



PROCESO				
GESTIÓN CONTRACTUAL				
NOMBRE DEL FORMATO				
INFORME MENSUAL DE EJECUCIÓN CONTRACTUAL				
CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN				
Pública	X	Pública Clasificada		Pública Reservada

### INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Chía Cundinamarca, abril de 2026

Señor (a)

**SANDRA LILIANA BALLÉN BUSTOS**

**SUPERVISORA CONTRATO No. CO1.PCCNTR.9046759 de 2026.**

Coordinadora Académica.

Programa Articulación con la Media Técnica- Doble Titulación.

Chía.

**Asunto:** Informe mensual de ejecución contractual mes abril del año 2026

**Referencia:** No. **CO1.PCCNTR. 9046759 de 2026.**

**Yimmy Alfredo Moreno Montaña**, identificado con la cédula de ciudadanía nro. **79637522**, en mi calidad de contratista del SENA, en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación, presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

**Valor y forma de Pago:** Se fija como valor total para el contrato la suma de Cuarenta y Seis millones novecientos un mil doscientos veinte pesos M/Cte. (\$46.901.220). Esta suma será pagada por el SENA al contratista de la siguiente manera: a) Un (01) primer pago correspondiente al mes de febrero de 2026 por valor de Cuatro millones doscientos sesenta y tres mil setecientos cuarenta y siete pesos M/CTE. (\$4.263.747), b) Nueve (09) pagos desde el mes de marzo de 2026 hasta



noviembre de 2026, por un valor de Cuatro millones setecientos treinta y siete mil cuatrocientos noventa y siete pesos M/Cte. (\$4.737.497) cada uno.

**Plazo:** Hasta el Treinta (30) de noviembre de 2026 sin superar la vigencia presupuestal.

**Objeto:** Prestar servicios personales para la orientación, desarrollo y acompañamiento de los procesos de formación profesional integral en articulación con la media del Centro de Desarrollo Agroempresarial de la Regional Cundinamarca, en las diferentes modalidades de formación definidas por la Entidad; pertenecientes al programa **MECÁNICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL**

**Ejecución mensual de actividades**

Nro.	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias																		
1	Atender la formación de aprendices en las instituciones educativas articuladas con el centro de formación, en el área asignada, de acuerdo con las actividades de Enseñanza-Aprendizaje-Evaluación (EAE) de los proyectos de formación determinadas en las fases de Análisis, Planeación, Ejecución y Evaluación, enmarcadas en la Planeación Pedagógica del Proyecto Formativo y Formato Articulación Currículo Educación Media - Programa de Formación SENA	<p>Se impartió formación profesional integral de aprendices en las siguientes Instituciones educativas, Articuladas con el CDA, durante el mes de abril:</p> <table border="1" data-bbox="751 1031 1151 1499"> <thead> <tr> <th>I.E.</th> <th>PROGRAMA</th> <th>FICHA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Técnico Industrial. De Tocancipá</td> <td>Operación en torno y fresadora</td> <td>3204824</td> </tr> <tr> <td>Técnico Industrial de Zipaquirá</td> <td>Operación en torno y fresadora</td> <td>3190833</td> </tr> <tr> <td>Técnico Industrial. De Tocancipá</td> <td>Mecánica de Maquinaria Industrial</td> <td>3204817</td> </tr> <tr> <td>Técnico Industrial de Tocancipá</td> <td>Operación en torno y fresadora</td> <td>Ficha de grado 10</td> </tr> <tr> <td>Colegio Nacional Diversificado</td> <td>Mecánica de Maquinaria Industrial</td> <td>3471964</td> </tr> </tbody> </table>	I.E.	PROGRAMA	FICHA	Técnico Industrial. De Tocancipá	Operación en torno y fresadora	3204824	Técnico Industrial de Zipaquirá	Operación en torno y fresadora	3190833	Técnico Industrial. De Tocancipá	Mecánica de Maquinaria Industrial	3204817	Técnico Industrial de Tocancipá	Operación en torno y fresadora	Ficha de grado 10	Colegio Nacional Diversificado	Mecánica de Maquinaria Industrial	3471964	Se adjunta listado de asistencia y registro fotográfico.
I.E.	PROGRAMA	FICHA																			
Técnico Industrial. De Tocancipá	Operación en torno y fresadora	3204824																			
Técnico Industrial de Zipaquirá	Operación en torno y fresadora	3190833																			
Técnico Industrial. De Tocancipá	Mecánica de Maquinaria Industrial	3204817																			
Técnico Industrial de Tocancipá	Operación en torno y fresadora	Ficha de grado 10																			
Colegio Nacional Diversificado	Mecánica de Maquinaria Industrial	3471964																			
2	Seleccionar e Implementar estrategias de Enseñanza-Aprendizaje-Evaluación (EAE) de acuerdo con los lineamientos pedagógicos y metodológicos de la Entidad y contemplados en el Proyecto de formación	<p>Se impartió formación profesional integral con los grupos de grado 10, que inician el proceso de inducción.</p> <table border="1" data-bbox="751 1675 1151 1869"> <thead> <tr> <th>I.E.</th> <th>PROGRAMA</th> <th>FICHA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Técnico Industrial de Tocancipá</td> <td>Operación en torno y fresadora</td> <td>Ficha de grado 10</td> </tr> <tr> <td>Colegio Nacional Diversificado</td> <td>Mecánica de Maquinaria Industrial</td> <td>3471964</td> </tr> </tbody> </table>	I.E.	PROGRAMA	FICHA	Técnico Industrial de Tocancipá	Operación en torno y fresadora	Ficha de grado 10	Colegio Nacional Diversificado	Mecánica de Maquinaria Industrial	3471964	Se adjunta listados de asistencia y evidencia fotográfica.									
I.E.	PROGRAMA	FICHA																			
Técnico Industrial de Tocancipá	Operación en torno y fresadora	Ficha de grado 10																			
Colegio Nacional Diversificado	Mecánica de Maquinaria Industrial	3471964																			



3	<p>Efectuar la transferencia de desarrollo curricular de la ejecución del programa objeto de la articulación, teniendo en cuenta que la formación que el SENA imparte es por competencias, aprendizaje por proyectos y la gestión del proceso de aprendizaje, en las reuniones semanales con los pares, Coordinadores y Rectores de las I.E. públicas técnicas o académicas y privadas, establecidas en el Formato Plan operativo del convenio</p>	<p>Se realiza la de las evidencias de la ejecución FPI, con la formalización de:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>*Proyecto formativo.</li> <li>*Planeación pedagógica</li> <li>*Cruce de la malla</li> <li>*Formato novedades de ambiente.</li> <li>*Guías de aprendizaje: Para grado 10 fase análisis y grado 11 fase de evaluación.</li> </ul> <p>De las fichas relacionadas en el siguiente cuadro correspondiente a la red de Mecánica Industrial:</p> <table border="1" data-bbox="755 760 1151 1226"> <thead> <tr> <th>I.E.</th> <th>PROGRAMA</th> <th>FICHA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Técnico Industrial. De Tocancipá</td> <td>Operación en torno y fresadora</td> <td>3204824</td> </tr> <tr> <td>Técnico Industrial de Zipaquirá</td> <td>Operación en torno y fresadora</td> <td>3190833</td> </tr> <tr> <td>Técnico Industrial. De Tocancipá</td> <td>Mecánica de Maquinaria Industrial</td> <td>3204817</td> </tr> <tr> <td>Técnico Industrial de Tocancipá</td> <td>Operación en torno y fresadora</td> <td>Ficha de grado 10</td> </tr> <tr> <td>Colegio Nacional Diversificado</td> <td>Mecánica de Maquinaria Industrial</td> <td>3471964</td> </tr> </tbody> </table>	I.E.	PROGRAMA	FICHA	Técnico Industrial. De Tocancipá	Operación en torno y fresadora	3204824	Técnico Industrial de Zipaquirá	Operación en torno y fresadora	3190833	Técnico Industrial. De Tocancipá	Mecánica de Maquinaria Industrial	3204817	Técnico Industrial de Tocancipá	Operación en torno y fresadora	Ficha de grado 10	Colegio Nacional Diversificado	Mecánica de Maquinaria Industrial	3471964	<p>Se adjunta enlace carpeta y fotos trabajo semana santa</p>
I.E.	PROGRAMA	FICHA																			
Técnico Industrial. De Tocancipá	Operación en torno y fresadora	3204824																			
Técnico Industrial de Zipaquirá	Operación en torno y fresadora	3190833																			
Técnico Industrial. De Tocancipá	Mecánica de Maquinaria Industrial	3204817																			
Técnico Industrial de Tocancipá	Operación en torno y fresadora	Ficha de grado 10																			
Colegio Nacional Diversificado	Mecánica de Maquinaria Industrial	3471964																			
4	<p>Registrar, verificar y hacer seguimiento en el Aplicativo SOFIA PLUS de manera oportuna garantizando la calidad de la información relacionada con: a) Datos registrados de los aprendices, b) Registro de los juicios evaluativos. c) Comunicar oportunamente al Coordinador Académico en los formatos y tiempos que se dispongan para ellos: anomalías, inconsistencias, novedades de aprendices y hallazgos en el registro de información</p>	<p>Se relacionan juicios de evaluación, para las fichas de grado 11, se evalúa según planeación pedagógica del mes marzo, para las fichas de grado decimo se están subsanando novedades de matrículas para proceder a realizar la asociación y enrutamiento de las fichas.</p> <table border="1" data-bbox="755 1581 1151 1822"> <thead> <tr> <th>I.E.</th> <th>PROGRAMA</th> <th>FICHA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Técnico Industrial. De Tocancipá</td> <td>Operación en torno y fresadora</td> <td>3204824</td> </tr> <tr> <td>Técnico Industrial de Zipaquirá</td> <td>Operación en torno y fresadora</td> <td>3190833</td> </tr> <tr> <td>Técnico Industrial.</td> <td>Mecánica de</td> <td>3204817</td> </tr> </tbody> </table>	I.E.	PROGRAMA	FICHA	Técnico Industrial. De Tocancipá	Operación en torno y fresadora	3204824	Técnico Industrial de Zipaquirá	Operación en torno y fresadora	3190833	Técnico Industrial.	Mecánica de	3204817	<p>Se adjunta reporte de juicios de evaluación</p>						
I.E.	PROGRAMA	FICHA																			
Técnico Industrial. De Tocancipá	Operación en torno y fresadora	3204824																			
Técnico Industrial de Zipaquirá	Operación en torno y fresadora	3190833																			
Técnico Industrial.	Mecánica de	3204817																			



		<table border="1"> <tr> <td>De Tocancipá</td> <td>Maquinaria Industrial</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Técnico Industrial de Tocancipá</td> <td>Operación en torno y fresadora</td> <td>Ficha de grado 10</td> </tr> <tr> <td>Colegio Nacional Diversificado</td> <td>Mecánica de Maquinaria Industrial</td> <td>3471964</td> </tr> </table>	De Tocancipá	Maquinaria Industrial		Técnico Industrial de Tocancipá	Operación en torno y fresadora	Ficha de grado 10	Colegio Nacional Diversificado	Mecánica de Maquinaria Industrial	3471964				
De Tocancipá	Maquinaria Industrial														
Técnico Industrial de Tocancipá	Operación en torno y fresadora	Ficha de grado 10													
Colegio Nacional Diversificado	Mecánica de Maquinaria Industrial	3471964													
5	Realizar los respectivos productos correspondientes a la Planeación Pedagógica armonizada con la I.E. y ejecución del programa en concordancia con los PEI de las instituciones educativas articuladas, así como de participar en las actividades previstas y solicitadas por estas, relacionadas con el desarrollo de la formación técnica específica.	<p>Se realiza reunión con los pares académicos de las instituciones educativas para el desarrollo y cruce curricular de los programas de formación:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>I.E.</th> <th>PROGRAMA</th> <th>FICHA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Técnico Industrial de Tocancipá</td> <td>Operación en torno y fresadora</td> <td>Ficha de grado 10</td> </tr> <tr> <td>Colegio Nacional Diversificado</td> <td>Mecánica de Maquinaria Industrial</td> <td>3471964</td> </tr> <tr> <td>Técnico Industrial. De Tocancipá</td> <td>Mecánica de Maquinaria Industrial</td> <td>3204817</td> </tr> </tbody> </table>	I.E.	PROGRAMA	FICHA	Técnico Industrial de Tocancipá	Operación en torno y fresadora	Ficha de grado 10	Colegio Nacional Diversificado	Mecánica de Maquinaria Industrial	3471964	Técnico Industrial. De Tocancipá	Mecánica de Maquinaria Industrial	3204817	Se adjunta Actas de reunión, listados de asistencia.
I.E.	PROGRAMA	FICHA													
Técnico Industrial de Tocancipá	Operación en torno y fresadora	Ficha de grado 10													
Colegio Nacional Diversificado	Mecánica de Maquinaria Industrial	3471964													
Técnico Industrial. De Tocancipá	Mecánica de Maquinaria Industrial	3204817													
6	Hacer la verificación y seguimiento necesario para garantizar que la certificación de todos los aprendices que terminan grado 11° en 2026, previa verificación del cumplimiento de los requisitos establecidos para ello.	<p>Se realiza diligenciamiento de las bitácoras para las fichas de grado 11.</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>Técnico Industrial. De Tocancipá</td> <td>Operación en torno y fresadora</td> <td>3204824</td> </tr> <tr> <td>Técnico Industrial de Zipaquirá</td> <td>Operación en torno y fresadora</td> <td>3190833</td> </tr> <tr> <td>Técnico Industrial. De Tocancipá</td> <td>Mecánica de Maquinaria Industrial</td> <td>3204817</td> </tr> </tbody> </table>	Técnico Industrial. De Tocancipá	Operación en torno y fresadora	3204824	Técnico Industrial de Zipaquirá	Operación en torno y fresadora	3190833	Técnico Industrial. De Tocancipá	Mecánica de Maquinaria Industrial	3204817	Se adjunta bitácoras.			
Técnico Industrial. De Tocancipá	Operación en torno y fresadora	3204824													
Técnico Industrial de Zipaquirá	Operación en torno y fresadora	3190833													
Técnico Industrial. De Tocancipá	Mecánica de Maquinaria Industrial	3204817													
7	Realizar y dar a conocer las novedades de la formación según evidencias recolectadas para los comités de evaluación y seguimiento (técnico – pedagógico) con el par académico del Establecimiento Educativo, coordinadores y rector	Se realiza reunión con las instituciones educativas pares académicos para el seguimiento y acompañamiento del a FPI. De igual manera se realiza la verificación ellos reportes de matrícula y aprendices nuevos que ingresan	Se Adjunta listos de asistencias y actas												
8	Difundir y apropiar al interior de la institución educativa (directivos, docentes, padres de familia y aprendices), los lineamientos,	Se realiza reunión en las instituciones educativas socialización competencia y resultado de aprendizaje que se	Se Adjunta actas y evidencia fotográfica												



	procedimientos, reglamento del aprendizaje SENA y normas internas del programa articulación con la educación media del SENA.	trabajara según cruce curricular realizado en la institución educativa.																			
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>I.E.</th> <th>PROGRAMA</th> <th>FICHA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Técnico Industrial. De Tocancipá</td> <td>Operación en torno y fresadora</td> <td>3204824</td> </tr> <tr> <td>Técnico Industrial de Zipaquirá</td> <td>Operación en torno y fresadora</td> <td>3190833</td> </tr> <tr> <td>Técnico Industrial. De Tocancipá</td> <td>Mecánica de Maquinaria Industrial</td> <td>3204817</td> </tr> <tr> <td>Técnico Industrial de Tocancipá</td> <td>Operación en torno y fresadora</td> <td>Ficha de grado 10</td> </tr> <tr> <td>Colegio Nacional Diversificado</td> <td>Mecánica de Maquinaria Industrial</td> <td>3471964</td> </tr> </tbody> </table>	I.E.	PROGRAMA	FICHA	Técnico Industrial. De Tocancipá	Operación en torno y fresadora	3204824	Técnico Industrial de Zipaquirá	Operación en torno y fresadora	3190833	Técnico Industrial. De Tocancipá	Mecánica de Maquinaria Industrial	3204817	Técnico Industrial de Tocancipá	Operación en torno y fresadora	Ficha de grado 10	Colegio Nacional Diversificado	Mecánica de Maquinaria Industrial	3471964	
I.E.	PROGRAMA	FICHA																			
Técnico Industrial. De Tocancipá	Operación en torno y fresadora	3204824																			
Técnico Industrial de Zipaquirá	Operación en torno y fresadora	3190833																			
Técnico Industrial. De Tocancipá	Mecánica de Maquinaria Industrial	3204817																			
Técnico Industrial de Tocancipá	Operación en torno y fresadora	Ficha de grado 10																			
Colegio Nacional Diversificado	Mecánica de Maquinaria Industrial	3471964																			
9	Usar las herramientas disponibles en el Lenarnig Management System (LMS) para el aprendizaje y fortalecimiento de la formación y lograr cumplimiento de los lineamientos, cobertura y productos indicados.	Se utilizan las herramientas de apoyo pedagógico para el proceso de formación en el programa de articulación.	Se adjunta pantallazo de las herramientas de apoyo pedagógico.																		
10	El Contratista deberá ejecutar su contrato conforme: al sistema integrado de gestión y autoevaluación "SIGA" del SENA el cual se encontrará documentado en la plataforma compromiso, en particular lo concerniente a la implementación del procedimiento de ejecución de acciones de Formación Profesional Integral.	Se realiza uso y aplicación de los formatos establecidos en la plataforma SIGA verificación que la versión se encuentre actualizada: Formato Acta Planeación pedagógica Cruce curricular Novedades de ambiente	Se realiza el diligenciamiento y aplicación de los formatos requeridos.																		

A continuación, relaciono los desplazamientos que realicé previo a la presentación de este informe. Una vez finalizado cada desplazamiento presenté al ordenador del gasto el informe en el Formato para legalización del desplazamiento, en el que se describieron las actividades desarrolladas y los resultados. Cada informe de legalización cuenta con el visto bueno del supervisor.

Se lista a continuación el soporte de la legalización de los desplazamientos realizados, los cuales forman parte integral del presente informe de ejecución contractual.



ÍTEM	NRO. DE LA ORDEN DE VIAJE	LUGAR DE DESPLAZAMIENTO	FECHA DE DESPLAZAMIENTO INICIAL	FECHA DE DESPLAZAMIENTO FINAL
1	25926	CHIA-ZIPAQUIRÁ	17/03/2026	19/03/2026

Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: (i) Documentos electrónicos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales, (ii) los desplazamientos realizados y (iii) el pago de la planilla de seguridad social y parafiscal nro. **4645959953** de la planilla pagada y el operador ach SOI, referente al mes de marzo.

Cordialmente,

**Yimmy Alfredo Moreno Montaña**

Contratista


**C.C. No. 79637522**

**SANDRA LILIANA BALLÉN BUSTOS**

Supervisora Contrato: **CO1.PCCNTR.9046759 de 2026.**

# ***EVIDENCIA 1***

# FICHA 3204817 GRADO 11 I.E. TÉCNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPÁ

  
 MINISTERIO DE EDUCACIÓN DE PERÚ  
 INSTITUTO NACIONAL DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL  
 FORMACIÓN TÉCNICA DE GESTIÓN

ABRIL 2026  
 CENTRO DE FORMACIÓN: **MECÁNICO DE MAQUINARIA INDUSTRIAL**  
 N° DE PARTICIPANTES: **3204817**

NOMBRE DE PARTICIPANTES			FECHA DE PARTICIPACIÓN			
GRUPO	NOMBRE	APellidos	6 DE ABRIL	13 DE ABRIL	20 DE ABRIL	27 DE ABRIL
1	ALVARO	ALVARO				
2	ALVARO	ALVARO				
3	ALVARO	ALVARO				
4	ALVARO	ALVARO				
5	ALVARO	ALVARO				
6	ALVARO	ALVARO				
7	ALVARO	ALVARO				
8	ALVARO	ALVARO				
9	ALVARO	ALVARO				
10	ALVARO	ALVARO				
11	ALVARO	ALVARO				
12	ALVARO	ALVARO				
13	ALVARO	ALVARO				
14	ALVARO	ALVARO				
15	ALVARO	ALVARO				
16	ALVARO	ALVARO				
17	ALVARO	ALVARO				
18	ALVARO	ALVARO				
19	ALVARO	ALVARO				
20	ALVARO	ALVARO				
21	ALVARO	ALVARO				
22	ALVARO	ALVARO				
23	ALVARO	ALVARO				
24	ALVARO	ALVARO				
25	ALVARO	ALVARO				
26	ALVARO	ALVARO				
27	ALVARO	ALVARO				
28	ALVARO	ALVARO				
29	ALVARO	ALVARO				
30	ALVARO	ALVARO				
31	ALVARO	ALVARO				
32	ALVARO	ALVARO				
33	ALVARO	ALVARO				
34	ALVARO	ALVARO				
35	ALVARO	ALVARO				
36	ALVARO	ALVARO				
37	ALVARO	ALVARO				
38	ALVARO	ALVARO				
39	ALVARO	ALVARO				
40	ALVARO	ALVARO				
41	ALVARO	ALVARO				
42	ALVARO	ALVARO				
43	ALVARO	ALVARO				
44	ALVARO	ALVARO				
45	ALVARO	ALVARO				
46	ALVARO	ALVARO				
47	ALVARO	ALVARO				
48	ALVARO	ALVARO				
49	ALVARO	ALVARO				
50	ALVARO	ALVARO				
51	ALVARO	ALVARO				
52	ALVARO	ALVARO				
53	ALVARO	ALVARO				
54	ALVARO	ALVARO				
55	ALVARO	ALVARO				
56	ALVARO	ALVARO				
57	ALVARO	ALVARO				
58	ALVARO	ALVARO				
59	ALVARO	ALVARO				
60	ALVARO	ALVARO				
61	ALVARO	ALVARO				
62	ALVARO	ALVARO				
63	ALVARO	ALVARO				
64	ALVARO	ALVARO				
65	ALVARO	ALVARO				
66	ALVARO	ALVARO				
67	ALVARO	ALVARO				
68	ALVARO	ALVARO				
69	ALVARO	ALVARO				
70	ALVARO	ALVARO				
71	ALVARO	ALVARO				
72	ALVARO	ALVARO				
73	ALVARO	ALVARO				
74	ALVARO	ALVARO				
75	ALVARO	ALVARO				
76	ALVARO	ALVARO				
77	ALVARO	ALVARO				
78	ALVARO	ALVARO				
79	ALVARO	ALVARO				
80	ALVARO	ALVARO				
81	ALVARO	ALVARO				
82	ALVARO	ALVARO				
83	ALVARO	ALVARO				
84	ALVARO	ALVARO				
85	ALVARO	ALVARO				
86	ALVARO	ALVARO				
87	ALVARO	ALVARO				
88	ALVARO	ALVARO				
89	ALVARO	ALVARO				
90	ALVARO	ALVARO				
91	ALVARO	ALVARO				
92	ALVARO	ALVARO				
93	ALVARO	ALVARO				
94	ALVARO	ALVARO				
95	ALVARO	ALVARO				
96	ALVARO	ALVARO				
97	ALVARO	ALVARO				
98	ALVARO	ALVARO				
99	ALVARO	ALVARO				
100	ALVARO	ALVARO				

Fecha Ingreso: *6/4/2026*    Fecha Salida: *6/4/2026*  
 Firma: *[Firma]*



6/04/2026 2:48:00 Pm  
 2-86 San Javier  
 Tocancipá  
 Cunidnamarca

# FICHA GRADO 10 I.E. TÉCNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPÁ

**PROCESO DE SELECCIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL**  
**GRADO DE PLANEACIÓN DE ACTIVIDADES**

FECHA DE ELABORACIÓN: ABRIL 2025  
 INSTITUCIÓN EDUCATIVA: OPERACIÓN EN TORNO Y TRESADORA  
 NOMBRE DEL DOCENTE: [ ]  
 NOMBRE DEL ALUMNO: [ ]

**LISTADO DE LOS PARTICIPANTES**

Nº	IDENTIFICACION	NOMBRE DEL PARTICIPANTE	FECHA DE PARTICIPACIÓN	07 DE ABRIL	14 DE ABRIL	21 DE ABRIL	28 DE ABRIL
1	1001000001	ANDRÉS CÁRDAS	CRESTIANO BARRERA	[Handwritten]			
2	1001000002	ANDRÉS CÁRDAS	KATRYN GÓMEZ	[Handwritten]			
3	1001000003	BARTOLÓMEO VERA	FRANCISCA LEÓN	[Handwritten]			
4	1001000004	CLAUDIA SANCHEZ	CARLOS DELA CRUZ	[Handwritten]			
5	1001000005	CRISTIAN NICOLAS	BIBIANA VARELA	[Handwritten]			
6	1001000006	DANIEL GUERRERO	CASTAÑO GÓMEZ	[Handwritten]			
7	1001000007	DANIELA	PAZILLA USA	[Handwritten]			
8	1001000008	DANIELA LÓPEZ	BREYLA GÓMEZ	[Handwritten]			
9	1001000009	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
10	1001000010	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
11	1001000011	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
12	1001000012	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
13	1001000013	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
14	1001000014	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
15	1001000015	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
16	1001000016	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
17	1001000017	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
18	1001000018	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
19	1001000019	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
20	1001000020	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
21	1001000021	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
22	1001000022	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
23	1001000023	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
24	1001000024	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
25	1001000025	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
26	1001000026	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
27	1001000027	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
28	1001000028	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
29	1001000029	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
30	1001000030	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
31	1001000031	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
32	1001000032	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
33	1001000033	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
34	1001000034	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
35	1001000035	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
36	1001000036	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
37	1001000037	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
38	1001000038	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
39	1001000039	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
40	1001000040	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
41	1001000041	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
42	1001000042	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
43	1001000043	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
44	1001000044	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
45	1001000045	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
46	1001000046	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
47	1001000047	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
48	1001000048	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
49	1001000049	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			
50	1001000050	DANIELA LÓPEZ	LEONOR PINO	[Handwritten]			



7/04/2026 3:16:45 PM  
 2-86 San José  
 Tocancipá  
 Cunidnamirca

# FICHA 3471964 GRADO 10 I.E. COLEGIO NACIONAL DIVERSIFICADO

  
 PROCESO DE SELECCIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL  
 FORMULARIO PÚBLICO DE INSCRIPCIÓN


NOMBRE DEL ESTABLECIMIENTO EDUCATIVO: ABRIL 2025  
 NOMBRE DEL ESTABLECIMIENTO EDUCATIVO: MECANICO DE MAQUINARIA INDUSTRIAL  
 NÚMERO DE INSCRIPCIÓN: 3471964

DATOS DE LOS PARTICIPANTES			8 DE ABRIL	15 DE ABRIL	22 DE ABRIL	29 DE ABRIL
1	107388288	ALAN FELIPE BARRERA ESPEJO	Alon Felipe			
2	107388274	ANA SKARLETT GARCIA BANCOS	Ana Skarlett			
3	102884184	ANDRES FELIPE TRUJILLO FULGIO	Andres Felipe			
4	107388246	ANGEL NATHAN AMORTEGO AYALA	Angel Nathan			
5	107388334	DANNA JENNY ROMERO CARRON	Danna Jenny			
6	107388292	ENZO SANTIAGO RAMIREZ LOPEZ	Enzo Santiago			
7	107388274	ERIKSON BARRIAGO VILLAR RODRIGUEZ	Erikson Barriago			
8	107388242	GABRIELA BUSTOS JUNCA	Gabriela Bustos			
9	107388244	JOSUE SUZAN CEPILANTES BARRAS	Josue Suzan			
10	107388288	JOSEPH MANUEL RODRIGUEZ MEDOYA	Joseph Manuel			
11	107388278	JUAN ANDRES LINARES VARELA	Juan Andres			
12	107388272	JUAN JOSE DIAZ CALDERON	Juan Jose			
13	107388280	JUAN MANUEL ANTOLINEZ CLAYLLO	Juan Manuel			
14	107388244	JULIANA ANDREA CAMARGO FORERO	Juliana Andrea			
15	107388230	KADRY ANDREA GONZALEZ ORJUELA	Kadry Andrea			
16	107388282	KAREN MARCELA ORTU YANIAS	Karen Marcela			
17	107388248	LAIKA GABRIELA CADENA SUAMANGA	Laika Gabriela			
18	107388272	LAIKA FERNANDA RODRIGUEZ VELANCA	Laika Fernanda			
19	107388242	MARIA EMMA MELO DIAZ	Maria Emma			
20	107388232	MARIA FERNANDA MACHETA CLAYLLO	Maria Fernanda			
21	128213732	MARIA ISABELLA CUNILDE SUARTE	Maria Isabella			
22	107388272	NICOLAI SOFIA PINZON EMBON	Nicolai Sofia			
23	107388274	SAMUEL ESTEBAN BOGOTA IBARRA	Samuel Esteban			
24	107388222	SAMUEL ORLANDO BATAERRIO RINCÓN	Samuel Orlando			
25	107388278	SANTIAGO ALARCON GOMEZ	Santiago			
26	114712174	SEBASTIAN DIAZALEZ PERA	Sebastian			
27	142821284	SHILA MARU BELLA CAMPO	Shila Maru			
28	107388248	THOMAS ALEXANDER MORENO CANCELADA	Thomas Alexander			

27 INSCRITOS



# FICHA 3204824 GRADO 11 I.E. TÉCNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPÁ

  
 PROYECTO DE DIRECCIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTERIOR  
 TERCER PLAN DE GESTIÓN

FECHA DE INICIO: MARZO 2024  
 OPERACIÓN EN TORNO Y PRESADOMA  
 FECHA EJECUTADA: 3204824

				ORDEN DE LOS PARTICIPANTES			
				9 DE ABRIL	16 DE ABRIL	23 DE ABRIL	30 DE ABRIL
1	TI	026120750	BONIFACIO ASTURO	CONY RIVEROL			
2	TI	027064410	CRISTIAN PARRADO	ARLON LUSTRADO			
3	TI	027064407	DIANA	YIPARA RINCON			
4	TI	026964402	DAVID SANTAGO	FRANCO BALCEN			
5	TI	027062284	DAVID FERNANDO	TORRES VILLANCA			
6	TI	026972460	CARMALUC	VELAZO PARRA			
7	TI	027075448	GERARDO CARRILLO	SALINAS ACOSTA			
8	TI	027075475	JOSÉ DAVID	DAVA HUERTADO			
9	TI	026972288	LUIS CARLOS	QUINTERO VARGAS			
10	TI	027075225	LUIS FELIX	MAJAGÓN PEÑARAJA			
11	TI	027075478	LUIS SEBASTIÁN	CAMARGO TANIGARRE			
12	TI	027075206	RODOLFO ALVARADO	DOMÍNGUEZ OLIVERA			
13	TI	027075402	RODOLFO	SALAS MONTES			
14	TI	027064426	LUNA PERIBANGA	BERNARDO MITTA			
15	TI	026972430	LUNA VILKOTIN	COMBET PRADIA			
16	TI	027064408	MARCO FERNANDO	HUERTAS ANGARITA			
17	TI	026964406	MARINA	SACHA RUIZ			
18	TI	027064428	MARCO	HERNÁNDEZ MALDONADO			
19	TI	027064432	MIGUEL ANTONIO	HERNÁNDEZ CACEDO			
20	TI	026972436	NATALIA	MARCO CASO			
21	TI	027064422	OSCAR SANTIAGO	RAMÍREZ VELÁSQUEZ			
22	TI	027064412	SAMUEL ENRIQUE	CENTINA CARRA			
23	TI	027064417	SARA ANGLITA	HOSPITAL ROMERO			
24	TI	027064414	SEBASTIÁN	MURILLO CASTILLO			
25	TI	026972434	THOMAS	VELAZO PARRA			
26	TI	026972438	WILLIAM ANDRÉS	VARGAS NETO			
27	TI	026972437	YENNY JESSYLYN	WALTER ANTONIO			

JESÚS MATEO ALBA  
 ANTONIO JAVIER NUÑEZ



# FICHA 3190833 GRADO 11 I.E. TÉCNICO INDUSTRIAL DE ZIPAQUIRÁ

INSTITUCIÓN EDUCATIVA TÉCNICA INDUSTRIAL DE ZIPAQUIRÁ				VERSIÓN 1		
PRINCIPAL DE DIRECCIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL				FORMA DE FUNDACIÓN DE 2007		
ABRIL 2020				CICLO DE FORMACIÓN		
NOMBRE DEL PROCESO DE FORMACIÓN				NÚMERO DE FICHA DE IDENTIFICACIÓN		
OPERACIÓN EN TORNO Y FRESADORA				3190833		
FORMA DE REGISTRO				MATERIA		
DATOS DE LOS PARTICIPANTES						
Nº	IDENTIFICACION	NOMBRE DEL PARTICIPANTE	GRUPO DE PARTICIPANTES	10 DE ABRIL	17 DE ABRIL	24 DE ABRIL
1	TI 101900070	ALINE NATALIA	VICTORIA			
2	TI 113389628	ANGELA	MOSQUERA RIVAS			
3	TI 1076741310	DANIEL FELIPE	GÁLVIS PEÑUELA	UNIVERSIDAD DE LOS ANDES	VISTA PEDRÓNICA	
4	TI 1072494253	DANIEL SANTIAGO	MIKÁN CELESTA			
5	TI 1076740883	DANNIA MARIA	NIETO GIRALDO			
6	TI 1076740329	DAVID	CHAVARRO			
7	TI 1141325480	DAVID SANTIAGO	CASTAÑEDA			
8	TI 1076739870	DRIAN ARLEY	MONTEÑO PEÑA			
9	TI 1075664162	JOSÉPH EDUARDO	TORRES VARGAS			
10	TI 1076243428	JUAN ESTEBAN	RODRIGUEZ			
11	TI 1076742194	LAIAN NICOLE	PIRA SALINAS			
12	TI 1076741563	LAURA DANIELA	CAICEDO			
13	TI 1075667204	LINA MARIA	PONTE NIETO			
14	TI 1027283785	LIZETH MARIANA	CEPEDA			
15	TI 1033821733	MARIA ALEXANDRA	AGUDELO AYALA			
16	TI 1069099567	MARIA CAMILA	FORERO OLAYA			
17	TI 1013289102	MARIA FERNANDA	GONZALEZ			
18	TI 1076741946	MARIA JOSE	CAMACHO			
19	TI 1122517644	MIGUEL ANGEL	SOLARTE ROMERO			
20	TI 1076741703	NICOL STEFANY	BINCCÓN GÓMEZ			
21	TI 1014865301	PABLO ESTEBAN	ARDILA MERA			
22	TI 1076744611	PAOLA DANIELA	FORERO			
23	TI 1019064828	PAOLA VALENTINA	SANDEZ			
24	TI 1053337261	SARA VALENTINA	AREVALO			

# ***EVIDENCIA 2***

FICHA 3471964 GRADO 10 I.E. COLEGIO NACIONAL DIVERSIFICADO

PROCESO DE SELECCIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL  
FORNITO MARILLA SEAGUAYSA

CENTRO DE DESARROLLO TECNOLÓGICO - MARZO 2026				DATOS DE LOS PARTICIPANTES		
MÉCANICO DE MAQUINARIA INDUSTRIAL				11 DE MARZO	18 DE MARZO	25 DE MARZO
1	111738282	ALAN FELIPE	RIVERA ESTEBAN	Alan	Alan	Alan
2	127288274	ARA BRANLETT	GARCÓN GARCÓN	Ana Carolina	Ana Carolina	Ana Carolina
3	122844174	ANDRÉS FELIPE	TRUJILLO PULIDO	Felipe Trujillo	Felipe Trujillo	Felipe Trujillo
4	107288244	ANGEL MATIAS	AMÉRIGO AYALA	Angel Matias	Angel Matias	Angel Matias
5	127288234	DANNA JULY	GÓMEZ CARRÓN	Danna Gomez	Danna Gomez	Danna Gomez
6	127288254	KIRCK SANTIAGO	BARRAZ LOPEZ	Kirck	Kirck	Kirck
7	127288274	ERINSON SANTIAGO	VILLAR RODRIGUEZ	Erinson	Erinson	Erinson
8	127288236	SABRINA	BUSTOS JUNCA	Sabrina	Sabrina	Sabrina
9	127288286	JOSÉ JULIÁN	DELENTE BARRAS	Jose Julian	Jose Julian	Jose Julian
10	127288286	JOSÉF MANUEL	HIDRIGUEZ BOCOTA	Jose Manuel	Jose Manuel	Jose Manuel
11	127288278	JUAN ENRIQUE	UNANES KARELA	Juan Enrique	Juan Enrique	Juan Enrique
12	127288272	JUAN JOSE	DAZ CALDERÓN	Juan Jose	Juan Jose	Juan Jose
13	127288280	JUAN MANUEL	ANTONALEZ CLAYUD	Juan Manuel	Juan Manuel	Juan Manuel
14	127288246	JULIANA ANDREA	CAMARGO TURBENT	Juliana	Juliana	Juliana
15	127288228	KAROLY ANDREA	GONZALEZ DEJESU	Karoly Gonzalez	Karoly Gonzalez	Karoly Gonzalez
16	127288232	KAROLY ANDREA	ORTEGA VARGAS	Karoly Gonzalez	Karoly Gonzalez	Karoly Gonzalez
17	111738248	Laura Daniela	CORONA SIABARRA	Laura	Laura	Laura
18	127288272	LILIANA FERRARIAN	HERRIGUEZ VELAZCO	Liliana	Liliana	Liliana
19	127288238	MARIA EMILY	MELLO DIAZ	Maria	Maria	Maria
20	127288282	MARIN FERNANDA	MACHETA CLAYUD	Celestina	Celestina	Mary Bethela
21	122844272	MARIN SANDRA	TRUJILLO SUARTE	Celestina	Celestina	Celestina
22	127288272	NICOLAI SOFIA	PINZON SMOCH	Nicolai	Nicolai	Nicolai
23	127288274	SAMUEL ESTEBAN	BOGOTA BARRAZ	Samuel	Samuel	Samuel
24	127288222	SAMUEL ORLANDO	SALAMERO RINCON	Samuel	Samuel	Samuel
25	127288272	SANTIAGO	ALARCÓN GÓMEZ	Santiago	Santiago	Santiago
26	124122282	SERAFÍN	GONZALEZ PARRA	Sebastian	Sebastian	Sebastian
27	122844282	SHELIA MARIE	MEZA CAMPO	Shelita	Shelita	Shelita
28	127288248	THOMAS ALEXANDER	MORENO CANCELADOR	Thomas	Thomas	Thomas





# FICHA GRADO 10 I.E. TÉCNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPÁ

**PROCESO DE DIRECCIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL**  
GRADO 10 I.E. TÉCNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPÁ

NOMBRE DEL DOCENTE RESPONSABLE DEL PROCESO: MARIO JULIO		NOMBRE DEL ESTUDIANTE		NOMBRE DEL CENTRO DE FORMACIÓN PROFESIONAL		FECHA		CIUDAD					
NOMBRE DEL ESTUDIANTE DE FORMACIÓN: OPERACIÓN EN TORNO Y FREZADORA				DISTRIBUCIÓN DE HORAS DE PARTICIPACIÓN EN EL PROCESO									
NOMBRE DEL ESTUDIANTE DE FORMACIÓN				03 DE MARZO		10 DE MARZO		17 DE MARZO		24 DE MARZO		31 DE MARZO	
1	1111111111	ANDRÉS GARCÍA	CRISTÓBAL SUAREZ	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
2	1111111111	ANDRÉS SUAREZ	PATRICIO CORNEJ	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
3	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
4	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
5	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
6	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
7	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
8	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
9	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
10	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
11	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
12	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
13	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
14	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
15	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
16	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
17	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
18	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
19	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
20	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
21	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
22	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
23	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
24	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
25	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
26	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
27	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
28	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
29	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
30	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
31	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
32	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
33	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
34	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
35	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
36	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
37	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
38	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
39	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
40	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
41	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
42	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
43	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
44	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
45	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
46	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
47	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
48	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
49	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							
50	1111111111	ANTHONY SOTO	DAISY DONALDE	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda	Camilo Castañeda							

**REUNIÓN GENERAL  
ARTICULACIÓN**





# Operación. en torno y. Free- Sadora. convencional.

Estudiante: Terán Izada Wisanyeli del Valle

Cursos: 1007

Profesor: Yimmy Moreno

17/03/2026 3:59:48



# DATOS

03/03/26

- Jorge Eduardo Londoño Oyoa

- 33 Regiones Nacionales

- Chirica
- Sudcha
- Villeta
- Fusagazuga
- Girardó
- Mosquera

- Javier Ricardo Jimenes - Honda

- Jemari Ralmon Rouallo - Sub

- Valle bustos Sandra Iltana - Jefe

- 25 Subsedes

- Caquetá
- Zipa
- Sopo
- Tocancipá
- Villapinzón
- Zimijaca

- Plataformas

- Sofiaplus = Certificaciones - registrarse
- Zagona = Inglés y demás
- Betogua = registrarse.

**Nota:** Uno sale del tecnico con doble titulario

Operación en Torno y fresadora Convencional

- proyecto productivo

17/03/2026 3:59:56

Cundinamarca

10/03/26

# ACTIVIDAD #1

## HIMNO



SENA

Coro

Estudiantes del Sena. Adelante  
por Colombia luchad con amor  
con el animo noble y radiante  
Transformemoste en mundo mejor.

I

De la patria el futuro destino en  
las manos del joven esta el  
Trabajo es seguro camino  
Que el progreso a Colombia dara.

II

En la forja del Sena se forman  
Hombres libres que anelan Triunfar  
con la ciencia y la tecnica Unidas  
nuevos rumbos de paz trazaran.

III

Hoy la patria nos grita sentida  
estudiantes del Sena Triunfad  
Solo asi lograreis en la vida  
mas justicia mayor libertad.

IV

Avancemos con fuerza Guerrera  
estudiantes con firme teson  
que la patria en nosotros espera  
su pacifica revolucion

Coro

Estudiantes del Sena. Adelante!  
por Colombia luchad con amor

17/03/2026 4:00:01 p

Cundinamarca  
Tocante

Con el animo noble y radiante  
Transformemosle en mundo mejor.

## GUIA # 1

ACTIVIDAD  
Proceso de Gestión de  
Formación Profesional  
Integral Formato Guía  
de aprendizaje.

6 Actividades de reflexión inicial:

Descripción de la actividad: Es esta actividad cada aprendiz, a partir de la información suministrada por el instructor Sena, deberá realizar un ensayo sobre su expectativa del programa de formación.

• 2. Explique que es:

- Articulación
- Fondo Emprender
- La Agencia Pública de Empleo
- Bienestar del Aprendiz
- y los distintos beneficios que existen para los aprendices.

Solución:

6 Ensayo.

Trayectoria:

para comentar el ingreso del Sena a  
sistema de una buena formación técnica,  
la expectativa principal se centra en  
la adquisición de competencias prácticas,  
que permitan procesos profesionales.

Desarrollo:

Continuar, busca el aprendizaje, sus  
de 32 regiones, entre ellas  
la principal de Tocantins, se  
desarrolla, girando, Hospedaje,  
bien tiene 23 subsecciones, entre ellas

Cundinamarca

Tocancipá

17/03/2026 4:00:07 p. m.

Caquetá, Zipa, Sopa, Tocancipa, Villapinzón,  
Zimilpa, También el apoyo de los profesores  
estará apoyándonos en momentos  
cuando los necesitemos.

### Conclusion:

El Sena no solo se encarga de aprender  
y de que los estudiantes aprendan si no  
también de que todos y todas seamos  
personas de sana convivencia.

### 2. Que es:

- **Articulación:** punto de unión entre dos o  
más huesos, cartilagos o huesos duros  
fundamental para la movilidad y estabilidad  
del esqueleto.

- **fondo Emprender:** Es una cuenta especial  
del Gobierno Nacional de Colombia, adminis-  
trada por el Sena, que financia proyectos  
productivos de alto impacto, con virtudes e  
en capital semilla condonable.

- **La agencia pública de empleo:** Es una  
plataforma gratuita e intermediaria en  
Colombia que conecta a buscadores de  
empleo con empresas que buscan talento  
humano.

- **Bienestar de aprendizaje:** Estrategia insti-  
tucional, principalmente del SENA en  
Colombia, diseñada para fomentar la  
permanencia, el desarrollo integral y el  
éxito académico de los estudiantes.

Los distintos beneficios que existen para  
los aprendices del Sena:

- Contrato de Aprendizaje
- Apoyo de sostenimiento
- Apoyo FIC
- Bienestar al Aprendiz.
- Apoyos socioeconómicos Adicionales.
- Monitorias
- Fondo Emprender

Cundinamar  
Tocanci

17/03/2026 4:00:10 p.

2. Actividades de contextualización e identificación de conocimientos necesarios para el aprendizaje.

Descripción de la actividad: En esta actividad, reflexionarás sobre tus experiencias previas y expectativas relacionadas con el programa de formación del SENA el cual desarrollarás en los próximos 2 años, para ellos:

- Crearás un mapa conceptual que refleje los objetivos, habilidades y compromientos, y los presentarás en un tu grupo de trabajo.
- En una hoja responderás las siguientes preguntas, las cuales debes hacer en el grupo de trabajo.

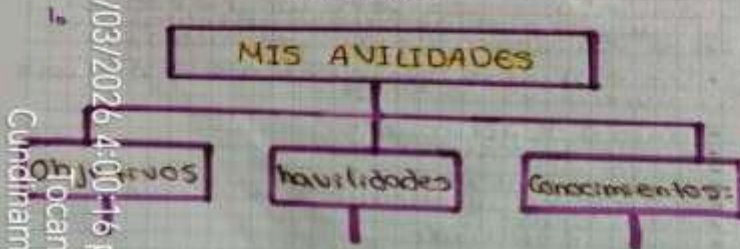
a. ¿Qué esperas lograr en el programa de formación?

b. ¿Qué habilidades o conocimientos crees que debes desarrollar para alcanzar tus objetivos?

c. De qué manera influye el programa de formación en el desarrollo económico en su entorno familiar, sector y municipio?

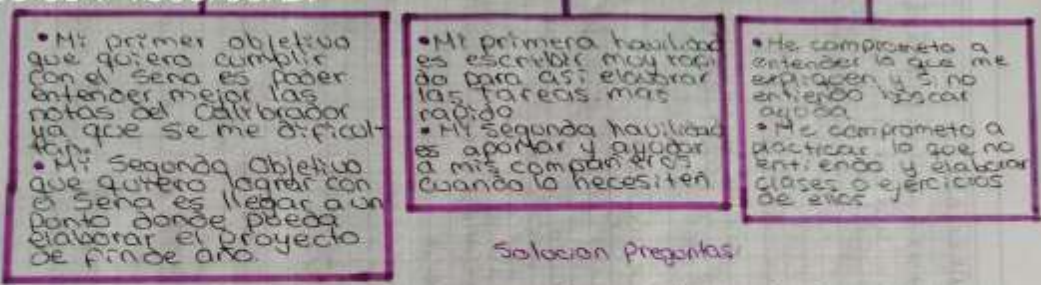
d. ¿Cuáles son los desafíos que puedes encontrar en el desarrollo del programa?

Solución:



17/03/2026 4:00:16 p. m.  
Cundinamarca  
Tocancipa

17/03/2026 4:00:20 p. m.  
Cundinamarca  
Tocancipa



Solución preguntas

- a.R: Espero aprender lo que me gusta y poder entender y lograr mis metas.
- b.R: Debo o Creo que debo desarrollar, mis momentos de pensar y de ver los cosas en casos como dejar de hablar en el café con mis demás compañeros y prestar más atención.
- c.R: Influye mucho, ya que personas no tienen económicamente plata, y genera empleo trabajo y demás, es muy buen desarrollo o ayuda a esas personas.
- d.R: puedo encontrar, mucho agota o de mucha practica y tomar tiempo.

## Actividades de apropiación

### 3.3.1 formación profesional Integral - FPI

Descripción de la actividad: Tomar nota a partir de la explicación del instructor, leer y definir los siguientes conceptos.

- Programa de formación
- Formación profesional Integral FPI
- Etapas de la formación lectiva y productiva.
- Enfoque para el desarrollo de competencias
- Proyectos formativo y productivo
- Evaluación de la FPI
- Certificación

A partir de la información anterior se formará un grupo colocalizado por cada fase del proyecto previamente acordada donde apropiará las competencias y resultados que componen dicha fase. Al final cada aprendiz tendrá un archivo en Excel donde especifica por fase cada competencia y resultado y su respectiva clasificación que lo compone.

#### Solución

• Programa de formación: Es un conjunto estructurado de actividades o sesiones para desarrollar conocimientos, habilidades y competencias en personas o grupos, con un objetivo específico.

• Formación profesional integral FPI es un modelo educativo que combina conocimientos técnicos específicos de una profesión con formación general.

• Etapas de la formación lectiva y productiva:

1. Diagnóstico y planeación
2. Formación lectiva (teórico-práctica)
3. Formación productiva (aplicación-práctica)
4. Evaluación final y certificación
5. Mejora continua

17/08/2026 4:00:25 p.m.  
Cundinamarca  
Focáncipá

\* Enfoque para el desarrollo de competencias: es un modelo educativo y laboral que centra el aprendizaje y la evaluación en la capacidad del individuo para aplicar conocimientos.

\* Proyectos formativo y productivos: son herramientas centrales en modelos de formación como la FPI, ya que integran aprendizaje teórico y aplicación práctica, generando resultados tangibles.

\* Evaluación de la FPI: es un proceso continuo que busca medir el cumplimiento de objetivos, la calidad del proceso formativo y el impacto en los participantes y el entorno.

\* Certificación: es el marco de formación profesional Integral (FPI) es un reconocimiento oficial o válido por el sector que avala que una persona ha desarrollado las competencias establecidas para un perfil profesional determinado.

### Himno del SENA:

Descripción de la actividad: la actividad consiste en una interpretación, análisis y reflexión sobre el Himno del SENA. Los aprendices escucharán y analizarán la letra del himno, luego lo interpretarán de manera creativa y grupal para reforzar su identidad y sentido de pertenencia hacia la institución.

### Actividades del transferencia el conocimiento:

Descripción de la actividad: A partir de la aplicación del Instructor SENA sobre la institucionalidad del SENA y con base en investigación de cada una de las plataformas que están dispuestas para el servicio de la comunidad en general describir los siguientes conceptos:

Imagen Institucional = (Misión - Visión - Escudo - Lema).

## b- Beneficios del aprendiz.

De acuerdo a lo anterior se conformará un comité de articulación Sena, para realizar implementación, mantenimiento, actualización y publicación en cartelera física para la información Sena de interés para los aprendices y la comunidad en general.

### Solución:

1o R= Imagen Institucional: percepción que se tiene sobre la filosofía, misión, visión y valores de la empresa.

**Misión:** la misión que le corresponde al estado de inventar en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, apreciando y ejecutando la formación profesional integral gratuita.

**Visión:** Consolidarse como una entidad de clase mundial, a la vanguardia de la cualificación del talento humano, impulsando la formación integral, el emprendimiento y el empleo.

**Escudo:** El escudo del Sena (y la bandera) diseñados a comienzos de la creación de nuestra Institución, reflejan las tres sectores económicos dentro de los cuales saber.



17/03/2026 4:00:30

Toca

Bandera: La bandera del Sena tiene en el centro el escudo y la bandera es de color blanco representando paz, tranquilidad, libertad.



2.º R: Beneficios del Aprendizaje: pago de prestaciones sociales, liquidar y pagar la totalidad de las prestaciones sociales legalmente establecidas, prima de servicios, cesantías, intereses a las cesantías.

