CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN					
Pública	**X**	Pública Clasificada		Pública Reservada	

INFORME DE SUPERVISIÓN – CONTRATOS DE BIENES Y SERVICIOS
CONTRATO NRO. CO1.PCCNTR.8595625 DE 2025

1. ASPECTOS GENERALES

CONTRATANTE	DIRECCIÓN REGIONAL VALLE
CONTRATO NRO.	CO1.PCCNTR.8595625
FECHA DE SUSCRIPCIÓN	18 / 11 / 2025
OBJETO	CONTRATAR EL SUMINISTRO DE MOBILIARIO, EQUIPOS, ENSERES, HERRAMIENTAS, MAQUINARIA, ELEMENTOS DE LABORATORIO QUÍMICO Y OTROS MATERIALES INCLUÍDO EL TRANSPORTE, INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO PARA LOS CENTROS DEL SENA REGIONAL VALLE DEL CAUCA.
CONTRATISTA	UT SENA INNOVA 2025
CC o NIT	902010256-3
LUGAR DE EJECUCIÓN	DIRECCION REGIONAL VALLE
FECHA DE INICIO	24 / 11 / 2025
PLAZO INICIAL DEL CONTRATO	1 MES
VALOR INICIAL DEL CONTRATO	$23.098.132.181,00
PRÓRROGA NRO. 01	6 MESES 01 – Prorroga 31/12/2025
FECHA DE TERMINACIÓN	15 / 06 /2026
ADICIÓN NRO. NA	No aplica
VALOR ACTUAL DEL CONTRATO	$23.098.132.181,00
FORMA DE PAGO	PAGOS PARCIALES FACTURACION CAUSADA El contratista deberá cumplir con todos los requisitos El SENA efectuará el pago al contratista en la forma anteriormente mencionada, conforme a las solicitudes realizadas por el supervisor y a la entrega satisfactoria de los productos contratados. Dichos pagos se procesarán en un plazo máximo de 30 días calendario posteriores a la presentación de la factura electrónica o cuenta de cobro, siempre que cumplan con los requisitos exigidos y se ajusten a la oferta presentada, así como a las especificaciones técnicas establecidas. La transferencia se realizará a la cuenta bancaria certificada por el contratista, la cual deberá incluirse en la propuesta. Para la radicación de la cuenta de cobro, será

	necesario seguir las disposiciones establecidas en el instructivo GRF-I-002 "Documentos requeridos para el registro de la obligación y trámite de pagos", así como en las circulares No. 01-3-2020-000054 y 01-3-2020-000065 de 2020, modificadas por la Resolución 3-2024-000019 del 25 de enero de 2024, emitidas por la Dirección Administrativa y Financiera del SENA. Cada pago estará condicionado a la entrega de los siguientes documentos: - RUT con fecha de impresión no mayor a 180 días. - Certificación del pago al Sistema de Seguridad Social, aportes a parafiscales y cumplimiento cuota de aprendices no mayor a 30 días, firmada por el revisor fiscal o el representante legal, para personas jurídicas, según corresponda. - Certificación bancaria actualizada no mayor a 30 días. Debe ser igual a la aportada en la propuesta Si las facturas no han sido correctamente elaboradas o no se acompañan los documentos requeridos para el pago, el término para este efecto empezará a contarse desde la fecha en que se haya aportado el último de los documentos. Si el contratista no remite la factura electrónica dentro de los términos del periodo fiscal, será bajo su responsabilidad y no tendrá por ello el derecho al pago de intereses o compensación alguna por parte de la Entidad y tampoco a presentar ningún tipo de reclamación. El SENA efectuará al contratista todas las retenciones, impuestos tasas, multas y contribuciones establecidos por las diferentes autoridades nacionales, departamentales o municipales. En los demás casos el contratista deberá cumplir con el pago de los impuestos, tasas o contribuciones que se deriven de la presente contratación, como lo es la cotización al sistema social integral en Salud y pensión. Aportes parafiscales. SENA, ICBF y cajas de Compensación familiar, cuando corresponda. Certificación de cuota de aprendizaje. La presentación de los documentos para inicio del trámite de pago se hará por medio de SECOP II, estos documentos se escanearán y se presentarán en 3 archivos de acuerdo con lo estipulado por la Entidad. Diligenciar en el asunto o en la sección de la factura Notas, lo siguiente: #$ luego el código de identificación de la entidad a la cual le va a enviar la factura, datos del contrato, y correo del supervisor, finalizando con #$, debidamente separados por punto y coma, según el siguiente ejemplo: #$36-02-00-076-000000; Contrato; xxxx@sena.edu.co #$ Registrar en la sección de la factura Datos del Adquiriente en el campo “Correo”, el buzón electrónico siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co dispuesto por el Ministerio de Hacienda y Crédito Público, con el fin de que una vez generada la factura electrónica a través del medio seleccionado, éste la envíe automáticamente. “ Nota: El supervisor del contrato para el trámite de cada pago, requerirá el recibo a satisfacción de cada uno de los centros de formación beneficiario de la(s) actividad(es) ejecutadas objeto de trámite de pago.

