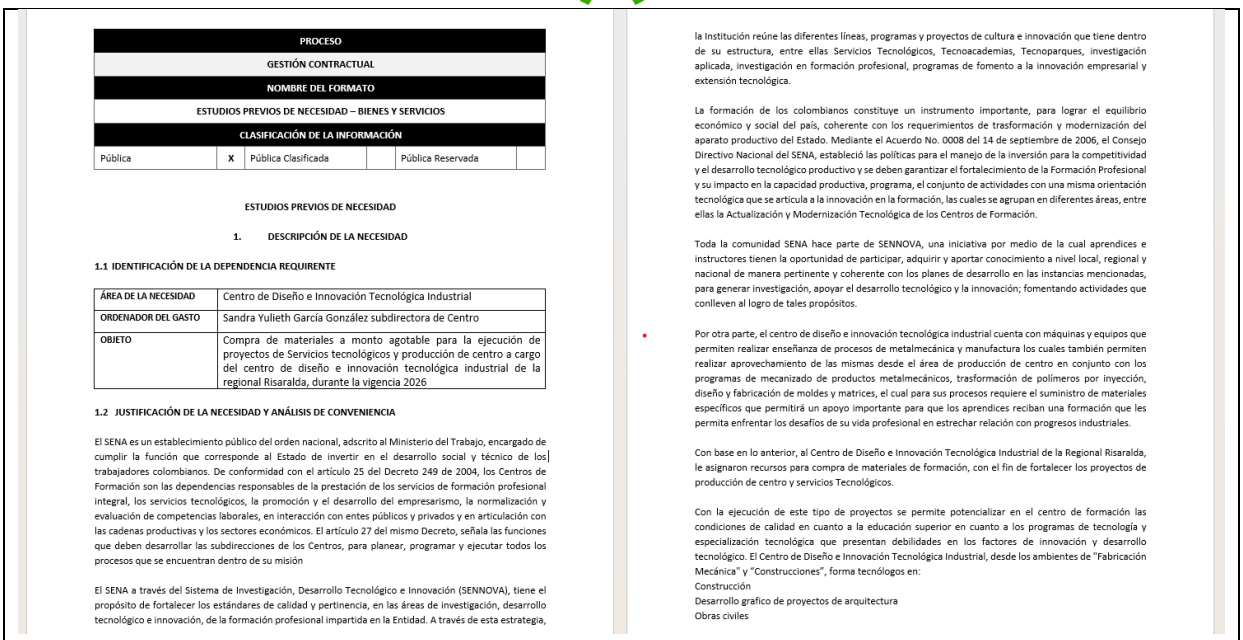
ACTA No. 03			
NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: Compra de materiales a monto agotable para la ejecución de proyectos de Servicios tecnológicos y producción de centro a cargo del centro de diseño e innovación tecnológica industrial de la regional Risaralda, durante la vigencia 2026.			
CIUDAD Y FECHA: Dosquebradas	Pereira, 24 de marzo del 2026.	**HORA INICIO:** 02:00 p.m.	**HORA FIN:** 03:00 p.m.
LUGAR Y/O ENLACE:	Virtual.	**DIRECCIÓN / REGIONAL / CENTRO:** Centro de Diseño e Innovación Tecnológica Industrial.	
AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR: 1. Socializar la compra de materiales a monto agotable para la ejecución de proyectos de Servicios tecnológicos y producción de centro a cargo del centro de diseño e innovación tecnológica industrial de la regional Risaralda, durante la vigencia 2026.			
OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN: 1. Realizar la lectura y revisión conjunta del documento de Estudios Previos para el proceso contractual relacionado con la compra de materiales a monto agotable para la ejecución de proyectos de Servicios tecnológicos y producción de centro a cargo del centro de diseño e innovación tecnológica industrial de la regional Risaralda, durante la vigencia 2026.			
DESARROLLO DE LA REUNIÓN			
La reunión se llevó a cabo de manera virtual, contando con la participación de los funcionarios designados para el análisis del proceso. Lesli Biviana fue la encargada de realizar la lectura del documento “Estudios Previos”, abordando punto por punto los apartados incluidos en el mismo. Durante la lectura, se revisaron aspectos como la descripción de la necesidad, las especificaciones técnicas, el análisis del sector, la modalidad de contratación, el presupuesto estimado, entre otros. Los asistentes realizaron observaciones puntuales cuando fue necesario, y se validó la información incluida, considerándola adecuada para avanzar con la etapa contractual correspondiente. Se presentaron algunas objeciones sustanciales al contenido, y se dejó constancia del consenso respecto a la pertinencia del documento. Dichos ajustes fueron realizados, para así poder dar continuidad a la siguiente etapa.			



PROCESO					
GESTIÓN CONTRACTUAL					
NOMBRE DEL FORMATO					
ESTUDIOS PREVIOS DE NECESIDAD – BIENES Y SERVICIOS					
CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN					
Pública	X	Pública Clasificada		Pública Reservada	

ESTUDIOS PREVIOS DE NECESIDAD

1. DESCRIPCIÓN DE LA NECESIDAD

1.1 IDENTIFICACIÓN DE LA DEPENDENCIA REQUIRENTE

ÁREA DE LA NECESIDAD	Centro de Diseño e Innovación Tecnológica Industrial
ORDENADOR DEL GASTO	Sandra Yulieth García González subdirectora de Centro
OBJETO	Compra de materiales a monto agotable para la ejecución de proyectos de Servicios tecnológicos y producción de centro a cargo del centro de diseño e innovación tecnológica industrial de la regional Risaralda, durante la vigencia 2026

1.2 JUSTIFICACIÓN DE LA NECESIDAD Y ANÁLISIS DE CONVENIENCIA

El SENA es un establecimiento público del orden nacional, adscrito al Ministerio del Trabajo, encargado de cumplir la función que corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos. De conformidad con el artículo 25 del Decreto 249 de 2004, los Centros de Formación son las dependencias responsables de la prestación de los servicios de formación profesional integral, los servicios tecnológicos, la promoción y el desarrollo del empresarismo, la normalización y evaluación de competencias laborales, en interacción con entes públicos y privados y en articulación con las cadenas productivas y los sectores económicos. El artículo 27 del mismo Decreto, señala las funciones que deben desarrollar las subdirecciones de los Centros, para planear, programar y ejecutar todos los procesos que se encuentran dentro de su misión

El SENA a través del Sistema de Investigación, Desarrollo Tecnológico e Innovación (SENNOVA), tiene el propósito de fortalecer los estándares de calidad y pertinencia, en las áreas de investigación, desarrollo tecnológico e innovación, de la formación profesional impartida en la Entidad. A través de esta estrategia, la Institución reúne las diferentes líneas, programas y proyectos de cultura e innovación que tiene dentro de su estructura, entre ellas Servicios Tecnológicos, Tecnoacademias, Tecnoparques, investigación aplicada, investigación en formación profesional, programas de fomento a la innovación empresarial y extensión tecnológica.

La formación de los colombianos constituye un instrumento importante, para lograr el equilibrio económico y social del país, coherente con los requerimientos de trasformación y modernización del aparato productivo del Estado. Mediante el Acuerdo No. 0008 del 14 de septiembre de 2006, el Consejo Directivo Nacional del SENA, estableció las políticas para el manejo de la inversión para la competitividad y el desarrollo tecnológico productivo y se deben garantizar el fortalecimiento de la Formación Profesional y su impacto en la capacidad productiva, programa, el conjunto de actividades con una misma orientación tecnológica que se articula a la innovación en la formación, las cuales se agrupan en diferentes áreas, entre ellas la Actualización y Modernización Tecnológica de los Centros de Formación.

Toda la comunidad SENA hace parte de SENNOVA, una iniciativa por medio de la cual aprendices e instructores tienen la oportunidad de participar, adquirir y aportar conocimiento a nivel local, regional y nacional de manera pertinente y coherente con los planes de desarrollo en las instancias mencionadas, para generar investigación, apoyar el desarrollo tecnológico y la innovación; fomentando actividades que conlleven al logro de tales propósitos.

Por otra parte, el centro de diseño e innovación tecnológica industrial cuenta con máquinas y equipos que permiten realizar enseñanza de procesos de metalmecánica y manufactura los cuales también permiten realizar aprovechamiento de las mismas desde el área de producción de centro en conjunto con los programas de mecanizado de productos metalmecánicos, trasformación de polímeros por inyección, diseño y fabricación de moldes y matrices, el cual para sus procesos requiere el suministro de materiales específicos que permitirá un apoyo importante para que los aprendices reciban una formación que les permita enfrentar los desafíos de su vida profesional en estrechar relación con progresos industriales.

Con base en lo anterior, al Centro de Diseño e Innovación Tecnológica Industrial de la Regional Risaralda, le asignaron recursos para compra de materiales de formación, con el fin de fortalecer los proyectos de producción de centro y servicios Tecnológicos.

Con la ejecución de este tipo de proyectos se permite potencializar en el centro de formación las condiciones de calidad en cuanto a la educación superior en cuanto a los programas de tecnología y especialización tecnológica que presentan debilidades en los factores de innovación y desarrollo tecnológico. El Centro de Diseño e Innovación Tecnológica Industrial, desde los ambientes de "Fabricación Mecánica" y "Construcciones", forma tecnólogos en:
Construcción
Desarrollo grafico de proyectos de arquitectura
Obras civiles

Siguiendo con la La Línea O Numeral Del Plan Anual De Adquisiciones Al Que Corresponde La Presente Necesidad, de igual forma se indican los códigos UNSPSC

Código UNSPSC (cada código separado por ;)	Descripción	Valor total estimado	Nombre del responsable	Dirección
15121500; 21101513; 23101502; 23151607; 23153138; 23242100; 23271810; 26111700; 27111508; 27111729; 27111910; 27112749; 30102404; 30103623; 30263605; 30265801; 31161500; 31191521; 31211508; 31231402; 32141109; 42132200; 44103105; 47131500; 27112741; 30102400; 30102411; 41111600; 40171701; 24121801; 30141500; 23271818; 27112100; 31162103; 30101503; 31161800; 23271812; 39122335; 26111702; 27112841; 27112843; 26121613; 39131714; 32121501; 27111555; 47131600; 31201530; 31201525; 39121464; 40172812; 40172808; 31151904; 23241610; 47131821; 27112503; 23241619; 27111803; 27112833; 39121410; 23271802; 27111552; 27112125; 41112406; 27111522; 41113320; 27111957;	66_9223_300 Compra de materiales a monto agotable para la ejecución de proyectos de Servicios tecnológicos y producción de centro a cargo del centro de diseño e innovación tecnológica industrial de la regional Risaralda, durante la vigencia 2026	$123.300.000		

40142007; 41103311; 60121504; 39131500; 27111618; 27111801; 23131507; 31162800; 41112519; 27112126; 31181702; 39122216; 27112155; 39122327; 39122333; 39121708; 41113652; 32101617; 39121405; 39121432; 39121628; 41112210; 41112209; 39121032; 40182000; 40141600; 11151500; 11161700; 11161801; 23121612; 53141503; 53141600; 60121800; 14111507; 49221510;22101619; 23101508; 23232001; 26101405; 31211800;11151500; 11161700; 11161801; 23121612; 53141503; 53141600; 60121800; 14111507; 49221510; 22101619; 23101508; 23232001; 26101405; 31211800				

CÓDIGO ESTÁNDAR DE PRODUCTOS Y SERVICIOS DE NACIONES UNIDAS (UNSPSC):

El objeto contractual se clasifica en el(los) siguiente(s) código(s) del Clasificador de Bienes y Servicios:

ITEM	SEGMENTO	FAMILIA	CLASE	PRODUCTO	DESCRIPCIÓN
1	12	1235	123521	12352104	Alcoholes o sus sustitutos
2	15	1512	151215	15121500	Preparados lubricantes
3	21	2110	211015	21101513	Discos
4	23	2315	231531	23153138	Cabezales de corte o desbastado
5	23	2324	232421	23242100	Accesorios para máquinas de cortar metales
6	23	2327	232718	23271810	Electrodo de soldadura
7	30	3010	301024	30102404	Varillas de acero
8	30	3010	301036	30103623	Barra o malla de refuerzo
9	31	3116	311615	31161500	Tornillos
10	31	3119	311915	31191521	Cepillo abrasivo
11	31	3121	312115	31211508	Pinturas acrílicas
12	41	4111	411116	41111600	Instrumentos de medida de longitud, espesor o distancia
13	44	4410	441031	44103105	Cartuchos de tinta
14	47	4713	471315	47131500	Trapos y paños de limpieza
15	15	1512	151215	15121500	Preparados lubricantes
16	21	2110	211015	21101513	Discos
17	23	2310	231015	23101502	Taladros
18	23	2315	231516	23151607	Prensas
19	23	2315	231531	23153138	Cabezales de corte o desbastado