**GUIA # 2**

17/03/2026 4:00:37

Toca  
Cundina

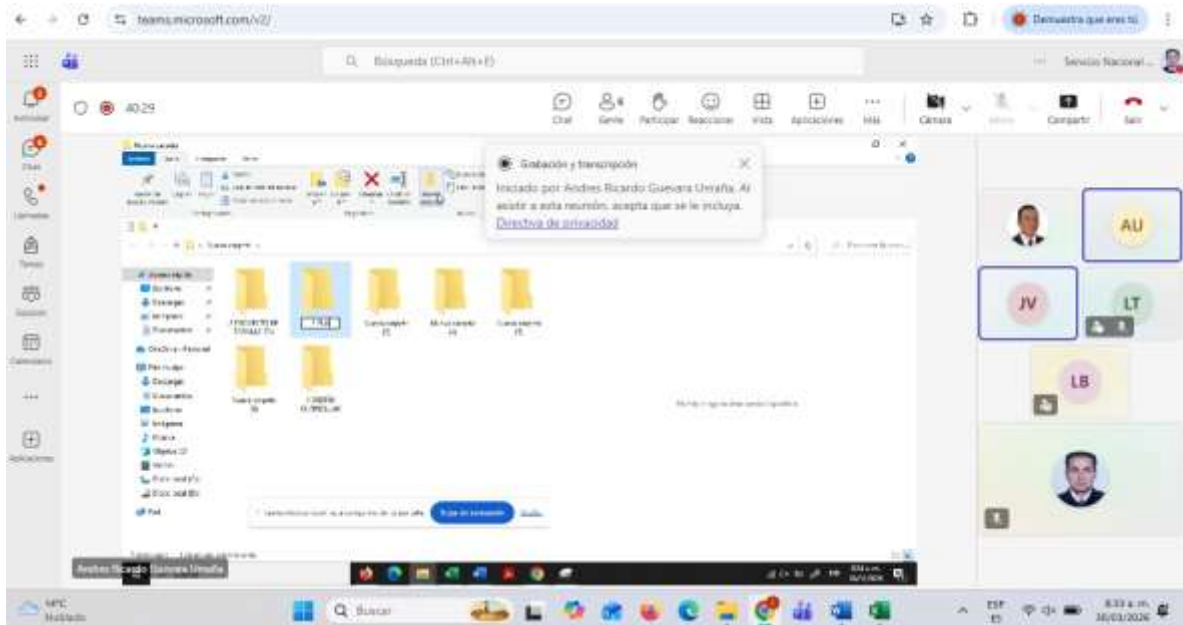


NO ME APARECE LA FICHA DE GRADO 10 DEL INDUSTRIAL DE TOCANCIPÁ

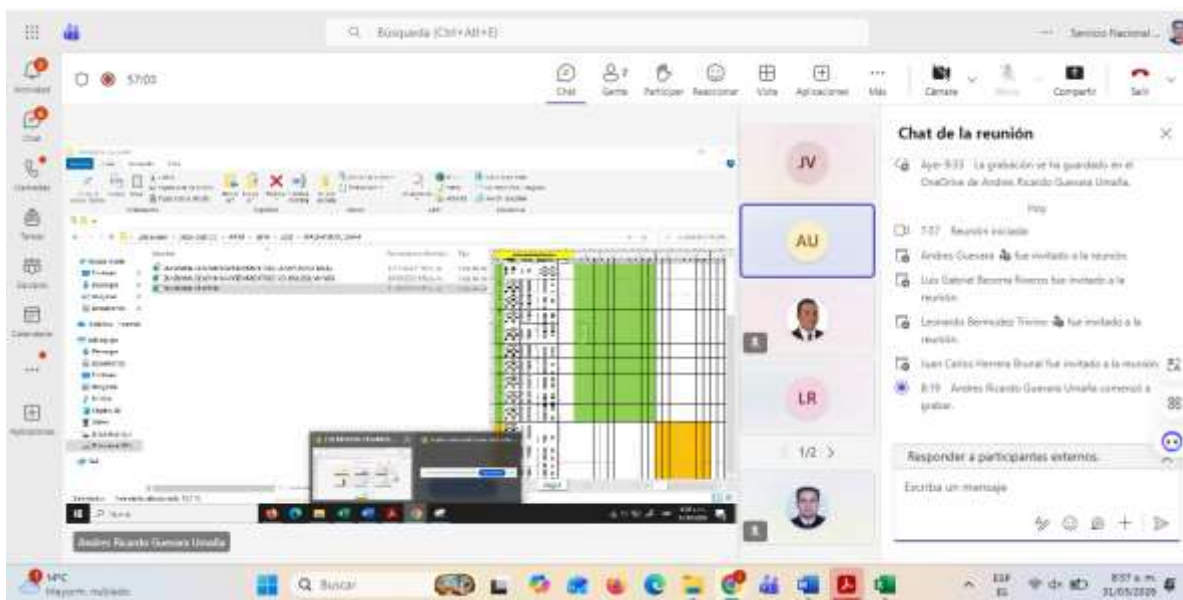
# ***EVIDENCIA 3***

### EVIDENCIA 3

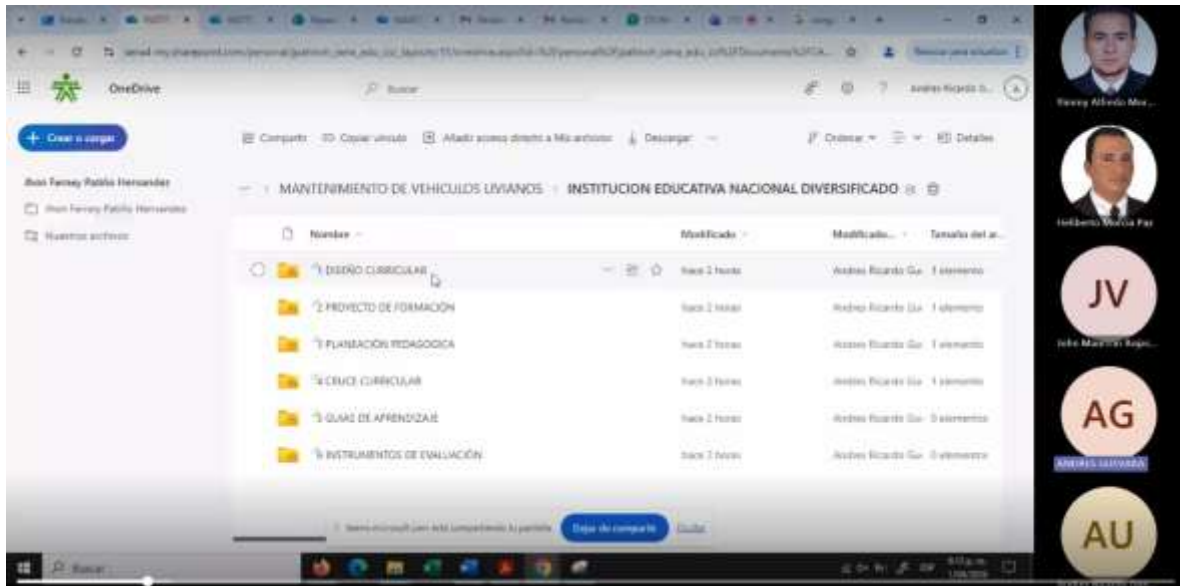
### REUNIÓN 30 DE MARZO



### REUNIÓN 31 DE MARZO

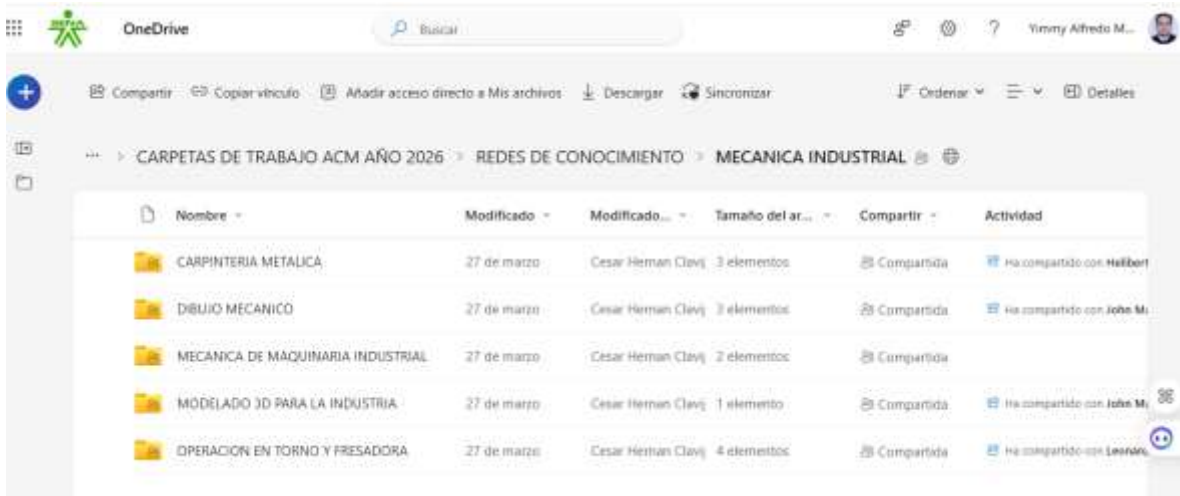


## REUNIÓN 1 DE ABRIL



## EVIDENCIAS REPOSITORIO

### FICHA GRADO 10 I.E. TÉCNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPÁ



OneDrive

Buscar

Yimmy Alfredo M...

Compartir Copiar vínculo Añadir acceso directo a Mis archivos Descargar Sincronizar Ordenar Detalles

REDES DE CONOCIMIENTO > MECANICA INDUSTRIAL > OPERACION EN TORNO Y FRESADORA

Nombre	Modificado	Modificado...	Tamaño del ar...	Compartir	Actividad
IED TECNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPÁ...	30 de marzo	Yimmy Alfredo Mai...	6 elementos	Compartida	
IED TECNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPÁ...	30 de marzo	Yimmy Alfredo Mai...	6 elementos	Compartida	
IED TECNICO INDUSTRIAL DE ZIPAQUIRA ...	31 de marzo	Leonardo Bermude...	6 elementos	Compartida	
IEM TECNICO INDUSTRIAL ZIPAQUIRA 11	30 de marzo	Yimmy Alfredo Mai...	6 elementos	Compartida	

## FICHA 3204824 GRADO 11 I.E. TÉCNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPÁ

OneDrive

Buscar

Yimmy Alfredo M...

Compartir Copiar vínculo Añadir acceso directo a Mis archivos Descargar Sincronizar Ordenar Detalles

CARPETAS DE TRABAJO ACM AÑO 2026 > REDES DE CONOCIMIENTO > MECANICA INDUSTRIAL

Nombre	Modificado	Modificado...	Tamaño del ar...	Compartir	Actividad
CARPINTERIA METALICA	27 de marzo	Cesar Herman Clavij...	3 elementos	Compartida	Ha compartido con Helbert
DIBUJO MECANICO	27 de marzo	Cesar Herman Clavij...	3 elementos	Compartida	Ha compartido con John M.
MECANICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL	27 de marzo	Cesar Herman Clavij...	2 elementos	Compartida	
MODELADO 3D PARA LA INDUSTRIA	27 de marzo	Cesar Herman Clavij...	1 elemento	Compartida	Ha compartido con John M.
OPERACION EN TORNO Y FRESADORA	27 de marzo	Cesar Herman Clavij...	4 elementos	Compartida	Ha compartido con Leonar...

OneDrive interface showing a folder structure: REDES DE CONOCIMIENTO > MECANICA INDUSTRIAL > OPERACION EN TORNO Y FRESADORA. The table lists four folders with their modification dates and owners.

Nombre	Modificado	Modificado...	Tamaño del ar...	Compartir	Actividad
IED TECNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPIA...	30 de marzo	Yimny Alfredo Mai...	6 elementos	Compartida	
IED TECNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPIA...	30 de marzo	Yimny Alfredo Mai...	6 elementos	Compartida	
IED TECNICO INDUSTRIAL DE ZIPAQUIRA ...	31 de marzo	Leonardo Bermude...	6 elementos	Compartida	
IEM TECNICO INDUSTRIAL ZIPAQUIRA 11	30 de marzo	Yimny Alfredo Mai...	6 elementos	Compartida	

## FICHA 3190833 GRADO 11 I.E. TÉCNICO INDUSTRIAL DE ZIPAQUIRÁ

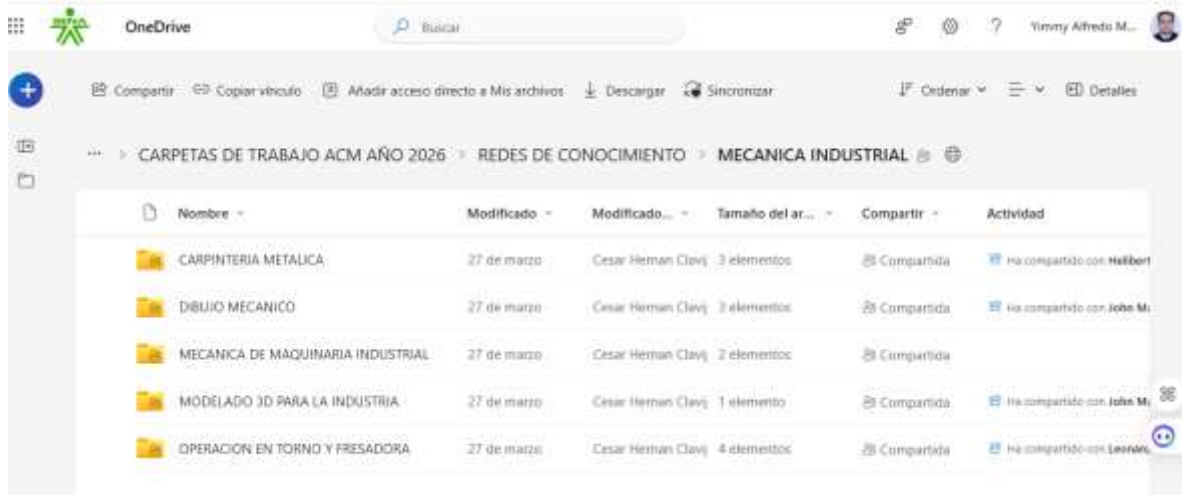
OneDrive interface showing a folder structure: REDES DE CONOCIMIENTO > MECANICA INDUSTRIAL > OPERACION EN TORNO Y FRESADORA. The table lists four folders with their modification dates and owners.

Nombre	Modificado	Modificado...	Tamaño del ar...	Compartir	Actividad
IED TECNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPIA...	30 de marzo	Yimny Alfredo Mai...	6 elementos	Compartida	
IED TECNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPIA...	30 de marzo	Yimny Alfredo Mai...	6 elementos	Compartida	
IED TECNICO INDUSTRIAL DE ZIPAQUIRA ...	31 de marzo	Leonardo Bermude...	6 elementos	Compartida	
IEM TECNICO INDUSTRIAL ZIPAQUIRA 11	30 de marzo	Yimny Alfredo Mai...	6 elementos	Compartida	

OneDrive interface showing a folder structure: CARPETAS DE TRABAJO ACM AÑO 2026 > REDES DE CONOCIMIENTO > MECANICA INDUSTRIAL. The table lists five folders with their modification dates and owners.

Nombre	Modificado	Modificado...	Tamaño del ar...	Compartir	Actividad
CARPINTERIA METALICA	27 de marzo	Cesar Hernan Clavj...	3 elementos	Compartida	Ha compartido con Helbert
DIBUJO MECANICO	27 de marzo	Cesar Hernan Clavj...	3 elementos	Compartida	Ha compartido con John M.
MECANICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL	27 de marzo	Cesar Hernan Clavj...	2 elementos	Compartida	
MODELADO 3D PARA LA INDUSTRIA	27 de marzo	Cesar Hernan Clavj...	1 elemento	Compartida	Ha compartido con John M.
OPERACION EN TORNO Y FRESADORA	27 de marzo	Cesar Hernan Clavj...	4 elementos	Compartida	Ha compartido con Leonar...

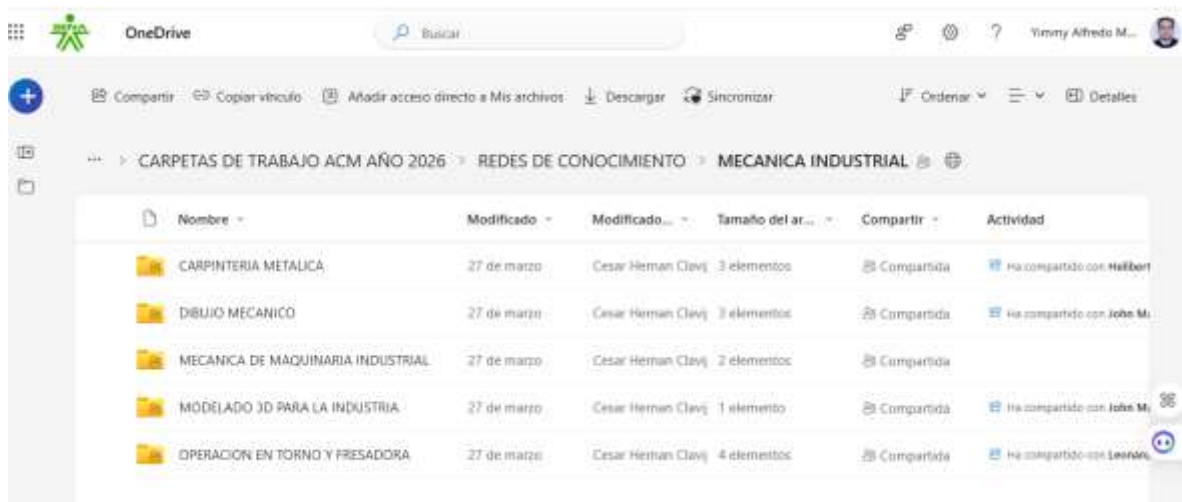
## FICHA 3204817 GRADO 11 I.E. TÉCNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPÁ



The screenshot shows the OneDrive interface for a user named Jimmy Alfredo M... The breadcrumb path is: CARPETAS DE TRABAJO ACM AÑO 2026 > REDES DE CONOCIMIENTO > MECANICA INDUSTRIAL. Below the path is a table listing folders:

Nombre	Modificado	Modificado...	Tamaño del ar...	Compartir	Actividad
CARPINTERIA METALICA	27 de marzo	Cesar Herman Clavij	3 elementos	Compartida	Ha compartido con Halbert
DIBUJO MECANICO	27 de marzo	Cesar Herman Clavij	3 elementos	Compartida	Ha compartido con John M.
MECANICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL	27 de marzo	Cesar Herman Clavij	2 elementos	Compartida	
MODELADO 3D PARA LA INDUSTRIA	27 de marzo	Cesar Herman Clavij	1 elemento	Compartida	Ha compartido con John M.
OPERACION EN TORNO Y FRESADORA	27 de marzo	Cesar Herman Clavij	4 elementos	Compartida	Ha compartido con Leonardo

## FICHA 3471964 GRADO 10 I.E. COLEGIO NACIONAL DIVERSIFICADO



The screenshot shows the OneDrive interface for a user named Jimmy Alfredo M... The breadcrumb path is: CARPETAS DE TRABAJO ACM AÑO 2026 > REDES DE CONOCIMIENTO > MECANICA INDUSTRIAL. Below the path is a table listing folders:

Nombre	Modificado	Modificado...	Tamaño del ar...	Compartir	Actividad
CARPINTERIA METALICA	27 de marzo	Cesar Herman Clavij	3 elementos	Compartida	Ha compartido con Halbert
DIBUJO MECANICO	27 de marzo	Cesar Herman Clavij	3 elementos	Compartida	Ha compartido con John M.
MECANICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL	27 de marzo	Cesar Herman Clavij	2 elementos	Compartida	
MODELADO 3D PARA LA INDUSTRIA	27 de marzo	Cesar Herman Clavij	1 elemento	Compartida	Ha compartido con John M.
OPERACION EN TORNO Y FRESADORA	27 de marzo	Cesar Herman Clavij	4 elementos	Compartida	Ha compartido con Leonardo

## ENLACE REPOSITORIO RED DE CONOCIMIENTO MECÁNICA INDUSTRIAL

[MECANICA INDUSTRIAL](#)

# ***EVIDENCIA 4***







# ***EVIDENCIA 5***



REGISTRO DE ASISTENCIA Y APROBACION DEL ACTA No 2 DEL DIA 10 DEL MES DE MARZO DEL AÑO 2026

OBJETIVO (S)		Acta reunión cruce curricular 2026, con pares académicos de la ficha _____ Del programa Operación en torno y fresadora								
N o.	NOMBRES Y APELLIDOS	No. DOCUMENTO	PLANTA	CONTRATISTA	OTRO ¿CUAL?	DEPENDENCIA / EMPRESA	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO/EXT. SE NA	AUTORIZA GRABACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
	Yimmy Moreno	79637522		Si		Sena	yimor@mise na.edu.co	3008296367		
	Flor Angela Rivera					ITIT				
	Jorge Romero					ITIT		3124074793		

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.



ACTA No.2		
<b>NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN:</b> REUNIÓN PAR ACADÉMICO CRUCE CURRICULAR.		
<b>CIUDAD Y FECHA:</b> 10/03/2026	<b>HORA INICIO:</b> 10:00	<b>HORA FIN:</b> 13:00
<b>LUGAR Y/O ENLACE:</b> COLEGIO TÉCNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPÁ	<b>DIRECCIÓN GENERAL / REGIONAL / CENTRO DE DESARROLLO AGROEMPRESARIAL</b>	
<b>AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR:</b>		
1. Presentación, pares académicos del Colegio Técnico Industrial de Tocancipá.		
2. Socialización Programa de formación, competencias y resultados de aprendizaje.		
3. Cruce curricular del programa de Operación en torno y fresadora ficha _____.		
4. Competencias y Rap, que se van a impartir entre los pares académicos e instructor Sena.		
<b>OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:</b>		
Planeación cruce curricular del programa de formación Técnico en Operación en torno y fresadora ficha _____ grado 10.07.		
<b>DESARROLLO DE LA REUNIÓN</b>		
Se realiza reunión con el par académico Flor Angela Rivera y Jorge Romero, para socializar cruce curricular y que se tenga conocimiento de todas las competencias y resultados de aprendizaje de la ficha _____ de Operación en torno y fresadora 2025 de grado décimo, se indican competencias y resultados a continuación:		
<b>OPERACIÓN EN TORNO Y FRESADORA</b>		
<b>COMPETENCIAS</b>	1. MECANIZADO DE PIEZAS INDUSTRIALES EN MÁQUINAS HERRAMIENTAS CONVENCIONALES.	
	2. AJUSTE DE PIEZAS CON TÉCNICAS MANUALES Y MECÁNICAS	
<b>1. MECANIZADO DE PIEZAS INDUSTRIALES EN MÁQUINAS</b>	1. OPERAR TORNO CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA.	



<p><b>HERRAMIENTAS CONVENCIONALES.</b></p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</p>	<p>2. OPERAR FRESADORA CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA.</p>	
<p>2. AJUSTE DE PIEZAS CON TÉCNICAS MANUALES Y MECÁNICAS</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</p>	<p>1. REPRESENTAR GRÁFICAMENTE ELEMENTOS GEOMÉTRICOS Y MECÁNICOS TENIENDO EN CUENTA NORMA TÉCNICA.</p>	
	<p>2. MEDIR PIEZAS MECÁNICAS SEGÚN NORMAS TÉCNICAS.</p>	
	<p>3. AJUSTAR PIEZAS MECÁNICAS CON HERRAMIENTAS MANUALES Y MÁQUINAS AUXILIARES SEGÚN PROCESOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.</p>	
<p>RESULTADO DE APRENDIZAJE</p>	<p><b>CONOCIMIENTOS DEL SABER</b></p>	
<p>1. OPERAR TORNO CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA.</p>	<p>CONOCIMIENTOS GENERALES DEL TORNO: CONCEPTO, TIPOS, PARTES, ACCESORIOS, MONTAJES, ANCLAJE, NIVELACIÓN, CARACTERÍSTICAS, REGLAJE Y FALLAS.</p> <p>- CONOCIMIENTOS GENERALES DE LA OPERACIÓN DEL TORNO: CÁLCULOS PARA: REFRENTADO, CILINDRADO, TALADRADO, ALESADO, RANURADO, ROSCADO, MOLETEADO, CHAFLANADO, MECANIZADO DE CONO, MECANIZADO DE EXCÉNTRICA, TRONZADO.</p> <p>- HERRAMIENTAS DE CORTE EN TORNEADO: CONCEPTO, CLASIFICACIÓN, ÁNGULOS DE AFILADO, MATERIAL, APLICACIÓN Y CUIDADOS.</p> <p>- PARÁMETROS DE CORTE PARA EL TORNEADO: VELOCIDAD DE CORTE, AVANCE, REVOLUCIONES POR MINUTO, PROFUNDIDAD, TIEMPO DE MECANIZADO.</p> <p>- ORDEN OPERACIONAL DEL TORNEADO: CONCEPTO, PROCESOS, CÁLCULOS.</p> <p>- NORMATIVA AMBIENTAL Y SEGURIDAD INDUSTRIAL: CONTAMINACIÓN POR DESECHOS, TIPOS DE RIESGOS Y PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO DE TORNEADO, ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL, POSTURAS BIOMECÁNICAS, NORMAS ASOCIADAS.</p> <p>REFRIGERANTES Y LUBRICANTES PARA TORNOS CONVENCIONALES: TIPOS, CLASIFICACIÓN, SELECCIÓN, UTILIZACIÓN Y DISPOSICIÓN FINAL, REFRIGERANTES PARA METALES Y PARA NO METALES, SOLUBLES EN AGUA, SINTÉTICOS, MINERALES, GRASAS Y ACEITES LUBRICANTES.</p> <p>- TIPOS DE FALLAS EN EL TORNEADO: CONCEPTO, CARACTERÍSTICAS, SOLUCIONES.</p> <p>- CLASES DE AJUSTES Y TOLERANCIAS DIMENSIONALES EN PIEZAS TORNEADAS.</p> <p>- CLASES DE TOLERANCIAS GEOMÉTRICAS: CONCENTRICIDAD, PARALELISMO, EXCENRICIDAD, PERPENDICULARIDAD.</p>	



	<p>- TIPOS DE FALLAS EN EL MECANIZADO CON TORNO: ACABO SUPERFICIAL, RUGOSIDAD.</p>
<p>2. OPERAR FRESADORA CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA.</p>	<p>CONOCIMIENTOS GENERALES DE LA FRESADORA: CONCEPTO, TIPOS, CARACTERÍSTICAS, PARTES, ACCESORIOS, MONTAJES, ANCLAJE, NIVELACIÓN, REGLAJE Y FALLAS.</p> <p>- HERRAMIENTAS DE CORTE PARA LA FRESADORA: CONCEPTO, CLASIFICACIÓN, ÁNGULOS DE AFILADO, MATERIAL, APLICACIÓN Y CUIDADOS</p> <p>- PARÁMETROS DE CORTE EN LA FRESADORA: VELOCIDAD DE CORTE, AVANCE, REVOLUCIONES POR MINUTO, PROFUNDIDAD, TIEMPO DE MECANIZADO.</p> <p>- OPERACIONES DE FRESADO: CONCEPTO, CARACTERÍSTICAS, TIPOS Y CÁLCULOS PARA EL PLANEADO, CONTORNEADO, RANURADO, MECANIZADO DE CARAS, TALLADO DE ENGRANAJES.</p> <p>- NORMATIVA AMBIENTAL Y SEGURIDAD INDUSTRIAL: CONTAMINACIÓN POR DESECHOS, TIPOS DE RIESGOS Y PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO DE FRESADO, ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL, POSTURAS BIOMECÁNICAS, NORMAS ASOCIADAS.</p> <p>- TIPOS DE FALLAS EN EL MECANIZADO CON FRESADORAS: ACABADO SUPERFICIAL, RUGOSIDAD</p>
<p>1. REPRESENTAR GRÁFICAMENTE ELEMENTOS GEOMÉTRICOS Y MECÁNICOS TENIENDO EN CUENTA NORMA TÉCNICA.</p>	<p>DIBUJO A MANO ALZADA (CROQUIZADO): CONCEPTO, METODOLOGÍA, IMPORTANCIA Y APLICACIONES.</p> <p>- INSTRUMENTOS DE DIBUJO TÉCNICO: CONCEPTO, CARACTERÍSTICAS, METODOLOGÍA, IMPORTANCIA Y MANEJO TÉCNICO</p> <p>- LENGUAJE DE LÍNEAS: DEFINICIÓN, CARACTERÍSTICAS, TIPOS Y APLICACIONES - DIBUJO TÉCNICO: DEFINICIÓN, PROYECCIONES, VISTAS PRINCIPALES Y AUXILIARES, CORTES Y SECCIONES, ACOTADO, DETALLES, FORMATOS Y RÓTULOS.</p> <p>- GEOMETRÍA PLANA: DEFINICIÓN, CONCEPTOS, CARACTERÍSTICAS, CONSTRUCCIONES GEOMÉTRICAS, EMPALMES, LONGITUD, DIÁMETROS, RADIOS, PERÍMETROS, ÁREAS, VOLÚMENES, PARALELISMO, CONCENTRICIDAD, PERPENDICULARIDAD, PROFUNDIDADES, PESOS, ÁNGULOS.</p> <p>- NORMAS DE DIBUJO TÉCNICO: CARACTERÍSTICAS, APLICACIONES.</p> <p>- DIBUJO MECÁNICO: CONCEPTO, REPRESENTACIÓN GRÁFICA, DESIGNACIÓN, SIMBOLOGÍA DE MATERIALES, ELEMENTOS MECÁNICOS, AJUSTES, ACABADOS SUPERFICIALES, TOLERANCIAS GEOMÉTRICAS Y DIMENSIONALES, PROYECCIONES, VISTAS PRINCIPALES Y AUXILIARES, CORTES SECCIONES, ACOTADO, DETALLES.</p> <p>- GEOMETRÍA DESCRIPTIVA: CONCEPTOS, UBICACIÓN ESPACIO, PROYECCIONES, AUXILIARES, INTERSECCIONES Y DESARROLLOS.</p> <p>- TÉCNICAS DE INTERPRETACIÓN DE PLANOS MECÁNICOS.</p>



