



440.2 MASTER

DESCRIPCIÓN (UNI 10929:2011) Autohormigonera autocargante
Hormigón producido 2,6 m3 (tipo S1) – Dirección de carga posterior
Dirección de descarga giratoria a 180° - N.4 ruedas motrices y direccionales
Carga mediante pala rígida

MOTOR
Yanmar 4TNV98CT-NYI2D
Stage V/U.S. EPA Tier 4 Final 53,7 kW / (72 Hp)
Perkins 1104D-44
EU Stage IIIA/U.S. EPA Tier 3 74,5 kW (100 hp)

TRANSMISIÓN Integral 4x4 – N.4 marchas adelante/atrás (2 mecánicas + 2 hidráulicas) – Velocidad máx. 40 km/h - Pendiente máx. superable a plena carga 50% - Transmisión hidrostática "Automotive", con bomba de cilindrada variable y motor de cilindrada variable de dos posiciones, con comando electrohidráulico de palanca para seleccionar marcha "lenta", marcha "rápida" y marcha "atrás" - Reductor mecánico de dos relaciones con comando electrohidráulico de palanca para seleccionar marcha de "trabajo" y marcha de "traslado" – Comando inching

EJES Ambos portantes, direccionales y con reductores epicicloidales finales
Delantero oscilante con rango de ± 10° - Trasero fijo con reductor bridado
FRENOS Freno de servicio hidráulico, de discos múltiples bañados en aceite actuantes sobre ambos ejes, alimentado por bomba doble servocontrolada
Freno de estacionamiento hidráulico, de discos múltiples en baño de aceite actuante sobre el eje trasero, con comando hidráulico y cilindro negativo
Freno de emergencia englobado en el freno de servicio

DIRECCIÓN Hidrostática alimentada por bomba independiente - Cuatro ruedas direccionales mediante dos cilindros de dirección doble - Dispositivo hidráulico de selección de tres tipos de dirección con comando electrohidráulico en el puesto de conducción para 2 ruedas direccionales, 4 ruedas direccionales a la vez y 4 ruedas direccionales "a cangrejo"

BASTIDOR En acero de alta resistencia electrosoldado - Contrabastidor montado sobre rodamiento esférico, con rotación hidráulica a 180° mediante motorreductor
Comando hidráulico de elevación del tambor mediante cilindro de doble efecto
Tolva de gran capacidad – Canaleta de descarga de inclinación hidráulica mediante cilindro hidráulico de doble efecto comandado ya sea desde el puesto de conducción que desde el suelo y rotación manual de 180°

TAMBOR Con grandes hélices de doble espiral, tronco de cono doble y fondo convexo – Boca de entrada para inspección y descarga de emergencia - Rotación del tambor mediante transmisión hidrostática con bomba de cilindrada variable y motor orbital en bloque con el reductor, con comando electrohidráulico infinitesimal en el puesto de conducción y desde el suelo
Volumen geométrico del tambor 3.700 l – Máx. hormigón producido 2,6 m3 (tipo S1) – Velocidad 27 r/min. – Rotación horizontal del tambor a 180°

PALA DE CARGA Brazo de carga con pala fija de alta inclinación para una descarga del material rápida y sin esfuerzo, incluso el material más compacto, accionado por dos cilindros hidráulicos de doble efecto - Cuchilla corta sacos
Capacidad de la pala de aproximadamente 600 l
Comando monopalanca – Productividad máx.10 m3/hora

PUESTO DE CONDUCCIÓN Reversibile montado sobre cojinete de bolas y de empuje – Asiento anatómico con suspensión elástica y cinturón de seguridad
Amplia visibilidad, ya sea en fase de traslado que de trabajo - Columna de dirección en ABS termoformado con pantalla electrónica e instrumentos de control de fácil acceso y lectura – Cabina cerrada en tres lados con limpiaparabrisas eléctrico en el vidrio delantero (Opcional cabina cerrada)

SISTEMA HIDRÁULICO Bomba de pistones de cilindrada variable de l/min 37@1.000' para la rotación del tambor – Bomba de engranaje de l/min 26@1000' para servicios – Bomba de engranaje de l/min 20@1.000' para la dirección asistida y el servofreno - Distribuidor hidráulico de 3 elementos – Filtro de 10 µm para la aspiración del circuito hidrostático - N.2 filtros de 25 µm para la aspiración del circuito hidráulico - Radiador en aluminio electroventilado.

SISTEMA DE AGUA Con bomba volumétrica autocebante de aspiración rápida accionada por motor hidráulico – Caudal de 500 l/min - Prevalencia máx. 2,2 bar
Dos depósitos de agua con capacidad total de aproximadamente 550 l
Dos desviadores de tres vías y válvula de bola conectada directamente a la boquilla de lavado – Conexión y desconexión rápida de la tubería de absorción
Cuentalitros electrónico

SISTEMA ELÉCTRICO Motor de encendido 12 V-3 kW – Alternador con regulador incorporado 12 V-95 A - Batería 12 V/110 Ah (punta máx. 900A)

COMANDOS DESDE EL SUELO Disponibilidad también desde el suelo del cuentalitros del agua y de los comandos para el accionamiento de la bomba del agua, rotación del tambor, elevación/descenso canaleta de descarga y parada de emergencia

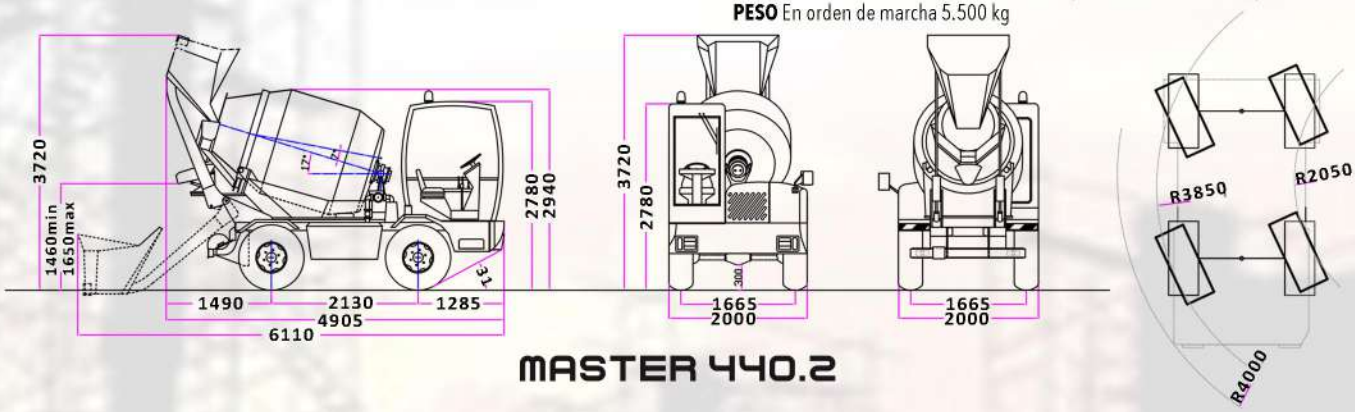
RECARGAS

Diesel (capacidad tanque)	100 l
Aceite hidráulico (capacidad tanque)	130 l
Aceite motor	9,5 l
Líquido refrigerante motor	6,0 l

NEUMÁTICOS Std 12.5/80-18 16 PR

DIMENSIONES 2.000 x 2.940 x 6.110 mm (con cuchara en el suelo)

PESO En orden de marcha 5.500 kg



MASTER 440.2