

ANEXO No. 1 FICHA TÉCNICA Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

“MANTENIMIENTO A TODO COSTO DE MAQUINA DUPLICADORA DEL COMANDO AÉREO DE COMBATE No. 2. SEGÚN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS”.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Se requiere el mantenimiento general para la maquina duplicadora Riso EZ390U asignada al Comando Aéreo de Combate No. 2. De acuerdo con el cronograma por concertar entre el Supervisor del contrato y el contratista, para realizar el debido mantenimiento de la maquina en las instalaciones del Comando Aéreo de Combate No.2 ubicado en el Kilómetro 7 vía Puerto López, vereda Apiay en Villavicencio, Meta.

La capacidad técnica para la realización de mantenimiento de máquinas multicopiadoras - duplicadoras Riso se basa en los siguientes pasos: revisión de diagnóstico, revisión focalizada (programación, sustitución de partes dañadas), mantenimiento preventivo (limpieza, lubricación y sustitución de partes desgastadas próximas a dañarse) o mantenimiento correctivo en los casos que se requiera.

Revisión de diagnóstico: Diagnostico preliminar que realiza el técnico sobre la máquina, basado en parámetros de inspección visual de las áreas externas y visibles de la misma, determinando nivel de operatividad, ajustes y producción de trabajos mínimos requeridos. Se realiza una breve entrevista al funcionario operador de la máquina para determinar un historial de su funcionamiento y priorizar fallas o anomalías técnicas presentadas con anterioridad en su operación. Se realiza inspección de los contadores de copias y master producidos como indicador de desgaste de piezas de alta rotación.

Revisión focalizada: Basados en los indicadores arrojados en la revisión de diagnóstico, se procede a la inspección técnica de cada una de los componentes de la máquina que requieren atención priorizada de acuerdo a fallas (códigos de error) registradas en el panel de control. Áreas de revisión técnica focalizada:

- Cubierta de cristal
- Panel de control
- Depósito de master usados
- Palanca de ajuste de presión del papel
- Bandeja de alimentación del papel, guías y bloqueos de guías
- Bandeja de recepción de originales
- Cristal de escáner del ADF
- Puerta frontal

- Tapa y unidad de creación de master
- Soporte del rollo master
- Cartucho de tinta
- Tirador del tambor
- Tambor
- Contador
- Estabilizador
- Interruptor del encendido
- Unidad del bloque del cilindro
- Unidad del rollo master
- Cilindros de tinta roja, negra y azul
- Sistema eléctrico en general
- Sistema de creación de master
- Sistema de sensores y tarjetas electrónicas en general

Una vez determinadas las fallas y realizado su diagnóstico, el técnico procede a dar solución a la falla, mediante configuración y/o sustitución de partes si es requerido.

Mantenimiento preventivo: El técnico procede a hacer sustitución de partes desgastadas, próximas a dañarse por uso y a realizar la limpieza general de la máquina, incluyendo su reconfiguración si es requerido. (Ver listado de repuestos de alta rotación).

En esta parte es requerido también realizar inspección, revisión y limpieza de los cilindros de tinta (rojo, azul. Negro) externos de la máquina, así como del estado de los suministros de la máquina, frente a condiciones climáticas y de almacenamiento. Tintas y papel master.

La empresa contratada deberá realizar revisión, limpieza, lubricación y reparación, incluyendo la sustitución de partes y repuestos averiados por nuevos y originales al momento de realizar el mantenimiento de la máquina, de acuerdo con la lista de partes y lista de repuestos de alta rotación que se relacionan a continuación.

El servicio de mantenimiento preventivo a todo costo para máquina duplicadora digital marca Riso, consistente en: limpieza, ajuste, calibración, sincronización de tiempos, lubricación, protocolo de iniciación (cuando requiera por bloqueo) incluido el cambio de la totalidad de los repuestos de alta rotación, además el servicio correctivo a todo costo,

consistente en cambio de repuestos de baja rotación cuando sea necesario, de acuerdo con necesidad de estos.

***Lista de partes de la multicopiadora - duplicadora riso EZ390U**

- Cubierta de cristal
- Panel de control
- Depósito de master usados
- Palanca de ajuste de presión del papel
- Bandeja de alimentación del papel, guías y bloqueos de guías
- Bandeja de recepción de originales
- Cristal de escáner del ADF
- Puerta frontal
- Tapa y unidad de creación de master
- Soporte del rollo master
- Cartucho de tinta
- Tirador del tambor
- Contador
- Estabilizador
- Interruptor del encendido
- Unidad del bloque del cilindro
- Unidad del rollo master
- Cilindros de tinta roja, negra y azul
- Sistema eléctrico en general
- Sistema de creación de master

Lista de repuestos de alta rotación que deberán ser cambiados, dependiendo el estado de la máquina (En caso de ser requerido):

- Bandas de deshecho unidad de máster: juego de 6 bandas de 8 cms x 2 mm de diámetro en caucho de alta fricción. Duración 50.000 impresiones.
- Uña separadora: Dispositivo en pasta termo reforzado con recubrimiento en teflón. Duración 85.000 impresiones.
- Rodillos de alimentación de papel: juego de 2 rodillos en caucho con estrías de 10 cm de diámetro calibre 5 mm. Duración 65.000 impresiones.
- Bandas de transporte salida de papel: juego de 4 bandas en caucho flexible calibre 1 mm de diámetro x 40 cm longitudinal. Duración 50.000 impresiones.
- Pad separador: base de goma calibre 3 mm de 30 x 15 mm de diámetro. Duración 50.000 impresiones.
- Sensor paper: Fotosensor emisor - receptor Duración: 70 impresiones.
- Clan Plate: Lamina de acero flexible calibre 1 mm de 300 x 300 mm de diámetro Duración: 100.000 impresiones.
- Rodillo de presión: Rodillo de 8 cm diámetro bsae metálica con recubrimiento de caucho de 10 mm. Duración 150.000 impresiones.
- Master sensor: fotosensor emisor - receptor. Duración: 50.000 impresiones.

- Piñón clutch de sincronismo: Piñón metálico clutch con one - way. Duración: 60.000 impresiones.
- Resorte de sincronismo: Resorte de alambre templado tipo clutchone - way. Duración 50.000 impresiones.
- Ink bloking sheet: Acetatoautoadhesivo 230 mm x 20 mm. Duración 50.000 impresiones.

NOTA: Los ítems relacionados como cambio e instalación son a todo costo, es decir, el repuesto debe ser suministrado por el contratista.

NOTA 2: La ejecución financiera se realizará estrictamente bajo la modalidad de **pago por producto/servicio efectivamente prestado**.



(Imagen de referencia)

<p style="text-align: center;">  TE. BEJARANO PARRA PAULA VALENTINA COMITÉ ESTRUCTURADOR TÉCNICO </p>	<p style="text-align: center;">  TC. OMAR EFRAIN HENAO CAMACHO GERENTE DEL PROYECTO </p>
<p style="text-align: center;">  CR. RAFAEL EDUARDO RUBIO REYES SEGUNDO COMANDANTE Y JEFE DE ESTADO MAYOR CACOM-2 </p>	