<p>2. MEDIR PIEZAS MECÁNICAS SEGÚN NORMAS TÉCNICAS.</p>	<p>INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN: TIPOS, CONCEPTOS, CARACTERÍSTICAS, FUNCIONAMIENTO, CRITERIOS DE SELECCIÓN (RANGO-RESOLUCIÓN), LECTURA, APRECIACIÓN, MANUALES, Y ERRORES EN LA MEDICIÓN, USO Y CONSERVACIÓN.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- SISTEMA DE UNIDADES: UNIDADES DE MEDIDA, CONVERSIONES.</li><li>- REPORTE TÉCNICO: CONCEPTO, PARÁMETROS DE APROBACIÓN Y RECHAZO DE PIEZAS.</li></ul>
<p>3. AJUSTAR PIEZAS MECÁNICAS CON HERRAMIENTAS MANUALES Y MÁQUINAS AUXILIARES SEGÚN PROCESOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.</p>	<p>MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL EN LAS OPERACIONES DE MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS: USO Y CONSERVACIÓN.</li><li>- TIPOS DE RESIDUO: CLASIFICACIÓN, MANEJO, DISPOSICIÓN, EFECTOS EN EL AMBIENTE Y NORMATIVA.</li><li>- NORMATIVA AMBIENTAL Y SEGURIDAD INDUSTRIAL, CONTAMINACIÓN POR DESECHOS, TIPOS, RIESGOS Y PELIGROS ASOCIADOS, ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL, POSTURAS BIOMECÁNICAS, NORMAS ASOCIADAS.</li><li>- TÉCNICAS DE LIMPIEZA Y LUBRICACIÓN: RESIDUOS, CARACTERÍSTICAS Y DISPOSICIÓN.</li><li>- ORDEN OPERACIONAL: CONCEPTO Y ELABORACIÓN TENIENDO EN CUENTA CÁLCULOS Y PARÁMETROS.</li><li>- AJUSTE MANUAL Y MECÁNICO: CONCEPTO, CARACTERÍSTICAS, HERRAMIENTAS, DEL TRAZADO, ASERRADO, LIMADO, CINCELADO, TALADRADO, RIMADO, ROSCADO MANUAL, ESMERILADO.</li><li>- HERRAMIENTAS PARA LOS PROCESOS DE AJUSTE MANUAL Y MECÁNICO: DEFINICIÓN, TIPOS, ACCESORIOS, USOS, CUIDADOS, TÉCNICAS DE MANEJO, PELIGROS Y RIESGOS MANUALES.</li><li>- MATERIALES: CLASIFICACIÓN, CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y MECÁNICAS, IDENTIFICACIÓN DE LOS MATERIALES (METÁLICOS Y NO METÁLICOS) Y TIPO DE APLICACIÓN.</li><li>- PARÁMETROS DE CORTE: VELOCIDAD DE CORTE, REVOLUCIONES, AVANCES, VAIVÉN POR MINUTO, TIEMPOS DE MECANIZADO.</li><li>- HERRAMIENTAS DE TRAZADO: TIPOS, CARACTERÍSTICAS Y CONSERVACIÓN DEL RAYADOR, REGLA METÁLICA, ESCUADRA METÁLICA, GRAMIL, GRANETE, COMPÁS, CALIBRADOR DE ALTURAS, GONIÓMETRO.</li><li>- OPERACIONES DE AJUSTE MANUAL Y MECÁNICO: APLICACIONES DEL TRAZADO, ASERRADO, LIMADO, CINCELADO, TALADRADO, RIMADO, ROSCADO MANUAL, ESMERILADO, AVELLANADO.</li><li>- ACEITES REFRIGERANTES Y LUBRICANTES PARA MÁQUINAS-HERRAMIENTAS: CLASIFICACIÓN, SELECCIÓN, UTILIZACIÓN Y DISPOSICIÓN FINAL, REFRIGERANTES PARA METALES Y PARA NO METALES, SOLUBLES EN AGUA, SINTÉTICOS, MINERALES, GRASAS Y ACEITES LUBRICANTES.</li><li>- TRATAMIENTOS TÉRMICOS: PROCEDIMIENTOS Y CARACTERÍSTICAS, IDENTIFICACIÓN DEL TIPO DE DUREZA.</li></ul>



Según cruce curricular socializado con los dos pares académicos, lo enmarcado con trazo verde será formación Sena.

**CONCLUSIONES**

Se da a conocer la sesión de cruce curricular y que se va a manejar con los aprendices de la ficha \_\_\_\_\_ y qué evidencias se van a solicitar en la plataforma.

Temática del programa que se va a impartir formación:

**METROLOGIA**

**MATERIALES**

**HERRAMIENTAS DE CORTE**

**SEGURIDAD INDUSTRIAL** → Flor Ángela Rivera

**ANTEPROYECTOS.** Septiembre

**PROYECTOS.**

Ajuste manual

**COMPROMISOS**

ACTIVIDAD	RESPONSABLE	FECHA
Se realizará reunión mensual, con el Colegio Técnico Industrial de Tocancipá, para concertar como se va a manejar el seguimiento y acompañamiento a esta ficha.	Sena / Plantel educativo	30/11/2026

**ACTA REUNION PAR ACADÉMICO Y COORDINADORA PATRICIA HOYOS  
CRUCE CURRICULAR.**



# FIRMA DEL ACTA




REGISTRO DE ASISTENCIA Y APROBACIÓN DEL ACTA No. 1 DEL DÍA 04 DEL MES DE ABRIL DEL AÑO 2025

OBJETIVO										
Acta reunión cruce curricular 2025, con pares académicos de la ficha 3204824 del programa de formación Operación en torno y fresadora.										
N.º	NOMBRES Y APELLIDOS	No. DOCUMENTO	PLANTA	CONTRATISTA	DITRO ¿CUAL?	DEPENDENCIA / EMPRESA	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO/FAX/SENA	AUTORIZACIÓN GRABACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
	Yaimy Moreno	79637522		Si		Sena	yimor@msena.edu.co	3008296167		<i>[Firma]</i>
	José Mesa					ITIT		3107804908		<i>[Firma]</i>
	Jorge Romero					ITIT		3124074793		<i>[Firma]</i>

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.



**REGISTRO DE ASISTENCIA Y APROBACIÓN DEL ACTA No- 3 DEL DÍA 04 DEL MES DE ABRIL DEL AÑO 2025**

OBJETIVO		Acta reunión cruce curricular 2025, con pares académicos de la ficha 3204824 del programa de formación Operación en torno y fresadora.									
(S)		NOMBRES Y APELLIDOS	No. DOCUMENTO	PLANTA	CONTRATISTA	OTRO ¿CUAL?	DEPENDENCIA / EMPRESA	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO/EXT. SE NA	AUTORIZACIÓN GRABACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
		Yimmy Moreno	79637522		Si		Sena	yimor@misenaredu.co	3008296367		
		José Mesa					ITIT		3107804908		
		Jorge Romero					ITIT		3124074793		

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.



ACTA No.3		
<b>NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN:</b> REUNIÓN PAR ACADÉMICO CRUCE CURRICULAR.		
<b>CIUDAD Y FECHA:</b> 04/04/2025	<b>HORA INICIO:</b> 12:00	<b>HORA FIN:</b> 13:00
<b>LUGAR Y/O ENLACE:</b> COLEGIO TÉCNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPÁ	<b>DIRECCIÓN GENERAL / REGIONAL / CENTRO DE DESARROLLO AGROEMPRESARIAL</b>	
<b>AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR:</b>		
1. Presentación pares académicos del Colegio Técnico Industrial de Tocancipá.		
2. Socialización Programa de formación, competencias y resultados de aprendizaje.		
3. Cruce curricular del programa de Operación en torno y fresadora ficha 3204824.		
4. Competencias y Rap, que se van a impartir entre los pares académicos e instructor Sena.		
<b>OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:</b> Planeación cruce curricular del programa de formación Técnico en Operación en torno y fresadora ficha 3204824 grado 10.07.		
<b>DESARROLLO DE LA REUNIÓN</b>		
Se realiza reunión con el par académico José Mesa y Jorge Romero, para socializar cruce curricular y que se tenga conocimiento de todas las competencias y resultados de aprendizaje de la ficha 3204824 de Operación en torno y fresadora 2025 de grado décimo, se indican competencias y resultados a continuación:		
<b>OPERACIÓN EN TORNO Y FRESADORA</b>		
COMPETENCIAS	1. MECANIZADO DE PIEZAS INDUSTRIALES EN MÁQUINAS HERRAMIENTAS CONVENCIONALES.	
	2. AJUSTE DE PIEZAS CON TÉCNICAS MANUALES Y MECÁNICAS	
<b>1. MECANIZADO DE PIEZAS INDUSTRIALES EN MÁQUINAS</b>	1. OPERAR TORNO CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA.	



<p><b>HERRAMIENTAS CONVENCIONALES.</b></p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</p>	<p>2. OPERAR FRESADORA CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA.</p>	
<p><b>2. AJUSTE DE PIEZAS CON TÉCNICAS MANUALES Y MECÁNICAS</b></p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</p>	<p>1. REPRESENTAR GRÁFICAMENTE ELEMENTOS GEOMÉTRICOS Y MECÁNICOS TENIENDO EN CUENTA NORMA TÉCNICA.</p> <p>2. MEDIR PIEZAS MECÁNICAS SEGÚN NORMAS TÉCNICAS.</p> <p>3. AJUSTAR PIEZAS MECÁNICAS CON HERRAMIENTAS MANUALES Y MÁQUINAS AUXILIARES SEGÚN PROCESOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.</p>	
<p>RESULTADO DE APRENDIZAJE</p>	<p><b>CONOCIMIENTOS DEL SABER</b></p>	
<p>1. OPERAR TORNO CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA.</p>	<p>CONOCIMIENTOS GENERALES DEL TORNO: CONCEPTO, TIPOS, PARTES, ACCESORIOS, MONTAJES, ANCLAJE, NIVELACIÓN, CARACTERÍSTICAS, REGLAJE Y FALLAS.</p> <p>- CONOCIMIENTOS GENERALES DE LA OPERACIÓN DEL TORNO: CÁLCULOS PARA: REFRENTADO, CILINDRADO, TALADRADO, ALESADO, RANURADO, ROSCADO, MOLETEADO, CHAFLANADO, MECANIZADO DE CONO, MECANIZADO DE EXCÉNTRICA, TRONZADO.</p> <p>- HERRAMIENTAS DE CORTE EN TORNEADO: CONCEPTO, CLASIFICACIÓN, ÁNGULOS DE AFILADO, MATERIAL, APLICACIÓN Y CUIDADOS.</p> <p>- PARÁMETROS DE CORTE PARA EL TORNEADO: VELOCIDAD DE CORTE, AVANCE, REVOLUCIONES POR MINUTO, PROFUNDIDAD, TIEMPO DE MECANIZADO.</p> <p>- ORDEN OPERACIONAL DEL TORNEADO: CONCEPTO, PROCESOS, CÁLCULOS.</p> <p>- NORMATIVA AMBIENTAL Y SEGURIDAD INDUSTRIAL: CONTAMINACIÓN POR DESECHOS, TIPOS DE RIESGOS Y PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO DE TORNEADO, ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL, POSTURAS BIOMECÁNICAS, NORMAS ASOCIADAS.</p> <p><b>REFRIGERANTES Y LUBRICANTES PARA TORNOS CONVENCIONALES:</b> TIPOS, CLASIFICACIÓN, SELECCIÓN, UTILIZACIÓN Y DISPOSICIÓN FINAL, REFRIGERANTES PARA METALES Y PARA NO METALES, SOLUBLES EN AGUA, SINTÉTICOS, MINERALES, GRASAS Y ACEITES LUBRICANTES.</p> <p>- TIPOS DE FALLAS EN EL TORNEADO: CONCEPTO, CARACTERÍSTICAS, SOLUCIONES.</p> <p>- CLASES DE AJUSTES Y TOLERANCIAS DIMENSIONALES EN PIEZAS TORNEADAS.</p> <p>- CLASES DE TOLERANCIAS GEOMÉTRICAS: CONCENTRICIDAD, PARALELISMO, EXCENTRICIDAD, PERPENDICULARIDAD.</p>	



	<p>- TIPOS DE FALLAS EN EL MECANIZADO CON TORNO: ACABO SUPERFICIAL, RUGOSIDAD.</p>
<p>2. OPERAR FRESADORA CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA.</p>	<p>CONOCIMIENTOS GENERALES DE LA FRESADORA: CONCEPTO, TIPOS, CARACTERÍSTICAS, PARTES, ACCESORIOS, MONTAJES, ANCLAJE, NIVELACIÓN, REGLAJE Y FALLAS.</p> <p>- HERRAMIENTAS DE CORTE PARA LA FRESADORA: CONCEPTO, CLASIFICACIÓN, ÁNGULOS DE AFILADO, MATERIAL, APLICACIÓN Y CUIDADOS</p> <p>- PARÁMETROS DE CORTE EN LA FRESADORA: VELOCIDAD DE CORTE, AVANCE, REVOLUCIONES POR MINUTO, PROFUNDIDAD, TIEMPO DE MECANIZADO.</p> <p>- OPERACIONES DE FRESADO: CONCEPTO, CARACTERÍSTICAS, TIPOS Y CÁLCULOS PARA EL PLANEADO, CONTORNEADO, RANURADO, MECANIZADO DE CARAS, TALLADO DE ENGRANAJES.</p> <p>- NORMATIVA AMBIENTAL Y SEGURIDAD INDUSTRIAL: CONTAMINACIÓN POR DESECHOS, TIPOS DE RIESGOS Y PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO DE FRESADO, ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL, POSTURAS BIOMECÁNICAS, NORMAS ASOCIADAS.</p> <p>- TIPOS DE FALLAS EN EL MECANIZADO CON FRESADORAS: ACABADO SUPERFICIAL, RUGOSIDAD</p>



<p>1. REPRESENTAR GRÁFICAMENTE ELEMENTOS GEOMÉTRICOS Y MECÁNICOS TENIENDO EN CUENTA NORMA TÉCNICA.</p>	<p>DIBUJO A MANO ALZADA (CROQUIZADO): CONCEPTO, METODOLOGÍA, IMPORTANCIA Y APLICACIONES.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- INSTRUMENTOS DE DIBUJO TÉCNICO: CONCEPTO, CARACTERÍSTICAS, METODOLOGÍA, IMPORTANCIA Y MANEJO TÉCNICO</li><li>- LENGUAJE DE LÍNEAS: DEFINICIÓN, CARACTERÍSTICAS, TIPOS Y APLICACIONES - DIBUJO TÉCNICO: DEFINICIÓN, PROYECCIONES, VISTAS PRINCIPALES Y AUXILIARES, CORTES Y SECCIONES, ACOTADO, DETALLES, FORMATOS Y RÓTULOS.</li><li>- GEOMETRÍA PLANA: DEFINICIÓN, CONCEPTOS, CARACTERÍSTICAS, CONSTRUCCIONES GEOMÉTRICAS, EMPALMES, LONGITUD, DIÁMETROS, RADIOS, PERÍMETROS, ÁREAS, VOLÚMENES, PARALELISMO, CONCENTRICIDAD, PERPENDICULARIDAD, PROFUNDIDADES, PESOS, ÁNGULOS.</li><li>- NORMAS DE DIBUJO TÉCNICO: CARACTERÍSTICAS, APLICACIONES.</li><li>- DIBUJO MECÁNICO: CONCEPTO, REPRESENTACIÓN GRÁFICA, DESIGNACIÓN, SIMBOLOGÍA DE MATERIALES, ELEMENTOS MECÁNICOS, AJUSTES, ACABADOS SUPERFICIALES, TOLERANCIAS GEOMÉTRICAS Y DIMENSIONALES, PROYECCIONES, VISTAS PRINCIPALES Y AUXILIARES, CORTES SECCIONES, ACOTADO, DETALLES.</li><li>- GEOMETRÍA DESCRIPTIVA: CONCEPTOS, UBICACIÓN ESPACIO, PROYECCIONES, AUXILIARES, INTERSECCIONES Y DESARROLLOS.</li><li>- TÉCNICAS DE INTERPRETACIÓN DE PLANOS MECÁNICOS.</li></ul>
<p>2. MEDIR PIEZAS MECÁNICAS SEGÚN NORMAS TÉCNICAS.</p>	<p><b>INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN: TIPOS, CONCEPTOS, CARACTERÍSTICAS, FUNCIONAMIENTO, CRITERIOS DE SELECCIÓN (RANGO-RESOLUCIÓN), LECTURA, APRECIACIÓN, MANUALES, Y ERRORES EN LA MEDICIÓN, USO Y CONSERVACIÓN.</b></p> <p><b>- SISTEMA DE UNIDADES: UNIDADES DE MEDIDA, CONVERSIONES.</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- REPORTE TÉCNICO: CONCEPTO, PARÁMETROS DE APROBACIÓN Y RECHAZO DE PIEZAS.</li></ul>



<p>3. AJUSTAR PIEZAS MECÁNICAS CON HERRAMIENTAS MANUALES Y MÁQUINAS AUXILIARES SEGÚN PROCESOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.</p>	<p>MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL EN LAS OPERACIONES DE MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS: USO Y CONSERVACIÓN</li><li>- TIPOS DE RESIDUO: CLASIFICACIÓN, MANEJO, DISPOSICIÓN, EFECTOS EN EL AMBIENTE Y NORMATIVA.</li><li>- NORMATIVA AMBIENTAL Y SEGURIDAD INDUSTRIAL: CONTAMINACIÓN POR DESECHOS, TIPOS, RIESGOS Y PELIGROS ASOCIADOS, ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL, POSTURAS BIOMECÁNICAS, NORMAS ASOCIADAS.</li><li>- TÉCNICAS DE LIMPIEZA Y LUBRICACIÓN: RESIDUOS CARACTERÍSTICAS Y DISPOSICIÓN.</li><li>- ORDEN OPERACIONAL: CONCEPTO Y ELABORACIÓN TENIENDO EN CUENTA CÁLCULOS Y PARÁMETROS.</li><li>- AJUSTE MANUAL Y MECÁNICO: CONCEPTO, CARACTERÍSTICAS, HERRAMIENTAS, DEL TRAZADO, ASERRADO, LIMADO, CINCELADO, TALADRADO, RIMADO, ROSCADO MANUAL, ESMERILADO.</li><li>- HERRAMIENTAS PARA LOS PROCESOS DE AJUSTE MANUAL Y MECÁNICO: DEFINICIÓN, TIPOS, ACCESORIOS, USOS, CUIDADOS, TÉCNICAS DE MANEJO, PELIGROS Y RIESGOS MANUALES.</li><li>- MATERIALES: CLASIFICACIÓN, CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y MECÁNICAS, IDENTIFICACIÓN DE LOS MATERIALES (METÁLICOS Y NO METÁLICOS) Y TIPO DE APLICACIÓN.</li><li>- PARÁMETROS DE CORTE: VELOCIDAD DE CORTE, REVOLUCIONES, AVANCES, VAIVÉN POR MINUTO, TIEMPOS DE MECANIZADO.</li><li>- HERRAMIENTAS DE TRAZADO: TIPOS, CARACTERÍSTICAS Y CONSERVACIÓN DEL RAYADOR, REGLA METÁLICA, ESCUADRA METÁLICA, GRAMIL, GRANETE, COMPÁS, CALIBRADOR DE ALTURAS, GONIÓMETRO.</li><li>- OPERACIONES DE AJUSTE MANUAL Y MECÁNICO: APLICACIONES DEL TRAZADO, ASERRADO, LIMADO, CINCELADO, TALADRADO, RIMADO, ROSCADO MANUAL, ESMERILADO, AVELLANADO.</li><li>- ACEITES REFRIGERANTES Y LUBRICANTES PARA MÁQUINAS-HERRAMIENTAS: CLASIFICACIÓN, SELECCIÓN, UTILIZACIÓN Y DISPOSICIÓN FINAL, REFRIGERANTES PARA METALES Y PARA NO METALES, SOLUBLES EN AGUA, SINTÉTICOS, MINERALES, GRASAS Y ACEITES LUBRICANTES.</li><li>- TRATAMIENTOS TÉRMICOS: PROCEDIMIENTOS Y CARACTERÍSTICAS, IDENTIFICACIÓN DEL TIPO DE DUREZA.</li></ul>
--	--



Según cruce curricular socializado con los dos pares académicos, lo enmarcado con trazo verde será formación Sena.



<b>CONCLUSIONES</b>		
<p>Se da a conocer la sesión de cruce curricular y que se va a manejar con los aprendices de la ficha 3204824 y qué evidencias se van a solicitar en la plataforma.</p> <p>Temática del programa que se va a impartir formación:</p> <p><b>METROLOGIA</b> <b>MATERIALES</b> <b>HERRAMIENTAS DE CORTE</b> <b>SEGURIDAD INDUSTRIAL</b> <b>ANTEPROYECTOS.</b> <b>PROYECTOS.</b></p>		
<b>COMPROMISOS</b>		
<b>ACTIVIDAD</b>	<b>RESPONSABLE</b>	<b>FECHA</b>
Se realizará reunión mensual, con el Colegio Técnico Industrial de Tocancipá, para concertar como se va a manejar el seguimiento y acompañamiento a esta ficha.	Sena / Plantel educativo	30/11/2025



REGISTRO DE ASISTENCIA Y APROBACIÓN DEL ACTA No- 2 DEL DÍA 10 DEL MES DE ABRIL DEL AÑO 2025

OBJETIVO (S)										
Acta cruce curricular año 2025, acompañamiento y fortalecimiento ficha 3190833 del programa de formación Operación en torno y fresadora.										
No	NOMBRES Y APELLIDOS	No. DOCUMENTO	PLANTA	CONTRATISTA	OTRO ¿CUAL?	DEPENDENCIA/ EMPRESA	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO/EXT.SENA	AUTORIZA GRABACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
	Yimmy Moreno	79637522		Si		Sena	yimor@mise na.edu.co	3008296367		
	Emilio Moreno					ITIZ		3123494457		

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.



ACTA No.2		
<b>NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN:</b> REUNIÓN PAR ACADÉMICO CRUCE CURRICULAR.		
<b>CIUDAD Y FECHA:</b> 10/04/2025	<b>HORA INICIO:</b> 12:00	<b>HORA FIN:</b> 13:00
<b>LUGAR Y/O ENLACE:</b> COLEGIO TÉCNICO INDUSTRIAL DE ZIPAQUIRÁ	<b>DIRECCIÓN GENERAL / REGIONAL / CENTRO DE DESARROLLO AGROEMPRESARIAL</b>	
<b>AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR:</b> 1. Presentación par académico del Colegio Técnico Industrial de Zipaquirá. 2. Socialización Programa de formación, competencias y resultados de aprendizaje. 3. Cruce curricular del programa de Operación en torno y fresadora ficha 3190833. 4. Competencias y Rap, que se van a impartir entre los pares académicos e instructor Sena.		
<b>OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:</b> Planeación cruce curricular del programa de formación Técnico en Operación en torno y fresadora ficha 3190833 grado 10.05.		
<b>DESARROLLO DE LA REUNIÓN</b>		
Se realiza reunión con el par académico Emilio Moreno, para socializar cruce curricular y que se tenga conocimiento de todas las competencias y resultados de aprendizaje de la ficha 3190833 de Operación en torno y fresadora 2025 de grado décimo, se indican competencias y resultados a continuación:		
<b>OPERACIÓN EN TORNO Y FRESADORA</b>		
COMPETENCIAS	1. MECANIZADO DE PIEZAS INDUSTRIALES EN MÁQUINAS HERRAMIENTAS CONVENCIONALES.	
	2. AJUSTE DE PIEZAS CON TÉCNICAS MANUALES Y MECÁNICAS	
<b>1. MECANIZADO DE PIEZAS INDUSTRIALES EN MÁQUINAS</b>	1. OPERAR TORNO CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA.	