INFORME DE SUPERVISIÓN NRO.	02
PERIODO DEL INFORME	Desde el 10-02-2025 al 24-02-2026

1.1. Garantías contractuales

GARANTÍA ÚNICA DE CUMPLIMIENTO			
ASEGURADORA	SEGUROS DEL ESTADO S. A		
NRO. DE PÓLIZA	85-44-101141812		
CERTIFICADO O ANEXO	VER ANEXO SECOP II		
FECHA EXPEDICIÓN	30/12/2025		
FECHA APROBACIÓN	22/01/2026		
AMPARO	**VIGENCIA**		**VALOR**
	DESDE	**HASTA**	
Cumplimiento	18/11/2025	15/11/2026	$2,309,813,218.10
Devolución del pago anticipado	18/11/2025	15/11/2026	$2,309,813,218.10
Salarios y prestaciones sociales	18/11/2025	15/06/2029	$1,154,906,609.05
Calidad del servicio	18/11/2025	15/11/2026	$2,309,813,218.10

GARANTÍA DE RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRACONTRACTUAL			
ASEGURADORA	SEGUROS DEL ESTADO S. A		
NRO. DE PÓLIZA	85-40-101065684		
CERTIFICADO O DE ANEXO	VER ANEXO SECOP II		
FECHA EXPEDICIÓN	30/12/2025		
FECHA APROBACIÓN	22/01/2026		
AMPARO	**VIGENCIA**		**VALOR**
	DESDE	**HASTA**	
Predios Laborales y Operacionales	18/11/2025	15/06/2026	$1,154,906,609.05
Contratistas y Subcontratistas	18/11/2025	15/06/2026	$1,154,906,609.05
Vehículos Propios y No Propios	18/11/2025	15/06/2026	$1,154,906,609.05

2. EJECUCIÓN CONTRACTUAL

OBLIGACIONES	ACTIVIDADES REALIZADAS	PRODUCTO O EVIDENCIA
a.El contratista pondrá a disposición la logística para la realización del objeto del presente proceso de contratación	Se dispuso de los recursos logísticos necesarios para garantizar la correcta ejecución del contrato, incluyendo personal, transporte, herramientas, equipos y materiales requeridos. La logística fue organizada previamente y coordinada con el supervisor para asegurar el cumplimiento en los tiempos y condiciones pactadas.	Cronograma de entrega, movilización de equipos, actas de inicio de actividades, evidencias fotográficas y reportes de cumplimiento.
b.Presentar informe detallado de los trabajos realizados, y anexar imágenes como soporte	Se elaboración de informes detallados al cierre de cada fase o actividad ejecutada, tiempos de ejecución y observaciones relevantes. Se anexaron imágenes tomadas en campo como evidencia del avance y cumplimiento de los trabajos realizados.	Informe de gestión donde se evidencian la ejecución de las actividades con soporte fotográfico, documento enviado al supervisor por correo y cargado en el SECOP II.
c.Elaborar los trabajos acordes a las indicaciones del supervisor y a la necesidad descrita en el contrato.	N/A	N/A
d. El contratista estará en capacidad de realizar el cambio de materiales y deberá contar con la tecnología, maquinaria y herramientas que permita atender las necesidades de instalación.	N/A	N/A

e.Suministrar mano de obra calificada he idónea para cada instalación que corresponda, así Como los materiales suministrados deben ser de excelente calidad.	Se contrató y asignó personal técnico con experiencia comprobada en las actividades objeto del contrato, garantizando su idoneidad mediante certificaciones y hojas de vida.	Soporte de planilla debidamente diligenciada de los aportes a Seguridad Social del personal que haga parte de la ejecución del contrato
f.Garantizar el uso permanente de casco, guantes y protección visual por parte de todo el personal del contratista; elementos que deben cumplir con las normas técnicas que se exigen para el tipo de adecuación a ejecutar.	Se entregaron a todo el personal los Elementos de Protección Personal (EPP) adecuados al tipo de trabajo a realizar, cumpliendo con las normas técnicas nacionales e internacionales.	Actas de entrega de dotación
g. Será por cuenta del CONTRATISTA el pago de los salarios, prestaciones sociales e indemnizaciones de todo el personal que ocupe en la ejecución del contrato, quedando claro que no existe ningún tipo de vínculo laboral del personal con el SENA.	Se contrató el personal bajo las condiciones laborales establecidas por la normativa laboral colombiana. El contratista asumió íntegramente los costos asociados a salarios, prestaciones y seguridad sociales.	Planillas de seguridad donde se evidencia el pago de los aportes
h. Cumplir con los aportes a los Sistemas Generales de Seguridad Social y aportes Parafiscales cuando corresponda, en los términos de la Ley y demás normas concordantes, requisito que deberá tener en cuenta durante la ejecución y liquidación del contrato.	Durante la ejecución del contrato, el contratista realizó los aportes correspondientes a salud, pensión, riesgos laborales y parafiscales, de conformidad con la normatividad vigente.	Planilla de aportes a seguridad social

