nominal es de 25 MPa, el diámetro nominal es de 06 mm	SI( ) NO( )
3.3	Para abrir la válvula se debe girar la manija 90 grados en sentido contrario a las agujas del reloj	SI( ) NO( )
3.4	Para cerrar la válvula se debe girar la manija 90 grados en sentido de las agujas del reloj	SI( ) NO( )
3.5	La altura de apertura de la válvula debe ser superior a 1/4 de diámetro	SI( ) NO( )
3.6	A temperatura ambiente, con una presión de 30MPa y 0. 5MPa respectivamente, la válvula está en estado cerrado y abierto arbitrariamente, y no debe haber fugas en 2 min. Los requisitos específicos se refieren a los estándares GB17926-2009, IS015500 en la implementación de provisiones	SI( ) NO( )
3.7	La presión de ruptura del disco de ruptura de seguridad es de 375bar+/-5	SI( ) NO( )

No.	CARACTERÍSTICAS TÉCNICA EXIGIDAS	VALOR GARANTIZADO
3.8	La temperatura de ruptura del tapón de aleación del fusible es de 110+/-5°C	SI( ) NO( )
3.9	Durante la prueba de presión de estanqueidad al aire, la válvula debe probarse simulando el proceso de prueba de presión de llenado de gas en el cilindro	SI( ) NO( )

La Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM sugiere el uso de este formato para definir los requisitos técnicos de cualquier elemento adquirido por el Grupo EPM. El contenido de este documento y la aceptación técnica del bien es responsabilidad de quien lo elaboró y no compromete a la Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM.

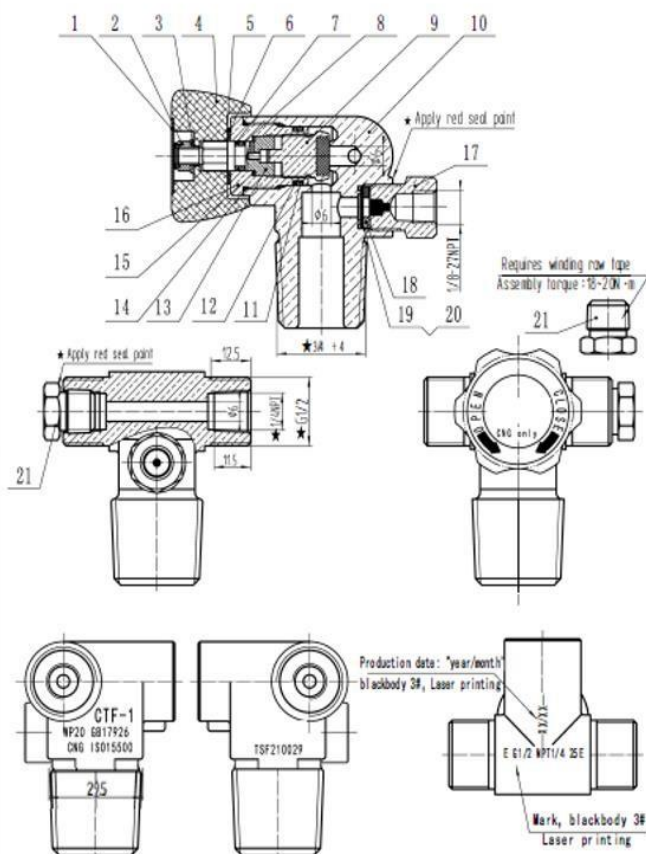
3.10	La temperatura de trabajo de la válvula es de -4°C - +85°C	SI( ) NO( )
3.11	El cuerpo de la válvula a temperatura ambiente, con presión de agua de 8OMPa, no debe presentar fugas ni otros fenómenos anormales por 3 minutos	SI( ) NO( )
3.12	Dimensiones: Ver en anexos imagen en numeral 5	
<b>4</b>	<b>Documentos requeridos en la oferta</b>	
4.1	Certificado de conformidad de producto o declaratoria de conformidad del fabricante bajo norma	SI( ) NO( )
4.2	Ficha técnica del producto en donde se identifique el diámetro, material del cuerpo, presión de operación, tipo de conexión, e imagen del producto terminado en idioma español o inglés	SI( ) NO( )
<b>5</b>	<b>Documentos requeridos en la entrega</b>	
5.1	Manual de instalación, operación, inspección y mantenimiento en idioma español o inglés	SI( ) NO( )
<b>6</b>	<b>Otros requisitos</b>	
6.1	Tener más de 7 años de experiencia en el mantenimiento de cilindros de almacenamiento de GNC	SI( ) NO( )
6.2	Tener una facturación anual de más de 1.000 millones de pesos	SI( ) NO( )

FIRMA DEL PROPONENTE \_\_\_\_\_

*La Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM sugiere el uso de este formato para definir los requisitos técnicos de cualquier elemento adquirido por el Grupo EPM. El contenido de este documento y la aceptación técnica del bien es responsabilidad de quien lo elaboró y no compromete a la Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM.*

## 5. ANEXOS

### Imagen Dimensiones



21	99-036-095	Plug	HP609-1	1	
20	99-006-188	Flat washer	TS	1	
19	99-021-077	Bursting disc	Nickel	1	
18	99-036-017	Bursting disc seat	HP609-1	1	
17	99-022-133	Safety device	HP609-1	1	
16	99-041-099	Guide Sleeve	HP609-1	1	
15	99-029-035	Sealing gasket 1X3.1X13	PTFE	1	
14	99-031-317	O-ring 18.2X1.7	NBR	1	
13	99-001-219	Valve stem	HP609-1	1	
12	99-029-036	Retaining ring 1X15.2X17.6	PTFE	1	
11	99-031-318	O-ring 14.5X1.8	NBR	1	
10	00-886-037	Valve body	HP609-1	1	
9	99-001-230	Valve Gears Assembly		1	
8	99-031-319	O-ring 6X1.8	NBR	1	
7	99-029-034	Retaining ring 1X6.3X9	PTFE	1	
6	99-004-097	Flat washer	Red cardboard	1	
5	99-032-036	Trampoline	StMn	1	
4	99-017-116	Handwheel	AL100	1	
3	99-004-061	Flat washer 8.5X5.1X10	Q235	1	
2	99-036-097	MS Lock nut	Q235	1	
1	99-038-010	Handwheel cover	8081	1	

No.	Part No.	Part Name	Material	Qty.	Note
-----	----------	-----------	----------	------	------

			CTF-1 cylinder valve		08-886-7XX
					CFOW-CTF-12N-614-250WP-25-375B

Mark	No.	Document Number	Sign	Date	Drawn	Revised	Weight	Ratio
Design	REX/UX/RMG	2-08-05	Process		S			1:1
Checked			Finalized					
Examined			Approved					

La Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM sugiere el uso de este formato para definir los requisitos técnicos de cualquier elemento adquirido por el Grupo EPM. El contenido de este documento y la aceptación técnica del bien es responsabilidad de quien lo elaboró y no compromete a la Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM.