CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: 0301-2026

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2026, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**ADQUISICIÓN DE ELEMENTOS DE DOTACIÓN Y ELEMENTOS OPERATIVOS, DESTINADOS A GARANTIZAR LA ADECUADA PRESTACIÓN DEL SERVICIO, LA SEGURIDAD DEL PERSONAL Y LA ATENCIÓN DE INCIDENTES VIALES, PARA LOS AGENTES DE TRÁNSITO ADSCRITOS A LA SECRETARÍA DE MOVILIDAD DEL MUNICIPIO DE LA UNIÓN, VALLE DEL CAUCA**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
46181500	Ropa de seguridad	**$ 25.000.000**	**SECRETARÍA DE MOVILIDAD**
46181700	Protección facial y de cabeza		
53102700	Uniformes		

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de abril del año 2026.

LIZ JHENIFER ZÁRATE HURTADO
Almacenista General

Honestidad, Respeto, Compromiso, Diligencia y Justica.