Santiago de Cali, 11 de marzo de 2026

Señor
JUAN NAYIB TOBON
Sebsecretario Fomento Deportivo
SECRETARIA DEL DEPORTE Y RECREACION
Cali

ASUNTO: **PRESUPUESTO JUEGOS INTERCOLEGIADO**S

Anexamos presupuesto juegos intercolegiados 2026.

DETALLE	UNID.	COST. UNI	TOTAL
JUECES	16	300.000	4.800.000
AMBULANCIA	2	1.000.000	2.000.000
NUMEROS	500	10.500	5.250.000
GANCHOS PAPELERIA			200.000
TRANSPORTES JUECES	3	100.000	300.000
DIRECTOR EVENTO	1	500.000	500.000
IMPLEMENTOS DE ASEO	1	600.000	600.000
ASEADORA	4	100.000	400.000
LOGISTICOS	6	100.000	600.000
SONIDO	1	500.000	500.000
TRANSPORTE IMPLEMENTOS	2	150.000	300.000
ALQUILER CARPAS	3	500.000	1.500.000
SILLAS	15	800	62.000
MESAS	3	15.000	95.000
MEDALLAS			
PODIUM			
ALIMENTACION Y REFRIGERIOS			
TOTAL			**15.450.000**

CAJA JUZGAMIENTO
IMPRESORA
TONER IMPRESORA
COMPUTADORA
BOLIGRAFDOS
CRONOMETROS
CINTA ENMASCARAR
CUENTA VUELTAS
RESMA PAPEL
DECAMETRO
RADIOS

Atentamente,

RAUL EDUARDO LEON IBARRA
Presidente