20	23	2324	232421	23242100	Accesorios para máquinas de cortar metales
21	23	2327	232718	23271810	Electrodo de soldadura
22	26	2611	261117	26111700	Baterías, pilas y accesorios
23	27	2711	271115	27111508	Sierras
24	27	2711	271117	27111729	Juego de llaves
25	27	2711	271119	27111910	Buriles
26	27	2711	271127	27112749	Pulidora de ángulo
27	30	3010	301024	30102404	Varillas de acero
28	30	3010	301036	30103623	Barra o malla de refuerzo
29	30	3026	302636	30263605	Barra de acero al carbón serie sae 1000 enrollada en caliente
30	30	3026	302658	30265801	Barra de plástico
31	31	3116	311615	31161500	Tornillos
32	31	3119	311915	31191521	Cepillo abrasivo
33	31	3121	312115	31211508	Pinturas acrílicas
34	31	3123	312314	31231402	Platina de acero
35	32	3214	321411	32141109	Portaelectrodos
36	42	4213	421322	42132200	Guantes y accesorios médicos
37	44	4410	441031	44103105	Cartuchos de tinta
38	47	4713	471315	47131500	Trapos y paños de limpieza
39	27	2711	271127	27112741	Lima lija o lija dedo
40	30	3010	301024	30102400	Varillas
41	30	3010	301024	30102411	Varillas de bronce
42	41	4111	411116	41111600	Instrumentos de medida de longitud, espesor o distancia
43	40	4017	401717	40171701	Adaptador de tubo de latón
44	24	2412	241218	24121801	Latas de aerosol
45	30	3014	301415	30141500	Aislamiento térmico
46	23	2327	232718	23271818	Alambre de cautín
47	27	2711	271121	27112100	Herramientas de sujeción y fijación
48	31	3116	311621	31162103	Anclajes de pared
49	30	3010	301015	30101503	Ángulos de hierro
50	31	3116	311618	31161800	Arandelas
51	23	2327	232718	23271812	Barra de soldadura
52	39	3912	391223	39122335	Base o toma de relé
53	26	2611	261117	26111702	Pilas alcalinas
54	27	2711	271128	27112841	Broca manual para metal
55	27	2711	271128	27112843	Broca manual para piedra
56	26	2612	261216	26121613	Cable aislado o forrado
57	39	3913	391317	39131714	Canaletas para cables
58	32	3212	321215	32121501	Capacitores fijos
59	27	2711	271115	27111555	Punzón central
60	47	4713	471316	47131600	Escobas, traperos, cepillos y accesorios
61	31	3120	312015	31201530	Cinta de papel de aluminio
62	31	3120	312015	31201525	Cinta de vinilo
63	39	3912	391214	39121464	Codo de tubo metálico eléctrico emt
64	40	4017	401728	40172812	Codos para tubos de cobre
65	40	4017	401728	40172812	Codos para tubos de cobre
66	40	4017	401728	40172808	Codos para tubos de plástico pvc
67	31	3115	311519	31151904	Correas plásticas
68	23	2324	232416	23241610	Cortador de tubos
69	47	4713	471318	47131821	Compuestos desengrasantes
70	27	2711	271125	27112503	Dobladoras de tubos
71	23	2324	232416	23241619	Escariador de tubos
72	27	2711	271118	27111803	Escuadras

73	27	2711	271128	27112833	Estuche de brocas
74	39	3912	391214	39121410	Bloques de terminales
75	23	2327	232718	23271802	Fundente de soldadura fuerte
76	27	27112	271115	27111552	Segueta
77	27	2711	271121	27112125	Alicates de punta redonda
78	41	4111	411124	41112406	Indicadores de vacío
79	27	2711	271115	27111522	Herramienta para aboquillar o ensanchar
80	41	4111	411133	41113320	Kit de prueba de aceite lubricante
81	27	2711	271119	27111957	Limpiador de boquillas
82	40	4014	401420	40142007	Mangueras especiales
83	41	4110	411033	41103311	Manómetros
84	60	6012	601215	60121504	Marcadores para caligrafía
85	39	3913	391315	39131500	Marcadores de alambre y dispositivos para marcar alambre
86	27	2711	271116	27111618	Martillo de garra
87	27	2711	271118	27111801	Cintas métricas
88	23	2313	231315	23131507	Tela para lijar
89	31	3116	311628	31162800	Ferretería en general
90	41	4111	411125	41112519	Indicador de piloto
91	27	2711	271121	27112126	Alicates planos
92	31	3118	311817	31181702	Prensaestopas
93	39	3912	391222	39122216	Interruptores de botón
94	27	2711	271121	27112155	Expansor de anillo de pistón
95	39	3912	391223	39122327	Relés de voltaje alterno
96	39	3912	391223	39122333	Relés de estado sólido
97	39	3912	391217	39121708	Riel din
98	41	4111	411136	41113652	Tablero de ensamblaje de cables
99	32	3210	321016	32101617	Tarjetas inteligentes
100	39	3912	391214	39121405	Terminales de cable o alambre
101	39	3912	391214	39121432	Terminales eléctricos
102	39	3912	391216	39121628	Fusible semiconductor
103	41	4111	411122	41112210	Termómetros de lectura remota
104	41	4111	411122	41112209	Termostatos
105	39	3912	391210	39121032	Transformador de corriente
106	40	4018	401820	40182000	Tubos de cobre sin uniones
107	40	4014	401416	40141600	Válvulas
108	11	1115	111515	11151500	Fibras
109	11	1116	111617	11161700	Tejidos de algodón
110	11	1116	1116180	11161801	Textil sintético de tejido sintético
111	23	2312	231216	23121612	Agujas para máquina de cose
112	53	5314	531415	53141503	Cremalleras
113	53	5314	531416	53141600	Suministros de costura variados
114	60	6012	601218	60121800	Tintas de dibujo e impresión
115	14	1411	141115	14111507	Papel para impresora o fotocopiadora
116	49	4922	492215	49221510	Gorras deportivas
117	22	2210	221016	22101619	Máquinas pulidoras
118	23	2310	231015	23101508	Cortadoras
119	23	2323	232320	23232001	Porta cuchillas
120	26	2610	261014	26101405	Bobina de motor
121	31	3121	312118	31211800	Disolventes y diluyentes para pinturas
122	11	1115	111515	11151500	Fibras
123	11	1116	111617	11161700	Tejidos de algodón
124	11	1116	111618	11161801	Textil sintético de tejido sintético
125	23	2312	231216	23121612	Agujas para máquina de cose

126	53	5314	531415	53141503	Cremalleras
127	53	5314	531416	53141600	Suministros de costura variados
128	60	6012	601218	60121800	Tintas de dibujo e impresión
129	14	1411	141115	14111507	Papel para impresora o fotocopiadora
130	49	4922	492215	49221510	Gorras deportivas
131	44	4412	441261	4412618	
132	22	2210	221016	22101619	Máquinas pulidoras
133	23	2310	231015	23101508	Cortadoras
134	23	2323	232320	23232001	Porta cuchillas
125	26	2610	261014	26101405	Bobina de motor
136	31	3121	312118	31211800	Disolventes y diluyentes para pinturas

MADURACIÓN DEL PROYECTO
N/A

OBJETO

Compra de materiales a monto agotable para la ejecución de proyectos de Servicios tecnológicos y producción de centro a cargo del centro de diseño e innovación tecnológica industrial de la regional Risaralda, durante la vigencia 2026.

ALCANCE DEL OBJETO

El SENA requiere para el cumplimiento de su misión, la compra de materiales a monto agotable para la ejecución de proyectos producción de centro de confecciones y mecánica a cargo del centro de diseño e innovación tecnológica industrial de la Regional Risaralda ubicado en la Dg. 27a #4-2 a 4-114, Dosquebradas, Risaralda.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL OBJETO A CONTRATAR

Mecánica y Servicios Tecnológicos

ÍTEM	CLASIFICACIÓN DEL BIEN (CÓDIGO UNSPSC HASTA 3 NIVEL)	NOMBRE DEL ELEMENTO	DESCRIPCIÓN DETALLADA (FICHA TECNICA)	UNIDAD DE MEDIDA
1	31191521	Grata copa alambre trenzado fino	GRATAS ALAMBRE TRENSADO FINO PARA PULIDORA DE 4" EJE DE 5/8" 8500 RPM EN ACERO AL CARBONO	UNIDAD
2	31191521	Grata copa lisa	Grata tipo copa lisa de 4'' eje de 5/8'' 8.500 Rpm en Acero al carbono	UNIDAD

	3	21101513	Discos para corte	DISCOS PARA CORTE METALICO DE(4 1/2)" x 1/25" x 7/8", 8500 Rpm, Multiproposito	UNIDAD
	4	47131500	Toallas desechables	Toallas Desechables multiusos rollo por 70 unidades, 28 cm x 42 cm	rollo x 70 unidades
	5	44103105	Cartuchos para impresora	Cartuchos para impresora Laser Jet Pro MF20 M127FN	UNIDAD
	6	30103623	BARRA	Barra corrugada de acero de baja aleación grado 60, con denominación No 3 x 6 metros.	UNIDAD
	7	30103623	BARRA	Barra corrugada de acero de baja aleación grado 80, con denominación No 3 x 6 metros.	UNIDAD
	8	30103623	BARRA	Barra corrugada de acero de baja aleación grado 60, con denominación No 5 x 6 metros.	UNIDAD
	9	30103623	BARRA	Barra corrugada de acero de baja aleación grado 80, con denominación No 5 x 6 metros.	UNIDAD
	10	30103623	BARRA	Barra corrugada de acero de baja aleación grado 60, con denominación No 7 x 6 metros.	UNIDAD
	11	30103623	BARRA	Barra corrugada de acero de baja aleación grado 80, con denominación No 7 x 6 metros.	UNIDAD
	12	46181537	Guantes resistentes al calor	Guantes resistentes a altas temperaturas	PAR
	13	31201500	Cinta transparente	Rollo de cinta transparente ancha 48 mm x 300 metros	UNIDAD
	14	23153138	Fresadora Cilíndrica Punta plana en mm	Fresas Bailarinas de carburo Punta Plana De 4 Filos En Milímetros De Diámetro: 1 mm.	UNIDAD

15	23153138	Fresadora Cilíndrica Punta plana en mm	Fresas Bailarinas de carburo Punta Plana De 4 Filos En Milímetros De Diámetro: 2 mm.	UNIDAD	
16	23153138	Fresadora Cilíndrica Punta plana en mm	Fresas Bailarinas de carburo Punta Plana De 4 Filos En Milímetros De Diámetro: 3 mm.	UNIDAD	
17	23153138	Fresadora Cilíndrica Punta plana en mm	Fresas Bailarinas de carburo Punta Plana De 4 Filos En Milímetros De Diámetro: 4 mm.	UNIDAD	
18	23153138	Fresadora Cilíndrica Punta plana en mm	Fresas Bailarinas de carburo Punta Plana De 4 Filos En Milímetros De Diámetro: 5 mm.	UNIDAD	
19	23153138	Fresadora Cilíndrica Punta plana en mm	Fresas Bailarinas Punta Plana De 4 Filos En Milímetros De Diámetro: 6mm.	UNIDAD	
20	23153138	Fresadora Cilíndrica Punta plana en mm	Fresas Bailarinas Punta Plana De 4 Filos En Milímetros De Diámetro: 8mm.	UNIDAD	
21	23153138	Fresadora Cilíndrica Punta plana en mm	Fresas Bailarinas Punta Plana De 4 Filos En Milímetros De Diámetro: 10mm.	UNIDAD	
22	23153138	Fresadora Cilíndrica Punta plana en mm	Fresas Bailarinas Punta Plana De 4 Filos En Milímetros De Diámetro: 12mm.	UNIDAD	
23	23153138	Fresadora Cilíndrica Punta plana en mm	Fresas Bailarinas Punta Plana De 4 Filos En Milímetros De Diámetro: 16mm.	UNIDAD	
24	23153138	Fresadora Cilíndrica Punta plana en pulgadas	Fresas Bailarinas Punta Plana De 4 Filos En pulgadas De Diámetro: 1/4 "	UNIDAD	
25	23153138	Fresadora Cilíndrica Punta plana en pulgadas	Fresas Bailarinas Punta Plana De 4 Filos En pulgadas De Diámetro: 3/8".	UNIDAD	
26	23153138	Fresadora Cilíndrica Punta plana en pulgadas	Fresas Bailarinas Punta Plana De 4 Filos En pulgadas De Diámetro: 1/2".	UNIDAD	

27	23153138	Fresadora Cilíndrica Punta plana en pulgadas	Fresas Bailarinas Punta Plana De 4 Filos En pulgadas De Diámetro: 5/8".	UNIDAD
28	23153138	Fresadora Cilíndrica Punta plana en pulgadas	Fresas Bailarinas Punta PlanaDe 4 Filos En pulgadas De Diámetro: , 3/4".	UNIDAD
29	23153138	Fresadora cilíndrica de Punta Redonda	Fresas Bailarinas carburo Punta redonda de 4 filos diametro de 2 mm	UNIDAD
30	23153138	Fresadora cilíndrica de Punta Redonda	Fresas Bailarinas carburo Punta redonda de 4 filos diametro de 3 mm	UNIDAD
31	23153138	Fresadora cilíndrica de Punta Redonda	Fresas Bailarinas carburo Punta redonda de 4 filos diametro de 4 mm	UNIDAD
32	23153138	Fresadora cilindrica de Punta Redonda	Fresas Bailarinas carburo Punta redonda de 4 filos diametro de 5 mm	UNIDAD
33	23153138	Fresadora cilindrica de Punta Redonda	Fresas Bailarinas carburo Punta redonda de 4 filos diametro de 6 mm	UNIDAD
34	23153138	Fresadora cilindrica de Punta Redonda	Fresas Bailarinas carburo Punta redonda de 4 filos diametro de 8 mm	UNIDAD
35	23153138	Fresadora cilindrica de Punta Redonda	Fresas Bailarinas carburo Punta redonda de 4 filos diametro de 10 mm	UNIDAD
36	23153138	Fresadora cilindrica de Punta Redonda	Fresas Bailarinas carburo Punta redonda de 4 filos diametro de 12 mm	UNIDAD
37	46181537	Guantes nitrilo	Guantes nitrilo talla M	Caja x 100
38	40171701	Adaptador de tubo en T juego manómetros.	Para juego manómetros y vacuometro Conexión 2 puertos macho SAE de 1/4" 1 puerto hembra SAE de 1/4"	Unidad
39	40171701	Adaptadores de tubo para carga R410A	Convertidor de latón con adaptador de rosca hembra SAE de 5/16" a brida macho SAE de 1/4" para sistema mini split, aire acondicionado,	Unidad

	40	24121801	Aerosol	Tarro x 16 onzas Mezcla de aceites y solventes que atacan la herrumbe y la oxidación, aflojando y lubricando todo tipo de piezas atascadas por la influencia del medio ambiente. El producto es químicamente estable en condiciones normales de almacenamiento y uso	Unidad
	41	30141500	Aislante Térmico	Para tuberia de 1/2" Espesor de pared 1/2" Longitud 1,8 metros Rango temperatura operacional °C: -40°C hasta +105°C Resistencia química /: Buena Resistencia contra hongos /: Sin crecimiento fungal Ligeramente arrugado, sin rajas, en agujeros de alfiler, sin deformar.	Unidad
	42	30141500	Aislante Térmico	Para tuberia de 1/4" Espesor de pared 1/2" Longitud 1,8 metros Rango temperatura operacional °C: -40°C hasta +105°C Resistencia química /: Buena Resistencia contra hongos /: Sin crecimiento fungal Ligeramente arrugado, sin rajas, en agujeros de alfiler, sin deformar.	Unidad
	43	30141500	Aislante Térmico	Para tuberia de 3/8" Espesor de pared 1/2" Longitud 1,8 metros Rango temperatura operacional °C: -40°C hasta +105°C Resistencia química /: Buena Resistencia contra hongos /: Sin crecimiento fungal Ligeramente arrugado, sin rajas, en agujeros de alfiler, sin deformar.	Unidad
	44	30141500	Aislante Térmico	Para tuberia de 5/8" Espesor de pared 1/2" Longitud 1,8 metros Rango temperatura operacional °C: -40°C hasta +105°C Resistencia química /: Buena Resistencia contra hongos /: Sin crecimiento fungal Ligeramente arrugado, sin rajas, en agujeros de alfiler, sin deformar.	Unidad
	45	23271818	Alambre de cautin	Soldadura de estaño 60/40 Fabricada de 60 % estaño 40% plomo, Núcleo de resina, no requiere pasta, Solda más rápido y se adhiere mejor, No deja residuos, No oxida la superficie, Alta resistencia a la presión y a la temperatura, Punto de fusión: 190 °C, Longitud: 76 m, Diámetro: 1 mm.	Unidad
	46	27112100	pincha tubo	De expansión ajustable para tuberia 1/4" a 3/8"	Unidad
	47	31162103	Anclajes de pared Chazo 5/16"	De expansión ajustable 3/8". Para concreto	Unidad
	48	31162103	Anclajes de pared Chazo 1/4"	De expansión ajustable 3/8". Para concreto	Unidad

49	31162103	Anclajes de pared Chazo 3/8"	De expansión ajustable 3/8". Para concreto	Unidad
50	30101503	Angulo de hierro	Angulo metálico de hierro 1 1/2 x1 1/2 x 1/8, varilla x 6 metros	Unidad
51	31161800	Arandela	3/8"	Unidad
52	23271812	Barra de Soldadura	Aluminio con fundente 1/8"	Unidad
53	23271812	Barra de Soldadura	Plata al 0%	Unidad
54	23271812	Barra de Soldadura	Plata al 5%	Unidad
55	39122335	relé 11 pines con base	Bobina 220 ACV	Unidad
56	39122335	relé 11 pines con base	bobina 110 ACV	Unidad
57	39122335	relé 11 pines con base	bobina 24 ACV	Unidad
58	26111702	Baterias Alkalina	1,5 vol Tipo AAA	Unidad
59	26111702	Baterias Alkalina	1,5 vol tipo AA	Unidad
60	26111702	Baterias Alkalina	1,5 vol Tipo C	Unidad
61	26111702	Baterias	9 vol cuadrada	Unidad
62	27112841	Broca manual para metal	Broca escalonada Para acero (4 mm-32 mm)	Unidad
63	27112841	Broca manual para metal HSS	1/4"	Unidad
64	27112841	Broca manual para metal HSS	3/16"	Unidad
65	27112841	Broca manual para metal HSS	1/8"	Unidad
66	27112841	Broca manual para mamposteria SDS PLUS	5/16"	Unidad
67	27112841	Broca manual para mamposteria SDS PLUS	3/8"	Unidad
68	27112843	Broca manual para mamposteria SDS PLUS	1/4"	Unidad
69	26121613	Cable eléctrico	Calibre 18 AWG AislamientoTHHW 90° Multifilar de cobre Uso:Distribución de energía eléctrica en baja tensión. Tension: 600v Color Blanco	Metro

70	26121613	Riel din	1 metro x 45 mm	Unidad
71	39131714	Canaleta ranurada	4 cm x 2.5 cm 2 metro de longitud	Unidad
72	32121501	Capacitor de arranque	110 a 130 microfaradios 230 vol	Unidad
73	32121501	Capacitor de arranque	80 a 120 microfaradios 220 vol	Unidad
74	27111555	Centro punto	Centro Puntos - Forjados en acero Cromo Vanadio para mayor resistencia y durabilidad	Unidad
75	47131600	Cepillos plástico	cerda dura	Unidad
76	47131600	Cepillos plástico	cerda suave	Unidad
77	39121464	Codo de tubo metalico electrico emt	Curva condutit 1/2 EMT	Unidad
78	39121464	Codo de tubo metalico electrico emt	Curva condutit 3/4 EMT	Unidad
79	40172812	Codo para tubo cobre	1/2" Soldar	Unidad
80	40172812	Codo para tubo cobre	5/8"Soldar	Unidad
81	40172808	codos para tubo de plastico pvc	1/2" 90 grados	Unidad
82	40172808	codos para tubo de plastico pvc	3/4" 90 grados	Unidad
83	31151904	Correas plasticas	Dimension 4.8 X 350 MM paquete por 100 unidades Para el atado de cables y tubos en instalaciones, Fácil inserción, se cierran con la mano, con gran rapidez y sin esfuerzo.	Unidad
84	23241610	Corta tubo de rodajas,	Fácil manejo, liviano y alta resistencia Para corte de Tubos desde 1/8” hasta ¾”. 4, 5 cm de largo x 5,5 cm de ancho, aproximadamente	Unidad
85	47131821	Desengrasante dieléctrico	tarro x1 kg	Unidad
86	27112503	Dobladora de tubo cobre manual	medias 1/4" a 3/8". Tipo Palanca	Unidad
87	23241619	Escariador de tubos	Removedor de rebaba, tipo lapicero	Unidad
88	27111803	Escuadra metálica	Longitud 50 cm	Unidad
89	27112833	Estuche de brocas	Sierra y mandril fabricados en acero al carbono. 1 Sierra copa de 1.1/4", 1 Sierra copa de 1.1/2", 1 Sierra copa de 2", 1 Sierra copa de 2.1/8", 1 Mandril de 3/8".	Unidad
90	39121410	Freno bornera	Riel omega	Unidad
91	23271802	Fundente de soldadura fuerte	5 % Plata 227 gramos	Unidad
92	27111552	Hoja de segueta	24 dientes por pulgada	Unidad
93	27112125	Hombre solo	para lámina 9"	Unidad
94	41112406	Vacuometro	Digital	Unidad

95	27111522	Juego abocardado-ensanchamiento tubo de cobre	Ensanchamiento tubo de cobreMedidas 3/16" a 5/8" Acero de alta resistencia	Unidad
96	41113320	Kit de prueba de aceita lubricante	Kit prueba acidez Aceite	Unidad
97	27111957	Limpiador de boquillas	Soldadura oxiacetilénica	Unidad
98	40142007	Mangueras especiales	Juego de Mangueras para manómetro refrigeración longitud de 36" (90 cms} de largo, Conexion racores de 1/4. Soportan una presión máxima de 3.000 PSI.	Unidad
99	41103311	Manometro	Juego de manometro R410A Trae 3 mangueras suaves (Azul, Roja, Amarilla)– Conjunto manifoldde 4 vias – Valvulas metálicas con sellos internos de Teflón para actuación suave. – ½ giro de la válvula cierra o abre completamente el flujo. – Portador de mangueras anguladas en 45º para conexión rápida. – Mangueras de alta presión de 36” de largo Soft Magic con conexiones de ¼” – Manómetros con tecnología NPF (No Pointer Flutter) con diámetro de 3-1/8” – Escala de presión dual: 0-800 PSI/ Kg-Cm2 – Escala de presión con temperatura en ºC – Escala con refrigerantes R410A	Unidad
100	41103311	Manometro	Juego de manometro R600a Trae 3 mangueras suaves (Azul, Roja, Amarilla)– Conjunto manifoldde 4 vias – Valvulas metálicas con sellos internos de Teflón para actuación suave. – ½ giro de la válvula cierra o abre completamente el flujo. – Portador de mangueras anguladas en 45º para conexión rápida. – Mangueras de alta presión de 36” de largo Soft Magic con conexiones de ¼” – Manómetros con tecnología NPF (No Pointer Flutter) con diámetro de 3-1/8” – Escala de presión dual: -30-200 PSI/ Kg-Cm2 – Escala de presión con temperatura en ºC – Escala con refrigerantes R600a	Unidad
101	60121504	Manometros refrigeracion alta presión	Escala hasta 800 psi	Unidad
102	39131500	Manómetro de refrigeracion baja presión	Escala hasta 500 psi	Unidad
103	27111552	Marco segueta	metalico	Unidad
104	27111618	Martillo de uña		Unidad
105	27111801	Metro flexible (Flexometro)	longitud 5 metros	Unidad
106	23131507	esponja de alambre	Metálica inoxidable	Unidad

107	23131507	Papel lija	No 80	Unidad
108	31162800	Peines aletas	limpieza serpentines aires acondicionados	Unidad
109	41112519	Piloto de señalización	Color Rojo. Panel de control 22 mm 220 V	Unidad
110	41112519	Piloto de señalización	Color Rojo. Panel de control 22 mm 220 V	Unidad
111	41112519	Piloto de señalización	Color Verde. Panel de control 22 mm 220 V	Unidad
112	41112519	Piloto de señalización	Color Verde. Panel de control 22 mm 220 V	Unidad
113	41112519	Piloto de señalización	Con voltímetro y amperímetro 220 V	Unidad
114	41112519	Piloto de señalización	Con voltímetro y amperímetro 220 V	Unidad
115	27112126	Pinza aplasta tubo de cobre	Tipo hombre solo	Unidad
116	31181702	Prensa estopa cable	PG 13.5 mm	Unidad
117	31181702	Prensa estopa cable	PG 9 mm	Unidad
118	39122216	Pulsador Marcha	220V 3 amperios	Unidad
119	39122216	Pulsador puerta nevera	Lámpara NC 220 V	Unidad
120	39122216	Pulsador puerta nevera	Puerta congelador NO 220V	Unidad
121	27112155	Puntas para abocinar tubo de cobre	Para taladro (1/4" a 3/4")	Unidad
122	27112155	Puntas para ensanchar tubo de cobre	Para taladro (1/4" a 7/8")	Unidad
123	39122327	Relé de potencial	Voltimétrico 1/2 a 3 hp 120 V	Unidad
124	39122327	Relé de potencial	Voltimétrico 1/2 a 3 hp 220 V	Unidad
125	39122333	Relé PTC	Tres terminales con capacitor arranque	Unidad
126	39121708	Riel Din	Metálico-	Unidad
127	41113652	Tablero de Control con fondo	Metálico-40 cm x 30 cm x 15 cm	Unidad
128	39121405	Terminal pin hueco	cable No. 14	Unidad
129	39121405	Terminal pin hueco	Cable No.16	Unidad
130	39121432	Terminales plano	Hembra calibre 14-16Aislada	Unidad
131	39121432	Terminales plano	Hembra calibre 10-12 Aislada	Unidad
132	39121432	Terminales plano hembra Calibre No. 16-18	Aislada	Unidad
133	39121628	Termofusible	76°C	Unidad
134	41112209	Termostato de pared Análogo	aire acondicionado 24 V AC	Unidad

135	41112209	Termostatos de bulbo	Alta Temperatura 110 V	Unidad
136	41112209	Termostatos de bulbo	Media Temperatura 110 V	Unidad
137	41112209	Termostatos de descongelación	Bimetálicos descongelación Encapsulado L60 Abre ºF/ºC: 60 / 15,5 Cierra ºF/ºC: 40 / 4.4 Diferencial ºF/ºC: 20 / 11.1 Voltaje: 120/240 Amperaje FLA: 5.8/2.9 LRA: 34.8/17.4	Unidad
138	41112209	Termostatos de pared digital	aire acondicionado 24 V AC	Unidad
139	39121032	Transformador	Entrada: 115VAC, 50/60 Hz Voltaje de salida: 12VAC-0-12VAC Corriente de salida: 2A Conectar el cable blanco a 12V y el cable negro a 0. Potencia: máxima 24VA	Unidad
140	39121032	Transformador	Entrada: 220VAC, 50/60 Hz Voltaje de salida: 24VAC-0-24VAC Corriente de salida: 2A Conectar el cable blanco a 12V y el cable negro a 0. Potencia: máxima 24VA	Unidad
141	40182000	Tubo capilar	Rollo por 50 metros Calibre 0.029"	Unidad
142	40182000	Tubo capilar	Rollo por 50 metros Calibre 0.031"	Unidad
143	40182000	Tubo de cobre 1/4"	Tubos de cobre sin costura para refrigeración. Deshidratado (puntas selladas) longitud del rollo: 15,20m (50ft) Ø Nominal (in): 1/4 (mm): 6,35 Espesor de pared (in): 0,030 (mm): 0,76 Presión maxina (Psi) 38ºC: 1.450	Unidad
144	40182000	Tubo de cobre 3/16"	Tubos de cobre sin costura para refrigeración. Deshidratado (puntas selladas) longitud del rollo: 15,20m (50ft) Ø Nominal (in): 3/16 Espesor de pared (in): 0,030 (mm): 0,76 Presión maxina (Psi) 38ºC: 1.450	Unidad