<p><b>HERRAMIENTAS CONVENCIONALES.</b></p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</p>	<p>2. OPERAR FRESADORA CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA.</p>	
<p><b>2. AJUSTE DE PIEZAS CON TÉCNICAS MANUALES Y MECÁNICAS</b></p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</p>	<p>1. REPRESENTAR GRÁFICAMENTE ELEMENTOS GEOMÉTRICOS Y MECÁNICOS TENIENDO EN CUENTA NORMA TÉCNICA.</p> <p>2. MEDIR PIEZAS MECÁNICAS SEGÚN NORMAS TÉCNICAS.</p> <p>3. AJUSTAR PIEZAS MECÁNICAS CON HERRAMIENTAS MANUALES Y MÁQUINAS AUXILIARES SEGÚN PROCESOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.</p>	
<p>RESULTADO DE APRENDIZAJE</p>	<p><b>CONOCIMIENTOS DEL SABER</b></p>	
<p>1. OPERAR TORNO CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA.</p>	<p>CONOCIMIENTOS GENERALES DEL TORNO: CONCEPTO, TIPOS, PARTES, ACCESORIOS, MONTAJES, ANCLAJE, NIVELACIÓN, CARACTERÍSTICAS, REGLAJE Y FALLAS.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CONOCIMIENTOS GENERALES DE LA OPERACIÓN DEL TORNO: CÁLCULOS PARA: REFRENTADO, CILINDRADO, TALADRADO, ALESADO, RANURADO, ROSCADO, MOLETEADO, CHAFLANADO, MECANIZADO DE CONO, MECANIZADO DE EXCÉNTRICA, TRONZADO.</li> <li>- <b>HERRAMIENTAS DE CORTE EN TORNEADO: CONCEPTO, CLASIFICACIÓN, ÁNGULOS DE AFILADO, MATERIAL, APLICACIÓN Y CUIDADOS.</b></li> <li>- <b>PARÁMETROS DE CORTE PARA EL TORNEADO: VELOCIDAD DE CORTE, AVANCE, REVOLUCIONES POR MINUTO, PROFUNDIDAD, TIEMPO DE MECANIZADO.</b></li> <li>- ORDEN OPERACIONAL DEL TORNEADO: CONCEPTO, PROCESOS, CÁLCULOS.</li> <li>- <b>NORMATIVA AMBIENTAL Y SEGURIDAD INDUSTRIAL: CONTAMINACIÓN POR DESECHOS, TIPOS DE RIESGOS Y PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO DE TORNEADO, ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL, POSTURAS BIOMECÁNICAS, NORMAS ASOCIADAS.</b></li> <li>- <b>REFRIGERANTES Y LUBRICANTES PARA TORNOS CONVENCIONALES: TIPOS, CLASIFICACIÓN, SELECCIÓN, UTILIZACIÓN Y DISPOSICIÓN FINAL, REFRIGERANTES PARA METALES Y PARA NO METALES, SOLUBLES EN AGUA, SINTÉTICOS, MINERALES, GRASAS Y ACEITES LUBRICANTES.</b></li> <li>- TIPOS DE FALLAS EN EL TORNEADO: CONCEPTO, CARACTERÍSTICAS, SOLUCIONES.</li> <li>- CLASES DE AJUSTES Y TOLERANCIAS DIMENSIONALES EN PIEZAS TORNEADAS.</li> <li>- CLASES DE TOLERANCIAS GEOMÉTRICAS: CONCENTRICIDAD, PARALELISMO, EXCENTRICIDAD, PERPENDICULARIDAD.</li> </ul>	



	<p>- TIPOS DE FALLAS EN EL MECANIZADO CON TORNO: ACABO SUPERFICIAL, RUGOSIDAD.</p>
<p>2. OPERAR FRESADORA CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA.</p>	<p>CONOCIMIENTOS GENERALES DE LA FRESADORA: CONCEPTO, TIPOS, CARACTERÍSTICAS, PARTES, ACCESORIOS, MONTAJES, ANCLAJE, NIVELACIÓN, REGLAJE Y FALLAS.</p> <p>- HERRAMIENTAS DE CORTE PARA LA FRESADORA: CONCEPTO, CLASIFICACIÓN, ÁNGULOS DE AFILADO, MATERIAL, APLICACIÓN Y CUIDADOS</p> <p>- PARÁMETROS DE CORTE EN LA FRESADORA: VELOCIDAD DE CORTE, AVANCE, REVOLUCIONES POR MINUTO, PROFUNDIDAD, TIEMPO DE MECANIZADO.</p> <p>- OPERACIONES DE FRESADO: CONCEPTO, CARACTERÍSTICAS, TIPOS Y CÁLCULOS PARA EL PLANEADO, CONTORNEADO, RANURADO, MECANIZADO DE CARAS, TALLADO DE ENGRANAJES.</p> <p>- NORMATIVA AMBIENTAL Y SEGURIDAD INDUSTRIAL: CONTAMINACIÓN POR DESECHOS, TIPOS DE RIESGOS Y PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO DE FRESADO, ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL, POSTURAS BIOMECÁNICAS, NORMAS ASOCIADAS.</p> <p>-TIPOS DE FALLAS EN EL MECANIZADO CON FRESADORAS: ACABADO SUPERFICIAL, RUGOSIDAD</p>



<p>1. REPRESENTAR GRÁFICAMENTE ELEMENTOS GEOMÉTRICOS Y MECÁNICOS TENIENDO EN CUENTA NORMA TÉCNICA.</p>	<p>DIBUJO A MANO ALZADA (CROQUIZADO): CONCEPTO, METODOLOGÍA, IMPORTANCIA Y APLICACIONES.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- INSTRUMENTOS DE DIBUJO TÉCNICO: CONCEPTO, CARACTERÍSTICAS, METODOLOGÍA, IMPORTANCIA Y MANEJO TÉCNICO</li><li>- LENGUAJE DE LÍNEAS: DEFINICIÓN, CARACTERÍSTICAS, TIPOS Y APLICACIONES - DIBUJO TÉCNICO: DEFINICIÓN, PROYECCIONES, VISTAS PRINCIPALES Y AUXILIARES, CORTES Y SECCIONES, ACOTADO, DETALLES, FORMATOS Y RÓTULOS.</li><li>- GEOMETRÍA PLANA: DEFINICIÓN, CONCEPTOS, CARACTERÍSTICAS, CONSTRUCCIONES GEOMÉTRICAS, EMPALMES, LONGITUD, DIÁMETROS, RADIOS, PERÍMETROS, ÁREAS, VOLÚMENES, PARALELISMO, CONCENTRICIDAD, PERPENDICULARIDAD, PROFUNDIDADES, PESOS, ÁNGULOS.</li><li>- NORMAS DE DIBUJO TÉCNICO: CARACTERÍSTICAS, APLICACIONES.</li><li>- DIBUJO MECÁNICO: CONCEPTO, REPRESENTACIÓN GRÁFICA, DESIGNACIÓN, SIMBOLOGÍA DE MATERIALES, ELEMENTOS MECÁNICOS, AJUSTES, ACABADOS SUPERFICIALES, TOLERANCIAS GEOMÉTRICAS Y DIMENSIONALES, PROYECCIONES, VISTAS PRINCIPALES Y AUXILIARES, CORTES SECCIONES, ACOTADO, DETALLES.</li><li>- GEOMETRÍA DESCRIPTIVA: CONCEPTOS, UBICACIÓN ESPACIO, PROYECCIONES, AUXILIARES, INTERSECCIONES Y DESARROLLOS.</li><li>- TÉCNICAS DE INTERPRETACIÓN DE PLANOS MECÁNICOS.</li></ul>
<p>2. MEDIR PIEZAS MECÁNICAS SEGÚN NORMAS TÉCNICAS.</p>	<p><b>INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN: TIPOS, CONCEPTOS, CARACTERÍSTICAS, FUNCIONAMIENTO, CRITERIOS DE SELECCIÓN (RANGO-RESOLUCIÓN), LECTURA, APRECIACIÓN, MANUALES, Y ERRORES EN LA MEDICIÓN, USO Y CONSERVACIÓN.</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- <b>SISTEMA DE UNIDADES: UNIDADES DE MEDIDA, CONVERSIONES.</b></li><li>- REPORTE TÉCNICO: CONCEPTO, PARÁMETROS DE APROBACIÓN Y RECHAZO DE PIEZAS.</li></ul>



<p>3. AJUSTAR PIEZAS MECÁNICAS CON HERRAMIENTAS MANUALES Y MÁQUINAS AUXILIARES SEGÚN PROCESOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.</p>	<p>MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL EN LAS OPERACIONES DE MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS: USO Y CONSERVACIÓN</li><li>- TIPOS DE RESIDUO: CLASIFICACIÓN, MANEJO, DISPOSICIÓN, EFECTOS EN EL AMBIENTE Y NORMATIVA.</li><li>- NORMATIVA AMBIENTAL Y SEGURIDAD INDUSTRIAL: CONTAMINACIÓN POR DESECHOS, TIPOS, RIESGOS Y PELIGROS ASOCIADOS, ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL, POSTURAS BIOMECÁNICAS, NORMAS ASOCIADAS.</li><li>- TÉCNICAS DE LIMPIEZA Y LUBRICACIÓN: RESIDUOS CARACTERÍSTICAS Y DISPOSICIÓN.</li><li>- ORDEN OPERACIONAL: CONCEPTO Y ELABORACIÓN TENIENDO EN CUENTA CÁLCULOS Y PARÁMETROS.</li><li>- AJUSTE MANUAL Y MECÁNICO: CONCEPTO, CARACTERÍSTICAS, HERRAMIENTAS, DEL TRAZADO, ASERRADO, LIMADO, CINCELADO, TALADRADO, RIMADO, ROSCADO MANUAL, ESMERILADO.</li><li>- HERRAMIENTAS PARA LOS PROCESOS DE AJUSTE MANUAL Y MECÁNICO: DEFINICIÓN, TIPOS, ACCESORIOS, USOS, CUIDADOS, TÉCNICAS DE MANEJO, PELIGROS Y RIESGOS MANUALES.</li><li>- MATERIALES: CLASIFICACIÓN, CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y MECÁNICAS, IDENTIFICACIÓN DE LOS MATERIALES (METÁLICOS Y NO METÁLICOS) Y TIPO DE APLICACIÓN.</li><li>- PARÁMETROS DE CORTE: VELOCIDAD DE CORTE, REVOLUCIONES, AVANCES, VAIVÉN POR MINUTO, TIEMPOS DE MECANIZADO.</li><li>- HERRAMIENTAS DE TRAZADO: TIPOS, CARACTERÍSTICAS Y CONSERVACIÓN DEL RAYADOR, REGLA METÁLICA, ESCUADRA METÁLICA, GRAMIL, GRANETE, COMPÁS, CALIBRADOR DE ALTURAS, GONIÓMETRO.</li><li>- OPERACIONES DE AJUSTE MANUAL Y MECÁNICO: APLICACIONES DEL TRAZADO, ASERRADO, LIMADO, CINCELADO, TALADRADO, RIMADO, ROSCADO MANUAL, ESMERILADO, AVELLANADO.</li><li>- ACEITES REFRIGERANTES Y LUBRICANTES PARA MÁQUINAS-HERRAMIENTAS: CLASIFICACIÓN, SELECCIÓN, UTILIZACIÓN Y DISPOSICIÓN FINAL, REFRIGERANTES PARA METALES Y PARA NO METALES, SOLUBLES EN AGUA, SINTÉTICOS, MINERALES, GRASAS Y ACEITES LUBRICANTES.</li><li>- TRATAMIENTOS TÉRMICOS: PROCEDIMIENTOS Y CARACTERÍSTICAS, IDENTIFICACIÓN DEL TIPO DE DUREZA.</li></ul>
<p>Según cruce curricular socializado con los dos pares académicos, lo enmarcado con trazo verde será formación Sena.</p>	





CONCLUSIONES		
<p>Se da a conocer la sesión de cruce curricular y que se va a manejar con los aprendices de la ficha 3190833 y qué evidencias se van a solicitar en la plataforma. Temática del programa que se va a impartir formación: <b>METROLOGIA</b> <b>MATERIALES HERRAMIENTAS DE CORTE</b> <b>SEGURIDAD INDUSTRIAL</b> <b>ANTEPROYECTOS.</b> <b>PROYECTOS.</b> <b>SOLDADURA</b> El par académico Emilio Moreno va a dictar las competencias de manejo de torno y fresadora</p>		
COMPROMISOS		
ACTIVIDAD	RESPONSABLE	FECHA
Se realizará reunión mensual, con el Colegio Técnico Industrial de Zipaquirá, para concertar como se va a manejar el seguimiento y acompañamiento a esta ficha.	Sena / Plantel educativo	30/11/2025





REGISTRO DE ASISTENCIA Y APROBACIÓN DEL ACTA No- 2 DEL DÍA 7 DEL MES DE ABRIL DEL AÑO 2026

OBJETIVO (S)										
ACTA CRUCE CURRICULAR AÑO 2026, FICHA 3204817 DEL PROGRAMA DE FORMACIÓN MECÁNICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL.										
No	NOMBRES Y APELLIDOS	No. DOCUMENTO	PLANTA	CONTRATISTA	OTRO ¿CUAL?	DEPENDENCIA/ EMPRESA	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO/EXT.SENA	AUTORIZA GRABACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
	Yimmy Moreno	79637522		Si		Sena	yimor@mise na.edu.co	3008296367		
	José Coca	94365507				ITIT		3172536828		

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.



ACTA No.2		
NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: REUNIÓN PAR ACADÉMICO CRUCE CURRICULAR.		
CIUDAD Y FECHA: 10/04/2025	HORA INICIO: 12:00	HORA FIN: 13:00
LUGAR Y/O ENLACE: COLEGIO TÉCNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPÁ	DIRECCIÓN GENERAL / REGIONAL / CENTRO DE DESARROLLO AGROEMPRESARIAL	
AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR: 1. Presentación par académico del Colegio Técnico Industrial de Tocancipá. 2. Socialización Programa de formación, competencias y resultados de aprendizaje. 3. Cruce curricular del programa de Operación en torno y fresadora ficha 3204817. 4. Competencias y Rap, que se van a impartir entre los pares académicos e instructor Sena.		
OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN: Planeación cruce curricular del programa de formación Técnico en Mecánica de Maquinaria Industrial ficha 3204817 grado 11.06.		
DESARROLLO DE LA REUNIÓN		
Se realiza reunión con el par académico José Coca, para socializar cruce curricular y que se tenga conocimiento de todas las competencias y resultados de aprendizaje de la ficha 3204817 de Mecánica de Maquinaria Industrial 2026 de grado undecimo, se indican competencias y resultados a continuación:		
<b>MECÁNICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL</b>		
<b>GESTIONAR PROCESOS PROPIOS DE LA CULTURA EMPRENDEDORA Y EMPRESARIAL DE ACUERDO CON EL PERFIL PERSONAL Y LOS REQUERIMIENTOS DE LOS CONTEXTOS PRODUCTIVO Y SOCIAL.</b>		
1. INTEGRAR ELEMENTOS DE LA CULTURA EMPRENDEDORA TENIENDO EN CUENTA EL PERFIL PERSONAL Y EL CONTEXTO DE DESARROLLO SOCIAL 2. CARACTERIZAR LA IDEA DE NEGOCIO TENIENDO EN CUENTA LAS OPORTUNIDADES Y NECESIDADES DEL SECTOR PRODUCTIVO Y SOCIAL 3. ESTRUCTURAR EL PLAN DE NEGOCIO DE ACUERDO CON LAS CARACTERÍSTICAS EMPRESARIALES Y TENDENCIAS DE MERCADO 4. VALORAR LA PROPUESTA DE NEGOCIO CONFORME CON SU ESTRUCTURA Y NECESIDADES DEL SECTOR PRODUCTIVO Y SOCIAL		
<b>INTERVENIR EQUIPOS DE ACUERDO CON TÉCNICAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO</b>		
<b>01. LUBRICAR EL SISTEMA MECÁNICO DE ACUERDO CON PARÁMETROS TÉCNICOS Y NORMATIVIDAD.</b>		
ORDEN DE TRABAJO MANTENIMIENTO PREVENTIVO: DEFINICIÓN, PROCEDIMIENTO. PLAN Y PROGRAMA DE MANTENIMIENTO. NIVELES Y TIPOS DE MANTENIMIENTO SISTEMAS TRIBOLÓGICOS: DEFINICIÓN, TIPOS, IMPORTANCIA, APLICACIONES. ROZAMIENTO, FRICCIÓN, DESGASTE: DEFINICIÓN, CONCEPTO, TIPOS, CAUSAS, MÉTODOS DE CONTROL, CONSECUENCIAS, FUERZAS DE ROZAMIENTO ESTÁTICO Y DINÁMICO, COEFICIENTES DE FRICCIÓN, ADHERENCIA, CORROSIÓN, EROSIÓN, FATIGA, LUDIMIENTO. SISTEMA DE LUBRICACIÓN DE MAQUINARIA INDUSTRIAL: DEFINICIÓN, FUNCIÓN, INSUMOS		



REQUERIDOS,  
MANUALES DE MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN, PLANOS, ESQUEMAS CINEMÁTICOS,  
DIAGRAMAS DE GERMAR,  
HERRAMIENTAS DE DESMONTAJE Y MONTAJE, MANTENIMIENTO AUTÓNOMO, DETECCIÓN DE FALLAS,  
PROCEDIMIENTO DE AJUSTE.  
COMPONENTES SISTEMA DE LUBRICACIÓN: TIPOS, FUNCIÓN, FUNCIONAMIENTO, SIMBOLOGÍA, TÉCNICAS DE  
INSTALACIÓN, REPUESTOS, MODOS DE FALLA, FICHAS TÉCNICAS, PROCEDIMIENTOS DE MONTAJE Y DESMONTAJE.  
LUBRICANTES: ACEITES, GRASAS Y SÓLIDOS, ORIGEN Y ESTADOS.  
ADITIVOS: DEFINICIÓN, TIPOS, MÉTODO DE LUBRICACIÓN, CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, CLASIFICACIÓN,  
COSTOS ASOCIADOS, VENTAJAS, OBJETIVOS, CAMPOS DE APLICACIÓN, FUNCIÓN, PROVEEDORES,  
ALMACENAMIENTO., PREPARACIÓN, CLASIFICACIÓN, HERRAMIENTAS DE APLICACIÓN.  
PROPIEDADES DE LUBRICANTES: VISCOSIDAD, PUNTO DE INFLAMACIÓN, TAN, TBN, HUMEDAD,  
DEMULSIBILIDAD, ETC.  
ACCIONES PARA CONTROLAR CONTAMINACIÓN DE LUBRICANTES, SISTEMAS DE FILTRADO DE LUBRICANTES  
CONTAMINADOS  
RUTA DE TRABAJO, CARTA DE LUBRICACIÓN Y RUTA DE LUBRICACIÓN: DEFINICIÓN, CONCEPTO,  
IMPORTANCIA, PARTES, SIMBOLOGÍA.  
INSTRUMENTOS DE VERIFICACIÓN DE ESTADO DEL LUBRICANTE RIESGOS FÍSICOS Y MECÁNICOS  
ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA DIAGNÓSTICO Y MANIPULACIÓN DE SISTEMAS DE LUBRICACIÓN.  
PROCEDIMIENTO DE BLOQUEO Y CIERRE DE FUENTES DE ENERGÍA MECÁNICA Y ETIQUETADO, HOJAS DE SEGURIDAD (MSDS) DE LAS SUSTANCIAS UTILIZADAS.  
PROCEDIMIENTO DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS DE INSUMOS Y COMPONENTES.  
RIESGOS FÍSICOS Y MECÁNICOS  
NORMATIVA DE SALUD OCUPACIONAL APLICADA: ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA DIAGNÓSTICO Y MANIPULACIÓN DE LUBRICANTES.  
PROCEDIMIENTO DE BLOQUEO Y CIERRE DE FUENTES DE ENERGÍA MECÁNICA Y ETIQUETADO, HOJAS DE SEGURIDAD (MSDS) DE LAS SUSTANCIAS UTILIZADAS,  
PROCEDIMIENTO DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS DE INSUMOS Y COMPONENTES.

## **02. AJUSTAR SISTEMAS DE MÁQUINAS INDUSTRIALES DE ACUERDO A PROCESO PRODUCTIVO Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.**

CATÁLOGOS DE FABRICANTES, HOJAS DE VIDA, ORDEN OPERACIONAL, MANUALES DE MANTENIMIENTO Y  
OPERACIÓN, ESTÁNDAR DE TRABAJO, FICHAS TÉCNICAS, PLANOS MECÁNICOS, ESQUEMAS CINEMÁTICOS, RUTAS DE INSPECCIÓN, LISTAS DE CHEQUEO.  
TÉCNICAS DE INSPECCIÓN Y DIAGNÓSTICO DE FUNCIONAMIENTO DE SISTEMAS MECÁNICOS, ELÉCTRICOS,  
NEUMÁTICOS, OLEO-HIDRÁULICOS DE MAQUINARIA INDUSTRIAL; INSTRUMENTOS UTILIZADOS, CON LOS  
ÓRGANOS DE LOS SENTIDOS Y CON EQUIPOS DE DIAGNÓSTICO,  
DEFINICIÓN E IMPORTANCIA DE: AMEF, RCA, POKA- YOKE, FALLAS OCULTAS, FALLAS OPERACIONALES, FALLAS NO OPERACIONALES, FALLA POR FALTA DE LUBRICACIÓN, VIBRACIONES, DESALINEACIÓN, DESBALANCE, VIDA ÚTIL DE LAS PARTES ELECTROMECÁNICAS.  
INSUMOS DE LIMPIEZA: TIPOS, CLASIFICACIÓN, USOS, PROCEDIMIENTO TÉCNICOS DE



APLICACIÓN.

(DESENGRASANTES Y DESOXIDANTES).

CORROSIÓN: DEFINICIÓN, TIPOS, RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS Y ANTIOXIDANTES, CLASES, CARACTERÍSTICAS, USO Y APLICACIÓN.

ELEMENTOS DE SUJECIÓN: TIPOS, CLASIFICACIÓN, APLICACIÓN, (PERNOS, REMACHES, TORNILLOS, ETC.)

TRATAMIENTO TÉRMICO: DEFINICIÓN, TIPOS, APLICACIONES, MÉTODOS.

HOJAS DE SEGURIDAD (MSDS) DE LAS SUSTANCIAS UTILIZADAS.

PROCEDIMIENTOS DE CALIBRACIÓN Y AJUSTE DE ELEMENTOS: MECÁNICOS, ELÉCTRICOS, OLEOHIDRÁULICOS, NEUMÁTICOS, ELECTRÓNICOS UTILIZADOS EN LOS SISTEMAS INDUSTRIALES.

ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA INSPECCIÓN, LIMPIEZA Y AJUSTE DE ELEMENTOS MECÁNICOS

## REPARAR EQUIPOS SEGÚN PROCEDIMIENTO Y MANUALES TÉCNICOS

### 01. ELABORAR PLANOS DE PIEZAS MECÁNICAS A MANO ALZADA DE ACUERDO A NORMAS VIGENTES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

METROLOGÍA DIMENSIONAL: UNIDADES DE MEDIDA, SISTEMA INTERNACIONAL DE UNIDADES, CONVERSIONES.

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA: NORMATIVA, CATÁLOGOS DE FABRICANTES, MANUAL DE MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN, FICHAS TÉCNICAS, PLANO GENERAL DE MANTENIMIENTO Y SU SIMBOLOGÍA.

DIBUJO TÉCNICO: LINEAL, PERSPECTIVA BOCETOS, ESQUEMAS, CROQUIS  
INSTRUMENTOS DE DIBUJO

DIBUJO MECÁNICO: ACOTADO FUNCIONAL, ESCALAS, ALFABETO DE LÍNEAS, AJUSTES Y TOLERANCIAS (DIMENSIONALES Y GEOMÉTRICAS), PLANOS DE CORTE, MEDIAS SECCIONES, SECCIONES PARCIALES, DISPOSICIÓN SUCESIVA DE SECCIONES, ALFABETO LATÍN, NÚMEROS, LÍNEAS Y SIGNOS

SIMBOLOGÍA APLICADA: MATERIALES, FABRICACIÓN DE PARTES MECÁNICAS, TRATAMIENTOS TÉRMICOS, TERMOQUÍMICOS Y ACABADOS SUPERFICIALES, RECUBRIMIENTOS METÁLICOS DE BRONCEADO, COBRIZADO, CROMADO, ZINCADO, PAVONADO, VULCANIZADO, ENCAUCHETADO, PORCELANA, UNIONES SOLDADAS, RUGOSIDADES

NORMALIZACIÓN: SISTEMAS DE REPRESENTACIÓN, VISTAS (ISO A, ISO E), SECCIÓN, CORTE CONJUNTOS Y DESPIECES, REPRESENTACIÓN DE ELEMENTOS Y PARTES MECÁNICAS ESTÁNDAR.

PLANOS DE MONTAJE: INTERPRETACIÓN, TIPOS DE ENSAMBLE, PLEGADOS.

SEGURIDAD: ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL.

AMBIENTE: DISPOSICIÓN DE DESECHOS INDUSTRIALES

### 02. RECUPERAR ELEMENTOS MECÁNICOS MEDIANTE HERRAMIENTAS DE BANCO Y MÁQUINAS AUXILIARES DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

MATERIALES: PROPIEDADES (FÍSICAS, QUÍMICAS, TECNOLÓGICAS), CLASIFICACIÓN (ACEROS, ALUMINIOS, BRONCES; FUNDICIONES, POLÍMEROS), OBTENCIÓN, ESTADO DE SUMINISTRO, TRATAMIENTOS TÉRMICOS, IDENTIFICACIÓN SEGÚN NORMA ISO, AISI, SAE, ANSI, ISO, ACABADOS Y RECUBRIMIENTOS,

PROCEDIMIENTOS DE: ASERRADO, LIMADO, ROSCADO MANUAL

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN DIMENSIONAL: CALIBRADOR DE VERNIER, MICRÓMETRO DE EXTERIORES, INTERIORES Y PROFUNDIDAD, ALTÍMETROS, GALGAS, GONIÓMETROS, FLUXÓMETROS, COMPARADORES DE CARÁTULA.

TALADRADO Y SIERRA MECÁNICA: PROCEDIMIENTO DE USO, FUNCIONAMIENTO, CÁLCULO Y AJUSTE DE PARÁMETROS DE CORTE (VELOCIDAD, GIRO, AVANCE, PROFUNDIDAD).

ERGONOMÍA APLICADA A OPERACIONES DE AJUSTE

TOLERANCIAS: IDENTIFICACIÓN, TIPOS Y APLICACIÓN (DIMENSIONALES Y GEOMÉTRICAS),



SISTEMA DE AJUSTES Y TOLERANCIAS

ACABADOS SUPERFICIALES: TIPOS, APLICACIONES.

SELECCIÓN (HERRAMIENTAS MANUALES DE SUJECIÓN, DE IMPACTO, DE CORTE, TALADROS DE ÁRBOL, ESMERILES, PRENSA DE BANCO, GRANETES), PREPARACIÓN, CLASIFICACIÓN Y MANIPULACIÓN DE REFRIGERANTES Y LUBRICANTES.

SEGURIDAD: NORMATIVIDAD DE SALUD OCUPACIONAL APLICADA (ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA DIAGNÓSTICO Y MANIPULACIÓN DE LAS HERRAMIENTAS DE BANCO Y MÁQUINAS AUXILIARES)

(CLASIFICACIÓN, CARACTERÍSTICAS, SELECCIÓN), HOJAS DE SEGURIDAD (MSDS) DE LAS SUSTANCIAS UTILIZADAS.

NORMATIVA MEDIO AMBIENTAL APLICADA: DISPOSICIÓN DE DESECHOS DE INSUMOS Y COMPONENTES

RIESGOS EN EL TRABAJO Y RIESGO MECÁNICO.

