ALIANZA MUNDIAL S.A.S.
Nit. 900.153.859-0

Medellín, 04 de mayo de 2026

ENV-PARQUES-035

Señora,
MEBYS DE LA OSSA
Representante Legal
Compañía Consultora Colombiana Triple C S.A.S BIC

Referencia: Contrato No. 4600106254 de 2025. Objeto: OBRAS DE MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO DE ESPACIOS PÚBLICOS DE ENCUENTRO Y ESPARCIMIENTO (PARQUES) DE LOS PROYECTOS PRIORIZADOS POR PRESUPUESTO PARTICIPATIVO.

Asunto: Solicitud y justificación de ampliación del contrato.

Cordial saludo,

En mi calidad de representante legal de Alianza Mundial S.A.S., presento la justificación técnica para la solicitud de una segunda ampliación del plazo contractual por el término de un (01) mes, con el fin de establecer como nueva fecha de terminación el 12 de junio de 2026.

La empresa Cimbrados detectó inconvenientes en algunas de las muestras al no cumplir con los estándares de acabado requeridos, lo que obligó a realizar ajustes técnicos, que impactó en los tiempos programados inicialmente, y hace necesario la solicitud de prorrogar un mes, para permitir que el ciclo de fabricación industrial culmine y se proceda con la instalación final de los componentes de mayor impacto del proyecto.

ALIANZA MUNDIAL S.A.S.
Nit. 900.153.859-0

Como soporte del proceso se anexa el oficio remitido por el proveedor especializado (Cimbrados), en el cual se detallan las condiciones técnicas y establece que las entregas del mobiliario inician a partir de la última semana del mes de mayo de 2026, hasta cumplir la totalidad del suministro, previo a la finalización del plazo final solicitado, establecido para el 12 de junio de 2026.

Bajo los principios de planeación y responsabilidad técnica, se hace indispensable la Ampliación No. 02 desde el 12 de mayo hasta el 12 de junio de 2026 para garantizar la culminación integral y a satisfacción del objeto contractual.

Agradecemos la atención prestada y quedamos atentos a cualquier información adicional que se requiera.

Atentamente.

JOHN JAIRO CEDIEL-Representante Legal ALIANZA MUNDIAL S.A.S.

Cimbrados
Experiencia, Excelencia y seguridad

Jrubiano@cimbrados.com
604 331 32 33
NIT: 890 923 681 - 6

Oficio #2

Medellín, mayo 4 de 2026

Señores

ALIANZA MUNDIAL

Reciban un cordial saludo.

Para nosotros es muy satisfactorio poder hacer parte de este importante proyecto de mobiliario urbano, y reiteramos nuestro compromiso técnico, operativo y comercial con el adecuado desarrollo de las actividades contratadas y con el cumplimiento de los estándares de calidad exigidos para este tipo de elementos urbanos.

En atención a su solicitud relacionada con los tiempos de fabricación y entrega de las bancas en concreto arquitectónico, consideramos necesario precisar algunos aspectos técnicos fundamentales que inciden directamente en el proceso productivo y que resultan determinantes para garantizar la calidad estructural, dimensional y estética de los elementos a suministrar.

Es importante señalar que, al tratarse del primer proceso de fabricación de este tipo de mobiliario específico dentro del proyecto, fue necesario iniciar integralmente el desarrollo técnico de modelos y moldes desde cero, actividad altamente especializada que constituye la base del sistema productivo y cuya correcta ejecución define la calidad final del elemento prefabricado.

La fabricación de este tipo de bancas no corresponde a un simple proceso de vaciado convencional de concreto, sino a un procedimiento industrial controlado que exige una etapa previa de ingeniería y modelación, mediante la elaboración de prototipos y modelos maestros con precisión geométrica, a partir de trabajos especializados de carpintería técnica y acabados arquitectónicos, garantizando el cumplimiento exacto de radios, bordes, espesores, pendientes, tolerancias dimensionales y especificaciones estéticas definidas por el proyecto.