145	40182000	Tubo de cobre 3/8"	Tubos de cobre sin costura para refrigeración. Deshidratado (puntas selladas) longitud del rollo: 15,20m (50ft) Ø Nominal (in): 3/8 (mm): 9,52 Espesor de pared (in): 0,032 (mm): 0,81 Presión maxina (Psi) 38ºC: 1.010	Unidad
146	40182000	Tubo de cobre 5/16"	Tubos de cobre sin costura para refrigeración. Deshidratado (puntas selladas) longitud del rollo: 15,20m (50ft) Ø Nominal (in): 5/16 Espesor de pared (in): 0,030 (mm): 0,76 Presión maxina (Psi) 38ºC: 1.450	Unidad
147	41141600	Válvula Canogas	De abrazadera, diferentes tipos de refrigerantes	Unidad
148	41141600	Válvula de bola 3/8"	Conexión: 3/8x 3/8 soldar Paso recto Presion maxima 667 psig	
149	41141600	Válvula de bola para maguera conector 1/4	Válvula de bola para maguera conector 1/5	Unidad
150	41141600	Válvula de control de flujo conector 5/16	valvula de control de flujo conector 5/16	
151	40141600	Valvula servicio	Schraeder 1/4 para soldar	Unidad
152	40141600	Válvulas de control de flujo conector 1/4	valvulas de control de flujo conector 1/4	Unidad
153	40141600	Válvulas de corte 1/4"	conexión soldable 1/4"	Unidad
154	23271810	ELECTRODO DE SOLDADURA	ELECTRODO E 6011 DE 1/8" (3.2 mm) CAJA POR 20 KG	CAJA
155	23271810	ELECTRODO DE SOLDADURA	ELECTRODOS DE TUNGSTENO-LANTANO: EWLA 2 DE 1/8" (3,2 mm) CAJA POR 10 UNIDADES	CAJA
156	23271810	ELECTRODO DE SOLDADURA	ELECTRODO E 6013 DE 1/8" (3,2 mm) CAJA POR 20 KG	CAJA
157	23271810	ELECTRODO DE SOLDADURA	ELECTRODO E 7018 DE 1/8" (3,2 mm) CAJA POR 20 KG	CAJA
158	23271810	ELECTRODO DE SOLDADURA	ELECTRODOS DE TUNGSTENO-LANTANO: EWLA 2 DE 3/32" (2,4 mm) CAJA POR 10 UNIDADES	CAJA
159	23271813	ALAMBRE DE SOLDADURA	ALAMBRE TUBULAR PARA EL PROCESO MIG(FLUX CORE) (E71 T DE 1,2 mm) Rollo por 15Kg	UNIDAD
160	23271813	ALAMBRE DE SOLDADURA	ALAMBRE ELECTRODO PARA PROCESO MIG ER 70S-6 DE 0,035" (0.9 mm). Rollo por 15 Kg	UNIDAD
161	15121500	Lubricante Multiusos	Lubricante Multiusos antioxido y penetrante AB80	400 ml

		antióxido y penetrante AB80		
162	15101505	Combustible	Combustible ACPM- Por Galón	Galón
163	15121500	Aceite Atemperante	Aceite soluble para procesos de mecanizado en alta temperatura	Galón
164	15121500	Aceite Atemperante	Refrigerante sintetico a base de agua para procesos de mecanizado en alta temperatura	Galón
165	15121500	Aceite hidráulico	Aceite lubricacion para guias Oil 68	Galón
166	23153138	Hilo Molibdeno	Carretes De Hilo Molibdeno Calibre 0,18 Por 2000 M. Para Corte Por Electro erosionado.	Unidad
167	5121500	Jabones Lubricantes	Desengrasante Industrial	Galón
168	23242100	Accesorios para maquinas herramientas	Grafilador	Unidad
169	41113702	Instrumentos de medicion	Reloj comparador de caratula	Unidad
170	23242100	Accesorios para maquinas herramientas	Tarjeta para trasnmision de datos compacflash de 128 MB a 1 GB	Unidad
171	23242100	Accesorios para maquinas herramientas	Lector multiple para tarjeta compacflash	Unidad
172	23153138	Inserto De Carburo	Inserto O Plaquita De Recambio En Portainsertos - Ref.: Dnmg 150608 Mn - Calidad Kcp25 - Caja Por 10 Unidades	Caja
173	23153138	Inserto De Carburo	Inserto O Plaquita De Recambio En Portainsertos - Ref.: Vnmg 160408 Ff - Calidad Kcp10 - Caja Por 10 Unidades	Caja
174	23153138	Inserto De Carburo	Inserto O Plaquita De Recambio En Portainsertos - Ref.: Cnmg 120404 Ma - Calidad Ue6020 - Caja Por 10 Unidades	Caja
175	23153138	Inserto De Carburo	Inserto O Plaquita De Recambio En Portainsertos - Ref.: Wnmg 080408 Ma - Calidad Ue6020 - Caja Por 10 Unidades	Caja
176	23153138	Inserto De Carburo	Inserto O Plaquita De Recambio En Portainsertos - Ref.: Seht 1204Afsn X45 - Calidad Ncm325 - Caja Por 10 Unidades	Caja
177	23153138	Inserto De Carburo	Inserto O Plaquita De Recambio En Portainsertos - Ref.: Odmw060508T A27 - Calidad Wap35 - Caja Por 10 Unidades	Caja
178	23153138	Inserto De Carburo	Inserto O Plaquita De Recambio En Portainsertos - Ref.:MGMN 300M	Caja
179	23153138	Juego De Brocas	Juego De Brocas Helicoidales para metal HSS En Mm De 1Mm Hasta 13 Mm - Alta resistencia	Unidad
180	23153138	Juego De Brocas	Juego De Brocas Helicoidales para metal HSS En pulgadas Desde 1/16" Hasta 1/2" - Alta resistencia	Unidad
181	23153138	Broca de centro	Broca De Centro Hss # 4 - Caja por 10 unidades	Caja
182	23153138	Broca de centro	Broca De Centro Hss # 5 - Caja por 10 unidades	Caja
183	23240000	Accesorios para maquinas herramientas	Porta herramienta de roscado exterior SER 2020M16 - Con caja de insertos por 10 unidades	Unidad
184	23240000	Accesorios para maquinas herramientas	Porta herramienta de roscado exterior SCVER 2020K16 - Con caja de insertos por 10 unidades	Unidad

185	23242100	Accesorios para maquina	Buscador de centros 3D	Unidad
186	41113702	Instrumentos de medicion	Nivel digital magnetico	Unidad
187	23153138	Accesorios para maquinas herramientas	Fresa de insertos diametro 16 mm - para inserto Admt 10T308 R F56 - Calidad Wkp25 - Con caja Por 10 Unidades	Unidad
188	23153138	Accesorios para maquinas herramientas	Barra de cilindrado interior SI-SDUCR -Diametro 8 mm - Con caja de insertos por 10 unidades	Unidad
189	23153138	Accesorios para maquinas herramientas	Mandril de ajuste rapido con llave cono BT 30 - APU 16 - 120, Diametros de 1 - 16 mm	Unidad
190	23153138	Accesorios para maquinas herramientas	Porta Herramienta BT40 - SLN25	Unidad
191	30264900	Barra de Aluminio 6061	Barra aluminio de Ø 3/4 " - longitud 3 metros	Unidad
192	30264900	Barra de Aluminio 6061	Barra aluminio de Ø 1" - longitud 3 metros	Unidad
193	30264900	Barra de Aluminio 6061	Barra de Aluminio de Ø 1" 1/2 - Longitud 2 Metros	Unidad
194	30264900	Barra de Aluminio 6061	Barra de Aluminio de Ø 2"- Longitud 2 Metros	Unidad
195	30264900	Barra de Aluminio 6061	Barra cuadrada de 2" - Longitud 2 metros	Unidad
196	30264900	Barra de Aluminio 6061	Barra cuadrada de 1" 1/2 - Longitud 2 metros	Unidad
197	13111010	Placa de plástico	Placa Empack 500X500X50.8mm	Unidad
198	23131503	Esmeril de banco para trabajo pesado	Esmeril potencia 3/4 hp, velocidad de 3600 rpm, piedra Ø 8" - con sus respectivas dos piedras de carburo de silicio (Verde) y oxido de aluminio (Gris).	Unidad

Confecciones

Item	CLASIFICACION DEL BIEN (CODIGO UNSPSC HASTA 4 NIVEL)	PRODUCTO	DESCRIPCIÓN (FICHA TECNICA)	UNIDAD DE MEDIDA
1	53141503	CIERRES SEPARABLE	CIERRES NACIONAL DE NYLON DE 50CMS DE LARGO, COLOR BLANCO, CON CINTA REFORZADA, SEPARABLE #6	Paquete x 100
2	53141503	CIERRES SEPARABLE	CIERRES NACIONAL DE NYLON DE 60CMS DE LARGO, COLOR BLANCO, CON CINTA REFORZADA, SEPARABLE #6	Paquete x 100
3	53141503	CIERRES SEPARABLE	CIERRES NACIONAL DE NYLON DE 75CMS DE LARGO, COLOR GRIS RATA, CON CINTA REFORZADA, SEPARABLE #6	Paquete x 100

4	53141503	CIERRE POR METRO	CIERRE NACIONAL POR METRO, CON DIENTE DE NYLON, #6, CON CINTA REFORZADA DE 100% POLIÉSTER	ROLLO X 200 MT
5	53141503	DESLIZADORES PARA CIERRE X METRO	DESLIZADOR METÁLICO PARA CIERRE POR METRO CON DIENTE DE NYLON #6, COLOR GRIS PLATA, INOXIDABLE	GRAN GRUESA X 144 UNDS
6	31161910	VELCRO	VELCRO MACHO Y HEMBRA DE 2 CMS DE ANCHO COLOR GRIS	ROLLO X 25 MTS
7	53141505	BOTON	BOTON DE PASTA COLOR GRIS DE 18 LINEAS Y 4 HUECOS PARA CAMISA COLOR BLANCO	GRUESA X 144 UNDS
8	53141505	BOTON	BOTON DE PASTA COLOR GRIS DE 18 LINEAS Y 4 HUECOS PARA CAMISA COLOR GRIS	GRUESA X 144 UNDS
9	53141505	BOTON	BOTON DE PASTA TRANSPARENTE DE 22 LINEAS PARA TIRA DE DELANTAL	GRUESA X 144 UNDS
10	11162201	JUEGO DE ENTRETELA PARA CUELLOS Y PUÑOS MASCULINOS (TROQUELADOS)	TALLAS S, M, L, XL, XXL DISEÑO A CONVENIR. MEDIDAS EN BANDA DE CUELLO: 46, 47, 48, 49, 52, 53	PAQUETE X 12 JUEGOS
11	11162201	ENTRETELA	ENTRETELA DE 2,5 CMS DE ANCHO EN ROLLO PARA CARTERAS	ROLLO X 100 MTS
12	11161704	CUELLOS TEJIDOS	JUEGO DE CUELLOS Y PUÑOS. TEJIDOS EN JACQUARD. 100% POLIESTER. TALLAS SURTIDAS COLOR NEGRO PARA HOMBRE ANCHO 8CMS, LARGO PARA LA TALLA S Y M: 42CMS, TALLA L, XL Y XXL 44 CMS (100 UNIDADES X TALLA)	Paquete x 12 juegos
13	11161704	CUELLOS TEJIDOS	JUEGO DE CUELLOS Y PUÑOS. TEJIDO JACQUARD. 100% POLIESTER. TALLAS SURTIDAS COLOR NEGRO PARA DAMA ANCHO 8CMS, LARGO PARA LA TALLA S Y M: 38CMS, TALLA L, XL Y XXL 40 CMS (100 UNIDADES X TALLA)	Paquete x 12 Juegos
14	23121600	ELÁSTICO	ROLLO DE CINTA ELÁSTICA EN TEJIDO CROCHET DE EXCELENTE CALIDAD. PARA USO TEXTIL. TRAMA CON DENSIDAD MEDIA TIPO REJILLA. BLANDO Y MALEABLE. COLOR: NEGRO ANCHO: 40 MILÍMETROS. ROLLO: 50 METROS 4 CMS DE ANCHO	ROLLOS X 50 MTS
15	11151507	HILADILLA	HILADILLA DE 10 MM DE ANCHO, 100% ALGODÓN - COLORES SURTIDOS (POR DEFINIR)	ROLLO X 50 MTS

16	11151700	HILO	HILO NACIONAL 100% POLIÉSTER CON NUCLEO DE POLIÉSTER Y RECUBRIMIENTO EN POLIÉSTER TEX 24. COLOR NEGRO	CONO
17	11151700	HILO	HILO NACIONAL 100% POLIÉSTER CON NUCLEO DE POLIÉSTER Y RECUBRIMIENTO EN POLIÉSTER TEX 24. COLOR BLANCO.	CONO
18	11151700	HILO	HILO NACIONAL 100% POLIÉSTER CON NUCLEO DE POLIÉSTER Y RECUBRIMIENTO EN POLIÉSTER TEX 24. COLOR GRIS	CONO
19	11151700	HILO PARA BORDAR	HILO PARA BORDAR EN MÁQUINA INDUSTRIAL EN CONO X 4.000 MT. LARGO: 9.0 CM X 7.0 CM. PESO: 131.0 GR.	CONO X 5000 YARDAS
20	60121806	JUEGO DE 4 TINTAS	TINTAS EPSON REFERENCIA T53K9 PRESENTACIÓN EN BOLSA* 1,6 LITROS (1600 ML) X CADA UNA COLERES: C (CIAN), M (MAGENTA), (AMARILLO) Y KHD (NEGRO HD).	TINTAS X 1,6 LITROS
21	11161801	VINILO TEXTIL	Vinilo textil PU en colores básicos: Vinilo termotransferible que no contiene PVC, para corte, material muy fino con alta resistencia al lavado, con mejores propiedades en cuanto a corte y descartonado, fácil de aplicar, con adhesivo para descartonar detalles pequeños. Excelente color, sólido, alta lavabilidad. Material PU con adhesivo. Condición de transferencia de 150º, 15 segundos. Acabado mate, rollo de 50 cm x 50 mts. Color verde, blanco y negro.	rollo de 50 cm x 25 mts.
22	14111500	PAPEL BOND	PAPEL BOND DE 80 GR, ANCHO 1,80, COLOR BLANCO	ROLLO
23	14111500	PAPEL SUBLIMABLE	PAPEL DE SUBLIMACIÓN AMERICANO DE 91 GR * 100 METROS, 111 CM DE ANCHO Y SECADO RÁPIDO. * PAPEL DE TRANSFERENCIA TEXTIL DE HASTA EL 98%. * ALTA CALIDAD DE COLORES SIN EFECTO FANTASMA. * CORE DE 3".* PAPEL DE SUBLIMACIÓN AMERICANO DE 91 GR * 100 METROS, 111 CM DE ANCHO Y SECADO RÁPIDO. * PAPEL DE TRANSFERENCIA TEXTIL DE HASTA EL 98%. * ALTA CALIDAD DE COLORES SIN EFECTO FANTASMA. * CORE DE 3".	91 GR * 100 METROS 111 CM DE ANCHO Y SECADO RÁPIDO
24	14111500	PAPEL SACRIFICIO	ROLLO DE PAPEL DE SACRIFICIO PARA PROCESO DE SUBLIMACIÓN DE 22 GR, 1.016 * 1.15 CM DE ANCHO. * ESPECIAL PARA SER USADO EN CALANDRAS. * PAPEL DE POCA PÓROSIDAD QUE BLOQUEA LOS GASES PRODUCIDOS POR LA TINTA, EVITANDO QUE ENSUCIEN LA TELA. * MÁS LIMPIO AL MOMENTO DE SUBLIMAR. * AL ABSORBER TODO EL CALOR DE LA CALANDRA, HACE QUE LOS COLORES SEAN MÁS VIVOS.	22 GR 1.016 MTS * 1.15 CM DE ANCHO

