



OBSERVACIONES:

- **LEER DETENIDAMENTE LAS CONDICIONES TÉCNICAS Y CONTRACTUALES ANTES DE COTIZAR.**
- **PARA CONSULTAS SOBRE EL PROCESO PUBLICADO Y/O ENVÍO DE:** La información que no se pueda anexar en el respectivo proceso al momento de cotizar, puede ser enviada al correo electrónico luz.giraldo.celis@epm.com.co, indicando en el asunto número del proceso y el nombre de la Empresa. Estos deben enviarse en PDF, debidamente marcados.

EVALUACIÓN DEL DESEMPEÑO DEL CONTRATISTA

Los incumplimientos dados en las órdenes de compra adjudicadas serán tenidos en cuenta en la evaluación y calificación de proveedores que entró en operación en el mes de abril de 2019, es por esto por lo que les solicitamos cumplir con las fechas comprometidas; para que no se vean afectados en un posible demérito de su oferta dada la calificación obtenida.

Los invitamos a consultar la Guía metodológica para la evaluación del desempeño de contratistas en el siguiente enlace:

<https://www.epm.com.co/site/Portals/3/documentos/proveedores/contratacion/Gu%C3%ADa%20metodol%C3%B3gica%20evaluaci%C3%B3n%20desempe%C3%B1o%20contratistas%20V5.pdf>

SOLICITUD DE CITA EN LOS ALMACENES DE EPM PARA ENTREGA DE ÓRDENES DE COMPRA

EPM asignará cita para la entrega de órdenes de compra en un plazo máximo de 1 día hábil siguiente al recibo de la solicitud enviada por el contratista.

Los tiempos para asignación de cita para entrega de órdenes de compra serán de máximo 3 días hábiles contados a partir del momento que el contratista realice el envío por correo electrónico con la solicitud de la cita.

El contratista en los tiempos de entrega ofertados deberá tener en cuenta como mínimo los 4 días de la solicitud y asignación de la cita.

Nota: Si el contratista no cumple con la cita asignada, deberá solicitar una nueva cita, si esta nueva solicitud lo lleva a que incumpla con la fecha de entrega pactada de la Orden de compra, estos tiempos adicionales serán tenidos en cuenta en la calificación y evaluación de desempeño.

OBJETO: HORNO MUFLA

TIEMPO DE ENTREGA EN DÍAS CALENDARIO: 120

LUGAR DE ENTREGA: MEDELLIN (ANTIOQUIA)

****Anexar a su oferta el Certificado del REDAM**



EMPRESAS PÚBLICAS DE MEDELLÍN E.S.P

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CONTRACTUALES

SOLPED 2026

VERSIÓN 000

PÁGINA 2 DE 7

ADJUNTAR CON LA COTIZACION:

- CERTIFICADO DE PAZ Y SALVO DE SALUD Y PARAFISCALES, ACTUALIZADO
- FICHA TECNICA COMPLETA
- COPIA DE LA CÉDULA DEL REPRESENTANTE LEGAL (Donde este claramente visible la fecha de expedición de este documento)
- FORMATO LAFT (**Deber ser diligenciado y firmado con una fecha inferior a 3 meses**)

NOTA: ****Es requisito de participación anexar a su oferta el Certificado del REDAM (Registro de Deudores Alimentarios Morosos) el cual puede descargar de la [Carpeta Ciudadana Digital](#)**
Debe ser del representante legal de la empresa

SEÑOR PROVEEDOR, TENER PRESENTE ACTUALIZAR LA INFORMACION EN **ARIBA. ES FUNDAMENTAL ESTAR EL DIA EN ESTAS ACTUALIZACIONES PARA TRAMITES DE ADJUDICACION DE LAS COMPRAS**

Pasa ...

...

**1. OBJETO**

Las especificaciones tienen por objeto establecer los requisitos técnicos que debe cumplir el suministro de horno eléctrico TIPO MUFLA. Para determinación contenido ASFALTO 5000G 0°C-950°C 220V 60HZ PUERTO RS-232, con temporizador incluye accesorios

2. ALCANCE

La información que se suministra aplica para baterías para horno eléctrico TIPO MUFLA. Para determinación contenido ASFALTO, incluye accesorios

3. DOCUMENTOS DE REFERENCIA

En la Tabla 1 se listan los documentos de referencia empleados en la definición de cada uno de los requisitos técnicos. Las resoluciones y los reglamentos nacionales, las normas y guías técnicas nacionales e internacionales y demás documentos relacionados, deben ser considerados en su última versión, a menos que se indique una versión diferente.

Tabla 1. Documentos de referencia

DOCUMENTO	NOMBRE
INV E-729	Método para determinar el contenido de asfalto de mezclas en caliente por ignición.
ASTM D6307	Standard Test Method for Asphalt Content of Asphalt Mixture by Ignition Method
AASHTO T308	Determining the Asphalt Binder Content of Asphalt Mixtures by the Ignition Method
AASHTO TP53	Standard Test Method for Determining the Asphalt Content of Hot Mix Asphalt (HMA) by the Ignition Method
UNE-EN 12697-39	Mezclas bituminosas Métodos de ensayo Parte 39: Contenido de ligante por ignición

4. REQUISITOS TÉCNICOS**4.1. LISTADO DE ELEMENTOS ESPECIFICADOS**

En la Tabla 2 se listan los elementos que cubre este documento. El código OW corresponde al número único de identificación del bien en el maestro de bienes del Grupo EPM.

Tabla 2. Listado de elementos especificados

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO OW	OFERTADO
1	HORNO ELECTRICO MUFLA, 5000G 0°C-950°C 220V	346517	SI() NO()

Pasa ...



El horno mufla y sus accesorios son fabricados conforme a lo indicado en la norma INV E729, ASTM D6307, AASTHO T308, AASTHO TP53 o UNE-EN 12697-39

El sistema interno de pesaje debe permitir medir masas, como mínimo hasta de 5000 gr

Informacion vigente:

Cerificación ISO 9001 del fabricante

Con la oferta se debe presentar la Certificación ISO 9001 del fabricante, en fabricación de equipos de laboratorio de suelos, concretos o pavimentos

A la fecha de fabricación de los bienes.

REQUISITOS TÉCNICOS

En la Tabla 3 se presenta el listado de las características técnicas y los valores exigidos por EPM. En la columna “VALOR GARANTIZADO” se presentan las opciones de respuesta para que los proveedores y/o fabricantes las diligencien, indicando que garantizan el valor requerido. Como se indica, son los valores exigidos, en caso de que la respuesta sea NO(X) o inconclusa, EPM procederá a analizar y evaluar el cumplimiento de los requisitos

Para los procesos de compra de EPM es indispensable que el oferente diligencie en su totalidad la columna “VALOR GARANTIZADO”. En los campos que contengan el término “indicar”, es preciso que el proveedor suministre la información solicitada, bien sea escribiéndola en la tabla o en un documento anexo. Así mismo, los documentos técnicos solicitados con la oferta, deben ser entregados en su totalidad y harán parte integral de la evaluación técnica de la misma

****TRAMITAR EN SU TOTALIDAD Y ANEXAR A LA OFERTA**

**CARACTERISTICAS TECNICAS GARANTIZADAS
CTG (TABLA 3)**

Pasa ...



No.	CARACTERÍSTICAS TÉCNICA EXIGIDAS	VALOR GARANTIZADO
1	REQUISITOS GENERALES	
1.1	Nombre del fabricante	Indicar
1.2	Nombre comercial del producto	Indicar
1.3	Marca del equipo ofertado	Indicar
1.4	Modelo del equipo ofertado	Indicar
1.5	País de fabricación	Indicar
1.6	La norma técnica de fabricación	Indicar
2	REQUISITOS ESPECÍFICOS	
2.1	El Horno Mufla se utiliza para determinar el contenido de asfalto en mezclas en caliente, por ignición.	SI() NO()
2.2	El horno mufla y todos sus componentes son nuevos y sin uso previo a la entrega a EPM, exceptuando las pruebas de fábrica y calibración	SI() NO()
2.3	Todas las partes del horno y sus accesorios son fabricados por la misma empresa	SI() NO()
2.4	El horno mufla y sus accesorios son fabricados conforme a lo indicado en la norma INV E729, ASTM D6307, AASTHO T308, AASTHO TP53 o UNE-EN 12697-39	SI() NO()
2.5	El horno mufla es de tipo eléctrico, a 220V – 60Hz	SI() NO()
2.6	El horno mufla es para determinar el contenido de asfalto por pérdida de peso, con una precisión del 0.11% o mejor.	SI() NO()
2.7	El horno mufla es de circulación forzada de aire y calienta las muestras por convección o radiación directa.	SI() NO()
2.8	El horno mufla debe estar equipado por un ventilador que arrastre aire a través del horno para acelerar el ensayo y reducir el escape de humo hacia el laboratorio	SI() NO()
2.9	El horno mufla debe tener control de temperatura y ser capaz de mantener la temperatura en todo el rango de medición, como mínimo entre 0°C y 950°C	SI() NO()
2.10	El horno mufla debe tener capacidad mínima para muestras de 5000 g	SI() NO()
2.11	El sistema interno de pesaje debe permitir medir masas, como mínimo hasta de 5000 g	SI() NO()
2.12	El horno mufla debe tener forma de detectar el punto final de la prueba automáticamente e indicar su finalización	SI() NO()
2.13	Debe tener forma de que los valores se desplieguen durante la realización del ensayo y que el equipo suministre los resultados de ensayo impresos o en archivo digital	SI() NO()
2.14	El horno mufla debe tener la capacidad para determinar el punto final dentro del 0,01 % del peso de la muestra, en forma automática, teniendo en cuenta que la estabilidad de la muestra se alcanza una vez que se cumpla el criterio de punto final durante tres minutos consecutivos durante la prueba.	SI() NO()
2.15	La puerta del horno mufla debe estar equipada con un dispositivo que impida abrirla durante la ejecución del ensayo ignición y que pueda desbloquearse una vez finalizada la prueba	SI() NO()

**EMPRESAS PÚBLICAS DE MEDELLÍN E.S.P****ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y CONTRACTUALES****SOLPED 2026****VERSIÓN 000****PÁGINA 6 DE 7**

No.	CARACTERÍSTICAS TÉCNICA EXIGIDAS	VALOR GARANTIZADO
2.16	El horno mufla permite programar un temporizador de 24 horas/7 días para precalentar el horno.	SI() NO()
2.17	El horno mufla cuenta con puerto RS-232 para interfaz de datos con un PC	SI() NO()
2.18	Incluye como mínimo 4 cestas, 2 bandejas, 2 cubiertas, 1 mango, 1 jaula de enfriamiento, 1 placa aislante, 1 placa de calibración de balanza	SI() NO()
2.19	Incluye guantes y protector facial	SI() NO()
2.20	Incluye otros insumos o accesorios Cuáles?	SI() NO()
2.21	NO incluye el PC, por lo que se requiere informar las especificaciones necesarias para el correcto funcionamiento del software	SI() NO()
2.22	Todas las partes y accesorios deben ser suministrados directamente de fábrica	SI() NO()
3	OTROS REQUERIMIENTOS	
3.1	Incluye todos los cables, conectores, accesorios, terminales y adaptadores requeridos para el correcto funcionamiento y para una adecuada conexión a la fuente de energía eléctrica.	SI() NO()
3.2	Incluye garantía mínima de un año contra defectos de fabricación y correcto funcionamiento	SI() NO()
3.3	La recepción técnica del equipo con todas sus partes, accesorios y documentación; se realiza dentro de los 30 días calendario posteriores a su recepción física en el Almacén General de EPM	SI() NO()
4	EMPAQUE, RÓTULO Y ETIQUETADO	
4.1	Dimensiones del compactador con sus accesorios (largo x profundidad x alto)	INDICAR
4.2	Peso del compactador con todas sus partes	INDICAR
4.3	Empaque para embarque (tipo y dimensiones)	INDICAR
5	DOCUMENTACIÓN PARA LA OFERTA	
5.1	Certificación ISO 9001 del fabricante, en fabricación de equipos para ensayos de laboratorio de materiales.	SI() NO()
5.2	Requerimientos eléctricos y otros, para garantizar el correcto funcionamiento y operación del equipo con todos sus accesorios.	INDICAR
6	DOCUMENTACIÓN PARA LA ENTREGA	
6.1	Manual de instalación, operación, funcionamiento, mantenimiento, precauciones de seguridad, entre otros; en inglés o español	SI() NO()
6.2	Listado de partes y accesorios en inglés o español	SI() NO()
6.3	Certificado de conformidad de fábrica con normas INV E729, ASTM D6307, AASTHO T308, AASTHO TP53 o UNE-EN 12697-39	SI() NO()
6.4	Certificados de calibración realizada por organismo debidamente acreditado	SI() NO()
6.5	Para equipos importados, el manifiesto de aduana en el momento de la entrega del equipo a EPM	SI() NO()
6.6	Garantía del horno mufla y todas sus partes	SI() NO()
6.7	Información adicional	SI() NO() INDICAR



SE REQUIEREN PRODUCTOS DE PRIMERA CALIDAD / Anexar documentación según lo indicado

EPM SE RESERVA EL DERECHO DE SOLICITAR MUESTRAS CON EL FIN DE VALIDAR EL CUMPLIMIENTO DE LO REQUERIDO

FIRMA DEL PROPONENTE _____