LA SUSCRITA ALMACENISTA DEL MUNICIPIO DE SACAMA CASANARE

C E R T I F I C A:

Que en el Plan Anual de Adquisiciones para el año 2026, se encuentra registrado el código y descripción que se relaciona a continuación, para el cumplimento del objeto contractual: **"ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE MAQUINARIA VERDE PARA EL FORTALECIMIENTO DE LA PRODUCCIÓN AGROPECURIA EN EL MUNICIPIO DE SÁCAMA CASANARE"**

ITEM	Clasificación UNSPSC	Clase y/o Producto
1	21101501	Arados
2	21101701	Cortadoras de pasto

La presente se expide en Sácama Casanare a los (16) días del mes de febrero de 2026.

Leonela Letrado Cañon

JENIFER LEONELA LETRADO CAÑON
Almacenista Municipal