Informe ejecución contrato No. CO1.PCCCNTR.2031128 DE 2020.

En la ejecución del contrato para la adecuación suministro, instalación y puesta en marcha del sistema modular de tratamiento de aguas mieles de postcosecha del beneficiadero del café. SENA regional Quindío según contrato no. CO1.PCCCNTR.2031128 de 2020, se realizaron las siguientes actividades.

Construcción de la Recamara de entrada: Construida en mampostería con dimensiones de largo*alto *ancho de 50*40*50 cm, esta recámara contiene en su interior un codo de PVC con un tapón provisto de orificios que eviten el ingreso de granos y pulpa al interior del reactor RHA. De igual maneta contiene una salida de reboses conectada al tanque de almacenamiento para riego, la entrada a esta recamara proviene de las maquinas despulpadoras Belcosub y Belco 1000, captando las aguas mieles en tubería de 4” sanitaria.











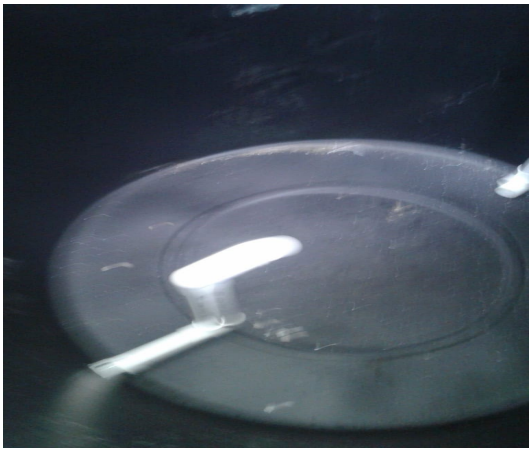




Reactor Hidrolítico/Acidogénico (RHA): Consta de 3 Tanques de 2000 l marca Humbolt, provistos de un arreglo interno en tubería de 1 ½ " con válvulas de drenaje y de seguridad a la entrada y salida de cada uno de ellos.

Calle 63 D No 70 D 32 TEL : 6955885 BOGOTA
CEL 310-8811019 / 3214519146
WWW.STARQUIMICOS.COM NIT: 900.198.721-7









Recamara de dosificación.

Consta de un tanque de polietileno negro de 250 litros altura aproximada de 65 cm, en el cual se debe garantizar flujo constante mediante un flotador en material anticorrosivo a través de cabeza hidrostática permanente, en el fondo debe tener un marco colector de 50.5*35.5cm en tubería de PVC ½ pulgadas con orificios de 5/64pulgada, con el fin de mejorar la carga hidráulica de salida se adiciona una recamara reguladora en mampostería tipo poceta de flujo y una electrobomba de 0.5 HP.







Reactor Metanogénico.

El sistema consta de 2 tanques de polietileno negro, tronco cónico de 2m^3 de capacidad conectados en paralelo llenos con 1920 rosetones para permitir el desarrollo de una película de microorganismos capaces de depurar las aguas mieles.





Tanque de almacenamiento de aguas tratadas para llevar a riego por bombeo.

Consta de 1 Tanque de polietileno negro , tronco cónico de 500 litros con los accesorios requeridos y conexión a una electrobomba SERIE FIX de 110 v, 0.5-1 HP capacidad de transportar las aguas mieles una distancia no inferior a 80 m , con un caudal de 0,5 l/s aprox, electrobomba centrifuga horizontal de autocebado y provista de un sistema VENTURI para obtener aspiraciones de hasta 9 m, con reducción a la salida de ½ pulgada y conectada a 2 flotadores interruptores que garanticen control de nivel máximo y mínimo del tanque, la salida es en 100m de manguera Polietileno de ½" los cuales llevan las aguas a un sistema de riego por aspersión para ser usadas como fertirriego.




Calle 63 D No 70 D 32 TEL : 6955885 BOGOTA
CEL 310-8811019 / 3214519146
WWW.STARQUIMICOS.COM NIT: 900.198.721-7



Sistema completo con las bases en placa de concreto 1:2:2



Calle 63 D No 70 D 32 TEL : 6955885 BOGOTA
CEL 310-8811019 / 3214519146
WWW.STARQUIMICOS.COM NIT: 900.198.721-7