25	44103124	CINTA TÉRMICA	CINTA TÉRMICA DE 0.5 MM PARA SUBLIMAR. TEMPERATURA MÁXIMA SOPORTADA: 250°C DURANTE 20 MINUTOS, NO SE DETERIORA NI MANCHA LA PIEZA CERÁMICA CON LA PRECISIÓN O EL CALOR QUE IRRADIAN LAS RESISTENCIAS. APLICACIONES: TAZAS, PLATOS, TEXTILES SUBLIMABLES, PORTA TAZAS, CERÁMICA PARA SUBLIMACIÓN, CARCASAS PARA SUBLIMACIÓN, ETC. CARRETA X 30 MT EN PAQUETE X 10 UNIDADES	PAQUETE X 10
26	49221510	GORRA DEPORTIVA	GORRA EN DRIL TIPO BEISBOL TALLA ÚNICA FONDO ENTERO, COMPUESTA DE 5 PÁNELES, CON PANEL DOBLE AL FRENTE PARA FACILITAR IMPRESIÓN O BORDADO, CORONA ESTRUCTURA DE PERFIL MEDIO - ALTO CON VISERA CURVADA Y FONDO INTERIOR, 8 COSTURAS EN VISERA, 4 OJALES BORDADOS, BOTÓN SUPERIOR FORRADO EN DRIL, CON CIERRE EN DRIL AJUSTABLE CON BROCHE METÁLICO ANTIOXIDABLE, COSTURAS INTERNAS FORRADAS. COLOR NEGRO	UNIDAD
27	11151703	CORDÓN TRENSADO	CORDÓN TRENSADO # 6, COLOR NEGRO. 100% POLIÉSTER.	CARRETE X 50 MT
28	31161910	MARQUILLA TALLA	MARQUIILA - TALLA SUBLIMADA EN TEJIDO SATÍN FONDO BALNCO CON LOGO SENA - CDITI - RISARALDA (SEGÚN DISEÑO), 100% POLIESTER. DE 2.5 CM X 4 CM, ORIENTACIÓN VERTICAL. UNIDADES POR TALLA: (XS: 500,S: 1.000,M: 2.000,L: 2.000,XL: 1.000, XXL: 500)	BOLSA POR 7.000 UNIDADES
29	27112153	TIQUETEADORA	ENTINTADOR PARA ADHESIVO DE NUMERADORA OPEN	UNIDAD
30	11161704	DRIL VULCANO	DRIL VULCANO, ORIGEN NACIONAL COLOR GRIS RATA 150 MT DE ANCHO COMPOSICIÓN: 100% ALGODÓN GRAMAJE: 280 G/M² - 12 ONZAS LIGAMENTO: SARGA 2/1 PROPIEDADES: GRAN RESISTENCIA Y DURABILIDAD, EXCELENTE RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, ACABADO RESISTENTE A MANCHAS Y SUCIEDAD, BUENA TRANSPIRABILIDAD Y ABSORCIÓN DE HUMEDAD, RÁPIDO SECADO, RESISTENTE AL ENCOGIMIENTO, BUENA CAÍDA Y ESTABILIDAD DIMENSIONAL. TRATAMIENTOS ESPECIALES: ACABADO ANTISTÁTICO Y REPELENTE A LA SUCIEDAD, ACABADO ANTIBACTERIANO Y ANTIMICROBIANO APLICACIONES: IDEAL PARA LA CONFECCIÓN DE UNIFORMES, OVEROLES, CHAQUETAS Y PANTALONES DE TRABAJO, PRENDAS DE PROTECCIÓN PERSONAL EN ENTORNOS INDUSTRIALES Y DE CONSTRUCCIÓN, MUY ADECUADO PARA DOTACIONES INSTITUCIONALES Y CORPORATIVAS	ROLLO X 50 MTS

31	11162100	FRANELA PIQUET	FRANELA PIQUET, ORIGEN NACIONAL COMPOSICIÓN:Poliester 62%, Algodon 34%, Spandex 4% GRAMAJE: 218 G/M² +/-3% LIGAMENTO: TEJIDO DE PUNTO PIQUET (TIPO PANAL) ANCHO: 1.80mtrs COLOR: NEGRO PROPIEDADES: SUAVIDAD Y TACTO AGRADABLE AL CONTACTO CON LA PIEL, EXCELENTE TRANSPIRABILIDAD Y ABSORCIÓN DE HUMEDAD, BUENA ELASTICIDAD Y RECUPERACIÓN DE LA FORMA, RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN Y AL ENCOGIMIENTO, LARGA DURABILIDAD Y RESISTENCIA AL DESGASTE, TRATAMIENTO ANTIBACTERIANO Y ANTIESTÁTICO ACABADOS: PERCHADO SUAVE PARA MAYOR COMODIDAD, TRATAMIENTO DE ACABADO ANTIARRUGAS, EFECTOS ESPECIALES COMO EL MERCERIZADO Y PIQUÉ APLICACIONES: IDEAL PARA LA CONFECCIÓN DE CAMISETAS TIPO POLO DE MÁXIMO CONFORT, ADECUADA TAMBIÉN PARA LA ELABORACIÓN DE POLOS, BLUSAS Y CAMISAS CASUALES, MUY RECOMENDABLE PARA UNIFORMES CORPORATIVOS Y PRENDAS DEPORTIVAS, ESTA TELA FRANLEA PIQUET DE ALTO DESEMPEÑO OFRECE UNA EXCELENTE COMBINACIÓN DE PROPIEDADES TÉCNICAS Y DE CONFORT, CONVIRTIÉNDOLA EN UNA OPCIÓN IDEAL PARA LA CONFECCIÓN DE CAMISETAS POLO Y OTRAS PRENDAS DE VESTIR CÓMODAS Y FUNCIONALES.	ROLLO X 50 MTS
32	11161704	OXFORD	TEXTIL ORFORD, ORIGEN NACIONAL, DE 1.50 CM DE ANCHO COMPOSICIÓN: 50% ALGODÓN, 50% POLIESTERCOLOR GRIS CLARO PESO: APROXIMADAMENTE 160 G/M² LIGAMENTO: TEJIDO DE TRAMA Y URDIMBRE, VARIANTE DEL ARMADURA TAFETÁN PROPIEDADES: TEXTURA SUAVE Y AGRADABLE AL TACTO, BUENA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGASTE, TRANSPIRABLE Y ABSORBENTE, FÁCIL CUIDADO Y MANTENIMIENTO, PUEDE RECIBIR DIFERENTES ACABADOS COMO EL APRESTADO O EL MERCERIZADO, PERMITE UNA BUENA CAÍDA Y DRAPEADO DE LA PRENDA USOS: MUY ADECUADA PARA LA CONFECCIÓN DE CAMISAS CLÁSICAS Y FORMALES PARA HOMBRE.	ROLLO X 50 MTS

33	11151503	POPELINA	TEXTIL POPELINA 100% RÍGIIDA, ORIGEN NACIONAL COMPOSICIÓN: 50% ALGODÓN, 50% POLIÉSTER LIGAMENTO: TAFETÁN GRAMAJE: 155 G/M² A 180 G/M² ANCHO: 1.50 MT COLOR: GRIS MEDIO PROPIEDADES: TEJIDO DE ALTA CALIDAD, CON UN TACTO SUAVE Y AGRADABLE, EXCELENTE RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGASTE, BUENA TRANSPIRABILIDAD Y ABSORCIÓN DE HUMEDAD, FÁCIL MANTENIMIENTO Y CUIDADO, EXCELENTE CAÍDA Y ESTABILIDAD DIMENSIONAL, PUEDE RECIBIR DIVERSOS ACABADOS Y TRATAMIENTOS ACABADOS ESPECIALES: ACABADO APRESTADO: MAYOR RIGIDEZ Y MEJOR CAÍDA ACABADO PREENCOGIDO: PREVIENE EL ENCOGIMIENTO TRATAMIENTO REPELENTE A MANCHAS Y LÍQUIDOS ACABADO ANTIMICROBIANO Y ANTIBACTERIANO APLICACIONES: IDEAL PARA LA CONFECCIÓN DE DELANTALES DE OFICINA Y ADMINISTRATIVOS, TAMBIÉN ADECUADA PARA UNIFORMES DE SERVICIO, BATAS Y OTRAS PRENDAS DE PROTECCIÓN, MUY RECOMENDADA PARA ENTORNOS DE TRABAJO LIMPIOS Y ORDENADOS LA TELA POPELINA RÍGIDA OFRECE UNA EXCELENTE COMBINACIÓN DE DURABILIDAD, CAÍDA Y ACABADOS ESPECIALES, CONVIRTIÉNDOLA EN UNA OPCIÓN DESTACADA PARA LA CONFECCIÓN DE DELANTALES DE OFICINA QUE REQUIEREN UN ASPECTO ELEGANTE Y FORMAL, JUNTO CON PROPIEDADES TÉCNICAS AVANZADAS.	ROLLO X 50 MTS

34	11151503	POPELINA	TEXTIL POPELINA 100% RÍGIIDA, ORIGEN NACIONAL COMPOSICIÓN: 50% ALGODÓN, 50% POLIÉSTER LIGAMENTO: TAFETÁN GRAMAJE: 155 G/M² A 180 G/M² ANCHO: 1.50 MT COLOR: BLANCO PROPIEDADES: TEJIDO DE ALTA CALIDAD, CON UN TACTO SUAVE Y AGRADABLE, EXCELENTE RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGASTE, BUENA TRANSPIRABILIDAD Y ABSORCIÓN DE HUMEDAD, FÁCIL MANTENIMIENTO Y CUIDADO, EXCELENTE CAÍDA Y ESTABILIDAD DIMENSIONAL, PUEDE RECIBIR DIVERSOS ACABADOS Y TRATAMIENTOS ACABADOS ESPECIALES: ACABADO APRESTADO: MAYOR RIGIDEZ Y MEJOR CAÍDA ACABADO PREENCOGIDO: PREVIENE EL ENCOGIMIENTO TRATAMIENTO REPELENTE A MANCHAS Y LÍQUIDOS ACABADO ANTIMICROBIANO Y ANTIBACTERIANO APLICACIONES: IDEAL PARA LA CONFECCIÓN DE DELANTALES DE OFICINA Y ADMINISTRATIVOS, TAMBIÉN ADECUADA PARA UNIFORMES DE SERVICIO, BATAS Y OTRAS PRENDAS DE PROTECCIÓN, MUY RECOMENDADA PARA ENTORNOS DE TRABAJO LIMPIOS Y ORDENADOS LA TELA POPELINA RÍGIDA OFRECE UNA EXCELENTE COMBINACIÓN DE DURABILIDAD, CAÍDA Y ACABADOS ESPECIALES, CONVIRTIÉNDOLA EN UNA OPCIÓN DESTACADA PARA LA CONFECCIÓN DE DELANTALES DE OFICINA QUE REQUIEREN UN ASPECTO ELEGANTE Y FORMAL, JUNTO CON PROPIEDADES TÉCNICAS AVANZADAS.	ROLLO X 50 MTS

