INFORME DE MANTENIMIENTO

LOTERIA: Lotería de Manizales

EQUIPO: Principal Compacto

FECHA: 10/02/2025

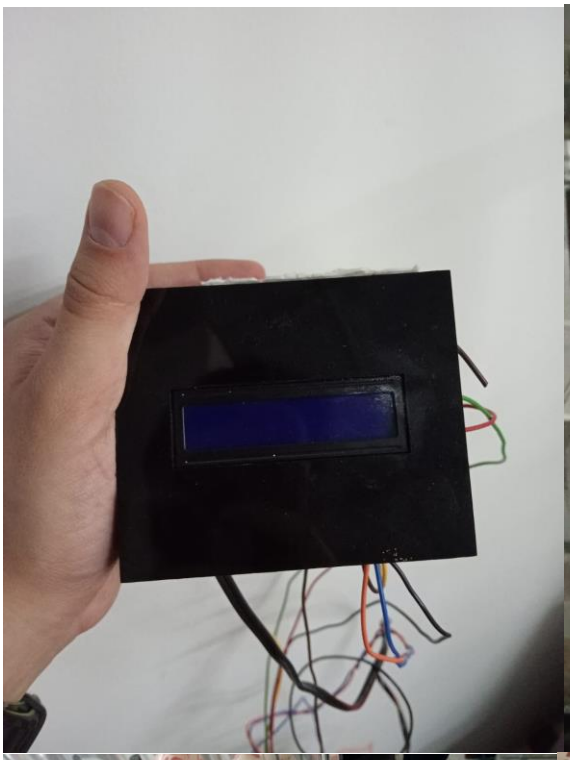
TIPO DE MANTENIMIENTO: Correctivo

ESTADO INICIAL DEL SISTEMA: Los sistemas **NO** operan correctamente antes de iniciar con el mantenimiento al sistema electroneumático de baloteras.

ACTIVIDADES REALIZADAS:

- Se verifican los pulsadores, interruptores y luces piloto.
- Se verifica funcionamiento de la pantalla táctil y sus conexiones.
- Se verifica sincronización de hora y fecha del computador con la oficial.
- Se verifica ajuste de conexiones eléctricas y se aplica limpiador electrónico.
- Se verifica ajuste en carcasas de protección de CPU y conversores de señales de comunicación.
- Se verifican las conexiones de los cilindros neumáticos en acoples y ajuste de racores. Los cilindros operan correctamente.
- Se verifica funcionamiento y ajuste de las compuertas superiores.
- Se verifica correcta activación de los sensores fotoeléctricos de ascenso de balota. Se verifica su rango de censado.
- Se verifican estado y acople de los topes para ascenso de balotas.
- Se verifican acoples de antenas y tarjetas RFID al sándwich de acrílico.
- Se verifica ajuste de campanas acrílicas en cada urna.
- Se verifican cerraduras y sensores de compuertas traseras de cada urna acrílica.
- Se verifica estado de cada mueble de madera.
- Se revisa estado de riel de válvula ingesta, se verifican marcas de parada de válvula ingesta.
- Se revisa estado de las bandejas de vibración, y conexiones de vibradores dobles.
- Se revisa estado de mangueras neumáticas y su respectivo ajuste a cada racor.
- Se revisa y ajusta acoples y conexiones en los ventiladores centrífugos de cada balotera.
- Se revisan las conexiones eléctricas, ajuste de relevos, contactores y empalmes. Se aplica limpiador electrónico en las zonas requeridas del circuito.
- Se verifican los cables de comunicación PLC maestro/esclavo
- Se revisan elementos neumáticos como válvulas, cilindros inferiores y unidad de mantenimiento neumática.
- Se revisa conexión y funcionamiento de lector biométrico que da acceso a la bóveda acrílica.
- Se realiza limpieza interna con aerosol antiestático y de forma externa con limpiador para acrílicos del equipo.

NIT: 900249499-6
Calle 45 # 19-50 Mz. 3 Local 11, Arco Iris de la Colina
Tel 6-3448142
Pereira - Risaralda
3006188031
Pereira – Colombia









ITEM	DESCRIPCION	CERTIFICACION (S/N)
1	ANEMOMETRO UNIT UT363 BT	N/A

2	PINZA UNIT UT202+	N/A

ELEMENTOS CAMBIADOS:

- Báscula pesaje sistema tambor

ACTIVIDADES PENDIENTES:

- NINGUNA

NUEVAS MEJORAS EJECUTADAS:

-

PRUEBAS REALIZADAS Y RESULTADOS:

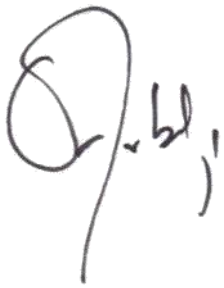
- Se realizan diez pruebas, se registran resultados.

Prueba No.	NUMERO	Prueba No.	NUMERO
1		6	
2		7	
3		8	
4		9	
5		10	

NOMBRE DE QUIEN REALIZÓ EL MANTENIMIENTO:

JUAN HERRERA

NIT: 900249499-6
Calle 45 # 19-50 Mz. 3 Local 11, Arco Iris de la Colina
Tel 6-3448142
Pereira - Risaralda
3006188031
Pereira – Colombia



FIRMA DE DIRECTOR DE INGENIERÍA Y PRODUCCIÓN

Elaboró y Revisó	***Aprobó***
Nombre: *Osiel Arbeláez* ***Cargo:*** *director Ingeniería y Producción*	***Nombre:*** *Héctor Álvaro González* ***Cargo:*** *Gerente*

FORMATO HOJA DE VIDA DEL DOCUMENTO

NOMBRE DOCUMENTO	CÓDIGO DOCUMENTO
FORMATO DE INFORME DE MANTENIMIENTO	FOR-IYP-003

VERSIÓN No.	FECHA	NATURALEZA DEL CAMBIO
01	7 enero 2024	Implementación gerencia colegiada

NIT: 900249499-6
Calle 45 # 19-50 Mz. 3 Local 11, Arco Iris de la Colina
Tel 6-3448142
Pereira - Risaralda
3006188031
Pereira – Colombia