	Versión: 03
	Código: GIL-F-073

PROCESO

GESTIÓN DE INFRAESTRUCTURA Y LOGÍSTICA

NOMBRE DEL FORMATO

FORMATO CONSULTA DE EXISTENCIA DE BIENES EN KARDEX

CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN

Pública:	X	Pública Clasificada:		Pública Reservada:	

FECHA:	**30/03/2026**	**CIUDAD/MUNICIPIO:**	**DUITAMA**
COD REGIONAL:	**15**	**REGIONAL**	**BOYACÁ**
CENTRO DE COSTO:	**CENTRO DE DESARROLLO AGROPECUARIO Y AGROINDUSTRIAL**		
COD CENTRO DE COSTO:	**911010**		

Una vez consultados y validados los saldos del kárdex del sistema de administración y control de bienes (SACB) de Centro de Desarrollo Agropecuario y Agroindustrial CEDEAGRO de los bienes solicitados por el área o dependencia de Coordinacion Academica se informa las siguientes existencias en almacén:

CONSECUTIVO SACB	NOMBRE	DESCRIPCION U OBSERVACIONES	TIPO DE ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES EN KARDEX

Información generada del aplicativo SACB de fecha:	

Relacione los elementos de los cuales no se tiene existencias en Kardex de acuerdo a la solicitud .

Destilador de agua POBEL	Mantenimiento preventivo y correctivo a los componentes, generador de vapor, el condensador y filtro, principlamente mediante limpieza de minerales (sarro). Verificación del nivel de agua.
Viscosimetro	Mantenimiento preventivo y correctivo, revision del sistema de medición, sistema de control de temperatura, agitación y sistema detección, calibración del equipo y sistema electrico.
Rotoevaporador	Mantenimiento preventivo y correctivo del sistema de vacio, sistema de calientamiento, rotación y sistema de condensación.
Cabina de flujo laminar ESCO	Mantenimiento a los filtros (HEPAyUV), las superficies internas y externas (limpieza,desinfección,calibración),el sistema de ventilación (para mantener la velocidad del viento adecuada)y el sistema eléctrico de la camara. verificación del motor. certificación de revalidación.
Conductivimetro	Limpieza de sus componentes, verificación de la calibración para la precisión de las mediciones, e inspección del sistema eléctrico y mecánico (incluyendo fuentes de alimentación, pantallas y motores.
Crioscopio	Limpieza de sus componentes, verificación de la calibración para la precisión de las mediciones,e inspección del sistema eléctrico y mecánico (incluyendo fuentes de alimentación, pantallas y motores.
Centrifuga grasas	Mantenimiento correctivo al sistema de rotación. Preventivo con limpieza al motor y sistema de rotación. Rotor y tubos, frenados y control. Revision del sistema electronico y electrico. Puesta en marcha del equipo.
Analizador ultrasónico de leche	Mantenimiento preventivo y correctivo en el transductor ultrasónico, sistema de medición y sistema de muestreo. Revisión y limpieza del sistema eléctrico electrónico del equipo.
Destilador de agua SHOTT MODELO:82100	Mantenimiento preventivo y correctivo: revisión general del funcionamiento electrónico y eléctrico, compra y suministro de empaques para las conexiones, suministro e instalación de mangueras, compra y suministro de demás repuestos necesarios para el correcto funcionamiento, limpieza completa del equipo, se debe entregar el equipo en completo y total funcionamiento.
Sistema de Aire Limpio Clase 100.000 Gris Tipo — D - / 25 Area incubación Y Siembra	Suministro del sistema de enfriamiento controlado regulado para una manejadora de 1200 CFM 220 Voltios -1 HP. Revisión y ajuste, de la parte eléctrica, sistema hidráulico, rodamientos, motores y sincronización. Verificar y garantizar su puesta en funcionamiento. Sistema de filtros de panel: Suministro y cambio de filtros HEPA eficiencia MERV 8 de medidas 30x 30 cm cantidad (7) unidades. Certificación de filtración de aire UL 900, ULC-S11. Filtros HEPA eficiencia 99,993% certificado USA e medidas 60 x 60 cantidad (2) dos unidades. Certificación de filtración de aire UL 900, ULC-S11. El informe de certificación del sistema debe incluir conteo de partículas, integridad filtro HEPA y lectura de presión de aire. Visita previa para corroborar las dimensiones de los filtros. El personal debe tener experiencia en mantenimiento de sistemas de aire limpio el cual debe anexarse a la propuesta. Para garantizar las condiciones de temperatura en el área de incubación se debe suministrar, instalar y poner en marcha un sistema de aire acondicionado de 24 000 BTU para un área de 5,30 (ancho) x 6,80 (Largo) x 2,74 (Alto) para garantizar temperatura Controlada con un microcontrolador (contyro de T, digital DANFOSS entre 24 y 26 C. con suministro de tablero o rele indicador de Temperatura.
SISTEMA DE ILUMINACION FOTOSINTETICA AREA INCUBACIÓN	Mantenimiento correctivo y preventivo, modernización del sistema de iluminación y puesta en marcha del sistema. Cambio de130 lámparas dimerizables dañadas, verificación del cableado y tomas de cada estante. Programación del gabinete de control y display, capacitación y entrega de manual de uso. Sistema de Iluminación para vitro-plantas con control para dimerización de lámparas entre 1000 y 3000 Lux por entrepaño, capacidad máxima de 3700 Lux / 2340 lumen en un aérea de 6200 cm2. La Iluminación es luz blanca tipo led para 13 estantes con 5 entrepaños cada uno, 2 luces por entrepaño con 96 led por lampara (130 tubos led).
Microscopios Motic BA210	Mantenimiento preventivo y correctivo de microscopios. revisión del sistema eléctrico y de iluminación. Limpieza de lentes oculares y objetivos. Suministro de cinco (5) bombillos halógeno tipo bi-pin de 6V-30W para microscopios motic BA210, en empaque sellado nuevos. suministro e instalación de los objetivos que se encuentren rayados. Suministro de objetivos 100X y 40X (5 de cada uno).
Brazo hidráulico	Suministro e instalación de un brazo hidráulico que garantice inocuidad en el paso del área de ingreso al área gris preparación de medios de cultivo.
Brazo hidráulico y detector biométrico	Mantenimiento de brazo hidráulico y suministro de repuestos y / o cambio del brazo de la puerta principal, verificación del relé o cambio si es necesario, cambio de tarjeta electrónica de un detector biométrico d de huella unido al brazo hidráulico de una puerta secundaria.

Autoclaves Tunnauer ELV-D Line	Limpieza externa e interna, verificación del sistema electrónico y eléctrico, suministro y cambio de repuestos, revisión de válvula de presión y verificación de programas de software de esterilización, temperatura y sensores (Una de las autoclaves indica The application failed to load components. If the .NET Compact Framework is intalled on).

FIRMA ALMACENISTA	
NOMBRE COMPLETO	**LUZ NEDY SILVA BAUTISTA**
N° DE IDENTIFICACIÓN	**23292688**
CORREO INSTITUCIONAL	**lnsilvab@sena.edu.co**