	EMPRESAS PÚBLICAS DE MEDELLÍN E.S.P		
	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CONTRACTUALES		
	CM-2026	VERSIÓN 000	PÁGINA 1 DE 2

OBSERVACIONES:

- **LEER DETENIDAMENTE LAS CONDICIONES TÉCNICAS Y CONTRACTUALES ANTES DE COTIZAR.**

PARA CONSULTAS SOBRE EL PROCESO PUBLICADO Y/O ENVÍO DE: los anexos que no se puedan alojar en el respectivo proceso al momento de cotizar, pueden ser enviados al correo electrónico: natalia.velasquez@epm.com.co , indicando en el asunto, en número del proceso y el nombre de la Empresa. Estos deben enviarse en PDF, debidamente marcados.

DESCARGUE DE LOS BIENES EN MEDELLÍN:

Para los bienes que deban ser entregados en los almacenes de Medellín Calle 30 # 65-315, EPM asumirá la responsabilidad de este, siempre y cuando se trate de bienes cuyo peso sea menor a 3 toneladas y cuyo tamaño no sea mayor a 3 metros en alguno de sus lados; y, además, no sean de manipulación riesgosa, en caso contrario el descargue será por cuenta del contratista

SOLICITUD DE CITA EN LOS ALMACENES DE EPM PARA ENTREGA DE ÓRDENES DE COMPRA

EPM asignará cita para la entrega de órdenes de compras en un plazo máximo de 1 día hábil siguiente al recibo de la solicitud enviada por el contratista.


Los tiempos para asignación de cita para entrega de órdenes de compra serán de máximo 3 días hábiles contados a partir del momento que el contratista realice el envío por correo electrónico con la solicitud de la cita.

El contratista en los tiempos de entrega ofertados deberá tener en cuenta como mínimo los 4 días de la solicitud y asignación de la cita.

Nota: Si el contratista no cumple con la cita asignada, deberá solicitar una nueva cita, si esta nueva solicitud lo lleva a que incumpla con la fecha de entrega pactada de la Orden de compra, estos tiempos adicionales serán tenidos en cuenta en la calificación y evaluación de desempeño.

EVALUACIÓN DE DESEMPEÑO DEL CONTRATISTA.

Los incumplimientos dados en las órdenes de compra adjudicadas serán tenidos en cuenta en la evaluación y calificación de proveedores que entró en operación en el mes de abril de 2019, es por esto por lo que les solicitamos cumplir con las fechas comprometidas; para que no se vean afectados en un posible demérito de su oferta dada la calificación obtenida.

	EMPRESAS PÚBLICAS DE MEDELLÍN E.S.P		
	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CONTRACTUALES		
	CM-2026	VERSIÓN 000	PÁGINA 2 DE 2

OBJETO: VALVULA MARIPOSA CONC 3”.

TIEMPO DE ENTREGA EN DÍAS CALENDARIO: Noventa (90) días calendario, después de recibir la notificación de la orden de compra.

LUGAR DE ENTREGA: Calle 30 # 65 -315, Medellín (Ant.)

ADJUNTAR CON LA COTIZACION:

- CERTIFICADO DE PAZ Y SALVO DE PARAFISCALES.
- FICHA TECNICA y/o CATALOGO DEL ARTICULO CON IMÁGENES.
- COPIA DE LA CÉDULA DEL REPRESENTANTE LEGAL (Donde este claramente visible la fecha de expedición de este documento)
- FORMATO LAFT ACTUALIZADO (**nueva versión, completamente diligenciado y firmado**)
- TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS EXIGIDAS completamente diligenciadas.
- CERTIFICADO DEL REDAM (Registro de Deudores Alimentarios Morosos) el cual puede descargar de la [Carpeta Ciudadana Digital](#). De acuerdo con lo establecido en el [la Ley 2097 de 2021](#), el oferente (persona natural y/o representante legal de la persona jurídica).

CODIGO	ITEM	DESCRIPCION	CANTIDAD	UM
267639	1	VALVULA MARIPOSA CONCENTRICA ACERO INOXIDABLE 3" (80MM) 145PSI (10BAR) TIPO LUG CLASE 150 ASIENTO ELASTOMERICO ACCIONAMIENTO MANUAL	20	UN

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS: (Observar en las siguientes paginas las ET de cada ITEM, las cuales deben ser diligenciadas y adjuntadas al proceso)

Requisitos Técnicos

Válvula Mariposa concéntrica Tipo Lug

Fecha	2020-06-4
Revisión	0
Naturaleza del cambio	Creación
Elaboró	Walter Alirio parra
Reviso	Carlos David Montoya

La Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM sugiere el uso de este formato para definir los requisitos técnicos de cualquier elemento adquirido por el Grupo EPM. El contenido de este documento y la aceptación técnica del bien es responsabilidad de quien lo elaboró y no compromete a la Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM.