i.Tener el personal contratado afiliado al Sistema de Seguridad Social Integral (Pensión, Salud y Riesgos Profesionales).	Se verificó que todo el personal vinculado para la ejecución del contrato estuviera debidamente afiliado al Sistema de Seguridad Social Integral, incluyendo pensión, salud y riesgos laborales (ARL). Se mantuvo actualizada la documentación de afiliación y se garantizó la cobertura durante todo el tiempo de prestación del servicio.	Planilla de aportes a seguridad social
j.El Contratista deberá poseer experiencia e idoneidad en la realización del objeto contractual, y tener personal capacitado en manejo ambiental, SST (primeros Auxilios y rescate); durante el desarrollo de las actividades técnicas el personal suministrado que se encuentre en el espacio confinado, deberá contar con Arnés de seguridad y anclado a línea de vida vertical con sistema de rescate que estará en la zona entrada de accenso y descenso del espacio confinado.	N/A	N/A
k. EQUIPO: Disponer de la infraestructura y equipos necesarios para llevar a cabo los trabajos objeto de la presente contratación dentro del costo presentado en la oferta y de acuerdo a las especificaciones y requisitos mínimos exigidos.	N/A	N/A

l. PERSONAL: Mantener el personal necesario y suficiente para ejecutar los trabajos durante el plazo establecido. El personal contará con las afiliaciones vigentes al sistema de seguridad social y riesgos profesionales, durante la ejecución de la obra. Así mismo, debe contar con el personal mínimo requerido.	SI	Relación del personal que ingresa a las instalaciones
m. CALIDAD: Entregar a satisfacción las obras contratadas mismas que deben ser ejecutadas de acuerdo con los materiales y calidades ofrecidas.	N/A	N/A
n. HORARIO: las actividades contratadas deberán desarrollarse en la jornada laboral del Centro, para el ingreso en fines de semana, festivos y jornadas no académicas se debe solicitar autorización de ingreso mínimo veinticuatro horas (24h) ante la coordinación del grupo de apoyo administrativo y el supervisor asignado, se debe informar nombres completos, números de documento, hora de ingreso, hora de salida, actividades a realizar y registro de herramientas, equipos y/o elementos. El Horario del Centro es de 7:00 AM a 5:00 PM de lunes a viernes.	N/A	N/A

o.MATERIALES: Utilizar materiales nuevos de primera calidad siendo su aplicación y uso de responsabilidad del contratista. Todos los materiales deberán ser producidos por empresas reconocidas y de amplia trayectoria y de experiencia en el mercado.	N/A	N/A
p. Responder por la obtención de todo lo relacionado con las fuentes de materiales de construcción necesarias para la ejecución de la obra contratada y la obtención legal y oportuna de todos los materiales y suministros que se requieran para la construcción de la obra, manteniendo permanentemente una cantidad suficiente para no retrasar el avance de los trabajos.	N/A	N/A
q.MANEJO AMBIENTAL Todas las actividades que influyen de alguna manera sobre el medio ambiente se enmarcarán dentro de las leyes vigentes para este manejo, con el objeto de minimizar el impacto producido sobre la naturaleza, la salud de las personas, los animales, los vegetales y su interrelación. - Los materiales de construcción deben ser adquiridos en sitios con debidas autorizaciones. - En caso de manejar sustancias químicas deben contar con hojas de seguridad, los formatos deben ser socializados con el funcionario Sena.	N/A	N/A

r.Demostrar el cumplimiento de que le aplican en relación con la Seguridad y Salud en el Trabajo mediante un informe de Gestión de SST por parte del proponente en cumplimiento a Decreto 1072 de 2015 (Libro 2, parte 2, Título 4, capítulo 1, 2, 3 y 6) y Resolución 1111 de 2017 Ministerio del Trabajo.	Elaboración de informe de gestión en Seguridad y Salud en el Trabajo en el cual se detallan las acciones implementadas, el cumplimiento normativo y los resultados obtenidos en relación con los estándares mínimos definidos en la normatividad vigente. El documento incluye evidencias del Sistema de Gestión en SST aplicado por el contratista, evaluaciones de riesgos, planes de acción y registros de cumplimiento.	Informe de Gestión en SST presentado en formato PDF, con anexos de evidencias (matriz de peligros, plan de trabajo anual, actas, capacitaciones, entre otros), entregado al supervisor del contrato y cargados en el SECOP II
s.Realizar un manejo adecuado de los residuos que se generen a partir de actividades, por lo que deberá segregar los residuos de acuerdo con el tipo; ya sea aprovechables, ordinarios, especiales y/o peligrosos y depositarlos en recipientes apropiados para su posterior disposición final por parte del SENA.	N/A	N/A
t.El contratista que preste los servicios requeridos deberá diligenciar el criterio de inducción de SST, Ambiental y energético previo al ingreso a las instalaciones del Centro y/o ejecución contractual.	N/A	N/A
u.Dar cumplimiento a las normas ambientales, energéticas y de seguridad y salud en el trabajo aplicables a este tipo de servicios.	N/A	N/A

v.Presentar los Informes sobre la ejecución del contrato que le sean solicitados por el supervisor del mismo.	Se elaboraron y entregaron los informes de avance requeridos por el supervisor del contrato, incluyendo descripción detallada de las actividades realizadas, evidencias documentales y análisis de cumplimiento frente a los objetivos del contrato.	Informes entregados en formato PDF, radicados en el SECOP II. Cada informe incluye anexos fotográficos, planillas de seguimiento y documentos soporte de la ejecución.
w.Guardar total reserva de la información confidencial a la que tenga acceso en razón del servicio que presta en desarrollo de sus actividades, ya que es propiedad del SENA salvo requerimiento de autoridad competente.	N/A	N/A
x.Ejecutar el servicio de acuerdo con las normas técnicas y de calidad que se exigen para el mismo.	Se realizó la ejecución del servicio conforme a las especificaciones técnicas establecidas en los términos de referencia del contrato, aplicando estándares de calidad y buenas prácticas del sector.	Informe de gestión parcial y reportes de seguimiento con evidencias fotográficas, actas de verificación por parte del supervisor del contrato.

y.En caso de que el proveedor se encuentre obligado a facturar electrónicamente deberá aportar factura electrónica de acuerdo con lo establecido por la DIAN, el cual será un requisito para el pago del respectivo contrato. Todas las facturas electrónicas para su reconocimiento tributario deberán ser validadas previo a su expedición, por la Dirección de Impuestos y Aduanas Nacionales (DIAN) o por un proveedor autorizado por esta. La factura electrónica solo se entenderá expedida cuando sea validada por el proveedor autorizado. PARÁGRAFO: factura electrónica sin validación previa, en estos casos, la factura se entenderá expedida con la entrega al adquiriente y deberá ser enviada a la Dirección de Impuestos y Aduanas Nacionales (DIAN) o proveedor autorizado para su validación dentro de las 48 horas siguientes. Contadas a partir del momento en que se solucionen los problemas tecnológicos.	Se generó la factura electrónica cumpliendo los lineamientos exigidos por la DIAN, asegurando su validación previa a la expedición a través de un proveedor tecnológico autorizado.	Factura electrónica validada, enviada al supervisor del contrato vía correo electrónico y cargada en el SECOP II.
z.Informar de forma inmediata al supervisor del contrato de cualquier anomalía que se presente durante la ejecución del mismo.	N/A	N/A

aa.El CONTRATISTA deberá entregar el cronograma del servicio.	Se elaboró un cronograma detallado de las actividades a desarrollar durante la ejecución del contrato, especificando fechas, responsables, recursos necesarios y tiempos estimados. El cronograma fue ajustado en coordinación con el supervisor del contrato y entregado dentro del plazo establecido.	Archivo en pdf CRONOGRAMA DE ENTREGA MOBILIARIO POR SEDE SENA REGIONAL VALLE radicado con el informe de entrega parcial, cargado en el SECOP II
bb.El CONTRATISTA deberá realizar y entregar las hojas de inspecciones de las actividades realizadas.	N/A	N/A
cc.El CONTRATISTA deberá hacer entrega de recomendaciones que permita el uso eficiente de las redes Hidrosanitarias.	N/A	N/A

2.1. Cumplimiento de obligaciones referentes al Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol – SIGA

La verificación y evaluación del cumplimiento de requisitos legales ambientales, de eficiencia energética y de seguridad y salud en el trabajo se encuentra cargado en la plataforma SECOP II con los respectivos anexos.

3. AVANCE FINANCIERO DEL CONTRATO

FECHA DEL INFORME	NRO. DE FACTURA	VALOR FACTURADO	VALOR EJECUTADO	SALDO DEL CONTRATO	PORCENTAJE DE EJECUCIÓN FINANCIERA
9-02-2026	FE-1	$1.031.414.412,00	$1.031.414.412	$22.066.717.769,00	4%
9-02-2026	NC 2-1	$1.031.414.412,00	$0	$23.098.132.181,00	4%
9-02-2026	FE-3	$1.031.414.412,00	$1.031.414.412	$22.066.717.769,00	4%
24-02-2026	FE-4	$603.547.175,00	$603.547.175,00	$21.463.170.594,00	3%

4. RELACIÓN DE PAGOS DE SEGURIDAD SOCIAL

SALUD, PENSIÓN Y ARL	**Periodo reportado** ENERO 2026	**Planilla nro.** 9499499045 **del** 10-FEB-2026

5. MULTAS Y SANCIONES

A la fecha de presentación del presente informe, se certifica como supervisor del contrato, que no se han presentado multas, indemnizaciones, reintegros ni sanciones.

6. JUSTIFICACIÓN PARA LA MODIFICACIÓN

No aplica

7. CERTIFICACIÓN

Con la firma del presente informe, en mi calidad de supervisor, previa revisión de los documentos en la plataforma SECOP II, certifico el cumplimiento a cabalidad de las obligaciones establecidas en el contrato por parte del contratista y la plena autonomía en desarrollo de sus actividades durante el respectivo periodo. Con base en lo anterior, autorizo el pago conforme lo pactado contractualmente.

8. OBSERVACIONES

No aplica

Para constancia se firma en Cali, 9 de febrero de 2026

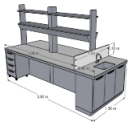
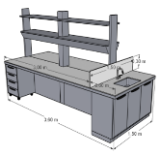
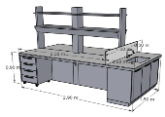
JUAN BAUTISTA LONDOÑO PINEDA Supervisor del contrato	**RUBEN DARIO RUIZ HURTADO** Apoyo a la supervisión

FERNANDO JOSE MURIEL ANDRADE
Director Regional del Valle

Elaboró: Julian David Jimenez Pineda – Arquitecto Apoyo Dirección Regional

Control de Cambios

VERSIÓN	FECHA DE ENTRADA EN VIGENCIA	NATURALEZA DEL CAMBIO
4	31/08/2025	El documento ha sido actualizado para incluir la clasificación de la información, la cual debe realizarse conforme a las directrices establecidas en el documento GOR-G-015 Guía Etiquetado de Información, disponible en la herramienta de gestión del SIGA. Se realizan ajustes menores en el documento. Se unifica el documento para que se aplicable a contratos de servicios personales y para contratos de bienes y servicios

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CARACRETÍSTICAS	DIMENSIONES ESTIMADAS	IMAGEN	CANTIDADES TOTALES	SERIAL
LA-2	Mesa antivibratoria	Dimensiones generales: 90 cm (largo) x 60 cm (ancho) x 90 cm (alto), superficie de trabajo: Placa de resina acrílica sólida, homogénea y de alta resistencia, con un grosor total de 4 cm (1.2 cm de espesor más refuerzo perimetral). Área de pesaje: Superficie independiente de marmol de 40x40x1.2 cm, instalada sobre cuatro (4) soportes rectangulares de caucho de alta densidad, diseñados para absorber y disipar vibraciones. Marco estructural: Fabricado en acero tubular de 80×40 mm. Dos apoyos laterales tipo marco rectangular con niveladores inferiores de polipropileno/nylon y base antideslizante para ajuste preciso en superficies irregulares.	ANCHO: 0.60 MTS LARGO: 0,90 MTS ALTO: 0.90 MTS		2	NO REQUIERE
LA-3	Mesón perimetral para laboratorio tipo 1 QUIM.	Superficie en resina fenolica con resistencia quimica de 12 mm de espesor color gris, con salpicadero perimetral de 8 cms ,incluye certificación (SEFA 3-2010). Estructura Metálica en Cold Rolled cal 18 1" 1/2 terminada con con pintura electrostatica epoxi poliester. 3 Cajoneras de 0.50x0.55x0.86 fabricado en lamina de acero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 3 cajoneras con acabado en pintura electrostatica epoxi 1 mueble aereo de 1.00x0.35x0.60 fabricado en lamina de acero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 2 puertas corredizas en vidrio	DIMENSIONES MESÓN: ANCHO: 0.70 MTS LARGO: 7.90 MTS ALTO: 0.90 MTS DIMENSIÓNES GABINETE AÉREO: ANCHO: 0.35 MTS LARGO: 1.00 MTS ALTO: 0.60 MTS		1	NO REQUIERE
LA-4	Mesón perimetral para laboratorio tipo 2 Microbiologia	Superficie en resina acrilica 12 mm DUPONT - CORIAN Estructura Metálica en Cold Rolled cal 18 1" 1/2 terminada con con pintura electrostatica epoxi poliester. 3 Cajoneras de 0.50x0.55x0.86 fabricado en lamina de hacero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 3 cajoneras con acabado en pintura electrostatica epoxi poliester. 1 mueble aereo de 1.00x0.35x0.60 fabricado en lamina de acero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 2 puertas corredizas en vidrio	DIMENSIONES MESÓN: ANCHO: 0.70 MTS LARGO: 7.50 MTS ALTO: 0.90 MTS DIMENSIÓNES GABINETE AÉREO: ANCHO: 0.35 MTS LARGO: 1.00 MTS ALTO: 0.60 MTS		1	NO REQUIERE
LA-5	Mesón lineal de trabajo para laboratorio tipo 1 Quimica	Superficie en resina fenolica con resistencia quimica de 12 mm de espesor color gris, con salpicadero perimetral de 8 cms ,incluye certificación (SEFA 3-2010).Estructura Metálica en Cold Rolled cal 18 1" 1/2 terminada con con pintura electrostatica epoxi poliester. 3 Cajoneras de 0.50x0.55x0.86 fabricado en lamina de acero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 3 cajoneras con acabado en pintura electrostatica epoxi poliester. 1 mueble aereo de 1.00x0.35x0.60 fabricado en lamina de acero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 2 puertas corredizas en vidrio	DIMENSIONES MESÓN: ANCHO: 0.75 MTS LARGO: 3.28 MTS ALTO: 0.90 MTS DIMENSIÓNES GABINETE AÉREO: ANCHO: 0.35 MTS LARGO: 1.00 MTS ALTO: 0.60 MTS		1	NO REQUIERE
LA-6	Mesón lineal de trabajo para laboratorio tipo 2 Microbiologia	Superficie en resina acrilica con resistencia quimica de 12 mm de espesor color gris, con salpicadero perimetral de 8 cms ,incluye certificación (SEFA 3-2010).Estructura Metálica en Cold Rolled cal 18 1" 1/2 terminada con con pintura electrostatica epoxi poliester. 3 Cajoneras de 0.50x0.55x0.86 fabricado en lamina de acero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 3 cajoneras con acabado en pintura electrostatica epoxi poliester. 1 mueble aereo de 1.00x0.35x0.60 fabricado en lamina de acero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 2 puertas corredizas en vidrio	DIMENSIONES MESÓN: ANCHO: 0.75 MTS LARGO: 3.06 MTS ALTO: 0.90 MTS DIMENSIÓNES GABINETE AÉREO: ANCHO: 0.35 MTS LARGO: 1.00 MTS ALTO: 0.60 MTS		1	NO REQUIERE
LA-7	Mesón de trabajo para laboratorio. Configuración en "L" Quimica	Superficie en resina fenolica con resistencia quimica de 12 mm de espesor color gris, con salpicadero perimetral de 8 cms ,incluye certificación (SEFA 3-2010). Estructura Metálica en Cold Rolled cal 18 1" 1/2 terminada con con pintura electrostatica epoxi poliester. 3 Cajoneras de 0.50x0.55x0.86 fabricado en lamina de acero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 3 cajoneras con acabado en pintura electrostatica epoxi poliester. 1 mueble aereo de 1.00x0.35x0.60 fabricado en lamina de acero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 2 puertas corredizas en vidrio	DIMENSIONES MESÓN: ANCHO: 0.75 MTS LARGO: 3.28 MTS ALTO: 0.90 MTS DIMENSIONES ALA LATERAL: ANCHO: 0.75 MTS LARGO: 1.50 MTS ALTO: 0.90 MTS DIMENSIÓNES GABINETE AÉREO: ANCHO: 0.35 MTS LARGO: 1.00 MTS ALTO: 0.60 MTS		1	NO REQUIERE
LA-8 A	Isla central para trabajo en laboratorio tipo 1- **LABORATORIO DE MICROBIOLOGÍA**	Superficie en resina acrilica 12 mm DUPONT - CORIAN Estructura Metálica en Cold Rolled cal 18 1" 1/2 terminada con con pintura electrostatica epoxi poliester.Modulo de servicio Cold rolled cal 18 sobre mesón incluye perforación de troqueles para tomas electricas / no incluye tomas electricas 1 Mueble lavado bajo de 1.50x0.55x0.86 fabricado en lamina de acero cold rolled cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (cal 18) con 2 puertas abatibles y entrepaño con niveladores fabricado bajo las especificaciones de las normas OSHA, UNEEN-13150, UNE- EN16121, UNE- EN 16122 con materiales certificados con pintura electrostatica epoxi poliester. 2 cajoneras de 0.50x0.55x0.84 fabricado en lamina de acero cold rolled cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (cal 18) con 2 puertas abatibles y entrepaño con niveladores fabricado bajo las especificaciones de las normas OSHA, UNE-EN13150, UNE- EN16121, UNE- EN 16122 con materiales certificados con pintura electrostatica epoxi poliester.	DIMENSIONES ISLA: ANCHO: 1.50 MTS LARGO: 3.60 MTS ALTO: 0.90 MTS DIMENSIÓNES ARMARIO: ANCHO: 0.50 MTS LARGO: 1.50 MTS ALTO: 0.86 MTS		3	NO REQUIERE
LA-8 B	Isla central para trabajo en laboratorio tipo 1- **LABORATORIO DE QUÍMICA**	Superficie en resina fenolica con resistencia quimica de 12 mm de espesor color gris, con salpicadero perimetral de 8 cms ,incluye certificación (SEFA 3-2010). Estructura Metálica en Cold Rolled cal 18 1" 1/2 terminada con con pintura electrostatica epoxi poliester.Modulo de servicio Cold rolled cal 18 sobre mesón incluye perforación de troqueles para tomas electricas / no incluye tomas electricas 1 Mueble lavado bajo de 1.50x0.55x0.86 fabricado en lamina de acero cold rolled cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (cal 18 2 cajoneras de 0.50x0.55x0.84 fabricado en lamina de acero cold rolled cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (cal 18) con 2 Poceta en acero inoxidable 304 cal 18 1" 1/2 de 0.60x0.40x0.25 Griferia TOF 1000/271 salida de agua Laboratorio.	DIMENSIONES ISLA: ANCHO: 1.50 MTS LARGO: 3.60 MTS ALTO: 0.90 MTS DIMENSIÓNES ARMARIO: ANCHO: 0.55 MTS LARGO: 1.50 MTS ALTO: 0.86 MTS		3	NO REQUIERE
LA-9	Isla central para trabajo en laboratorio tipo 2 **LABORATORIO DE INVESTIGACION**	Superficie en resina fenolica con resistencia quimica de 12 mm de espesor color gris, con salpicadero perimetral de 8 cms ,incluye certificación (SEFA 3-2010). Estructura Metálica en Cold Rolled cal 18 1" 1/2 terminada con con pintura electrostatica epoxi poliester. Modulo de servicio Cold rolled cal 18 sobre mesón incluye perforación de troqueles para tomas electricas / no incluye tomas electricas, base inspeccionable inferior 1 Mueble lavado bajo de 1.50x0.55x0.86 fabricado en lamina de acero cold rolled cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (cal 18) con 2 puertas abatibles y entrepaño con niveladores fabricado bajo las especificaciones de las normas OSHA, UNEEN-13150, UNE- EN16121, UNE- EN 16122 con materiales certificados con pintura electrostatica epoxipoliester. 2 Cajoneras de 0.50x0.55x0.86 fabricado en lamina de hacero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 3 cajoneras con acabado en pintura electrostatica epoxi poliester.	DIMENSIONES ISLA: ANCHO: 1.50 MTS LARGO: 2.90 MTS ALTO: 0.90 MTS DIMENSIÓNES MUEBLE INFERIOR: ANCHO: 0.55 MTS LARGO: 1.50 MTS ALTO: 0.86 MTS		1	NO REQUIERE
LA-10A	Mesón perimetral para laboratorio tipo **LABORATORIO DE INVESTIGACION**	MESÓN EN RESINA FENOLICAEstructura Metálica en Cold Rolled cal 18 1" 1/2 terminadacon con pintura electrostatica epoxi poliester. 7.30X0.65X0.90Superficie en resina fenolica con resistencia quimica de 12mm de espesor color gris, con salpicadero perimetral de 8cms ,incluye certificación (SEFA 3-2010).3 Cajoneras de 0.50x0.55x0.86 fabricado en lamina de hacerocold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 3cajoneras con acabado en pintura electrostatica epoxipoliester.1 mueble aereo de 1.00x0.35x0.60 fabricado en lamina deacero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20)con 2 puertas corredizas en vidrio	DIMENSIONES MESÓN: ANCHO: 0.65 MTS LARGO: 7.30 MTS ALTO: 0.90 MTS DIMENSIÓNES GABINETE AÉREO: ANCHO: 0.35 MTS LARGO: 1.00 MTS ALTO: 0.60 MTS		1	NO REQUIERE
LA-18A	Ducha de emergencia	Ducha de emergencia mixta (ducha torrencial y fuente lavaojos) en acero inoxidable, tuberia de 1 1/4" con pedal	ALTO 2.15 MTS MAX ANCHO 79 LARGO 26		1	NO REQUIERE

