Servicio Nacional de Aprendizaje SENA

SOLICITUD DE ELEMENTOS

CENTRO DE FORMACION:	CENTRO ATENCIÓN SECTOR AGROPECUARIO
AREA DE FORMACIÓN O DEPENDENCIA:	TECNOPARQUE
CDO. SUB PROY Y COD. RUBRO	RED TECNOPARQUE
PROYECTO LEY ASOCIADO:	PLAN DE ACCIÓN TECNOPARQUE 2026
NOMBRE SOLICITANTE:	Angela María Cárdenas Corrales
CC SOLICITANTE:	42104900

DD/MM/AA 24/03/2026

DEVOLUTIVO	CONSUMO
	X

ITEM	CLASIFICACION DEL BIEN (CODIGO UNSPSC HASTA 4 NIVEL)	PRODUCTO	DESCRIPCION (FICHA TECNICA)	UNIDAD DE MEDIDA	PRESENTACIÓN	CANT SOLICITADA	EXISTENCIA ALMACEN	CANTIDAD A COMPRAR
1	60124322	Creality - Filamento Hyper PETG de 1/16 pulgadas, compatible impresoras Creality velocidad de 1.181 a 23.622 in/s, (HYPER SPEED) VARIOS COLORES	Material: Tereftalato de Polietileno Glicol (PETG) modificado para impresión de ultra alta velocidad Tecnología compatible: Impresión 3D FDM / FFF en equipos CoreXY de alta aceleración con firmware optimizado de fábrica Diámetro nominal: 1,75 mm ± 0,02 mm Peso neto por unidad: 1 kg Velocidad de impresión certificada por fabricante: Hasta 600 mm/s sostenidos Aceleración compatible: ≥ 20.000 mm/s² Flujo volumétrico mínimo: ≥ 30 mm³/s Control dimensional: Monitoreo láser en línea durante el proceso de fabricación Temperatura de extrusión: 230 °C – 260 °C Temperatura de cama: 70 °C – 90 °C Resistencia al impacto (Izod): ≥ 8 kJ/m² Resistencia a la tracción: ≥ 45 MPa Alargamiento a la rotura: ≥ 10 % Estabilidad UV: Apto para aplicaciones exteriores no estructurales Compatibilidad de perfil: Debe contar con perfiles de impresión preconfigurados y validados por el fabricante en impresoras de la misma línea Empaque: Carrete técnico reforzado, sellado al vacío con bolsa desecante integrada y control de humedad < 0,2 % Requisito previo: Secado obligatorio 55 °C – 65 °C durante 4–6 horas antes de impresión	UND	UND	24	0	24
2	60124322	Filamento impresion 3d PLA para alta velocidad (HYPER SPEED) de impresion COLORES VARIADOS	Diámetro del alambre: 1.75±0.03mm Peso neto: 1Kg Peso bruto: 1.29Kg Tamaño del paquete: 210*210*70mm Temperatura de impresión: 190-230°C Temperatura de la cama caliente: 25℃~60℃ Velocidad de impresión: 30-600mm/s Ventilador: 100%. Plataforma de impresión: Silicona de carbono, tablero de plataforma PEI, papel texturizado, pegamento sólido PVP Densidad: 1.25g/cm³ Resistencia a la tracción (X-Y): 52.991Mpa Módulo de tracción (X-Y): 1146,064 Alargamiento a la rotura 6.304% Resistencia a la flexión (X-Y): 92,381Mpa Módulo de flexión: (X-Y): 2490,178Mpa Resistencia al impacto Charpy (X-Y): 8,8344kJ/m2	UND	UND	24	0	24

3	44103125 60131509	Kit de Boquillas compatibles con máquina de prototipado 3D K1 y K1 MAX	Kit de 6 boquillas de extrusión de impresora 3D: el diámetro de entrada es de 0.069 pulgadas, el diámetro de salida es de 0.015 pulgadas, incluye 2 boquillas de acero endurecido de 0.016 in, 2 boquillas de acero endurecido de 0.024 in, 2 boquillas de acero endurecido de 0.031 pulgadas. Incluye 2 piezas de 0.016 in + 2 piezas de 0.024 in + 2 boquillas de acero endurecido de 0.031 in, alta temperatura y resistente.	UND	UND	4	**0**	4



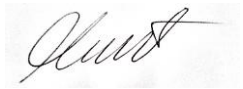
AUT. ORDENADOR DEL GASTO



SOLICITANTE:

El responsable del Area de Bienes y Logística **CERTIFICA** que el (los) bien(es) con las características técnicas que se van a adquirir no se tiene existencia en el Almacén. (Según verificación previa)

FIRMA :



PEDIDO No: 16

FECHA: 25/03/2026

CERTIFICO que los bienes o servicios a adquirir según el objeto contractual descrito a continuación, fueron incluidos dentro del Plan Anual de Adquisiciones de la presente vigencia.

FIRMA :

