SIERRA DE CANAL



MANUAL DE INSTRUCCIONES

Términos de Garantía

fusión Ingeniería

INTEGRADORES INDUSTRIALES

www.fusioningenieria.com.co
Whatsapp: (+57) 305 444 4130 / Cel: (+57) 320 699 2614
Tel: (606) 888 7089
gerencia@fusioningenieria.com.co

ATENCIÓN

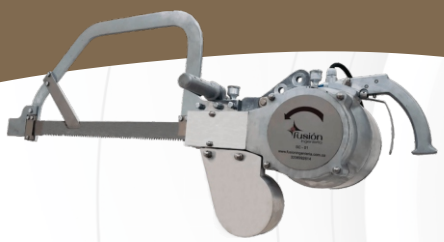
No utilice este equipo hasta que haya leído y entendido la información contenida en este manual, para más información o aclaraciones, póngase en contacto con Fusión Ingeniería.

ÍNDICE

Términos de garantía..... 3
Identificación del equipo.....4
Características técnicas..... 5
Instrucciones de seguridad.....6
Instrucciones de instalación..... 8
Esquema del panel de mando.....9
Esquema de conexión del motor.....10
Instrucciones de limpieza.....11
Mantenimiento.....12



fusión
Ingeniería





TÉRMINOS DE GARANTÍA

Antes de comenzar la instalación, operación o mantenimiento de este equipo, lea CUIDADOSAMENTE todas las instrucciones contenidas en este manual; la conservación, el uso correcto y el mantenimiento adecuado son responsabilidad del propietario, los problemas resultantes de la inobservancia de la información contenida en este manual no estarán cubiertos por la **GARANTÍA**.

Si el equipo entregado al usuario es manipulado o tiene sus características técnicas modificadas, sin el conocimiento y autorización previa, además de la pérdida de la **GARANTÍA** total, las responsabilidades civiles y penales recaerán sobre el propietario de la máquina.



IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

SIERRA DE CANAL

- Debe instalarse en un punto que preceda a la evisceración.
- Requiere un esterilizador privado, ubicado en un lugar de fácil acceso.
- Siempre que haya contaminación de la sierra, su esterilización se vuelve obligatoria.
- Como rutina, se requiere la esterilización de la sierra al comienzo del trabajo y después de la operación en cada animal.
- Se requiere una sierra de repuesto para evitar la discontinuidad del trabajo.
- El corte debe realizarse en el centro exterior, siempre en vertical, nunca en diagonal.
- En todas las sierras, se coloca una placa de características justo debajo del soporte de la máquina (leva). En esta placa se registran los siguientes datos:

fusión Ingeniería

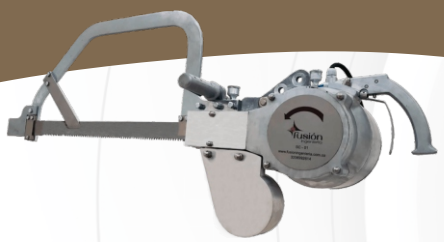
Equipos para la industria de alimentos
Tel. 6068887089 - 3206992614
Km 1 Vía Panamericana
71 240 Bodega B, Manizales, Caldas

MODELO:	S C 01	TRIFASICO	
DATA:	/25	VOLTAJE: 220 - 380	
Nº de SERIE:	33 50	HZ:	50 60
CV:	4	PESO	55 / 60 KGS
AMP:	4.8/9.2	RPM:	1705
CONEXIÓN 220 VOLTS		CONEXIÓN 380 VOLTS	



FABRICADO EN BRASIL PARA FUSIÓN INGENIERÍA SAS

fusión Ingeniería



SIERRA DE CANAL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Equipo destinado para el corte de vacunos y porcinos, dividiéndolos en 1⁄2 carcasas. Esta máquina ha sido elaborada para pequeños y medianos abates.

- Motor eléctrico trifásico blindado de 4cv, 220/380V-50/60HZ-1700RPM, con ventilación externa y accionamiento por micro-ruptor.

- Vano libre de corte 610mm, peso 53Kg, transmisión por excéntrica/biela.



fusión
Ingeniería



INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

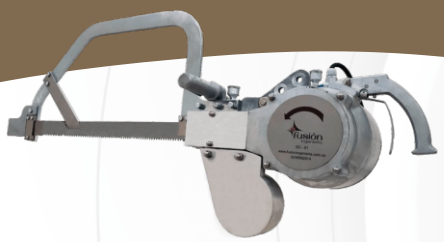
Las sierras de canal están equipadas con dispositivos de seguridad, sin embargo, el operador de las mismas debe conocer las características del equipo, sus dispositivos de seguridad y leer detenidamente todo el contenido de este manual, con el fin de tener pleno conocimiento del equipo a utilizar.

Todos los involucrados en el uso de este equipo (producción, mantenimiento, higiene y seguridad en el trabajo) deben observar las condiciones y circunstancias donde se utilizará el equipo, verificando obligatoriamente los requisitos de la NR-12.

Lea atentamente: Solo las personas calificadas, calificadas y expresamente autorizadas pueden operar y mantener esta máquina. Estas personas deben ser capacitadas de acuerdo con las leyes y normas de seguridad ocupacional vigentes en el país.

Queda terminantemente prohibido modificar o inutilizar los dispositivos de los equipos que puedan poner en peligro la seguridad de las personas que intervienen en el proceso (operarios, personal sanitario y de mantenimiento).

Todo el personal de mantenimiento debe estar cualificado por el matadero de acuerdo con la NR-12 para realizar reparaciones, ajustes y sustitución de piezas mecánicas y componentes eléctricos, y para los electricistas también es necesario tener la titulación NR-10.



SIERRA DE CANAL

Cuando exista una necesidad de mantenimiento, saneamiento o cualquier otro trabajo que no sea producción, es fundamental que se desconecte la fuente de alimentación (electricidad) (tomacorriente), se active el botón de emergencia y se cierre la válvula de entrada de aire.

El operador debe usar los EPP recomendados por el departamento de seguridad laboral para esta operación, por ejemplo, botas, guantes, etc.



PELIGRO



PELIGRO
DE CORTE



CUIDADO



OBLIGATORIO
USAR GAFAS
DE PROTECCIÓN



OBLIGATORIO
USAR GUANTES
DE PROTECCIÓN



OBLIGATORIO
USAR AUDIFONOS
DE PROTECCIÓN



OBLIGATORIO
USAR BOTAS
DE PROTECCIÓN

fusión Ingeniería



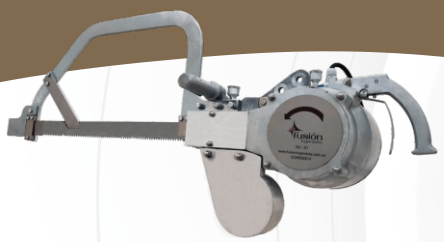
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Para la instalación de la Sierra de Canal es necesario que en el lugar exista:

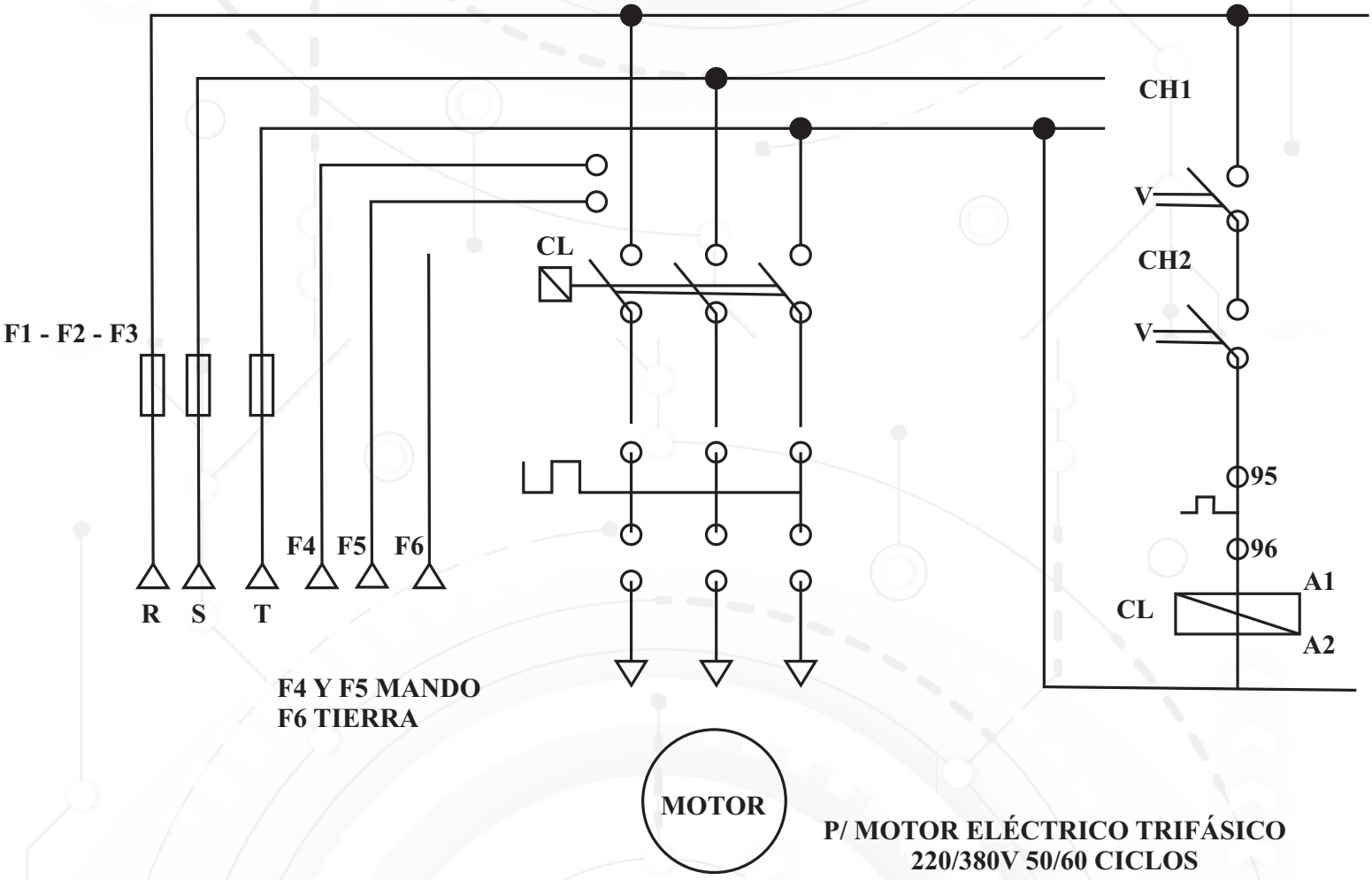
- Un punto de energía eléctrica + mando.
- Equipo de sostén de la máquina (Balancín Mecánico o Neumático o incluso Poleas c/ rodamientos y contrapeso).

1. Instale la sierra en el balancín Mecánico o Neumático, o en el contrapeso, verificando la distancia entre el cable de acero y el centro del riel de la carretilla de sostén del animal (debe tener entre 400 mm a 450 mm).
2. Al instalar la Sierra verifique si el voltaje está de acuerdo con la tensión de la máquina. Nuestras máquinas salen de la producción en serie para ser conectadas en 220 V, y a pedido del cliente realizamos la conexión en 380V.
3. Después de la conexión eléctrica, verifique el sentido de giro, suelte las tuercas (DP1 38), retire la tapa (DP1 18), y observe el sentido de giro por la indicación en la excéntrica.
4. Para prender la máquina accione el interruptor de seguridad ubicada a la derecha del tablero de conexión del motor y apriete el gatillo del cable de accionamiento. Para apagarla basta con soltar el gatillo del cable de accionamiento.
5. Fusión Ingeniería proporciona tablero de mando c/24v. Para ello es necesario contactarse con el departamento comercial.

Cuando vaya a retirar la lámina, al realizar la limpieza y al término del trabajo apague el interruptor de seguridad para evitar accidentes.

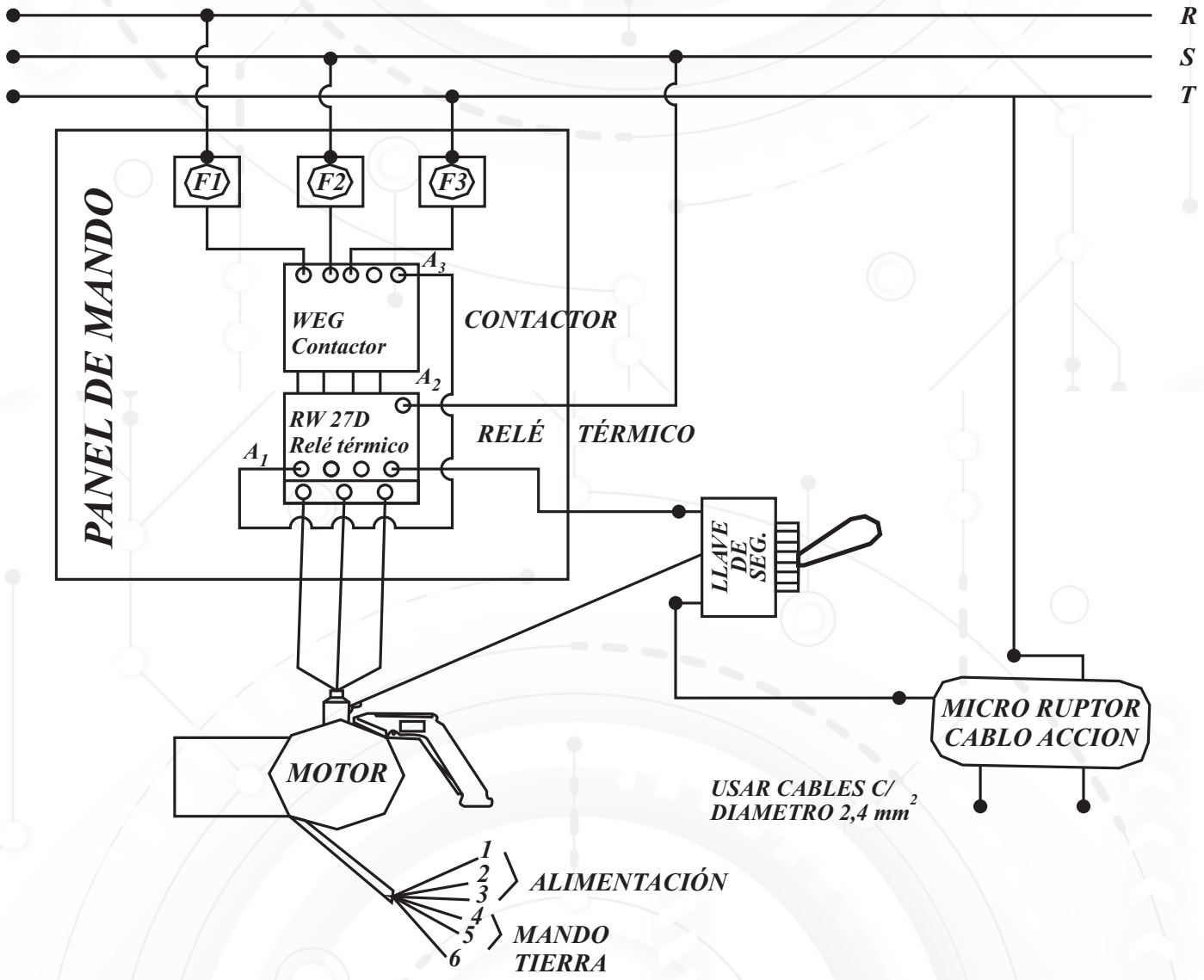


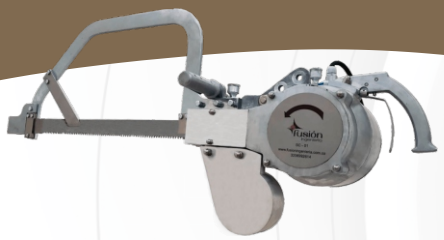
ESQUEMA DEL PANEL DE MANDO





ESQUEMA PRÁCTICO DE CONEXIÓN DEL MOTOR 4CV





INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

Todos los días, después de la faena, se debe lavar bien la máquina, retirar las tapas y eliminar los residuos entre las guías de bronce.

IMPORTANTE: La limpieza se debe realizar con el motor frío, utilizar detergente y enjuagar con mismo. agua a 85°C con baja presión, evitando, sobretodo, el chorro de agua en el orificio de respiradero del mismo.

Los motores tienen un grado de protección IP 55, es decir, contra la entrada de partículas sólidas extrañas con un diámetro > lmm (partículas granuladas extrañas) y protección contra chorros de agua (sin presión) dirigidos directamente al motor (carcasa) desde todas las direcciones (excepto de abajo hacia arriba).

Debido a que los motores están blindados y no tienen ventilación, podemos notar que la temperatura de trabajo es más alta que la de los motores con ventilación. Esta característica, combinada con el lugar de trabajo, que siempre está húmedo, favorece la condensación en su interior. Cuando esta condensación se vuelve alta y no se agota ni se seca, el motor se quema.

Los motores y las zonas indicadas deben limpiarse con una esponja vegetal, jabón y agua caliente (sin chorro), se debe utilizar agua mínimamente en esta zona, es decir, lo justo para eliminar el jabón.



MANTENIMINETO

Antes de iniciar cualquier procedimiento de mantenimiento, asegúrese de que el equipo esté apagado y, si lo considera necesario, no dude en retirarlo del sitio, llevándolo a un banco o lugar más apropiado.

Con el tiempo de uso, será necesario realizar algunos ajustes, a continuación se presentan recomendaciones importantes para el mantenimiento preventivo del equipo:

1. Ajustes de guías de latón: Afloje los tornillos de fijación de la guía de bronce inferior, y Utilice los tornillos de la barandilla inferior para ajustar el carro entre las guías, mueva la corredera para comprobar que está libre sin huecos; Deje un espacio de aproximadamente 0.1 mm.

2. Verifique el ajuste de las guías de cuchillas superior e inferior cada dos semanas.

Nota: Para evitar el aumento de la vibración del equipo, mantenga todo el conjunto ajustado y el cojinete de biela lubricado.

fusión
Ingeniería

ii
INTEGRADORES
INDUSTRIALES

www.fusioningenieria.com.co
Whatsapp: (+57) 305 444 4130 / Cel: (+57) 320 699 2614
Tel: (606) 888 7089
gerencia@fusioningenieria.com.co

Manizales
Km. 1 Vía Panamericana
#71-240 Bodega B

Bogotá
Av. Calle 26 #19B-95
Edificio Zima Local 110