UT SENA INNOVA 2·0·2·5

NIT : 902010256-3 CEL : 3118773542
DIRECCIÓN : Cra 54#72-142 p11
Email: utinnova2025@outlook.com

REMISION
JS190226
FECHA

Cliente:		Nit / CC	
Direccion:		Ciudad:	
Contrato:	*MOBILIARIO JAMUNDI DEFINITIVO*		

ITEM	ARTICULO	DESCRIPCIÓN DETALLADA	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	OBSERVACIONES COMPRAS
DOTACION PARA LABORATORIOS					
LA-2	Mesa antivibratoria	Dimensiones generales: 90 cm (largo) x 60 cm (ancho) x 90 cm (alto), superficie de trabajo. Placa de resina acrílica sólida, homogénea y de alta resistencia, con un grosor total de 4 cm (1.2 cm de espesor más refuerzo perimetral). Área de pesaje: Superficie independiente de marmol de 40x40x1.2 cm, instalada sobre cuatro (4) soportes rectangulares de caucho de alta densidad, diseñados para absorber y disipar vibraciones. Marco estructural: Fabricado en acero tubular de 80×40 mm. Dos apoyos laterales tipo marco rectangular con niveladores inferiores de polipropileno/nylon y base antideslizante para ajuste preciso en superficies irregulares	UND	2	
LA-3	Mesón perimetral para laboratorio tipo 1 QUIM.	Superficie en resina fenolica con resistencia quimica de 12 mm de espesor color gris, con salpicadero perimetral de 8 cms ,incluye certificación (SEFA 3-2010). Estructura Metálica en Cold Rolled cal 18 1" 1/2 terminada con con pintura electrostatica epoxi poliester. 3 Cajoneras de 0.50x0.55x0.86 fabricado en lamina de acero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 3 cajoneras con acabado en pintura electrostatica epoxi 1 mueble aereo de 1.00x0.35x0.60 fabricado en lamina de acero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 2 puertas corredizas en vidrio	UND	1	
LA-4	Mesón perimetral para laboratorio tipo 2 Microbiologia	Superficie en resina acrilica 12 mm DUPONT - CORIAN Estructura Metálica en Cold Rolled cal 18 1" 1/2 terminada con con pintura electrostatica epoxi poliester. 3 Cajoneras de 0.50x0.55x0.86 fabricado en lamina de hacero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 3 cajoneras con acabado en pintura electrostatica epoxi poliester. 1 mueble aereo de 1.00x0.35x0.60 fabricado en lamina de acero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 2 puertas corredizas en vidrio	UND	1	
LA-5	Mesón lineal de trabajo para laboratorio tipo 1 Quimica	Superficie en resina fenolica con resistencia quimica de 12 mm de espesor color gris, con salpicadero perimetral de 8 cms ,incluye certificación (SEFA 3-2010).Estructura Metálica en Cold Rolled cal 18 1" 1/2 terminada con con pintura electrostatica epoxi poliester. 3 Cajoneras de 0.50x0.55x0.86 fabricado en lamina de acero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 3 cajoneras con acabado en pintura electrostatica epoxi poliester. 1 mueble aereo de 1.00x0.35x0.60 fabricado en lamina de acero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 2 puertas corredizas en vidrio	UND	1	
LA-6	Mesón lineal de trabajo para laboratorio tipo 2 Microbiologia	Superficie en resina acrilica con resistencia quimica de 12 mm de espesor color gris, con salpicadero perimetral de 8 cms ,incluye certificación (SEFA 3-2010).Estructura Metálica en Cold Rolled cal 18 1" 1/2 terminada con con pintura electrostatica epoxi poliester. 3 Cajoneras de 0.50x0.55x0.86 fabricado en lamina de acero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 3 cajoneras con acabado en pintura electrostatica epoxi poliester. 1 mueble aereo de 1.00x0.35x0.60 fabricado en lamina de acero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 2 puertas corredizas en vidrio	UND	1	
LA-7	Mesón de trabajo para laboratorio. Configuración en "L" Quimica	Superficie en resina fenolica con resistencia quimica de 12 mm de espesor color gris, con salpicadero perimetral de 8 cms ,incluye certificación (SEFA 3-2010). Estructura Metálica en Cold Rolled cal 18 1" 1/2 terminada con con pintura electrostatica epoxi poliester. 3 Cajoneras de 0.50x0.55x0.86 fabricado en lamina de acero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 3 cajoneras con acabado en pintura electrostatica epoxi poliester. 1 mueble aereo de 1.00x0.35x0.60 fabricado en lamina de acero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 2 puertas corredizas en vidrio	UND	1	