35	11161800	ANTIFLUÍDA	TEXTIL ANTIFLUÍDO, ORIGEN NACIONAL COMPOSICIÓN: 100% POLIÉSTER GRAMAJE: 116 G/M² A 140 G/M² LIGAMENTO: TEJIDO PLANO ANCHO: 1.52 MT PROPIEDADES: EXCELENTE RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL DESGASTE, ELEVADA ELASTICIDAD Y RECUPERACIÓN DE LA FORMA, TRANSPIRABILIDAD Y ABSORCIÓN DE HUMEDAD, SECADO RÁPIDO Y FÁCIL MANTENIMIENTO, TACTO SUAVE Y AGRADABLE, RESISTENCIA AL ENCOGIMIENTO ACABADOS ESPECIALES: ACABADO ANTIFLUIDO: REPELENCIA A LÍQUIDOS Y MANCHAS, TRATAMIENTO ANTIMICROBIANO Y ANTIBACTERIANO, ACABADO CON PROTECCIÓN UV APLICACIONES: IDEAL PARA LA CONFECCIÓN DE SUDADERAS, CHAQUETAS Y PRENDAS DEPORTIVAS, ADECUADA TAMBIÉN PARA ROPA CASUAL Y DE ACTIVIDAD FÍSICA, MUY RECOMENDADA PARA UNIFORMES Y DOTACIONES DE ENTRENAMIENTO ESTE TEXTIL ANTIFLUIDO DE ALTO DESEMPEÑO OFRECE UNA EXCELENTE COMBINACIÓN DE PROPIEDADES TÉCNICAS Y FUNCIONALES, CONVIRTIÉNDOLO EN UNA OPCIÓN IDEAL PARA LA CONFECCIÓN DE SUDADERAS DEPORTIVAS QUE REQUIEREN DURABILIDAD, COMODIDAD Y PROTECCIÓN. LOS ACABADOS ESPECIALES COMO EL TRATAMIENTO ANTIFLUIDO Y LA PROTECCIÓN UV SON PARTICULARMENTE VALIOSOS PARA ESTE TIPO DE PRENDAS DEPORTIVAS.	ROLLO X 50 MTS
36	11162101	INTERLÓN PARA BORDAR	INTERLON PARA BORDAR 50 GRAMOS BLANCO CALIBRE 0.30 ACABADO LIVIANO, ORIGEN NACIONAL, 100% POLIÉSTER, ESPECIAL PARA BORDAR	ROLLO X 50 MTS
37	11162101	INTERLÓN PARA BORDAR	INTERLON PARA BORDAR 50 GRAMOS BLANCO CALIBRE 0.35 MILIMETROS ACABADO RÍGIDO, ESPECIAL PARA BORDAR, 100% POLIÉSTER	ROLLO X 50 MTS
38	11162101	INTERLÓN FUSIONABLE	INTERLÓN FUSIONABLE EN TEJIDO NO TEJIDO, AGLOMERADO REFERENCIA 2020, 100% POLIÉSTER, COMPUESTO POR FIBRAS DE POLIÉSTER AGLOMERADAS Y UNIDAS QUÍMICAMENTE. CUENTA CON APLICACIÓN DE RESINAS PARA SER FUSIONADAS O ADHERIDAS POR MEDIO DE CALOR CON LA TELA PRINCIPAL. FÍSICAMENTE EL INTERLÓN SE SIENTE COMO UN PAPEL Y AL NO SER TEJIDO, PUEDE CORTARSE EN CUALQUIER DIRECCIÓN. SU FUNCIÓN ES REFORZAR EL INTERIOR DE ALGUNAS PRENDAS COMO ORILLO DE BOLSILLOS, CUELLOS, PRETINAS, ENTRE OTROS, PARA MEJOR SU APARIENCIA AL DAR CUERPO Y FIRMEZA SIN ABULTAMIENTOS.	ROLLO X 50 MTS

39	11161800	TEJIDO DE PUNTO SUBLIMABLE SHELSY PLUS	TEJIDO DE PUNTO 100% SUBLIMABLE, CON TECNOLOGÍA DE SECADO RÁPIDO, ANTIBACTERIAL, PROTECCIÓN SOLAR Y ANTIMANCHAS DE SUDOR. EL TJIDO CUMPLE CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: COMPOSICIÓN: 100% POLIESTER GRAMAJE: 110 G/M² LIGAMENTO: SARGA STRETCH PROPIEDADES: EXCELENTE ELASTICIDAD Y RECUPERACIÓN, BUENA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, RÁPIDO SECADO, RESISTENCIA AL ENCOGIMIENTO, TACTO SUAVE Y AGRADABLE, EXCELENTE CAÍDA Y DRAPEADO, BUENA ESTABILIDAD DIMENSIONAL ACABADOS ESPECIALES: TRATAMIENTO ANTIBACTERIANO Y ANTIMICROBIANO, TRATAMIENTO ANTIFLUIDO Y REPELENTE A LAS MANCHAS, ACABADO CON PROTECCIÓN UV APLICACIONES: IDEAL PARA LA CONFECCIÓN DE PRENDAS DEPORTIVAS Y DE ACTIVIDAD FÍSICA, EXCELENTE PARA ROPA CASUAL, PANTALONES, FALDAS Y VESTIDOS, MUY APROPIADA PARA UNIFORMES EMPRESARIALES Y PRENDAS DE DOTACIÓN	ROLLO X 50 MTS
40	23121600	AGUJA	AGUJA MÁQUINA FILETEADORA INDUSTRIAL B27 # 12 FFG/SES PUNTA DE BOLA ORIGEN ALEMÁN COMPOSICIÓN: ACERO INOXIDABLE	PAÑO X 10 UNIDADES
41	23121600	AGUJA	AGUJA MÁQUINA PLANA INDUSTRIAL CUBO DELGADO DB X 1 / 1738 / 16 X 231 # 12 FFG/SES PUNTA DE BOLA, ORIGEN ALEMÁN COMPOSICIÓN: ACERO INOXIDABLE	PAÑO X 10 UNIDADES
42	23121600	AGUJA	AGUJA MÁQUINA OJALADORA ELECTRÓNICA # 14 FFG/SES PUNTA DE BOLA ORIGEN ALEMÁN COMPOSICIÓN: ACERO INOXIDABLE	PAÑO X 10 UNIDADES
43	23121600	AGUJA	AGUJA MÁQUINA BOTONADORA ELECTRÓNICA # 14 FFG/SES PUNTA DE BOLA ORIGEN ALEMÁN COMPOSICIÓN: ACERO INOXIDABLE	PAÑO X 10 UNIDADES
44	23121600	AGUJA	Aguja Para FLatseamer No 70 ref: Uy118 GKS ORIGEN ALEMÁN COMPOSICIÓN: ACERO INOXIDABLE	PAÑO X 10 UNIDADES
45	23121600	AGUJA	Aguja Para FLatseamer No 80 ref: Uy118 GKS ORIGEN ALEMÁN COMPOSICIÓN: ACERO INOXIDABLE	PAÑO X 10 UNIDADES
46	23121600	AGUJA	Aguja Para FLatseamer No 90 ref: Uy118 GKS ORIGEN ALEMÁN COMPOSICIÓN: ACERO INOXIDABLE	PAÑO X 10 UNIDADES
47	23121600	AGUJA	Aguja Uy 128 - para cerradora de codo y collarin - No 90 ORIGEN ALEMÁN COMPOSICIÓN: ACERO INOXIDABLE	PAÑO X 10 UNIDADES

48	23121600	AGUJA	AGUJA PARA MÁQUINA FILETEADORA INDUSTRIAL REFERENCIA: B27 CALIBRE: 70 / 10 TIPO DE PUNTA: FFG/SES PAÑO X 10 UNIDADES ORIGEN ALEMÁN COMPOSICIÓN: ACERO INOXIDABLE	PAÑO X 10 UNIDADES
49	23121600	AGUJA	AGUJA PARA MÁQUINA PLANA INDUSTRIAL REFERENCIA: 16X251 - 16X257 - DBX1 CALIBRE: 70 / 10 TIPO DE PUNTA: FFG/SES PAÑO X 10 UNIDADES ORIGEN ALEMÁN COMPOSICIÓN: ACERO INOXIDABLE	PAÑO X 10 UNIDADES
50	23121600	AGUJA	AGUJA PARA MÁQUINA COLLARÍN INDUSTRIAL REFERENCIA: UY 128GAS CALIBRE: 70 / 10 TIPO DE PUNTA: FFG/SES PAÑO X 10 UNIDADES ORIGEN ALEMÁN COMPOSICIÓN: ACERO INOXIDABLE	PAÑO X 10 UNIDADES
51	23121600	AGUJA	Aguja Para Maquina Cerradora De Codo Punta De Lanza Rf: 149X3 No.14 ORIGEN ALEMÁN COMPOSICIÓN: ACERO INOXIDABLE	PAÑO X 10 UNIDADES
52	23121600	AGUJA	AGUJA PARA MÁQUINA PLANA INDUSTRIAL REFERENCIA: 16X251 - 16X257 - DBX1 CALIBRE: 90/14 TIPO DE PUNTA: R PAÑO X 10 UNIDADES ORIGEN ALEMÁN COMPOSICIÓN: ACERO INOXIDABLE	PAÑO X 10 UNIDADES
53	23121600	AGUJA	AGUJA PARA MÁQUINA FILETEADORA INDUSTRIAL REFERENCIA: B27 CALIBRE: 90/ 14 TIPO DE PUNTA: R PAÑO X 10 UNIDADES ORIGEN ALEMÁN COMPOSICIÓN: ACERO INOXIDABLE	PAÑO X 10 UNIDADES
54	53141505	TROQUEL	JUEGO DE 2 TROQUELES METÁLICOS PARA PERFORACIÓN DE TELA, PARA OJALETE DE 1/2" PARA UBICAR EN MÁQUINA TROQUELADORA ELECTRÓNICA ESTRADA VELÁSQUEZ	UNIDAD
55	53141505	TROQUEL	JUEGO DE 2 TROQUELES METÁLICOS PARA POSICIONAR OJALETE METÁLICO DE 1/2" PARA UBICAR EN MÁQUINA TROQUELADORA ELECTRÓNICA ESTRADA VELÁSQUEZ	UNIDAD
56	53141505	OJALETE	OJALETE METÁLICO DE 1/2", CON ACABADO METALIZADO, COLOR PLATA. FABRICADO EN MATERIAL LATÓN INOXIDABLE ACOMPAÑADOS POR ARANDELAS EN LATÓN INOXIDABLE.	GRAN GRUESA (1728 UND

57	44121618	TIJERAS	TIJERA SASTRE PARA SERVICIO PESADO 185 SCR. 9" CROMADA TIJERAS ESPECIALES PARA TRABAJO PESADO, ALCANZAN SU MEJOR RENDIMIENTO EN EL CORTE DE MATERIALES GRUESOS COMO FIBRAS SINTÉTICAS, TELAS PESADAS, CUERO Y CARTÓN. SU COMPOSICIÓN ESTA DADA POR DOS HOJAS SEPARADAS, CADA UNA CON MANGO, Y UN ELEMENTO DE ENSAMBLE, YA SEA UN TORNILLO O UN REMACHE. ESTAS TIJERAS SE DISEÑAN PARA ALCANZAR MÁXIMA DURABILIDAD. LONGITUD: 9" ESTUCHE: LUJO USO EN MATERIALES: FIBRAS SINTÉTICAS, TELAS PESADAS, CUERO Y CARTÓN.	UNIDAD
58	44121618	CHEQUEADORES	PULIDORA 200R 4.5" TEXTILERA METALICA - CROMADA TIJERA TEXTILERA, REMATADORA, Y PULIDORA, PARA USO EN LABORES Y MANUALIDADES. LAS TIJERAS SE DISEÑAN PARA ALCANZAR MÁXIMA DURABILIDAD, LONGITUD: 4.5" USO EN MATERIALES: CORTE DE HILOS. RÁPIDA Y PRÁCTICA CON PROTECTOR DE PUNTA.	UNIDAD
59	60121305	RODAJAS	CORTADOR GIRATORIO CON HOJA DE 60 MM OFRECE CORTES PRECISOS A TRAVÉS DE MATERIALES ACOLCHADOS GRUESOS Y MÚLTIPLES CAPAS DE TELA, Y UNA HOJA Y UN MANGO ACTUALIZADOS HACEN QUE CADA TRABAJO SEA AÚN MÁS FÁCIL. LA HOJA CUENTA CON UN REVESTIMIENTO DE TITANIO QUE ES TRES VECES MÁS DURO QUE EL ACERO PARA UNA MAYOR DURABILIDAD Y UN AFILADO DURADERO, Y EL MANGO INCLUYE SOFTGRIP PARA REDUCIR LA FATIGA DE LA MANO. CON FORMA CURVA Y UN MANGO DE BUCLE PROPORCIONA UN AJUSTE NATURAL PARA LA MANO, MEJORANDO EL CONTROL Y UN DISEÑO VERSÁTIL PROPORCIONA UNA EXCELENTE VISIBILIDAD DE LA HOJA PARA USUARIOS DIESTROS O ZURDOS. INCLUYE UN BOTÓN DESLIZANTE QUE EXTIENDE LA HOJA DURANTE EL USO Y LA RETRAE PARA UN ALMACENAMIENTO SEGURO.	UNIDAD
60	60121300	CUCHILLAS PARA RODAJAS	CUCHILLA DE REPUESTO PARA CORTADOR GIRATORIO REPUESTO CUCHILLA FISKARS 60MM RF 12-93737097J 60MM DE DIÁMETRO CUCHILLAS AFILADAS DE LARGA DURACIÓN CAMBIAR LAS CUCHILLAS ES FÁCIL EN LOS PRODUCTOS FISKARS®	UNIDAD
61	23121614	CUCHILLAS PARA CORTADORA VERTICAL EATSMAN	Cuchilla Para Máquina Cortadora Vertical EATSMAN De 8"	UNIDAD
62	23121614	ALFILERES PARA TELA	ALFILER METÁLICO INOXIDALBE PARA TELA, CON CABEZA METÁLICA, DE 4 CM DE LARGO	CAJA X 50 GRAMOS
63	23121600	CAJABOBINA PARA PLANA INDUSTRIAL	CAJABOBINA METÁLICA PARA MÁQUINA PLANA INDUSTRIAL	UNIDAD