Posteriormente, una vez aprobados los modelos, se procede a la fabricación de moldes en fibra de vidrio reforzada, material seleccionado por su estabilidad dimensional, resistencia mecánica y capacidad para reproducir acabados arquitectónicos de alta calidad superficial. Esta etapa requiere tiempos técnicos de fabricación, curado y estabilización propios del material, indispensables para evitar deformaciones, fisuras, defectos de alineación o pérdida de geometría durante el proceso de producción en serie.

Adicionalmente, el proceso de fabricación de las bancas incorpora concretos arquitectónicos y estructurales que deben cumplir especificaciones de resistencia mecánica, durabilidad y acabado superficial, lo que implica respetar estrictamente los tiempos técnicos de fraguado, curado y ganancia de resistencia del concreto.

En este sentido, resulta técnicamente inviable acelerar artificialmente los tiempos de producción sin comprometer la calidad y el comportamiento estructural del elemento terminado, toda vez que el concreto requiere desarrollar progresivamente sus resistencias mecánicas conforme a los parámetros establecidos en la normatividad técnica aplicable. Como es de conocimiento técnico general, las resistencias iniciales del concreto durante los primeros días no permiten someter las piezas a procesos prematuros de desencofrado, manipulación, transporte o instalación, ya que ello podría generar microfisuración, deformaciones, pérdida de integridad estructural y afectaciones en el acabado arquitectónico final.

De igual manera, durante la etapa inicial del proceso productivo fue necesario realizar pruebas preliminares y prototipos de fabricación con el fin de validar comportamientos del concreto, acabados superficiales, compatibilidad de materiales y desempeño de los moldes. Como resultado de dichas pruebas técnicas iniciales, algunas muestras no alcanzaron las condiciones óptimas de calidad y resistencia requeridas, particularmente en aspectos asociados al acabado arquitectónico, homogenización de mezcla y comportamiento durante el fraguado y desencofrado temprano.

Esta situación obligó técnicamente a realizar ajustes en las dosificaciones, procesos de vibrado, tiempos de curado y estabilización, así como modificaciones en ciertos componentes de los moldes y procedimientos constructivos, con el propósito de garantizar que el producto final cumpliera integralmente con las especificaciones técnicas y estándares de calidad exigidos para este tipo de mobiliario urbano.

Es importante precisar que dichas pruebas y ajustes hacen parte de los procedimientos normales de aseguramiento y control de calidad en procesos de prefabricados especiales, y su ejecución resulta indispensable para evitar la fabricación masiva de elementos con posibles patologías futuras, tales como fisuración prematura, baja resistencia superficial, deformaciones, porosidades excesivas o defectos estéticos que comprometan la estabilidad y durabilidad del mobiliario.

Así mismo, debe considerarse que los elementos prefabricados requieren procesos controlados de vibrado, compactación, curado húmedo y estabilización térmica, orientados a garantizar la homogeneidad del concreto y el adecuado desarrollo de las resistencias especificadas de diseño. Cualquier alteración o reducción injustificada de estos tiempos técnicos puede afectar significativamente la durabilidad y vida útil del mobiliario urbano.

Desde el punto de vista contractual y técnico, resulta igualmente importante precisar que la calidad y estabilidad de los elementos suministrados constituyen obligaciones esenciales del fabricante, razón por la cual los tiempos asociados al desarrollo de modelos, moldes, fraguados, curados, pruebas preliminares y controles de calidad no pueden ser desconocidos ni reducidos arbitrariamente, pues ello iría en contravía de los principios de calidad, responsabilidad técnica y estabilidad de la obra contemplados en la normatividad civil y contractual aplicable.

Actualmente, el proceso de elaboración de modelos presenta un avance significativo y estimamos recibir su aprobación definitiva durante la próxima semana, con el fin de iniciar inmediatamente la producción de los moldes y posteriormente los vaciados controlados de concreto. En caso de mantenerse las condiciones normales de producción y cumplimiento por parte de proveedores y talleres especializados, estimamos contar con el primer lote de producción de bancas hacia la última semana del mes de mayo, objetivo al cual se encuentra orientado todo nuestro equipo técnico y operativo.

Reiteramos nuestra total disposición y compromiso para continuar desarrollando el proyecto bajo los más altos estándares técnicos y de calidad requeridos.

Cordialmente,



Juan Gabriel Rubiano
Director comercial
CC 1070593794