CONTENIDO

1. OBJETO	2
2. ALCANCE.....	2
3. DOCUMENTOS DE REFERENCIA	2
4. REQUISITOS TÉCNICOS	3
4.1.LISTADO DE ELEMENTOS ESPECIFICADOS	3
4.2.CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS	3
5. ANEXOS.....	5

1. OBJETO

Esta especificación tiene por objeto establecer los requisitos técnicos que debe cumplir la válvula mariposa concéntrica tipo lug, usadas por el grupo EPM.

2. ALCANCE

Los requisitos técnicos de este documento aplican para la válvula mariposa concéntrica tipo lug para montaje entre bridas, las instalaciones del grupo EPM.

3. DOCUMENTOS DE REFERENCIA

En la Tabla 1 se listan los documentos de referencia empleados en la definición de cada uno de los requisitos técnicos. Las resoluciones y los reglamentos nacionales, las normas y guías técnicas nacionales e internacionales y demás documentos relacionados, deben ser considerados en su última versión, a menos que se indique una versión diferente.

Tabla 1. Documentos de referencia

DOCUMENTO	NOMBRE
ANSI B.16.1	Norma sobre tolerancia de espesor de bridas y accesorios de tubos.
ISO 5208	Válvulas Industriales. Ensayos de presión de Válvulas.
NTC 2193	Mecánica Válvulas de Mariposa con Asiento Elástico Primera Actualización 1993-02-17
EN 12266	Industrial valves. Testing of valves
ASTM A536 – 84	Standard Specification for Ductile Iron Castings
API 609	Butterfly Valves: Double-flanged, Lug- and Wafer-type
ASTM A351	Standard Specification for Castings, Austenitic, for Pressure-Containing Parts

La Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM sugiere el uso de este formato para definir los requisitos técnicos de cualquier elemento adquirido por el Grupo EPM. El contenido de este documento y la aceptación técnica del bien es responsabilidad de quien lo elaboró y no compromete a la Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM.

4. REQUISITOS TÉCNICOS

4.1. LISTADO DE ELEMENTOS ESPECIFICADOS

En la Tabla 2 se listan los elementos que cubre este documento. El código OW corresponde al número único de identificación del bien en el maestro de bienes del Grupo EPM.

Tabla 2. Listado de elementos especificados

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO OW	OFERTADO
1	VALVULA MARIPOSA TIPO LUG CONCENTRICA 14" (350MM) 145PSI (10BAR) HIERRO DUCTIL CLASE 150 ASIENTO ELASTOMERICO ACCIONAMIENTO MANUAL	265597	SI() NO()
2	VALVULA MARIPOSA TIPO LUG CONCENTRICA 2" (50MM) 145PSI (10BAR) ACERO INOXIDABLE CLASE 150 ASIENTO ELASTOMERICO ACCIONAMIENTO MANUAL	267638	SI() NO()
3	VALVULA MARIPOSA TIPO LUG CONCENTRICA 3" (80MM) 145PSI (10BAR) ACERO INOXIDABLE CLASE 150 ASIENTO ELASTOMERICO ACCIONAMIENTO MANUAL	267639	SI() NO()

4.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS

En la Tabla 3 se presenta el listado de las características técnicas y los valores exigidos por EPM. En la columna "VALOR GARANTIZADO" se presentan las opciones de respuesta para que los proveedores y/o fabricantes las diligencien, indicando que garantizan el valor requerido. Como se indica, son los valores exigidos, en caso de que la respuesta sea NO(X) o inconclusa, EPM procederá a analizar y evaluar el cumplimiento de los requisitos.

Para los procesos de compra de EPM es indispensable que el oferente diligencie en su totalidad la columna "VALOR GARANTIZADO". En los campos que contengan el término "indicar", es preciso que el proveedor suministre la información solicitada, bien sea escribiéndola en la tabla o en un documento anexo. Así mismo, los documentos técnicos solicitados con la oferta, deben ser entregados en su totalidad y harán parte integral de la evaluación técnica de la misma.

Tabla 3. Características técnicas exigidas

No.	CARACTERÍSTICAS TÉCNICA EXIGIDAS	VALOR GARANTIZADO
1	Requisitos generales	
1.1	Nombre del fabricante	Indicar
1.2	Nombre y referencia comercial del producto	Indicar
1.3	País de fabricación	Indicar
1.4	Cumple con las normas descritas en la tabla 1	SI() NO()
2	Requisitos específicos	
2.1	Presión nominal PN10 (10 bar) o 145 psi o superior	SI() NO()
2.2	Capacidad para soportar presión por ambos lados	SI() NO()

La Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM sugiere el uso de este formato para definir los requisitos técnicos de cualquier elemento adquirido por el Grupo EPM. El contenido de este documento y la aceptación técnica del bien es responsabilidad de quien lo elaboró y no compromete a la Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM.

