CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: 0217-2026

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2026, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**ADQUISICIÓN DE ELEMENTOS REQUERIDOS PARA LA EJECUCIÓN DE CAMPAÑAS DE SEGURIDAD Y EDUCACIÓN VIAL, DESARROLLADAS POR LOS AGENTES DE TRÁNSITO ADSCRITOS A LA SECRETARÍA DE MOVILIDAD DEL MUNICIPIO DE LA UNIÓN, VALLE DEL CAUCA**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
55101500	PUBLICACIONES IMPRESAS	**$19.302.067**	**SECRETARÍA DE MOVILIDAD**
60141200	EQUIPO DE JUEGOS ACTIVOS Y ACCESORIOS		

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de mayo del año 2026.

LIZ JHENIFER ZÁRATE HURTADO
Almacenista General