64	23121600	BOBINA PARA PLANA INDUSTRIAL	BOBINA METÁLICA PARA CAJABOBINA DE MÁQUINA PLANA INDUSTRIAL	UNIDAD
65	23121600	CAJABOBINA PARA OJALADORA INDUSTRIAL ELECTRÓNICA JUKI	CAJABOBINA PARA MÁQUINA JUKI OJALADORA ELECTRÓNICA INDUSTRIAL	UNIDAD
66	23121600	BOBINA PARA OJALADORA INDUSTRIAL ELECTRÓNICA JUKI	BOBINA PARA MÁQUINA JUKI OJALADORA ELECTRÓNICA INDUSTRIAL	UNIDAD
67	23121600	CAJABOBINA PARA PRESILLADORA INDUSTRIAL ELECTRÓNICA JUKI	CAJABOBINA PARA MÁQUINA JUKI PRESILLADORA ELECTRÓNICA INDUSTRIAL	UNIDAD
68	23121600	BOBINA PARA PRESILLADORA INDUSTRIAL ELECTRÓNICA JUKI	BOBINA PARA MÁQUINA JUKI PRESILLADORA ELECTRÓNICA INDUSTRIAL	UNIDAD
69	44121626	SOLVENTE REMOVEDOR	SOLVENTE REMOVEDOR DE VINILO TEXTIL # 1020, QUE ELIMINA COMPLETAMENTE RESIDUOS EN LA MAYORÍA DE LAS TELAS, CON BOQUILLA YORKER QUE PERMITE UNA FÁCIL APLICACIÓN MINIMIZANDO EL DESPERDICIO, SIN DISOLVENTES CLORADOS, IDEAL PARA ELIMINAR ETQUIQUETAS DE TRANSFER O VINILO TEXTIL SIN DEJAR MANCHAS. DE SECADO EFECTIVO Y RÁPIDO PARA AHORRAR TIEMPO Y REDUCCIÓN DE “PRENDAS DE SEGUNDA”. NO MANCHA. BOTELLA DE 591 ML.	UNIDAD
70	27112153	GRAPADORA	GRAPADORA INDUSTRIAL, PARA FIJAR TENDIDOS DE TELA EN EL PROCESO DE CORTE, PARA GRAPAS DE MEDIDA DE 1/4", 3/8" Y 1/2"	UNIDAD
71	27112153	GRAPA	GRAPA GALVANIZADA DE 1/4" PARA GRAPADORA INDUSTRIAL ESPECIAL PARA FIJAR TENDIDOS DE TELA EN EL PROCESO DE CORTE.	CAJA
72	27112153	GRAPA	GRAPA GALVANIZADA DE 3/8" PARA GRAPADORA INDUSTRIAL ESPECIAL PARA FIJAR TENDIDOS DE TELA EN EL PROCESO DE CORTE.	CAJA
73	27112153	GRAPA	GRAPA GALVANIZADA DE 1/2" PARA GRAPADORA INDUSTRIAL ESPECIAL PARA FIJAR TENDIDOS DE TELA EN EL PROCESO DE CORTE.	CAJA
74	44121618	CORTADORA	CORTADORA INDUSTRIAL BANANA DE 2.5" PARA CORTAR TELAS ORIGEN AMERICANO	UNIDAD

75	44121618	TIJERA ZIG -ZAG	TIJERA METÁLICA INOXIDABLE DE 8" CON MANGO METÁLICO, HOJA EN ZIGZAG TIJERAS ESPECIALES PARA TRABAJO PESADO, ALCANZAN SU MEJOR RENDIMIENTO EN EL CORTE DE MATERIALES GRUESOS COMO FIBRAS SINTÉTICAS, TELAS PESADAS, CUERO Y CARTÓN. SU COMPOSICIÓN ESTA DADA POR DOS HOJAS SEPARADAS, CADA UNA CON MANGO, Y UN ELEMENTO DE ENSAMBLE, YA SEA UN TORNILLO O UN REMACHE. ESTAS TIJERAS SE DISEÑAN PARA ALCANZAR MÁXIMA DURABILIDAD.	UNIDAD
76	39101601	LÁMPARA PARA MÁQUINA PLANA INDUSTRIAL	LÁMPARA CON LUZ LED PARA MÁQUINA PLANA INDUSTRIAL CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: MODERNA Y FLEXIBLE LÁMPARA LED CON 30 LED PARA UNA MAYOR ILUMINACIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO, MANGO FLEXIBLE Y ERGONÓMICO. VOLTAJE 110V POTENCIA 30 LED. CABLE DE FUENTE DE ENERGÍA 1,20 METROS. IMÁN CON REBORDE DE CAUCHO PARA EVITAR RAYONES POTENCIA: 20-60 VATIOS TENSIÓN: 110-240 VOLTIOS TIPO DE BOMBILLA: LED TEMPERATURA DE COLOR: 4000K-6500K FLUJO LUMINOSO: 2,000-6,000 LÚMENES ÍNDICE DE REPRODUCCIÓN CROMÁTICA (CRI): >80 GRADO DE PROTECCIÓN: IP20 (PROTECCIÓN CONTRA POLVO) MONTAJE: BRAZO ARTICULADO O SOPORTE PARA MONTAJE EN LA MÁQUINA DIMENSIONES: APROXIMADAMENTE 10-25 CM DE LONGITUD CARACTERÍSTICAS ESPECIALES: DISEÑO COMPACTO Y LIGERO, AJUSTE DE ÁNGULO Y ALTURA PARA ILUMINAR EL ÁREA DE COSTURA, CABLE FLEXIBLE Y LONGITUD ADECUADA PARA CONECTARLO A LA MÁQUINA REQUISITOS DE INSTALACIÓN SENCILLOS	UNIDAD

77	39101601	LÁMPARA PARA MÁQUINA FILETEADORA INDUSTRIAL	LÁMPARA CON LUZ LED PARA MÁQUINA FILETEADORA INDUSTRIAL CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: MODERNA Y FLEXIBLE LÁMPARA LED CON 30 LED PARA UNA MAYOR ILUMINACIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO, MANGO FLEXIBLE Y ERGONÓMICO. VOLTAJE 110V POTENCIA 30 LED. CABLE DE FUENTE DE ENERGÍA 1,20 METROS. IMÁN CON REBORDE DE CAUCHO PARA EVITAR RAYONES POTENCIA: 20-60 VATIOS TENSIÓN: 110-240 VOLTIOS TIPO DE BOMBILLA: LED TEMPERATURA DE COLOR: 4000K-6500K FLUJO LUMINOSO: 2,000-6,000 LÚMENES ÍNDICE DE REPRODUCCIÓN CROMÁTICA (CRI): >80 GRADO DE PROTECCIÓN: IP20 (PROTECCIÓN CONTRA POLVO) MONTAJE: BRAZO ARTICULADO O SOPORTE PARA MONTAJE EN LA MÁQUINA DIMENSIONES: APROXIMADAMENTE 10-25 CM DE LONGITUD CARACTERÍSTICAS ESPECIALES: DISEÑO COMPACTO Y LIGERO, AJUSTE DE ÁNGULO Y ALTURA PARA ILUMINAR EL ÁREA DE COSTURA, CABLE FLEXIBLE Y LONGITUD ADECUADA PARA CONECTARLO A LA MÁQUINA REQUISITOS DE INSTALACIÓN SENCILLOS	UNIDAD

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ADICIONALES DEL PROCESO

A. Deberá indicar las especificaciones mínimas de los servicios ofrecidos.
B. Ofertar la totalidad de los ítems y/o servicios requeridos, en las cantidades, unidades y medidas requeridos por la Entidad.
C. El valor global de la oferta, incluido el IVA no podrá superar el presupuesto disponible por la entidad ni el valor unitario definido como techo, la oferta económica debe ser clara y verificable matemáticamente, en ella se deben establecer por separado los valores para cada ítem ofrecido, discriminando IVA si pertenece al régimen común, en caso contrario deberá indicarlo. Si el proponente no discrimina el impuesto del IVA, este nuevo valor no podrá ser reconocido por el SENA y el PROPONENTE deberá asumir el costo del impuesto.
D. Solo se pagarán los precios contratados y, por tanto, no reconocerá suma alguna por impuestos ni reajustes a los precios ofertados, a menos que el reajuste se deba efectuar como consecuencia de una acción directa de la entidad previamente formalizada de acuerdo con los procedimientos legales y presupuestales que corresponda.
E. El proponente deberá analizar adecuadamente los documentos y las condiciones establecidas por el SENA en el SECOP II. En caso de encontrar inconsistencia entre lo establecido en el pliego de condiciones del SECOP II y lo indicado en el presente estudio, deberá tener en cuenta que prevalecerá lo establecido en el SECOP II.
F. Los equipos deben ser entregados, instalados y totalmente funcionales en el Centro

ANÁLISIS DEL SECTOR

Para conocer el estudio del sector realizado por la entidad para el presente proceso, remítase al anexo titulado "Análisis y estudio del sector".

El Centro de Diseño e Innovación Tecnológica Industrial de la Regional Risaralda, realiza el análisis del sector en cumplimiento a lo establecido en Artículo 2.2.1.1.1.6.1. Decreto 1082 de 2015, bajo los lineamientos de Colombia Compra Eficiente, según el Anexo 2. Análisis del Sector.
(https://www.colombiacompra.gov.co/sites/cce_public/files/cce_documents/cce_guia_elaboracion_estudios.pdf)

NOTA. Las variables utilizadas para calcular el presupuesto y los rubros que lo componen se encuentran descritas en el Análisis del sector.

El presupuesto oficial para la presente contratación es de **CIENTO VEINTI TRES MILLONES TRESCIENTOS MIL PESOS M/CTE ($123.300.000),** incluido el Impuesto al Valor Agregado (I.V.A.), cuando a ello hubiere lugar y demás impuestos, tasas, contribuciones de carácter nacional y/o municipal de carácter legal, costos directos e indirectos.

A efectos de estimar el presupuesto del presente proceso de selección, el Centro de Diseño e Innovación Tecnológica Industrial adelantó un estudio de mercado, en donde se estimó que el valor para "Compra de materiales a monto agotable para la ejecución de proyectos de Servicios tecnológicos y producción de centro a cargo del centro de diseño e innovación tecnológica industrial de la regional Risaralda, durante la vigencia 2026." es de **CIENTO VEINTI TRES MILLONES TRESCIENTOS MIL PESOS M/CTE ($123.300.000) ,** tal como se evidencia en el documento **anexo NO. 1 CUADRO ANALISIS DE COTIZACIONES y el acta No ACTA No. 005-9223-2026,** el cual forma parte integral del presente documento.

LOTE 1. *Mecánica y Servicios Tecnológicos* por valor de **NOVENTA Y TRES MILLONES TRESCIENTOS MIL PESOS M/CTE ($93.300.000).**

LOTE 2. *Confecciones* por valor de **TREINTA MILLONES M/CTE ($30.000.000).**

NOTA 1: Para esta contratación APLICA el análisis del sector. SE ADJUNTA ANEXO.

NOTA 2: El oferente deberá tener en cuenta al momento de presentar su propuesta, que NO podrá superar el valor del presupuesto oficial asignado, ni el valor unitario máximo a oferta. Contrariar dicha situación será **CAUSAL DE RECHAZO.**

VALOR ESTIMADO DEL CONTRATO/ PRESUPUESTO OFICIAL

El valor estimado del (de los) contrato(s) será hasta por la suma de **CIENTO VEINTI TRES MILLONES TRESCIENTOS MIL PESOS M/CTE ($123.300.000)** M/CTE. IVA incluido, cuando a

ello hubiere lugar, y demás impuestos, costos directos e indirectos, tasas, contribuciones de carácter nacional y/o municipal o de carácter legal.

ASPECTOS PRESUPUESTALES

RUBRO			
PRESUPUESTO		**RUBRO**	**VALOR**
Inversión	**x**	C-3603-1300-20-20305C-3603025-02 ADQUIS. DE BYS - SERVICIO DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL - FORTALECIMIENTO DE LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO DE FORMACIÓN PROFESIONAL Y EL RECONOCIMIENTO DE SABERES PREVIOS CON ÉNFASIS EN POBLACIONES CAMPESINAS Y POPULARES EN COLOMBIA NACIONAL	**$ 80.000.000**
Inversión	**x**	C-3605-1300-4-40402A-3605021-02 ADQUIS. DE BYS - SERVICIO DE APOYO FINANCIERO A LA INVESTIGACIÓN, DESARROLLO E INNOVACIÓN TECNOLÓGICA - IMPLEMENTACIÓN DE LOS PROGRAMAS DE COMPETITIVIDAD Y DESARROLLO TECNOLÓGICO PRODUCTIVO EN EL SENA NACIONAL	**$ 43.300.000**

Nro. de CDP o Vigencia Futura	Fecha de CDP o Vigencia Futura	Fecha de vencimiento del CDP	Dependencia	Posición Catálogo de Gasto	Fuente	Valor en Letras	Valor en Números
19526	**10/02/2026**	**31/12/2026**	922334 CENTRO DE DISEÑO E INNOVACION TECNOLOGICA INDUSTRIAL - RISARALDA- PRODUCCION CENTROS	**20**	**Propios**	**Ochenta millones de pesos M/cte**	**$ 80.000.000**
19526	**10/02/2026**	**31/12/2026**	922368 CENTRO DE DISEÑO E INNOVACION TECNOLÓGICA INDUSTRIAL - FORTALECIMIENTO DE OFERTA DE SERVICIOS TECNO	**27**	**propios**	**Cuarenta y tres millones trecientos mil pesos M/cte**	**$ 43.300.000**

Los integrantes del comité:

Sandra Yulieth García González
Diana Maritza Castaño Echeverry
Delly Xiomara Buitrago Restrepo
Laura Melissa Patiño Peláez
Sebastián Alzate Bedoya
Mónica Alejandra López Giraldo

Los invitados:

Maria Camila González Mejía
José Daniel López Chica

Lesli Biviana Acosta Agudelo

Leídos y analizados los puntos, se aprueban los estudios previos por parte del comité de contratación y se recomienda al ordenador del gasto proceder con la solicitud de inicio del proceso de contratación, recomendación que fue acogida. Se da por terminada la reunión a las 03:00 P.M.

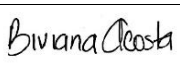
CONCLUSIONES

Una vez realizada la lectura y revisión detallada del documento de estudios previos por parte de los asistentes a la reunión, se concluyó que el contenido cumple con los aspectos requeridos para su validación.

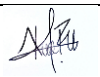
Posteriormente, tras efectuar la revisión integral, se determinó que el documento se encuentra completo y ajustado a los lineamientos normativos establecidos para este tipo de procesos. Asimismo, se validó la coherencia entre la necesidad planteada, el objeto contractual, el análisis técnico y presupuestal, así como la modalidad de contratación seleccionada.

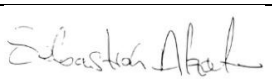
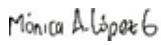
Finalmente, al no presentarse observaciones que impidieran su aprobación, se autoriza continuar con las siguientes etapas del proceso contractual.