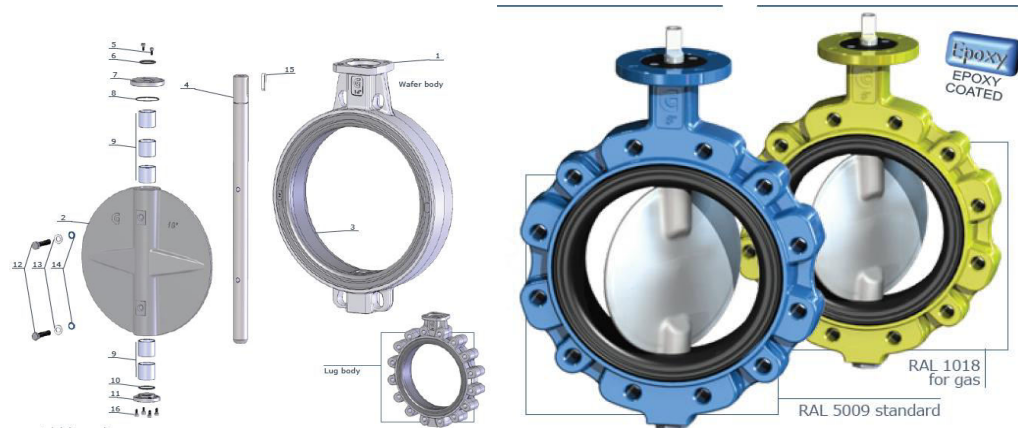
No.	CARACTERÍSTICAS TÉCNICA EXIGIDAS	VALOR GARANTIZADO
2.3	Completa hermeticidad cuando la válvula está cerrada	SI() NO()
2.4	Asiento en Viton	SI() NO()
2.5	La válvula es de tipo concéntrica	SI() NO()
2.6	El material del cuerpo es hierro dúctil según norma ASTM A 536 grado 60-40-18 o grado 65-45-12; o EN 1563 número EN-JS1020 o número EN-JS1030	SI() NO() NA()
2.7	El material del cuerpo es acero inoxidable según norma ASTM A351 CF8M	SI() NO() NA()
2.8	Recubrimiento del cuerpo en pintura epoxi ral 5009	SI() NO()
2.9	El espesor mínimo del revestimiento epóxico es de 200 µm (micrómetros), medido en cualquier punto y el espesor máximo del revestimiento es 600 µm	SI () NO ()
2.10	Disco fabricado en acero inoxidable AISI 316	SI() NO()
2.11	Peso de la válvula	Indicar
2.12	Tipo de fluido: aceite	SI() NO() Indicar
2.13	Accionamiento con palanca manual para anillos Viton (FKM)	SI() NO()
2.14	Conexión de la válvula es tipo Lug en ambos extremos	SI () NO ()
2.15	El disco obturador será de diseño hidrodinámico, de modo que su resistencia al flujo sea mínima en su posición de apertura total y libre de cavitación	SI () NO ()
2.16	El asiento en el disco es resistente a la abrasión y al desgaste, liso y libre de poros	SI () NO ()
4	Rotulo y empaque	
4.1	Rótulo de la válvula legible, fijo e indeleble y contiene como mínimo: el nombre del fabricante o marca registrada de fábrica, diámetro nominal, presión de trabajo, número de serie para trazabilidad	SI() NO()
4.2	La válvula se debe transportar y suministrar con un empaque que permita la protección contra posibles golpes o impactos ocasionados durante el transporte, manejo y almacenamiento	SI() NO()
5	Documentos técnicos solicitados con la oferta, preferiblemente en español, sino en inglés	
5.1	Ficha técnica de la válvula que incluya norma de fabricación y ensayo, las dimensiones, los materiales de cada una de las partes, la presión de trabajo, el uso, modelo 3D o registro fotográfico	SI() NO()
5.2	Manual técnico de transporte, manejo, almacenamiento e instalación de la válvula en idioma español o ingles	SI() NO()

FIRMA DEL PROPONENTE _____

La Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM sugiere el uso de este formato para definir los requisitos técnicos de cualquier elemento adquirido por el Grupo EPM. El contenido de este documento y la aceptación técnica del bien es responsabilidad de quien lo elaboró y no compromete a la Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM.

5. ANEXOS

Imágenes con fin ilustrativo de una válvula mariposa tipo lug.



La Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM sugiere el uso de este formato para definir los requisitos técnicos de cualquier elemento adquirido por el Grupo EPM. El contenido de este documento y la aceptación técnica del bien es responsabilidad de quien lo elaboró y no compromete a la Unidad CET Normalización y Laboratorios EPM.