**03. RECUPERAR ELEMENTOS MECÁNICOS MEDIANTE TORNEADO DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.**

TORNO: CLASIFICACIÓN, PARTES, ACCESORIOS Y APLICACIONES, SEGURIDAD, PROCEDIMIENTO DE TORNEADO (CILINDRADO, REFRENTADO, TALADRADO, ROSCADO, GRAFILADO, CONICIDADES), CÁLCULO DE PARÁMETROS DE CORTE (VELOCIDAD, AVANCE, PROFUNDIDAD), ERGONOMÍA APLICADA, RUTA DE TRABAJO

HERRAMIENTAS DE CORTE: TIPOS, SELECCIÓN, AFILADO Y ÁNGULOS

REFRIGERANTES: TIPOS, USO, SELECCIÓN, PREPARACIÓN, CLASIFICACIÓN Y MANIPULACIÓN.

HOJAS DE SEGURIDAD (MSDS) DE LAS SUSTANCIAS UTILIZADAS.

ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA DIAGNÓSTICO Y MANIPULACIÓN DE TORNOS, TALADROS Y ESMERILES: CLASIFICACIÓN, CARACTERÍSTICAS, SELECCIÓN.

DISPOSICIÓN DE DESECHOS DE INSUMOS Y COMPONENTES RIESGO EN EL TRABAJO Y RIESGO MECÁNICO.

**04. UNIR PIEZAS METÁLICAS MEDIANTE SOLDADURA MANUAL POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO Y SOLDADURA OXIACETILÉNICA DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.**

FUNDAMENTOS FÍSICOS DE ELECTRICIDAD VARIABLES BÁSICAS: RESISTENCIA, TENSIÓN ELÉCTRICA, INTENSIDAD ELÉCTRICA Y POTENCIA ELÉCTRICA.

FUENTES DE PODER PARA SOLDADURA: TIPO, CARACTERÍSTICAS Y PRINCIPIOS DE FUNCIONAMIENTO TIPOS

DE CORRIENTE ELÉCTRICA PARA TRABAJO EN SOLDADURA Y POLARIDAD.

MATERIALES (MATERIALES FERROSOS Y NO FERROSOS), PROPIEDADES PRINCIPALES DE LOS MATERIALES A TENER EN CUENTA EN LOS PROCESOS DE SOLDADURA.

TIPOS DE EQUIPOS PARA SOLDADURA ELÉCTRICA: RECTIFICADOR, INVERSOR.

TÉCNICAS DE BISELADO.

PRECALENTAR PIEZA

REGULAR LAS VARIABLES ESENCIALES DEL EQUIPO

COLOCAR PUNTO DE SOLDADURA

REPARAR GRIETAS

RECUPERAR SUPERFICIES DE DESGASTE

IDENTIFICAR Y REPARAR LOS DEFECTOS VISIBLES

PULIR PIEZA

LIMPIAR PIEZA

VERIFICAR TOLERANCIAS DIMENSIONALES, GEOMÉTRICAS Y ACABADOS SUPERFICIALES.

REALIZAR MANTENIMIENTO AUTÓNOMO DE LAS MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS DE BANCO.

DISPONER RESIDUOS SÓLIDOS.

UTILIZAR ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL DE SEGURIDAD Y SALUD EN TRABAJO.

**05. INTERVENIR SISTEMAS DE MANIOBRA ELÉCTRICA PARA MOTORES SEGÚN FUNCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

INTERPRETAR PROCEDIMIENTO TÉCNICO

INTERPRETAR PLANO ELÉCTRICO.



EJECUTAR Y DILIGENCIAR ORDEN DE TRABAJO O SOLICITUD DE SERVICIO  
DETERMINAR EL ESTADO OPERACIONAL DE ACCIONAMIENTOS.  
IDENTIFICAR FALLA.  
SELECCIONAR RECURSOS  
DEMARCAR SITIO DE TRABAJO  
MEDIR FUENTES DE ENERGÍA  
REALIZAR BLOQUEO DE ENERGÍAS Y SISTEMAS MECÁNICOS.  
DEENSAMBLAR COMPONENTES  
ENSAMBLAR COMPONENTES  
AJUSTAR SISTEMA  
PROBAR EL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA ELÉCTRICO TANTO EN VACÍO COMO EN CARGA  
DISPONER DESECHOS DE INSUMOS Y COMPONENTES.  
VERIFICAR EL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA MECÁNICO TANTO EN VACÍO COMO EN CARGA.  
IDENTIFICAR CAUSAS, MODOS Y EFECTOS DE FALLAS.  
ELABORAR INFORME TÉCNICO DE INSPECCIÓN DE SISTEMA.  
UTILIZAR LOS ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL DE ACUERDO A NORMAS DE SEGURIDAD Y OPERACIÓN A REALIZAR.  
VERIFICA FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA ELÉCTRICO DE ACUERDO A PARÁMETROS TÉCNICOS.  
DILIGENCIA DOCUMENTACIÓN DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA Y ACTIVIDADES REALIZADAS.  
**06. CONSERVAR SISTEMAS NEUMÁTICOS SEGÚN FUNCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**07. CONSERVAR SISTEMAS OLEO-HIDRÁULICOS SEGÚN FUNCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**08. ENSAMBLAR ELEMENTOS DE MÁQUINAS SEGÚN PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS.**

**Según cruce curricular socializado con el par académico, lo enmarcado con trazo gris será formación Sena.**

#### CONCLUSIONES

Se da a conocer la sesión de cruce curricular y que se va a manejar con los aprendices de la ficha 3204817 y qué evidencias se van a solicitar en la plataforma.

Temática del programa que se va a impartir formación:

ELEMENTOS DE SUJECCIÓN

METROLOGIA

SEGURIDAD INDUSTRIAL

AJUSTE MANUAL

PROYECTOS.

SOLDADURA

**El par académico José Coca va a dictar las competencias de manejo de Hidráulica y Neumática**





COMPROMISOS		
ACTIVIDAD	RESPONSABLE	FECHA
Se realizará reunión mensual, con el Colegio Técnico Industrial de Tocancipá, para concertar como se va a manejar el seguimiento y acompañamiento a esta ficha.	Sena / Plantel educativo	30/11/2026





REGISTRO DE ASISTENCIA Y APROBACIÓN DEL ACTA No- 1 DEL DÍA 10 DEL MES DE ABRIL DEL AÑO 2026

OBJETIVO (S)										
ACTA CRUCE CURRICULAR AÑO 2026, FICHA 3204817 DEL PROGRAMA DE FORMACIÓN MECÁNICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL.										
No	NOMBRES Y APELLIDOS	No. DOCUMENTO	PLANTA	CONTRATISTA	OTRO ¿CUAL?	DEPENDENCIA/ EMPRESA	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO/EXT.SENA	AUTORIZ A GRABACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
	Yimmy Moreno	79637522		Si		Sena	yimor@mise na.edu.co	3008296367		
	Neil Hernández	79515605				IE COLEGIO NACIONAL DIVERSIFI CADO	Neil.hernandez @conaldi.edu.co	3132604592		

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.



ACTA No.1		
NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: REUNIÓN PAR ACADÉMICO CRUCE CURRICULAR.		
CIUDAD Y FECHA: 09/04/2025	HORA INICIO: 12:00	HORA FIN: 13:00
LUGAR Y/O ENLACE: COLEGIO NACIONAL DIVERSIFICADO	DIRECCIÓN GENERAL / REGIONAL / CENTRO DE DESARROLLO AGROEMPRESARIAL	
AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR: 1. Presentación par académico del Colegio Nacional Diversificado. 2. Socialización Programa de formación, competencias y resultados de aprendizaje. 3. Cruce curricular del programa de Operación en torno y fresadora ficha 3471964. 4. Competencias y Rap, que se van a impartir entre los pares académicos e instructor Sena.		
OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN: Planeación cruce curricular del programa de formación Técnico en Mecánica de Maquinaria Industrial ficha 3471964 grado 11.05.y 11.06		
DESARROLLO DE LA REUNIÓN		
Se realiza reunión con el par académico Neil Hernández, para socializar cruce curricular y que se tenga conocimiento de todas las competencias y resultados de aprendizaje de la ficha 3471964 de Mecánica de Maquinaria Industrial 2026 de grado décimo, se indican competencias y resultados a continuación:		
<b>MECÁNICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL</b>		
<b>GESTIONAR PROCESOS PROPIOS DE LA CULTURA EMPRENDEDORA Y EMPRESARIAL DE ACUERDO CON EL PERFIL PERSONAL Y LOS REQUERIMIENTOS DE LOS CONTEXTOS PRODUCTIVO Y SOCIAL.</b>		
1. INTEGRAR ELEMENTOS DE LA CULTURA EMPRENDEDORA TENIENDO EN CUENTA EL PERFIL PERSONAL Y EL CONTEXTO DE DESARROLLO SOCIAL 2. CARACTERIZAR LA IDEA DE NEGOCIO TENIENDO EN CUENTA LAS OPORTUNIDADES Y NECESIDADES DEL SECTOR PRODUCTIVO Y SOCIAL 3. ESTRUCTURAR EL PLAN DE NEGOCIO DE ACUERDO CON LAS CARACTERÍSTICAS EMPRESARIALES Y TENDENCIAS DE MERCADO 4. VALORAR LA PROPUESTA DE NEGOCIO CONFORME CON SU ESTRUCTURA Y NECESIDADES DEL SECTOR PRODUCTIVO Y SOCIAL		
<b>INTERVENIR EQUIPOS DE ACUERDO CON TÉCNICAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO</b>		
<b>01. LUBRICAR EL SISTEMA MECÁNICO DE ACUERDO CON PARÁMETROS TÉCNICOS Y NORMATIVIDAD.</b>		
ORDEN DE TRABAJO MANTENIMIENTO PREVENTIVO: DEFINICIÓN, PROCEDIMIENTO. PLAN Y PROGRAMA DE MANTENIMIENTO. NIVELES Y TIPOS DE MANTENIMIENTO SISTEMAS TRIBOLÓGICOS: DEFINICIÓN, TIPOS, IMPORTANCIA, APLICACIONES. ROZAMIENTO, FRICCIÓN, DESGASTE: DEFINICIÓN, CONCEPTO, TIPOS, CAUSAS, MÉTODOS DE CONTROL, CONSECUENCIAS, FUERZAS DE ROZAMIENTO ESTÁTICO Y DINÁMICO, COEFICIENTES DE FRICCIÓN, ADHERENCIA, CORROSIÓN, EROSIÓN, FATIGA, LUDIMIENTO. SISTEMA DE LUBRICACIÓN DE MAQUINARIA INDUSTRIAL: DEFINICIÓN, FUNCIÓN, INSUMOS		



REQUERIDOS,  
MANUALES DE MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN, PLANOS, ESQUEMAS CINEMÁTICOS,  
DIAGRAMAS DE GERMAR,  
HERRAMIENTAS DE DESMONTAJE Y MONTAJE, MANTENIMIENTO AUTÓNOMO, DETECCIÓN DE FALLAS,  
PROCEDIMIENTO DE AJUSTE.  
COMPONENTES SISTEMA DE LUBRICACIÓN: TIPOS, FUNCIÓN, FUNCIONAMIENTO, SIMBOLOGÍA, TÉCNICAS DE  
INSTALACIÓN, REPUESTOS, MODOS DE FALLA, FICHAS TÉCNICAS, PROCEDIMIENTOS DE MONTAJE Y DESMONTAJE.  
LUBRICANTES: ACEITES, GRASAS Y SÓLIDOS, ORIGEN Y ESTADOS.  
ADITIVOS: DEFINICIÓN, TIPOS, MÉTODO DE LUBRICACIÓN, CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, CLASIFICACIÓN,  
COSTOS ASOCIADOS, VENTAJAS, OBJETIVOS, CAMPOS DE APLICACIÓN, FUNCIÓN, PROVEEDORES,  
ALMACENAMIENTO., PREPARACIÓN, CLASIFICACIÓN, HERRAMIENTAS DE APLICACIÓN.  
PROPIEDADES DE LUBRICANTES: VISCOSIDAD, PUNTO DE INFLAMACIÓN, TAN, TBN, HUMEDAD,  
DEMULSIBILIDAD, ETC.  
ACCIONES PARA CONTROLAR CONTAMINACIÓN DE LUBRICANTES, SISTEMAS DE FILTRADO DE LUBRICANTES  
CONTAMINADOS  
RUTA DE TRABAJO, CARTA DE LUBRICACIÓN Y RUTA DE LUBRICACIÓN: DEFINICIÓN, CONCEPTO,  
IMPORTANCIA, PARTES, SIMBOLOGÍA.  
INSTRUMENTOS DE VERIFICACIÓN DE ESTADO DEL LUBRICANTE RIESGOS FÍSICOS Y MECÁNICOS  
**ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL** PARA DIAGNÓSTICO Y MANIPULACIÓN DE SISTEMAS DE LUBRICACIÓN.  
PROCEDIMIENTO DE BLOQUEO Y CIERRE DE FUENTES DE ENERGÍA MECÁNICA Y ETIQUETADO, HOJAS DE SEGURIDAD (MSDS) DE LAS SUSTANCIAS UTILIZADAS.  
PROCEDIMIENTO DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS DE INSUMOS Y COMPONENTES.  
RIESGOS FÍSICOS Y MECÁNICOS  
NORMATIVA DE SALUD OCUPACIONAL APLICADA: ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA DIAGNÓSTICO Y MANIPULACIÓN DE LUBRICANTES.  
PROCEDIMIENTO DE BLOQUEO Y CIERRE DE FUENTES DE ENERGÍA MECÁNICA Y ETIQUETADO, HOJAS DE SEGURIDAD (MSDS) DE LAS SUSTANCIAS UTILIZADAS,  
PROCEDIMIENTO DE DISPOSICIÓN DE DESECHOS DE INSUMOS Y COMPONENTES.

**02. AJUSTAR SISTEMAS DE MÁQUINAS INDUSTRIALES DE ACUERDO A PROCESO PRODUCTIVO Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.**  
CATÁLOGOS DE FABRICANTES, HOJAS DE VIDA, ORDEN OPERACIONAL, MANUALES DE MANTENIMIENTO Y  
OPERACIÓN, ESTÁNDAR DE TRABAJO, FICHAS TÉCNICAS, PLANOS MECÁNICOS, ESQUEMAS CINEMÁTICOS, RUTAS DE INSPECCIÓN, LISTAS DE CHEQUEO.  
TÉCNICAS DE INSPECCIÓN Y DIAGNÓSTICO DE FUNCIONAMIENTO DE SISTEMAS MECÁNICOS, ELÉCTRICOS,  
NEUMÁTICOS, OLEO-HIDRÁULICOS DE MAQUINARIA INDUSTRIAL; INSTRUMENTOS UTILIZADOS, CON LOS  
ÓRGANOS DE LOS SENTIDOS Y CON EQUIPOS DE DIAGNÓSTICO,  
DEFINICIÓN E IMPORTANCIA DE: AMEF, RCA, POKA- YOKE, FALLAS OCULTAS, FALLAS OPERACIONALES, FALLAS NO OPERACIONALES, FALLA POR FALTA DE LUBRICACIÓN, VIBRACIONES, DESALINEACIÓN, DESBALANCE, VIDA ÚTIL DE LAS PARTES ELECTROMECAÑICAS.  
INSUMOS DE LIMPIEZA: TIPOS, CLASIFICACIÓN, USOS, PROCEDIMIENTO TÉCNICOS DE



APLICACIÓN.

(DESENGRASANTES Y DESOXIDANTES).

CORROSIÓN: DEFINICIÓN, TIPOS, RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS Y ANTIOXIDANTES, CLASES, CARACTERÍSTICAS, USO Y APLICACIÓN.

ELEMENTOS DE SUJECIÓN: TIPOS, CLASIFICACIÓN, APLICACIÓN, (PERNOS, REMACHES, TORNILLOS, ETC.)

TRATAMIENTO TÉRMICO: DEFINICIÓN, TIPOS, APLICACIONES, MÉTODOS.

HOJAS DE SEGURIDAD (MSDS) DE LAS SUSTANCIAS UTILIZADAS.

PROCEDIMIENTOS DE CALIBRACIÓN Y AJUSTE DE ELEMENTOS: MECÁNICOS, ELÉCTRICOS, OLEOHIDRÁULICOS, NEUMÁTICOS, ELECTRÓNICOS UTILIZADOS EN LOS SISTEMAS INDUSTRIALES.

ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA INSPECCIÓN, LIMPIEZA Y AJUSTE DE ELEMENTOS MECÁNICOS

## REPARAR EQUIPOS SEGÚN PROCEDIMIENTO Y MANUALES TÉCNICOS

### 01. ELABORAR PLANOS DE PIEZAS MECÁNICAS A MANO ALZADA DE ACUERDO A NORMAS VIGENTES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

METROLOGÍA DIMENSIONAL: UNIDADES DE MEDIDA, SISTEMA INTERNACIONAL DE UNIDADES, CONVERSIONES.

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA: NORMATIVA, CATÁLOGOS DE FABRICANTES, MANUAL DE MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN, FICHAS TÉCNICAS, PLANO GENERAL DE MANTENIMIENTO Y SU SIMBOLOGÍA.

DIBUJO TÉCNICO: LINEAL, PERSPECTIVA BOCETOS, ESQUEMAS, CROQUIS  
INSTRUMENTOS DE DIBUJO

DIBUJO MECÁNICO: ACOTADO FUNCIONAL, ESCALAS, ALFABETO DE LÍNEAS, AJUSTES Y TOLERANCIAS (DIMENSIONALES Y GEOMÉTRICAS), PLANOS DE CORTE, MEDIAS SECCIONES, SECCIONES PARCIALES, DISPOSICIÓN SUCESIVA DE SECCIONES, ALFABETO LATÍN, NÚMEROS, LÍNEAS Y SIGNOS

SIMBOLOGÍA APLICADA: MATERIALES, FABRICACIÓN DE PARTES MECÁNICAS, TRATAMIENTOS TÉRMICOS, TERMOQUÍMICOS Y ACABADOS SUPERFICIALES, RECUBRIMIENTOS METÁLICOS DE BRONCEADO, COBRIZADO, CROMADO, ZINCADO, PAVONADO, VULCANIZADO, ENCAUCHETADO, PORCELANA, UNIONES SOLDADAS, RUGOSIDADES

NORMALIZACIÓN: SISTEMAS DE REPRESENTACIÓN, VISTAS (ISO A, ISO E), SECCIÓN, CORTE CONJUNTOS Y DESPIECES, REPRESENTACIÓN DE ELEMENTOS Y PARTES MECÁNICAS ESTÁNDAR.

PLANOS DE MONTAJE: INTERPRETACIÓN, TIPOS DE ENSAMBLE, PLEGADOS.

SEGURIDAD: ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL.

AMBIENTE: DISPOSICIÓN DE DESECHOS INDUSTRIALES

### 02. RECUPERAR ELEMENTOS MECÁNICOS MEDIANTE HERRAMIENTAS DE BANCO Y MÁQUINAS AUXILIARES DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

MATERIALES: PROPIEDADES (FÍSICAS, QUÍMICAS, TECNOLÓGICAS), CLASIFICACIÓN (ACEROS, ALUMINIOS, BRONCES; FUNDICIONES, POLÍMEROS), OBTENCIÓN, ESTADO DE SUMINISTRO, TRATAMIENTOS TÉRMICOS, IDENTIFICACIÓN SEGÚN NORMA ISO, AISI, SAE, ANSI, ISO, ACABADOS Y RECUBRIMIENTOS,

PROCEDIMIENTOS DE: ASERRADO, LIMADO, ROSCADO MANUAL

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN DIMENSIONAL: CALIBRADOR DE VERNIER, MICRÓMETRO DE EXTERIORES, INTERIORES Y PROFUNDIDAD, ALTÍMETROS, GALGAS, GONIÓMETROS, FLUXÓMETROS, COMPARADORES DE CARÁTULA.

TALADRADO Y SIERRA MECÁNICA: PROCEDIMIENTO DE USO, FUNCIONAMIENTO, CÁLCULO Y AJUSTE DE PARÁMETROS DE CORTE (VELOCIDAD, GIRO, AVANCE, PROFUNDIDAD).

ERGONOMÍA APLICADA A OPERACIONES DE AJUSTE

TOLERANCIAS: IDENTIFICACIÓN, TIPOS Y APLICACIÓN (DIMENSIONALES Y GEOMÉTRICAS),



SISTEMA DE AJUSTES Y TOLERANCIAS

ACABADOS SUPERFICIALES: TIPOS, APLICACIONES.

SELECCIÓN (HERRAMIENTAS MANUALES DE SUJECIÓN, DE IMPACTO, DE CORTE, TALADROS DE ÁRBOL, ESMERILES, PRENSA DE BANCO, GRANETES), PREPARACIÓN, CLASIFICACIÓN Y MANIPULACIÓN DE REFRIGERANTES Y LUBRICANTES.

SEGURIDAD: NORMATIVIDAD DE SALUD OCUPACIONAL APLICADA (ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA DIAGNÓSTICO Y MANIPULACIÓN DE LAS HERRAMIENTAS DE BANCO Y MÁQUINAS AUXILIARES)

(CLASIFICACIÓN, CARACTERÍSTICAS, SELECCIÓN), HOJAS DE SEGURIDAD (MSDS) DE LAS SUSTANCIAS UTILIZADAS.

NORMATIVA MEDIO AMBIENTAL APLICADA: DISPOSICIÓN DE DESECHOS DE INSUMOS Y COMPONENTES

RIESGOS EN EL TRABAJO Y RIESGO MECÁNICO.

### 03. RECUPERAR ELEMENTOS MECÁNICOS MEDIANTE TORNEADO DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

TORNO: CLASIFICACIÓN, PARTES, ACCESORIOS Y APLICACIONES, SEGURIDAD, PROCEDIMIENTO DE TORNEADO (CILINDRADO, REFRENTADO, TALADRADO, ROSCADO, GRAFILADO, CONICIDADES), CÁLCULO DE PARÁMETROS DE CORTE (VELOCIDAD, AVANCE, PROFUNDIDAD), ERGONOMÍA APLICADA, RUTA DE TRABAJO

HERRAMIENTAS DE CORTE: TIPOS, SELECCIÓN, AFILADO Y ÁNGULOS

REFRIGERANTES: TIPOS, USO, SELECCIÓN, PREPARACIÓN, CLASIFICACIÓN Y MANIPULACIÓN.

HOJAS DE SEGURIDAD (MSDS) DE LAS SUSTANCIAS UTILIZADAS.

ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA DIAGNÓSTICO Y MANIPULACIÓN DE TORNOS, TALADROS Y ESMERILES: CLASIFICACIÓN, CARACTERÍSTICAS, SELECCIÓN.

DISPOSICIÓN DE DESECHOS DE INSUMOS Y COMPONENTES RIESGO EN EL TRABAJO Y RIESGO MECÁNICO.

### 04. UNIR PIEZAS METÁLICAS MEDIANTE SOLDADURA MANUAL POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO Y SOLDADURA OXIACETILÉNICA DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

FUNDAMENTOS FÍSICOS DE ELECTRICIDAD VARIABLES BÁSICAS: RESISTENCIA, TENSIÓN ELÉCTRICA, INTENSIDAD ELÉCTRICA Y POTENCIA ELÉCTRICA.

FUENTES DE PODER PARA SOLDADURA: TIPO, CARACTERÍSTICAS Y PRINCIPIOS DE FUNCIONAMIENTO TIPOS

DE CORRIENTE ELÉCTRICA PARA TRABAJO EN SOLDADURA Y POLARIDAD.

MATERIALES (MATERIALES FERROSOS Y NO FERROSOS), PROPIEDADES PRINCIPALES DE LOS MATERIALES A TENER EN CUENTA EN LOS PROCESOS DE SOLDADURA.

TIPOS DE EQUIPOS PARA SOLDADURA ELÉCTRICA: RECTIFICADOR, INVERSOR.

TÉCNICAS DE BISELADO.

PRECALENTAR PIEZA

REGULAR LAS VARIABLES ESENCIALES DEL EQUIPO

COLOCAR PUNTO DE SOLDADURA

REPARAR GRIETAS

RECUPERAR SUPERFICIES DE DESGASTE

IDENTIFICAR Y REPARAR LOS DEFECTOS VISIBLES

PULIR PIEZA

LIMPIAR PIEZA

VERIFICAR TOLERANCIAS DIMENSIONALES, GEOMÉTRICAS Y ACABADOS SUPERFICIALES.

REALIZAR MANTENIMIENTO AUTÓNOMO DE LAS MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS DE BANCO.

DISPONER RESIDUOS SÓLIDOS.

UTILIZAR ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL DE SEGURIDAD Y SALUD EN TRABAJO.

### 05. INTERVENIR SISTEMAS DE MANIOBRA ELÉCTRICA PARA MOTORES SEGÚN FUNCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

INTERPRETAR PROCEDIMIENTO TÉCNICO

INTERPRETAR PLANO ELÉCTRICO.



EJECUTAR Y DILIGENCIAR ORDEN DE TRABAJO O SOLICITUD DE SERVICIO  
DETERMINAR EL ESTADO OPERACIONAL DE ACCIONAMIENTOS.  
IDENTIFICAR FALLA.  
SELECCIONAR RECURSOS  
DEMARCAR SITIO DE TRABAJO  
MEDIR FUENTES DE ENERGÍA  
REALIZAR BLOQUEO DE ENERGÍAS Y SISTEMAS MECÁNICOS.  
DEENSAMBLAR COMPONENTES  
ENSAMBLAR COMPONENTES  
AJUSTAR SISTEMA  
PROBAR EL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA ELÉCTRICO TANTO EN VACÍO COMO EN CARGA  
DISPONER DESECHOS DE INSUMOS Y COMPONENTES.  
VERIFICAR EL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA MECÁNICO TANTO EN VACÍO COMO EN CARGA.  
IDENTIFICAR CAUSAS, MODOS Y EFECTOS DE FALLAS.  
ELABORAR INFORME TÉCNICO DE INSPECCIÓN DE SISTEMA.  
UTILIZAR LOS ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL DE ACUERDO A NORMAS DE SEGURIDAD Y OPERACIÓN A REALIZAR.  
VERIFICA FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA ELÉCTRICO DE ACUERDO A PARÁMETROS TÉCNICOS.  
DILIGENCIA DOCUMENTACIÓN DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA Y ACTIVIDADES REALIZADAS.  
**06. CONSERVAR SISTEMAS NEUMÁTICOS SEGÚN FUNCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**07. CONSERVAR SISTEMAS OLEO-HIDRÁULICOS SEGÚN FUNCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**08. ENSAMBLAR ELEMENTOS DE MÁQUINAS SEGÚN PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS.**

**Según cruce curricular socializado con el par académico, lo enmarcado con trazo gris será formación Sena.**

#### CONCLUSIONES

Se da a conocer la sesión de cruce curricular y que se va a manejar con los aprendices de la ficha 3471964 y qué evidencias se van a solicitar en la plataforma.