LA-8 A	Isla central para trabajo en laboratorio tipo 1- LABORATORIO DE MICROBIOLOGÍA	Superficie en resina acrilica 12 mm DUPONT - CORIAN Estructura Metálica en Cold Rolled cal 18 1" 1/2 terminada con con pintura electrostatica epoxi poliester.Modulo de servicio Cold rolled cal 18 sobre mesón incluye perforación de troqueles para tomas electricas / no incluye tomas electricas 1 Mueble lavado bajo de 1.50x0.55x0.86 fabricado en lamina de acero cold rolled cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (cal 18) con 2 puertas abatibles y entrepaño con niveladores fabricado bajo las especificaciones de las normas OSHA, UNEEN-13150, UNE- EN16121, UNE- EN 16122 con materiales certificados con pintura electrostatica epoxi poliester. 2 cajoneras de 0.50x0.55x0.84 fabricado en lamina de acero cold rolled cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (cal 18) con 2 puertas abatibles y entrepaño con niveladores fabricado bajo las especificaciones de las normas OSHA, UNE-EN13150, UNE- EN16121, UNE- EN 16122 con materiales certificados con pintura electrostatica epoxi poliester.	UND	3	
LA-8 B	Isla central para trabajo en laboratorio tipo 1- LABORATORIO DE QUÍMICA	Superficie en resina fenolica con resistencia quimica de 12 mm de espesor color gris, con salpicadero perimetral de 8 cms ,incluye certificación (SEFA 3-2010). Estructura Metálica en Cold Rolled cal 18 1" 1/2 terminada con con pintura electrostatica epoxi poliester. Modulo de servicio Cold rolled cal 18 sobre mesón incluye perforación de troqueles para tomas electricas / no incluye tomas electricas 1 Mueble lavado bajo de 1.50x0.55x0.86 fabricado en lamina de acero cold rolled cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (cal 18 2 cajoneras de 0.50x0.55x0.84 fabricado en lamina de acero cold rolled cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (cal 18) con 2 Poceta en acero inoxidable 304 cal 18 1" 1/2 de 0.60x0.40x0.25 Griferia TOF 1000/271 salida de agua Laboratorio.	UND	3	
LA-9	Isla central para trabajo en laboratorio tipo 2 LABORATORIO DE INVESTIGACION	Superficie en resina fenolica con resistencia quimica de 12 mm de espesor color gris, con salpicadero perimetral de 8 cms ,incluye certificación (SEFA 3-2010). Estructura Metálica en Cold Rolled cal 18 1" 1/2 terminada con con pintura electrostatica epoxi poliester. Modulo de servicio Cold rolled cal 18 sobre mesón incluye perforación de troqueles para tomas electricas / no incluye tomas electricas, base inspeccionable inferior 1 Mueble lavado bajo de 1.50x0.55x0.86 fabricado en lamina de acero cold rolled cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (cal 18) con 2 puertas abatibles y entrepaño con niveladores fabricado bajo las especificaciones de las normas OSHA, UNEEN-13150, UNE- EN16121, UNE- EN 16122 con materiales certificados con pintura electrostatica epoxipoliester. 2 Cajoneras de 0.50x0.55x0.86 fabricado en lamina de hacero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 3 cajoneras con acabado en pintura electrostatica epoxi poliester.	UND	1	

LA-10A	Mesòn perimetral para laboratorio tipo LABORATORIO DE INVESTIGACION	MESÒN EN RESINA FENOLICA Estructura Metálica en Cold Rolled cal 18 1" 1/2 terminada con con pintura electrostatica epoxi poliester. 7.30X0.65X0.90 Superficie en resina fenolica con resistencia quimica de 12 mm de espesor color gris, con salpicadero perimetral de 8 cms .Incluye certificación (SEFA 3-2010). 3 Cajoneras de 0.50x0.55x0.86 fabricado en lamina de hacero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 3 cajoneras con acabado en pintura electrostatica epoxipoliester. 1 mueble aereo de 1.00x0.35x0.60 fabricado en lamina de acero cold rolled Cal 18 1" 1/2 soldadura MIG-MAG (Cal 20) con 2 puertas corredizas en vidrio	UND	1	
LA-18A	Ducha de emergencia	Ducha de emergencia mixta (ducha torrencial y fuente lavaojos) en acero inoxidable, tubería de 1 1/4" con pedal	UND	1	

RECIBIDO DE CONFORMIDAD

DAVID TORRES DUQUE
APOYO A SUPERVISIÓN

FECHA

FEB 20/2026

ENTREGADO DE CONFORMIDAD

FECHA

NOTA: SE RECIBE A CONFORMIDAD CON OBSERVACIÓN A ATENDER TEMAS SENA JAMUNDI.