CERTIFICADO PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES
VIGENCIA 2026

El suscrito almacenista del Hospital San José de Ortega E.S.E, certifica que el(los) bien(es) y/o servicio(s) descritos en la siguiente relación, se encuentra(n) incluidos en el Plan Anual de Adquisiciones de la presente vigencia, y que, a su vez este se encuentra debidamente publicado en el Portal Único de Contratación SECOP II:

CODIGO(S) UNSPSC	DESCRIPCION DEL CODIGO	OBJETO	DURACION ESTIMADA	VALOR ESTIMADO
93141506 80101604	Servicios de bienestar social Planificación o administración de proyectos	CONTRATAR LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE APOYO LOGISTICO INTEGRAL PARA EL DESARROLLO DE LAS ACTIVIDADES DEL PLAN DE SALUD PUBLICA DE INTERVENCIONES COLECTIVAS – PIC VIGENCIA 2026, – EN CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO INTERADMINISTRATIVO CI - 001-2026 DEL 27 DE ENERO DE 2026 SUSCRITO ENTRE LA ALCALDIA MUNICIPAL DE ORTEGA Y HOSPITAL SAN JOSE ESE."	Desde la suscripción del acta de inicio hasta el veintiocho (28) de diciembre de 2026	DOSCIENTOS SETENTA Y SIETE MILLONES CINCUENTA Y OCHO MIL CIENTO TREINTA Y SIETE PESOS ($277,058,137) IVA INCLUIDO.

Dado en Ortega – Tolima a los catorce (14) días del mes de marzo de 2026.

STEFANY JULIET VILLANUEVA GUTIÉRREZ
Almacenista

Proyectó: Stefany Juliet Villanueva Gutiérrez
Almacenista

Vigilado Supersalud