Temática del programa que se va a impartir formación:

ELEMENTOS DE SUJECCIÓN

METROLOGIA

SEGURIDAD INDUSTRIAL

AJUSTE MANUAL

ANTEPROYECTO

PROYECTOS.

SOLDADURA

**El par académico Neil Hernández va a dictar las competencias de manejo de Dibujo Mecánico, anteproyectos trimestrales, orden de trabajo, se irá actualizando la temática en las actas mensuales**



COMPROMISOS		
ACTIVIDAD	RESPONSABLE	FECHA
Se realizará reunión mensual, con el Colegio Nacional Diversificado, para concertar como se va a manejar el seguimiento y acompañamiento a esta ficha.	Sena / Plantel educativo	30/11/2026



# ***EVIDENCIA 6***



Código:  
GFPI-F-147  
Versión: 05

PROCESO

GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

NOMBRE DEL FORMATO

FORMATO BITÁCORA DE SEGUIMIENTO ETAPA PRODUCTIVA PARA APRENDICES DE ARTICULACIÓN CON LA EDUCACIÓN MEDIA

CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN

Pública	<input checked="" type="checkbox"/>	Pública Clasificada	<input type="checkbox"/>	Pública Reservada	<input type="checkbox"/>
Bitácora N°	6	Desde	01/marzo/2026	Hasta	31/marzo/2026

Datos del aprendiz			
Nombre completo del aprendiz	Tipo y Número de identificación	Contacto telefónico	
1. BERNARDO ARTURO CONEO RODRIGUEZ	TI - 1201220750	3218168793	
2. CRISTIAN FERNANDO ARGUELLES PARDO	TI - 1075666410	3218168793	
3. DANNA SOFIA ESPAÑA RINCON	CC - 1150184427	3218168793	
4. DAVID SANTIAGO FRANCO RINCON	TI - 1028494492	3218168793	
5. DIEGO FERNANDO TORRES VALENCIA	TI - 1078002844	3218168793	
Correo electrónico institucional	Correo electrónico personal	Dirección de residencia	
1. BACR36143755@soy.sena.edu.co	bernardoarturocneorodriguez@gmail.com	caminos de sie 3 torre 27 apto102	
2.	arguelles5126@gmail.com	conjunto morelli t19 apt 204	
3. DER36191431@soy.sena.edu.co	espanarincondannasofia@gmail.com	conjunto portofino t7 apt502	
4.	santiagorincon29110@gmail.com	la estacion calle 18Asur 9-80	
5.	diegodonditorres@gmail.com	verganzo aracarí t14 apt502	
Número de grupo	Modalidad de formación	Programa de formación	Modalidad de ejecución de la etapa productiva (presencial o virtual)
1	PRESENCIAL	OPERACIÓN EN TORNO Y FRESADORA	PRESENCIAL

Datos del ente co-formador		
Nombre de la entidad, empresa, institución u organización donde está realizando la etapa productiva	NIT	Dirección de la entidad, empresa, institución u organización
I.E.D TÉCNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPA	832004289-8	VEREDA VERGANZO-TOCANCIPA

Datos de la persona encargada del proceso formativo del aprendiz en la entidad co-formadora			
Nombre completo del ente co-formador (Jefe inmediato/Supervisor)	Cargo del ente co-formador	Contacto telefónico del ente co-formador	Correo electrónico del ente co-formador
FREDDY ARMANDO CASTAÑEDA PULIDO	RECTOR	3114800475	iedindustrial@yahoo.es

Datos del instructor de seguimiento	
Nombre completo del instructor de seguimiento	Correo electrónico del instructor de seguimiento
YIMMY MORENO	yimorenom@sena.edu.co

Selecciones con una "X" la alternativa de etapa productiva que está realizando			
Alternativa de etapa productiva	Marquen con una X	Alternativa de etapa productiva	Marquen con una X
Contrato de aprendizaje	<input type="checkbox"/>	Monitoría	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	Proyecto productivo	<input checked="" type="checkbox"/>
Contrato de vínculo formativo	<input type="checkbox"/>	Vínculo laboral	<input type="checkbox"/>

Descripción de las actividades realizadas					
Descripción de la actividad (Ingresen cuantas filas sean necesarias)	Competencias del programa de formación aplicadas en el desarrollo de la actividad	Fecha de inicio (dd/mm/aa)	Fecha de fin (dd/mm/aa)	Evidencia de cumplimiento (Indiquen si corresponde a un documento, proceso, producto, entregable u otro) En anexo puede fortalecer la evidencia si es el caso.	Observaciones, inasistencias, dificultades presentadas, y/o comentarios realizados por los aprendices y/o jefe inmediato
3. ESTUDIO TÉCNICO	0	01/marzo/2026	31/marzo/2026	3.1 COMPONENTE INNOVADOR O FACTOR DIFERENCIADOR	
3. ESTUDIO TÉCNICO	0	01/marzo/2026	31/marzo/2026	3.2 FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO	
3. ESTUDIO TÉCNICO	0	01/marzo/2026	31/marzo/2026	3.3 FICHA TÉCNICA DEL SERVICIO	

Información afiliación a la ARL

Decreto 055 de 2015, por el cual se reglamenta la afiliación de estudiantes al Sistema General de Riesgos Laborales y se dictan otras disposiciones

Este espacio debe ser siempre diligenciado.

Artículo 11. Obligaciones de la institución de educación. Corresponde a las instituciones de educación a las que pertenezcan los estudiantes, que deban ser afiliados al Sistema General de Riesgos Laborales de conformidad con el presente decreto:

1. Revisar periódicamente que el estudiante en práctica desarrolle labores relacionadas exclusivamente con su programa de formación o educación, que ameritaron su afiliación al Sistema General de Riesgos Laborales.
2. Verificar que el espacio de práctica cuente con los elementos de protección personal apropiados según el riesgo ocupacional.

Nombre completo del aprendiz	¿El aprendiz se encuentra afiliado a la ARL? (SI / NO)	Indique el nivel de riesgo actual (Nivel 1 al 5)	¿El nivel de riesgo de la ARL corresponde a las actividades que desarrolla el aprendiz en la empresa? (SI / NO)	¿El aprendiz cuenta con los elementos de protección personal (EPP), requeridos para desarrollar su etapa productiva? (SI / NO / NA)
1. BERNARDO ARTURO CONEO RODRIGUEZ				
2. CRISTIAN FERNANDO ARGUELLES PARDO				
3. DANNA SOFIA ESPAÑA RINCON				
4. DAVID SANTIAGO FRANCO RINCON				
5. DIEGO FERNANDO TORRES VALENCIA				

**Aprendices:** recuerden diligenciar completamente el formato de bitácora y entregarlo o cargarlo al espacio asignado para este.

Firma del aprendiz 1



BERNARDO ARTURO CONEO RODRIGUEZ

Firma del aprendiz 2



CRISTIAN FERNANDO ARGUELLES PARDO

Firma del aprendiz 3



DANNA SOFIA ESPAÑA RINCON

Firma del aprendiz 4



DAVID SANTIAGO FRANCO RINCON

Firma del aprendiz 5



DIEGO FERNANDO TORRES VALENCIA

31/mar/2026

Fecha entrega bitácora



Firma del instructor de seguimiento

Firma del ente co-formador

**Nota:** Con el diligenciamiento de este formato autorizo al SENA para la recolección y tratamiento de mis datos personales, conforme a la política de datos personales de la entidad GOR-POL-006. Entiendo que los datos serán objeto de recolección, almacenamiento, uso, circulación, supresión, transferencia, transmisión, cesión y todo el tratamiento, realizados por el SENA.

Anexo: Es opcional relacionar evidencia fotográfica de las actividades desarrolladas

(No aplica documentos de la empresa u otros aspectos sensibles)



Código:  
GFPI-F-147  
Versión: 05

PROCESO

GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

NOMBRE DEL FORMATO

FORMATO BITÁCORA DE SEGUIMIENTO ETAPA PRODUCTIVA PARA APRENDICES DE ARTICULACIÓN CON LA EDUCACIÓN MEDIA

CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN

Pública	<input checked="" type="checkbox"/>	Pública Clasificada	<input type="checkbox"/>	Pública Reservada	<input type="checkbox"/>
Bitácora N°	6	Desde	01/marzo/2026	Hasta	31/marzo/2026

Datos del aprendiz		
Nombre completo del aprendiz	Tipo y Número de identificación	Contacto telefónico
1. ALINE NATALIA VICTORIA MONROY	TI - 1019060070	3134103303
2. ANGELA MOSQUERA RIVAS	CC - 1133939628	3134103303
3. DANIEL FELIPE GALVIS PEÑUELA	TI - 1076741310	3134103303
4. DANIEL SANTIAGO MIKAN CELEITA	TI - 1072494251	3134103303
5. DANNA MAHIA NIETO GIRALDO	TI - 1076740863	3134103303
Correo electrónico institucional	Correo electrónico personal	Dirección de residencia
1. aline_victoria@soy.sena.edu.co	0	SAN PABLO
2. angela_mosquerar@soy.sena.edu.co	mosquerarivasa901@gmail.com	EL RECREO
3. DFGP36037063@soy.sena.edu.co	dgalvispenuela@gmail.com	EL RECREO
4. DSMC34364454@soy.sena.edu.co	danielsantiagomikan1@gmail.com	san rafel salinas 1
5.	dannamahian@gmail.com	CAPELLANIA CAJICA

Número de grupo	Modalidad de formación	Programa de formación	Modalidad de ejecución de la etapa productiva (presencial o virtual)
1	PRESENCIAL	OPERACIÓN EN TORNO Y FRESADORA	PRESENCIAL

Datos del ente co-formador		
Nombre de la entidad, empresa, institución u organización donde está realizando la etapa productiva	NIT	Dirección de la entidad, empresa, institución u organización
I.E.M TECNICO INDUSTRIAL DE ZIQAIRA	800170903-6	CALLE 2a No 23-07

Datos de la persona encargada del proceso formativo del aprendiz en la entidad co-formadora			
Nombre completo del ente co-formador (Jefe inmediato/Supervisor)	Cargo del ente co-formador	Contacto telefónico del ente co-formador	Correo electrónico del ente co-formador
ANGEL MARÍA CASTELLANOS VANEGAS	RECTOR	3142486541	tecnico.industrial@tiz.edu.co

Datos del instructor de seguimiento	
Nombre completo del instructor de seguimiento	Correo electrónico del instructor de seguimiento
YIMMY MORENO	yimorenom@sena.edu.co

Selecciones con una "X" la alternativa de etapa productiva que está realizando			
Alternativa de etapa productiva	Marquen con una X	Alternativa de etapa productiva	Marquen con una X
Contrato de aprendizaje	<input type="checkbox"/>	Monitoria	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	Proyecto productivo	<input checked="" type="checkbox"/>
Contrato de vinculo formativo	<input type="checkbox"/>	Vinculo laboral	<input type="checkbox"/>

Descripción de las actividades realizadas					
Descripción de la actividad (Ingresen cuantas filas sean necesarias)	Competencias del programa de formación aplicadas en el desarrollo de la actividad	Fecha de inicio (dd/mm/aa)	Fecha de fin (dd/mm/aa)	Evidencia de cumplimiento (Indiquen si corresponde a un documento, proceso, producto, entregable u otro) En anexo puede fortalecer la evidencia si es el caso.	Observaciones, inasistencias, dificultades presentadas, y/o comentarios realizados por los aprendices y/o jefe inmediato
3. ESTUDIO TÉCNICO	0	01/marzo/2026	31/marzo/2026	3.1 COMPONENTE INNOVADOR O FACTOR DIFERENCIADOR	
3. ESTUDIO TÉCNICO	0	01/marzo/2026	31/marzo/2026	3.2 FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO	
3. ESTUDIO TÉCNICO	0	01/marzo/2026	31/marzo/2026	3.3 FICHA TÉCNICA DEL SERVICIO	

Artículo 11. Obligaciones de la institución de educación. Corresponde a las instituciones de educación a las que pertenezcan los estudiantes, que deban ser afiliados al Sistema General de Riesgos Laborales de conformidad con el presente decreto:

1. Revisar periódicamente que el estudiante en práctica desarrolle labores relacionadas exclusivamente con su programa de formación o educación, que ameritaron su afiliación al Sistema General de Riesgos Laborales.
2. Verificar que el espacio de práctica cuente con los elementos de protección personal apropiados según el riesgo ocupacional.

Nombre completo del aprendiz	¿El aprendiz se encuentra afiliado a la ARL? (SI / NO)	Indique el nivel de riesgo actual (Nivel 1 al 5)	¿El nivel de riesgo de la ARL corresponde a las actividades que desarrolla el aprendiz en la empresa? (SI / NO)	¿El aprendiz cuenta con los elementos de protección personal (EPP), requeridos para desarrollar su etapa productiva? (SI / NO / NA)
1. ALINE NATALIA VICTORIA MONROY				
2. ANGELA MOSQUERA RIVAS				
3. DANIEL FELIPE GALVIS PEÑUELA				
4. DANIEL SANTIAGO MIKAN CELEITA				
5. DANNA MAHIA NIETO GIRALDO				

**Aprendices:** recuerden diligenciar completamente el formato de bitácora y entregarlo o cargarlo al espacio asignado para este.

Firma del aprendiz 1



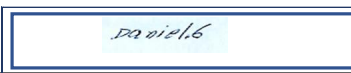
ALINE NATALIA VICTORIA MONROY

Firma del aprendiz 2



ANGELA MOSQUERA RIVAS

Firma del aprendiz 3



DANIEL FELIPE GALVIS PEÑUELA

Firma del aprendiz 4



DANIEL SANTIAGO MIKAN CELEITA

Firma del aprendiz 5



DANNA MAHIA NIETO GIRALDO

**31/mar/2026**  
Fecha entrega bitácora



Firma del instructor de seguimiento

Firma del ente co-formador

**Nota:** Con el diligenciamiento de este formato autorizo al SENA para la recolección y tratamiento de mis datos personales, conforme a la política de datos personales de la entidad GOR-POL-006. Entiendo que los datos serán objeto de recolección, almacenamiento, uso, circulación, supresión, transferencia, transmisión, cesión y todo el tratamiento, realizados por el SENA.

Anexo: Es opcional relacionar evidencia fotográfica de las actividades desarrolladas

(No aplica documentos de la empresa u otros aspectos sensibles)



Código:  
GFPI-F-147  
Versión: 05

PROCESO

GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

NOMBRE DEL FORMATO

FORMATO BITÁCORA DE SEGUIMIENTO ETAPA PRODUCTIVA PARA APRENDICES DE ARTICULACIÓN CON LA EDUCACIÓN MEDIA

CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN

Pública	<input checked="" type="checkbox"/>	Pública Clasificada	<input type="checkbox"/>	Pública Reservada	<input type="checkbox"/>
Bitácora N°	6	Desde	01/marzo/2026	Hasta	31/marzo/2026

Datos del aprendiz			
Nombre completo del aprendiz	Tipo y Número de identificación	Contacto telefónico	
1. ANA VICTORIA CARREÑO GONZALEZ	CC - 1033101646	3167377259	
2. ANDRES FELIPE BUITRAGO SUAREZ	CC - 1073684903	3167377259	
3. ANDRES SANTIAGO SANCHEZ CASTRO	TI - 1069261585	3167377259	
4. ANGIE MILENA GONZALEZ PRIETO	CC - 1018432776	3167377259	
5. ANGIE SOFIA CORTES RODRIGUEZ	TI - 1016956900	3167377259	
Correo electrónico institucional	Correo electrónico personal	Dirección de residencia	
1.	anavictoriacg127@gmail.com	HACIENDA TOCANCIPA VERONA TORRE 7 APTO 203	
2.	felipebuitrago157@gmail.com	canavita	
3.	sanchezcastroandre135@gmail.com	conjunto terranova	
4.	milenaprieto123gt@gmail.com	VEREDA CANAVITA SECTOR EL TABLON CASA 61	
5.	angiesofia01r@gmail.com	ACACIA LOS MADEROS	
Número de grupo	Modalidad de formación	Programa de formación	Modalidad de ejecución de la etapa productiva (presencial o virtual)
1	PRESENCIAL	MECANICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL	PRESENCIAL

Datos del ente co-formador		
Nombre de la entidad, empresa, institución u organización donde está realizando la etapa productiva	NIT	Dirección de la entidad, empresa, institución u organización
I.E.D TÉCNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPA	832004289-8	VEREDA VERGANZO-TOCANCIPA

Datos de la persona encargada del proceso formativo del aprendiz en la entidad co-formadora			
Nombre completo del ente co-formador (Jefe inmediato/Supervisor)	Cargo del ente co-formador	Contacto telefónico del ente co-formador	Correo electrónico del ente co-formador
FREDY ARMANDO CASTAÑEDA PULIDO	RECTOR	3114800475	iedindustrial@yahoo.es

Datos del instructor de seguimiento	
Nombre completo del instructor de seguimiento	Correo electrónico del instructor de seguimiento
YIMMY MORENO	yimorenom@sena.edu.co

Selecciones con una "X" la alternativa de etapa productiva que está realizando			
Alternativa de etapa productiva	Marquen con una X	Alternativa de etapa productiva	Marquen con una X
Contrato de aprendizaje	<input type="checkbox"/>	Monitoría	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	Proyecto productivo	<input checked="" type="checkbox"/>
Contrato de vínculo formativo	<input type="checkbox"/>	Vínculo laboral	<input type="checkbox"/>

Descripción de las actividades realizadas					
Descripción de la actividad (Ingresen cuantas filas sean necesarias)	Competencias del programa de formación aplicadas en el desarrollo de la actividad	Fecha de inicio (dd/mm/aa)	Fecha de fin (dd/mm/aa)	Evidencia de cumplimiento (Indiquen si corresponde a un documento, proceso, producto, entregable u otro) En anexo puede fortalecer la evidencia si es el caso.	Observaciones, inasistencias, dificultades presentadas, y/o comentarios realizados por los aprendices y/o jefe inmediato
3. ESTUDIO TÉCNICO	0	01/marzo/2026	31/marzo/2026	3.1 COMPONENTE INNOVADOR O FACTOR DIFERENCIADOR	
3. ESTUDIO TÉCNICO	0	01/marzo/2026	31/marzo/2026	3.2 FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO	
3. ESTUDIO TÉCNICO	0	01/marzo/2026	31/marzo/2026	3.3 FICHA TÉCNICA DEL SERVICIO	

Información afiliación a la ARL

Decreto 055 de 2015, por el cual se reglamenta la afiliación de estudiantes al Sistema General de Riesgos Laborales y se dictan otras disposiciones

Este espacio debe ser siempre diligenciado.

Artículo 11. Obligaciones de la institución de educación. Corresponde a las instituciones de educación a las que pertenezcan los estudiantes, que deban ser afiliados al Sistema General de Riesgos Laborales de conformidad con el presente decreto:

1. Revisar periódicamente que el estudiante en práctica desarrolle labores relacionadas exclusivamente con su programa de formación o educación, que ameritaron su afiliación al Sistema General de Riesgos Laborales.
2. Verificar que el espacio de práctica cuente con los elementos de protección personal apropiados según el riesgo ocupacional.

Nombre completo del aprendiz	¿El aprendiz se encuentra afiliado a la ARL? (SI / NO)	Indique el nivel de riesgo actual (Nivel 1 al 5)	¿El nivel de riesgo de la ARL corresponde a las actividades que desarrolla el aprendiz en la empresa? (SI / NO)	¿El aprendiz cuenta con los elementos de protección personal (EPP), requeridos para desarrollar su etapa productiva? (SI / NO / NA)
1. ANA VICTORIA CARREÑO GONZALEZ				
2. ANDRES FELIPE BUITRAGO SUAREZ				
3. ANDRES SANTIAGO SANCHEZ CASTRO				
4. ANGIE MILENA GONZALEZ PRIETO				
5. ANGIE SOFIA CORTES RODRIGUEZ				

Aprendices: recuerden diligenciar completamente el formato de bitácora y entregarlo o cargarlo al espacio asignado para este.

Firma del aprendiz 1

  
ANA VICTORIA CARREÑO GONZALEZ

Firma del aprendiz 2

  
ANDRES FELIPE BUITRAGO SUAREZ

Firma del aprendiz 3

  
ANDRES SANTIAGO SANCHEZ CASTRO

Firma del aprendiz 4

  
ANGIE MILENA GONZALEZ PRIETO

Firma del aprendiz 5

  
ANGIE SOFIA CORTES RODRIGUEZ

31/mar/2026  
Fecha entrega bitácora

Firma del instructor de seguimiento



Firma del ente co-formador

Nota: Con el diligenciamiento de este formato autorizo al SENA para la recolección y tratamiento de mis datos personales, conforme a la política de datos personales de la entidad GOR-POL-006. Entiendo que los datos serán objeto de recolección, almacenamiento, uso, circulación, supresión, transferencia, transmisión, cesión y todo el tratamiento, realizados por el SENA.

Anexo: Es opcional relacionar evidencia fotográfica de las actividades desarrolladas

(No aplica documentos de la empresa u otros aspectos sensibles)

# ***EVIDENCIA 7***



7/04/2026 11:42:33 a. m.

Tocancipá  
Cundinamarca



REGISTRO DE ASISTENCIA Y APROBACIÓN DEL ACTA No-2 DEL DÍA 06 DEL MES DE ABRIL DEL AÑO 2026

OBJETIVO (S)										
Acompañamiento y fortalecimiento ficha 3204817 del programa de formación Mecánica de Maquinaria Industrial.										
No.	NOMBRES Y APELLIDOS	No. DOCUMENTO	PLANTA	CONTRATISTA	OTRO ¿CUAL?	DEPENDENCIA/ EMPRESA	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO/EXT.SENA	AUTORIZA GRABACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
	Yimmy Moreno	79637522		Si		Sena	yimor@mise na.edu.co	3008296367		
	José Coca	9441365.507				ITIT		317 2536828		

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.



ACTA No.2		
<b>NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: REUNIÓN PAR ACADÉMICO.</b>		
<b>CIUDAD Y FECHA:</b> 06/04/2026	<b>HORA INICIO:</b> 11:00	<b>HORA FIN:</b> 13:00
<b>LUGAR Y/O ENLACE:</b> COLEGIO TÉCNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPÁ	<b>DIRECCIÓN GENERAL / REGIONAL / CENTRO DE DESARROLLO AGROEMPRESARIAL</b>	
<b>AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR:</b>		
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Presentación par académico del Colegio Técnico Industrial de Tocancipá.</li> <li>2. Socialización Programa de formación, competencias y resultados de aprendizaje.</li> <li>3. Se inicia fortalecimiento en el tema de proyecto productivo.</li> <li>3. Fortalecimiento y acompañamiento ficha 3204817 del año 2026.</li> <li>4. Horarios de trabajo que se manejara en el colegio.</li> </ol>		
<b>OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:</b>		
Planeación y procesos para dar lineamientos a programa de formación Técnico en Mecánica de Maquinaria Industrial, ficha 3204817 grado 11.06.		
<b>DESARROLLO DE LA REUNIÓN</b>		
Se realiza reunión con el par académico José Coca, para socializar el fortalecimiento y acompañamiento con los aprendices de la ficha 3204817 de Mecánica de Maquinaria Industrial 2026 de grado undécimo, se iniciará con el tema de proyecto productivo, de la competencia de REPARAR EQUIPOS SEGÚN PROCEDIMIENTO Y MANUALES TÉCNICOS y el resultado de aprendizaje ENSAMBLAR ELEMENTOS DE MÁQUINAS SEGÚN PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS, se manejará una guía de aprendizaje, se informa el horario que se va a manejar con la institución educativa, que es el día lunes en jornada de 1:30pm a 4:15pm, y que se va a manejar 1 guía de aprendizaje se empezará el día 06 de abril, hasta el día 27 de abril de 2026.		
<b>CONCLUSIONES</b>		
Se da a conocer la sesión de fortalecimiento que se va a manejar con los aprendices de la ficha 3204817 y qué evidencias se van a solicitar en la plataforma.		
<b>COMPROMISOS</b>		
<b>ACTIVIDAD</b>	<b>RESPONSABLE</b>	<b>FECHA</b>
Se realizará reunión con la institución educativa Técnico Industrial de Tocancipá, para concertar como se va a manejar el seguimiento y acompañamiento a esta ficha.	Sena / Plantel educativo	05/05/2026



REGISTRO DE ASISTENCIA Y APROBACIÓN DEL ACTA No-2 DEL DÍA 7 DEL MES DE ABRIL DEL AÑO 2026

OBJETIVO (S)										
Acompañamiento y fortalecimiento ficha de grado 10 del programa de formación Operación en torno y fresadora.										
No	NOMBRES Y APELLIDOS	No. DOCUMENTO	PLANTA	CONTRATISTA	OTRO ¿CUAL?	DEPENDENCIA/ EMPRESA	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO/EXT.SENA	AUTORIZA GRABACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
	Yimmy Moreno	79637522		Si		Sena	yimor@misen.edu.co	3008296367		
	Flor Angela Rivera					ITIT				

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.





ACTA No. 2			
<b>NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN:</b> Reunión par académico seguimiento, acompañamiento, ficha grado décimo			
<b>CIUDAD Y FECHA:</b> Tocancipá, 5 de abril de 2026		<b>HORA INICIO:</b> 12:00	<b>HORA FIN:</b> 1:00 pm
<b>LUGAR Y/O ENLACE:</b> IED Técnico Industrial de Tocancipá.		<b>DIRECCIÓN / REGIONAL / CENTRO:</b> CENTRO DESARROLLO AGROEMPRESARIAL	
<b>AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR:</b> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Presentación con el par académico de la institución educativa Técnico Industrial de Tocancipá.</li><li>2. Se inicia en el tema de metrología, elementos de protección personal, herramientas manuales.</li><li>3. Verificación novedades proceso matriculas reportado por el área de administración educativa.</li><li>4. Horario que se va a trabajar.</li></ol>			
<b>OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:</b> Planeación e inicio dando los lineamientos al programa de formación Técnico en Operación en torno y fresadora, ficha del grado 1007, correspondiente a la institución educativa técnico industrial de Tocancipá.			
<b>DESARROLLO DE LA REUNIÓN</b>			
Se realiza reunión con el par académico Flor Angela Rivera y Jorge Romero, del plantel educativo técnico industrial de Tocancipá, con el fin de socializar actividades y seguimiento del programa de formación Operación en torno y fresadora, con número de ficha (), de grado décimo, se iniciará con el tema de metrología, con una guía de aprendizaje y elementos de protección personal, herramientas manuales. Se da conocer las novedades que encontró el área de administración educativa con el fin de ser subsanadas para finalizar el proceso de matrícula, se informa el horario asignado por él Sena, que es el día martes en la jornada de 1:30pm a 4:30pm, y se empezó el día 7 de abril hasta el día 28 de abril de 2026.			
<b>CONCLUSIONES</b>			
Se da a conocer la sesión de fortalecimiento que se va a manejar con los aprendices de la ficha de grado 10 y qué evidencias se van a solicitar en la plataforma.			
<b>ESTABLECIMIENTO Y ACEPTACIÓN DE COMPROMISOS</b>			
ACTIVIDAD /DECISIÓN	FECHA	RESPONSABLE	FIRMA
Se realizará reunión con la institución educativa Técnico Industrial de Tocancipá, para concertar como se va a manejar el seguimiento y acompañamiento a esta ficha.	Sena / Plantel educativo	05/05/2026	

GOR-F-084V02



REGISTRO DE ASISTENCIA Y APROBACIÓN DEL ACTA No-2 DEL DÍA 08 DEL MES DE ABRIL DEL AÑO 2026

OBJETIVO (S)										
Acompañamiento y fortalecimiento ficha 3471964 del programa de formación Mecánica de Maquinaria Industrial.										
No.	NOMBRES Y APELLIDOS	No. DOCUMENTO	PLANTA	CONTRATISTA	OTRO ¿CUAL?	DEPENDENCIA/ EMPRESA	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO/EXT.SENA	AUTORIZA GRABACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
	Yimmy Moreno	79637522		Si		Sena	yimor@mise na.edu.co	3008296367		
	Neil Hernández	79'515605	SI			I.C.N Diversifica do	neil.hernandez @CORALDI.EDU.CO	3132604592		

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.



