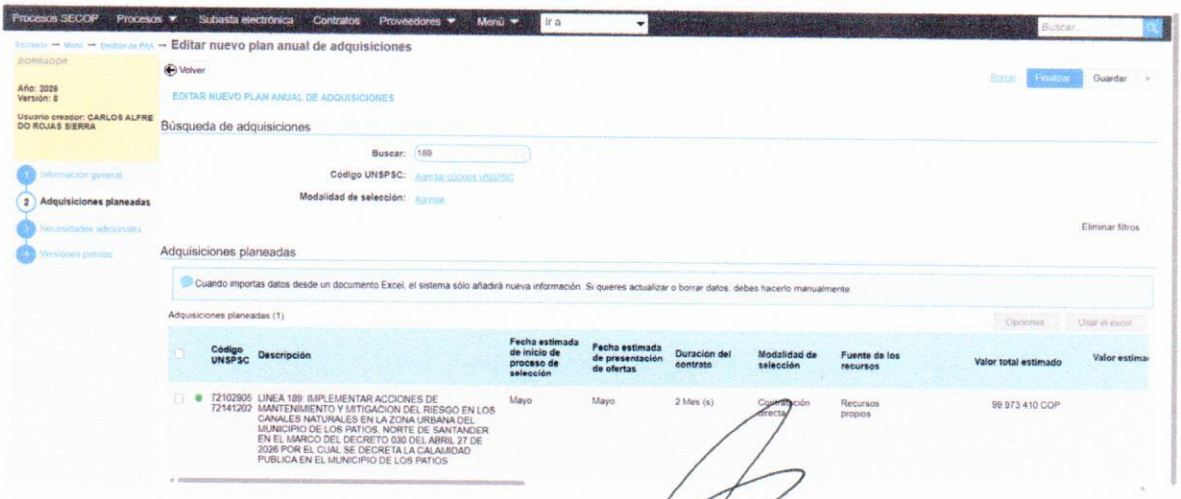
ALCALDÍA DE LOS PATIOS NORTE DE SANTANDER	**GESTIÓN ADMINISTRATIVA**	**Código: GA-F-16**
	CONSTANCIA Y/O CERTIFICACION	**Versión: 04**
	FORMATO	**Aprobación: 2025/05/05**

CERTIFICACIÓN

La oficina de Almacén, por medio de la presente certifica que, el proceso: IMPLEMENTAR ACCIONES DE MANTENIMIENTO Y MITIGACION DEL RIESGO EN LOS CANALES NATURALES EN LA ZONA URBANA DEL MUNICIPIO DE LOS PATIOS, NORTE DE SANTANDER EN EL MARCO DEL DECRETO 030 DEL ABRIL 27 DE 2026 POR EL CUAL SE DECRETA LA CALAMIDAD PUBLICA EN EL MUNICIPIO DE LOS PATIOS – se encuentra publicado en el plan anual de adquisiciones, vigencia 2026 – LINEA: 189 y código UNSPSC – 72102905 72141202.



Se expide este certificado a los (27) días del mes de ABRIL 2026.

CARLOS A. ROJAS SIERRA
Almacenista

Nombres y Apellidos		Cargo	Firma
Aprobó:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA-CONTRATISTA	
Revisó:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA-CONTRATISTA	
Elaboró:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA-CONTRATISTA	
Los arriba firmantes declaramos que hemos revisado el presente documento y lo encontramos ajustado a las disposiciones legales y/o técnicas vigentes y, por lo tanto, bajo nuestra responsabilidad lo presentamos para la Firma del Remitente.			