ESTABLECIMIENTO Y ACEPTACIÓN DE COMPROMISOS

ACTIVIDAD /DECISIÓN	FECHA	RESPONSABLE	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
Solicitar el inicio del proceso de contratación.	24/03/2026	Lesli Biviana Acosta Agudelo	

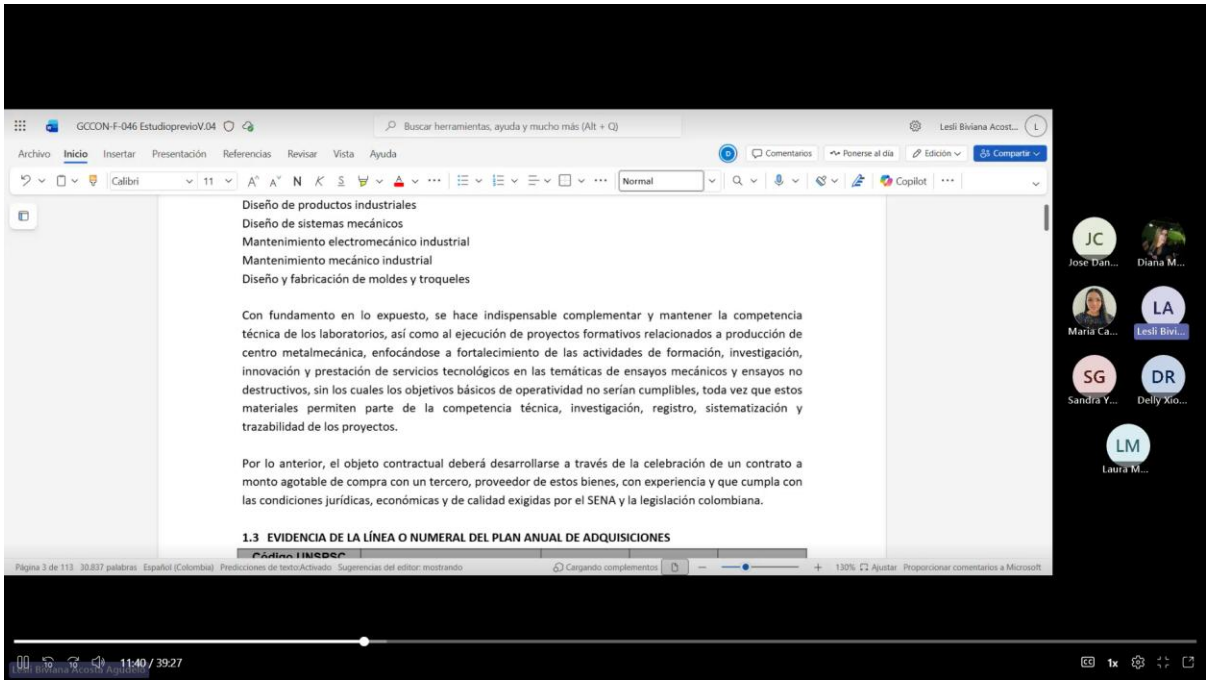
DE: ASISTENTES Y APROBACIÓN DECISIONES

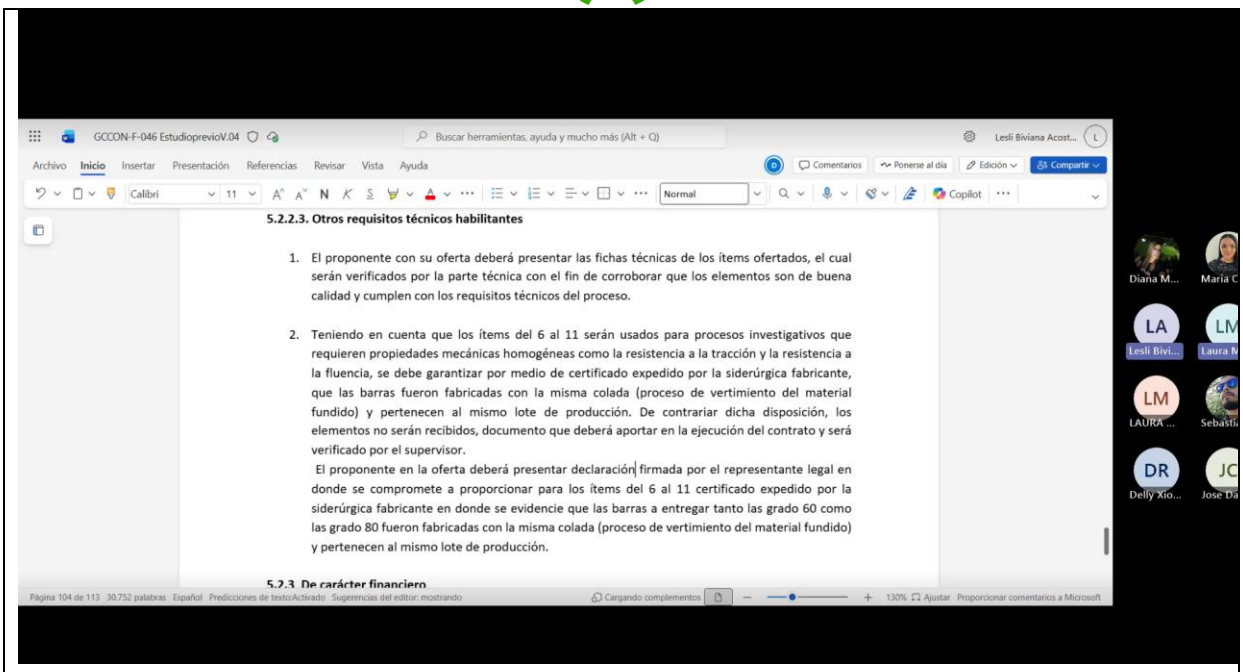
NOMBRE	DEPENDENCIA/ EMPRESA	APRUEBA (SI/NO)	OBSERVACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
Sandra Yulieth García González	Subdirectora de Centro de Formación	Si	No aplica	
Diana Maritza Castaño Echeverry	Profesional G04	Si	No aplica	
Delly Xiomara Buitrago Restrepo	Dinamizadora Ambiental	Si	No aplica	
Laura Melissa Patiño Peláez	Abogada contratación	Si	No aplica	

Sebastián Alzate Bedoya	Profesional G02	Si	No aplica	
Mónica Alejandra López Giraldo	Seguridad y Salud en el Trabajo	Si	No aplica	
Maria Camila González Mejía	Apoyo Gestión Contractual	Si	No aplica	
Lesli Biviana Acosta Agudelo	Apoyo Gestión Contractual	Si	No aplica	
José Daniel López Chica	Responsable de Laboratorios	Si	No aplica	

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.

ANEXOS




GCCON-F-046 EstudiopreviоV.04
Buscar herramientas, ayuda y mucho más (Alt + Q)
Archivo Inicio Insertar Presentación Referencias Revisar Vista Ayuda
Comentarios
Ponerse al día
Edición
Compartir
Calibri
11
Normal
Copilot
5.2.2.3. Otros requisitos técnicos habilitantes
1. El proponente con su oferta deberá presentar las fichas técnicas de los ítems ofertados, el cual serán verificados por la parte técnica con el fin de corroborar que los elementos son de buena calidad y cumplen con los requisitos técnicos del proceso.
2. Teniendo en cuenta que los ítems del 6 al 11 serán usados para procesos investigativos que requieren propiedades mecánicas homogéneas como la resistencia a la tracción y la resistencia a la fluencia, se debe garantizar por medio de certificado expedido por la siderúrgica fabricante, que las barras fueron fabricadas con la misma colada (proceso de vertimiento del material fundido) y pertenecen al mismo lote de producción. De contrariar dicha disposición, los elementos no serán recibidos, documento que deberá aportar en la ejecución del contrato y será verificado por el supervisor.
El proponente en la oferta deberá presentar declaración firmada por el representante legal en donde se compromete a proporcionar para los ítems del 6 al 11 certificado expedido por la siderúrgica fabricante en donde se evidencie que las barras a entregar tanto las grado 60 como las grado 80 fueron fabricadas con la misma colada (proceso de vertimiento del material fundido) y pertenecen al mismo lote de producción.
5.2.3. De carácter financiero
Página 104 de 113 30.752 palabras Español Predicciones de texto:Activado Sugerencias del editor: mostrando
Cargando complementos
130% Ajustar Proporcionar comentarios a Microsoft
Diana M...
María C
LA
Lesli Bivi...
LM
Laura N
LM
LAURA ...
Sebastia
DR
Delly Xio...
JC
Jose Da

Instrucciones *(Favor eliminar, no imprimir)*

Generalidades:

- ✓ Quién(es) lo diligencian: El formato de Acta debe ser diligenciado por la(s) persona(s), o el área responsable de la actividad, o en su defecto por la(s) persona(s) que citan a la reunión.
- ✓ Cuando se diligencia: El acta debe ser diligenciada durante el desarrollo de reuniones y comités, donde se tomen decisiones, cumplimiento de objetivos, seguimientos, se establezcan compromisos, entre otros, Esta debe ser firmada y comunicada a los participantes en el menor tiempo posible.
- ✓ Frecuencia de diligenciamiento: N/A pues se diligencia cada vez que se desarrolla una reunión de trabajo y se deban registrar las actividades, acciones y decisiones tomadas.
- ✓ Qué trámite surte el formato una vez diligenciado: El formato una vez diligenciado debe surtir los efectos relacionados con el proceso o procedimiento de las áreas, y posteriormente pasar a conformar sus respectivos expedientes.
- ✓ Si se requiere imprimir (en lo posible no): Se debe imprimir en caso de que se trate de un documento que haga parte de un expediente del área, salvo que se gestione como un documento electrónico en los sistemas de información adecuados que cumplan los requisitos de documento electrónico y permita la conformación de los expedientes electrónicos o híbridos.
- ✓ Quién lo guarda: Las actas deben ser guardadas en sus respectivos expedientes.
- ✓ Otros, según se considere necesario.
- ✓ Previo al inicio de la reunión se debe diligenciar los espacios de información básica como lo son: nombre del comité o de la reunión, ciudad y fecha, lugar o enlace, Dirección, Regional, Centro de formación, agendas o puntos para desarrollar y objetivos de la reunión.

Campo del formato	Instrucción	Tener en cuenta
SOLICITAR PERMISO PARA GRABAR LAS REUNIONES	Se debe solicitar permiso para grabar las reuniones Especialmente para las reuniones virtuales donde no se puede incluir la firma de estos participantes. La aprobación se puede registrar en la columna junto a la firma.	
ACTA No.	Se inicia un consecutivo por vigencia, iniciando desde N° 1 hasta N° veces.	Se archiva en orden cronológico, del más antiguo al más reciente
NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN:	Verificar si el comité convocado esta creado por acto administrativo para registrar su nombre o en su defecto nombrar colocar la temática a desarrollar.	
CIUDAD Y FECHA:	Registre el nombre de la ciudad y el día en que se celebra la reunión.	
HORA INICIO /HORA FIN	Registre la hora de inicio de la reunión y la hora de finalización	
DIRECCIÓN / REGIONAL / CENTRO	Registre el nombre del lugar en el que se celebra la reunión.	
LUGAR Y/O ENLACE	Registre el lugar donde se lleva a cabo la reunión y el enlace si se trata de una reunión virtual y/o si la reunión fue grabada registre el enlace de la grabación. Puede registrar el lugar y el enlace al tiempo si se trata de una reunión con participación presencial y virtual al tiempo.	Solicitar permiso para grabar las reuniones
AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR	Listar las temáticas centrales del comité o de la reunión.	Si es un comité incluir un punto relacionado con la verificación de quorum
OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:	Iniciando con un verbo en infinitivo indicar el propósito o finalidad de la reunión	
DESARROLLO DE LA REUNIÓN	Realizar descripción del desarrollo de la reunión conforme con la agenda o los puntos a desarrollar.	Si es un comité es importante verificar el quorum indicando los roles que desempeña cada uno.

CONCLUSIONES	Resumen de las decisiones y aspectos más importantes tratados.	
ESTABLECIMIENTO Y ACEPTACIÓN DE COMPROMISOS	Se registran las actividades y/o decisiones asignadas, las fechas de cumplimiento y se incluye la firma de aceptación.	Realice revisión de los compromisos anteriores
ASISTENTES y APROBACIÓN DE DECISIONES	Dependiendo del tipo de reunión presencial o virtual la firma se puede realizar de forma digital o manuscrita	
APRUEBA (SI/NO)	Si o no aprueba el acta	
OBSERVACIÓN	Escriba las consideraciones pertinentes frente a la aprobación del acta	
FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL	Si la reunión es presencial firme el documento (manuscrita) si es virtual lo podrá hacer con firma electrónica o digital	
ANEXOS	Aquellos archivos como imágenes, documentos Excel, documento PDF, entre otros, que se visualizaron en la reunión y sirven de apoyo para el acta	Puede incluirse imagen o captura de pantalla de los asistentes, si se trata de una reunión virtual o, de los asistentes que participan a través de una plataforma virtual.
LA INFORMACIÓN DE ESTE DOCUMENTO SE DEBE CLASIFICAR COMO		
PROTECCIÓN DE DATOS PERSONALES		
DATO PERSONAL:	Cualquier información vinculada o que pueda asociarse a una o varias personas naturales determinadas o determinables	
ENCARGADO DEL TRATAMIENTO:	Persona natural o jurídica, pública o privada, que por sí misma o en asocio con otros, realice el Tratamiento de datos personales por cuenta del responsable del Tratamiento	
RESPONSABLE DEL TRATAMIENTO	Persona natural o jurídica, pública o privada, que por sí misma o en asocio con otros, decida sobre la base de datos y/o el Tratamiento de los datos	
TITULAR	Persona natural cuyos datos personales sean objeto de Tratamiento	

TRATAMIENTO	Cualquier operación o conjunto de operaciones sobre datos personales, tales como la recolección, almacenamiento, uso, circulación o supresión	
FINALIDAD	La utilización de los datos debe sujetarse a una finalidad legítima de acuerdo con la Constitución y la ley. La finalidad de la utilización de los datos debe ser informada al titular de la información previa o concomitantemente con el otorgamiento de la autorización, cuando ella sea necesaria o en general siempre que el titular solicite información al respecto	