ACTA No.2		
<b>NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: REUNIÓN PAR ACADÉMICO.</b>		
<b>CIUDAD Y FECHA:</b> 08/04/2026	<b>HORA INICIO:</b> 11:00	<b>HORA FIN:</b> 13:00
<b>LUGAR Y/O ENLACE:</b> COLEGIO NACIONAL DIVERSIFICADO	<b>DIRECCIÓN GENERAL / REGIONAL / CENTRO DE DESARROLLO AGROEMPRESARIAL</b>	
<b>AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR:</b>		
1. Presentación par académico del Colegio Nacional Diversificado.		
2. Socialización Programa de formación, competencias y resultados de aprendizaje.		
3. Se inicia fortalecimiento en el tema de proyecto productivo.		
3. Fortalecimiento y acompañamiento ficha 3471964 del año 2026.		
4. Horarios de trabajo que se manejara en el colegio.		
<b>OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:</b>		
Planeación y procesos para dar lineamientos a programa de formación Técnico en Mecánica de Maquinaria Industrial, ficha 3471964.		
<b>DESARROLLO DE LA REUNIÓN</b>		
Se realiza reunión con el par académico Neil Hernández, para socializar el fortalecimiento y acompañamiento con los aprendices de la ficha 3471964 de Mecánica de Maquinaria Industrial 2026 de grado décimo, se iniciará con el tema de ajuste manual, de la competencia de <b>REPARAR EQUIPOS SEGÚN PROCEDIMIENTO Y MANUALES TÉCNICOS</b> y el resultado de aprendizaje <b>RECUPERAR ELEMENTOS MECÁNICOS CON HERRAMIENTAS DE BANCO Y MAQUINAS AUXILIARES CUMPLIENDO CON ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> , se manejará una guía de aprendizaje, se informa el horario que se va a manejar con la institución educativa, que es el día miércoles en jornada de 1:00pm a 4:00pm, y que se va a manejar 1 guía de aprendizaje se empezará el día 08 de abril, hasta el día 29 de abril de 2026.		
<b>CONCLUSIONES</b>		
Se da a conocer la sesión de fortalecimiento que se va a manejar con los aprendices de la ficha 3471964 y qué evidencias se van a solicitar en la plataforma.		
<b>COMPROMISOS</b>		
<b>ACTIVIDAD</b>	<b>RESPONSABLE</b>	<b>FECHA</b>
Se realizará reunión con la institución educativa Colegio Nacional Diversificado, para concertar como se va a manejar el seguimiento y acompañamiento a esta ficha.	Sena / Plantel educativo	08/05/2026

Timemark  
Foto 100% Real



12:45

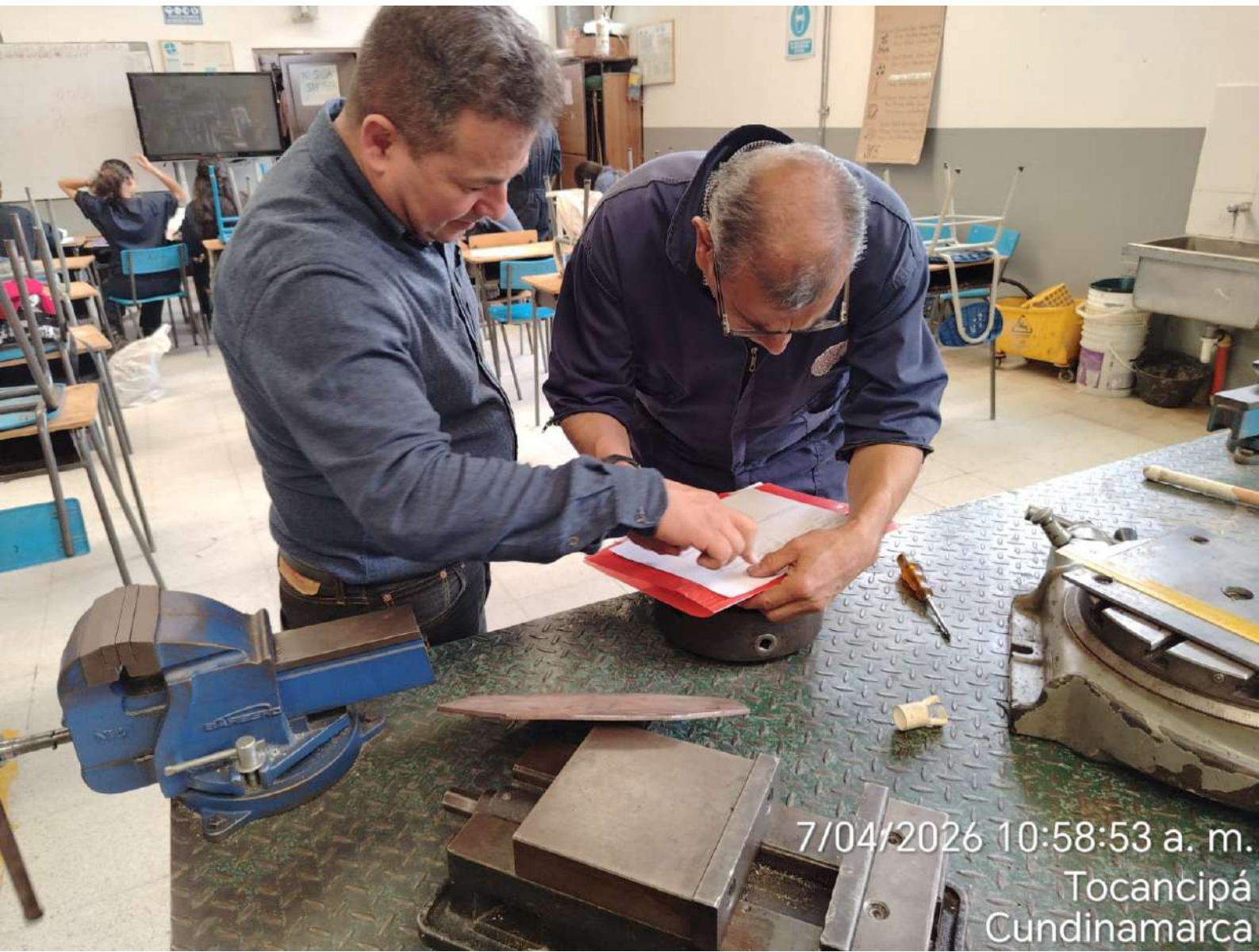
09 de abr 2026

Jue

Cra. 6 #8-18, Chía, Cundinamarca

Código de Foto: NTE43EP3EB9YKM

NTE43EP3EB9YKM Timemark Verified



7/04/2026 10:58:53 a. m.  
Tocancipá  
Cundinamarca



REGISTRO DE ASISTENCIA Y APROBACIÓN DEL ACTA No- 11 DEL DÍA 09 DEL MES DE ABRIL DEL AÑO 2026

OBJETIVO(S)										
Acompañamiento y fortalecimiento ficha 3204824 del programa de formación Operación en torno y fresadora.										
No.	NOMBRES Y APELLIDOS	No. DOCUMENTO	PLANTA	CONTRATISTA	OTRO ¿CUAL?	DEPENDENCIA/ EMPRESA	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO/EXT.SENA	AUTORIZA GRABACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
	Yimmy Moreno	79637522		Si		Sena	yimor@mise na.edu.co	3008296367		
	José Mesa					ITIT		3107804908		

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.



ACTA No.11		
<b>NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: REUNIÓN PAR ACADÉMICO.</b>		
<b>CIUDAD Y FECHA:</b> 9/04/2026	<b>HORA INICIO:</b> 9:00	<b>HORA FIN:</b> 12:00
<b>LUGAR Y/O ENLACE:</b> COLEGIO TÉCNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPÁ	<b>DIRECCIÓN GENERAL / REGIONAL / CENTRO DE DESARROLLO AGROEMPRESARIAL</b>	
<b>AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR:</b> 1. Presentación par académico del Colegio Técnico Industrial de Tocancipá. 2. Socialización Programa de formación, competencias y resultados de aprendizaje. 3. Se inicia con el proyecto productivo. 3. Fortalecimiento y acompañamiento ficha 3204824 del año 2026. 4. Horarios de trabajo que se manejara en el colegio.		
<b>OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:</b> Planeación y procesos para dar lineamientos a programa de formación Técnico en Operación en torno y fresadora, ficha 3204824 grado 11.07.		
<b>DESARROLLO DE LA REUNIÓN</b>		
Se realiza reunión con el par académico José Mesa y Jorge Romero, para socializar el fortalecimiento y acompañamiento con los aprendices de la ficha 3204824 de Operación en torno y fresadora 2026 de grado undécimo, se iniciará con el escrito del proyecto, en el programa de operación de torno y fresadora, según cruce curricular socializado con los dos pares académicos, con la competencia de OPERAR FRESADORA CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA y el resultado de aprendizaje MECANIZAR PIEZA INDUSTRIAL DE ACUERDO CON TÉCNICAS MANUALES Y SEMIAUTOMÁTICAS, se informa el horario que se va a manejar con la institución educativa, es el día jueves en jornada de 1:30pm a 4:15p.m, y que se va a manejar 1 guía de aprendizaje se empezará el día 9 de abril, hasta el día 30 de abril de 2026. En reunión con los pares académicos y aprendices de la ficha 3204824.		
<b>CONCLUSIONES</b>		
Se da a conocer la sesión de fortalecimiento que se va a manejar con los aprendices de la ficha 3204824 y qué evidencias se van a solicitar en la plataforma.		
<b>COMPROMISOS</b>		
<b>ACTIVIDAD</b>	<b>RESPONSABLE</b>	<b>FECHA</b>
Se realizará reunión con el Colegio Técnico Industrial de Tocancipá, para concertar como se va a manejar el seguimiento y acompañamiento a esta ficha.	Sena / Plantel educativo	7/05/2026

# ***EVIDENCIA 8***



<b>ACTA No.10</b>		
<b>NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: REUNIÓN PAR ACADÉMICO.</b>		
<b>CIUDAD Y FECHA: 10/04/2026</b>	<b>HORA INICIO: 11:00</b>	<b>HORA FIN: 13:00</b>
<b>LUGAR Y/O ENLACE: COLEGIO TÉCNICO INDUSTRIAL DE ZIPAQUIRÁ</b>	<b>DIRECCIÓN GENERAL / REGIONAL / CENTRO DE DESARROLLO AGROEMPRESARIAL</b>	
<b>AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR:</b> 1. Presentación par académico del Colegio Técnico Industrial de Zipaquirá. 2. Socialización Programa de formación, competencias y resultados de aprendizaje. 3. Se inicia fortalecimiento en el tema de soldadura y proyecto productivo. 3. Fortalecimiento y acompañamiento ficha 3190833 del año 2026. 4. Horarios de trabajo que se maneja en el colegio.		
<b>OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:</b> Planeación y procesos para dar lineamientos a programa de formación Técnico en Operación en torno y fresadora, ficha 3190833 grado 11.05.		
<b>DESARROLLO DE LA REUNIÓN</b>		
Se realiza reunión con el par académico Luis Emilio Moreno para socializar el fortalecimiento y acompañamiento con los aprendices de la ficha 3190833 de Operación en torno y fresadora 2026 de grado undécimo, se iniciará con el tema de soldadura y se inicia con escoger de las ideas de proyecto, la más viable, de la competencia de MECANIZAR PIEZA INDUSTRIAL DE ACUERDO CON TÉCNICAS MANUALES Y SEMIAUTOMÁTICAS y el resultado de aprendizaje OPERAR FRESADORA CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA, se manejará una guía de aprendizaje, se informa el horario que se va a manejar con la institución educativa, que es el día viernes en jornada de 1:30pm a 3:30pm, y que se va a manejar 1 guía de aprendizaje se empezará el día 10 de abril, hasta el día 24 de abril de 2026.		
<b>CONCLUSIONES</b>		
Se da a conocer la sesión de fortalecimiento que se va a manejar con los aprendices de la ficha 3190833 y qué evidencias se van a solicitar en la plataforma.		
<b>COMPROMISOS</b>		
<b>ACTIVIDAD</b> Se realizará reunión con el Colegio Técnico Industrial de Zipaquirá, para concertar como se va a manejar el seguimiento y acompañamiento a esta ficha.	<b>RESPONSABLE</b> Sena / Plantel educativo	<b>FECHA</b> 8/04/2026



ACTA No. 2			
<b>NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN:</b> Reunión par académico seguimiento, acompañamiento, ficha grado décimo			
<b>CIUDAD Y FECHA:</b> Tocancipá, 5 de abril de 2026		<b>HORA INICIO:</b> 12:00	<b>HORA FIN:</b> 1:00 pm
<b>LUGAR Y/O ENLACE:</b> IED Técnico Industrial de Tocancipá.		<b>DIRECCIÓN / REGIONAL / CENTRO:</b> CENTRO DESARROLLO AGROEMPRESARIAL	
<b>AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR:</b> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Presentación con el par académico de la institución educativa Técnico Industrial de Tocancipá.</li><li>2. Se inicia en el tema de metrología, elementos de protección personal, herramientas manuales.</li><li>3. Verificación novedades proceso matriculas reportado por el área de administración educativa.</li><li>4. Horario que se va a trabajar.</li></ol>			
<b>OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:</b> Planeación e inicio dando los lineamientos al programa de formación Técnico en Operación en torno y fresadora, ficha del grado 1007, correspondiente a la institución educativa técnico industrial de Tocancipá.			
<b>DESARROLLO DE LA REUNIÓN</b>			
Se realiza reunión con el par académico Flor Angela Rivera y Jorge Romero, del plantel educativo técnico industrial de Tocancipá, con el fin de socializar actividades y seguimiento del programa de formación Operación en torno y fresadora, con número de ficha (), de grado décimo, se iniciará con el tema de metrología, con una guía de aprendizaje y elementos de protección personal, herramientas manuales. Se da conocer las novedades que encontró el área de administración educativa con el fin de ser subsanadas para finalizar el proceso de matrícula, se informa el horario asignado por él Sena, que es el día martes en la jornada de 1:30pm a 4:30pm, y se empezó el día 7 de abril hasta el día 28 de abril de 2026.			
<b>CONCLUSIONES</b>			
Se da a conocer la sesión de fortalecimiento que se va a manejar con los aprendices de la ficha de grado 10 y qué evidencias se van a solicitar en la plataforma.			
<b>ESTABLECIMIENTO Y ACEPTACIÓN DE COMPROMISOS</b>			
ACTIVIDAD /DECISIÓN	FECHA	RESPONSABLE	FIRMA
Se realizará reunión con la institución educativa Técnico Industrial de Tocancipá, para concertar como se va a manejar el seguimiento y acompañamiento a esta ficha.	Sena / Plantel educativo	05/05/2026	

GOR-F-084V02



<b>ACTA No.2</b>		
<b>NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: REUNIÓN PAR ACADÉMICO.</b>		
<b>CIUDAD Y FECHA:</b> 06/04/2026	<b>HORA INICIO:</b> 11:00	<b>HORA FIN:</b> 13:00
<b>LUGAR Y/O ENLACE:</b> COLEGIO TÉCNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPÁ	<b>DIRECCIÓN GENERAL / REGIONAL / CENTRO DE DESARROLLO AGROEMPRESARIAL</b>	
<b>AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR:</b>		
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Presentación par académico del Colegio Técnico Industrial de Tocancipá.</li> <li>2. Socialización Programa de formación, competencias y resultados de aprendizaje.</li> <li>3. Se inicia fortalecimiento en el tema de proyecto productivo.</li> <li>3. Fortalecimiento y acompañamiento ficha 3204817 del año 2026.</li> <li>4. Horarios de trabajo que se manejara en el colegio.</li> </ol>		
<b>OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:</b>		
Planeación y procesos para dar lineamientos a programa de formación Técnico en Mecánica de Maquinaria Industrial, ficha 3204817 grado 11.06.		
<b>DESARROLLO DE LA REUNIÓN</b>		
Se realiza reunión con el par académico José Coca, para socializar el fortalecimiento y acompañamiento con los aprendices de la ficha 3204817 de Mecánica de Maquinaria Industrial 2026 de grado undécimo, se iniciará con el tema de proyecto productivo, de la competencia de REPARAR EQUIPOS SEGÚN PROCEDIMIENTO Y MANUALES TÉCNICOS y el resultado de aprendizaje ENSAMBLAR ELEMENTOS DE MÁQUINAS SEGÚN PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS, se manejará una guía de aprendizaje, se informa el horario que se va a manejar con la institución educativa, que es el día lunes en jornada de 1:30pm a 4:15pm, y que se va a manejar 1 guía de aprendizaje se empezará el día 06 de abril, hasta el día 27 de abril de 2026.		
<b>CONCLUSIONES</b>		
Se da a conocer la sesión de fortalecimiento que se va a manejar con los aprendices de la ficha 3204817 y qué evidencias se van a solicitar en la plataforma.		
<b>COMPROMISOS</b>		
<b>ACTIVIDAD</b>	<b>RESPONSABLE</b>	<b>FECHA</b>
Se realizará reunión con la institución educativa Técnico Industrial de Tocancipá, para concertar como se va a manejar el seguimiento y acompañamiento a esta ficha.	Sena / Plantel educativo	05/05/2026



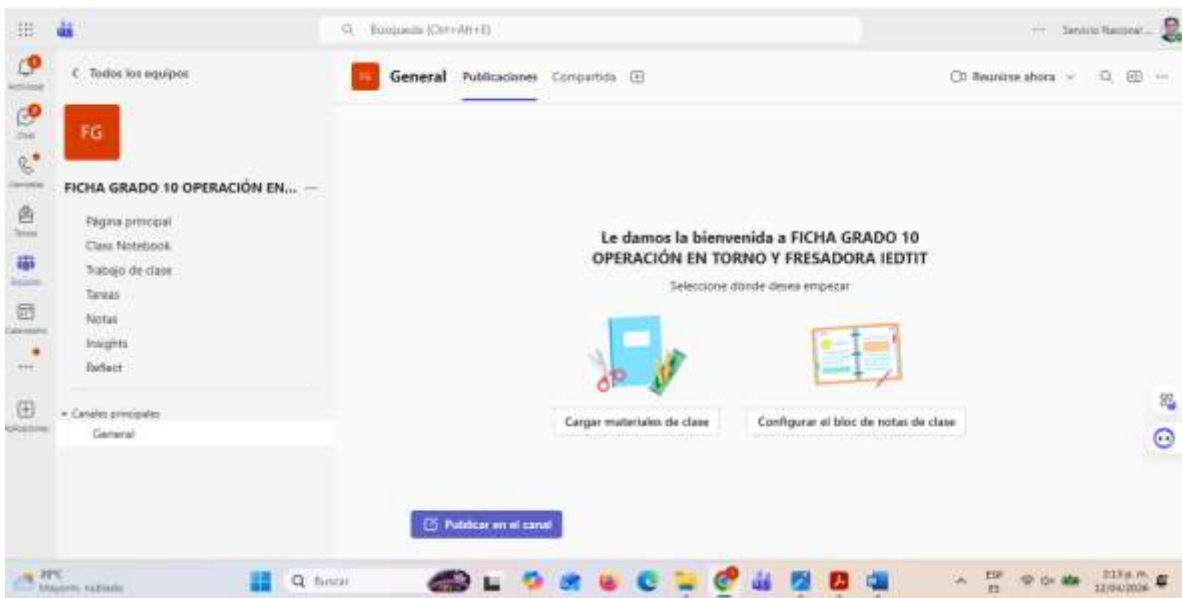
ACTA No.11		
<b>NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: REUNIÓN PAR ACADÉMICO.</b>		
<b>CIUDAD Y FECHA:</b> 9/04/2026	<b>HORA INICIO:</b> 9:00	<b>HORA FIN:</b> 12:00
<b>LUGAR Y/O ENLACE:</b> COLEGIO TÉCNICO INDUSTRIAL DE TOCANCIPÁ	<b>DIRECCIÓN GENERAL / REGIONAL / CENTRO DE DESARROLLO AGROEMPRESARIAL</b>	
<b>AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR:</b> 1. Presentación par académico del Colegio Técnico Industrial de Tocancipá. 2. Socialización Programa de formación, competencias y resultados de aprendizaje. 3. Se inicia con el proyecto productivo. 3. Fortalecimiento y acompañamiento ficha 3204824 del año 2026. 4. Horarios de trabajo que se manejara en el colegio.		
<b>OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:</b> Planeación y procesos para dar lineamientos a programa de formación Técnico en Operación en torno y fresadora, ficha 3204824 grado 11.07.		
<b>DESARROLLO DE LA REUNIÓN</b>		
Se realiza reunión con el par académico José Mesa y Jorge Romero, para socializar el fortalecimiento y acompañamiento con los aprendices de la ficha 3204824 de Operación en torno y fresadora 2026 de grado undécimo, se iniciará con el escrito del proyecto, en el programa de operación de torno y fresadora, según cruce curricular socializado con los dos pares académicos, con la competencia de OPERAR FRESADORA CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA y el resultado de aprendizaje MECANIZAR PIEZA INDUSTRIAL DE ACUERDO CON TÉCNICAS MANUALES Y SEMIAUTOMÁTICAS, se informa el horario que se va a manejar con la institución educativa, es el día jueves en jornada de 1:30pm a 4:15p.m, y que se va a manejar 1 guía de aprendizaje se empezará el día 9 de abril, hasta el día 30 de abril de 2026. En reunión con los pares académicos y aprendices de la ficha 3204824.		
<b>CONCLUSIONES</b>		
Se da a conocer la sesión de fortalecimiento que se va a manejar con los aprendices de la ficha 3204824 y qué evidencias se van a solicitar en la plataforma.		
<b>COMPROMISOS</b>		
<b>ACTIVIDAD</b>	<b>RESPONSABLE</b>	<b>FECHA</b>
Se realizará reunión con el Colegio Técnico Industrial de Tocancipá, para concertar como se va a manejar el seguimiento y acompañamiento a esta ficha.	Sena / Plantel educativo	7/05/2026



ACTA No.2		
<b>NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: REUNIÓN PAR ACADÉMICO.</b>		
<b>CIUDAD Y FECHA:</b> 08/04/2026	<b>HORA INICIO:</b> 11:00	<b>HORA FIN:</b> 13:00
<b>LUGAR Y/O ENLACE:</b> COLEGIO NACIONAL DIVERSIFICADO	<b>DIRECCIÓN GENERAL / REGIONAL / CENTRO DE DESARROLLO AGROEMPRESARIAL</b>	
<b>AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR:</b>		
1. Presentación par académico del Colegio Nacional Diversificado.		
2. Socialización Programa de formación, competencias y resultados de aprendizaje.		
3. Se inicia fortalecimiento en el tema de proyecto productivo.		
3. Fortalecimiento y acompañamiento ficha 3471964 del año 2026.		
4. Horarios de trabajo que se manejara en el colegio.		
<b>OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:</b>		
Planeación y procesos para dar lineamientos a programa de formación Técnico en Mecánica de Maquinaria Industrial, ficha 3471964.		
<b>DESARROLLO DE LA REUNIÓN</b>		
Se realiza reunión con el par académico Neil Hernández, para socializar el fortalecimiento y acompañamiento con los aprendices de la ficha 3471964 de Mecánica de Maquinaria Industrial 2026 de grado décimo, se iniciará con el tema de ajuste manual, de la competencia de <b>REPARAR EQUIPOS SEGÚN PROCEDIMIENTO Y MANUALES TÉCNICOS</b> y el resultado de aprendizaje <b>RECUPERAR ELEMENTOS MECÁNICOS CON HERRAMIENTAS DE BANCO Y MAQUINAS AUXILIARES CUMPLIENDO CON ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> , se manejará una guía de aprendizaje, se informa el horario que se va a manejar con la institución educativa, que es el día miércoles en jornada de 1:00pm a 4:00pm, y que se va a manejar 1 guía de aprendizaje se empezará el día 08 de abril, hasta el día 29 de abril de 2026.		
<b>CONCLUSIONES</b>		
Se da a conocer la sesión de fortalecimiento que se va a manejar con los aprendices de la ficha 3471964 y qué evidencias se van a solicitar en la plataforma.		
<b>COMPROMISOS</b>		
<b>ACTIVIDAD</b>	<b>RESPONSABLE</b>	<b>FECHA</b>
Se realizará reunión con la institución educativa Colegio Nacional Diversificado, para concertar como se va a manejar el seguimiento y acompañamiento a esta ficha.	Sena / Plantel educativo	08/05/2026

# ***EVIDENCIA 9***

# EVIDENCIA 9



teams.microsoft.com/v2/

Escríbe "in" para restringir la búsqueda a un chat o canal

General Publicaciones Compartida

Reunirse ahora

Todos los equipos

FG

FICHA GRADO 10 MECÁNICA DE ...

- Página principal
- Class Notebook
- Trabajo de clase
- Tareas
- Notas
- Insights
- Reflect

Canales principales

- General

Le damos la bienvenida a FICHA GRADO 10 MECÁNICA DE MAQUINARIA MAQUINARIA INDUSTRIAL IE COLEGIO NACIONAL DIVERSIFICADO

Seleccione dónde desea empezar

Cargar materiales de clase

Configurar el bloc de notas de clase

Publicar en el canal

20°C

Buscar

ESP

12/04/2026