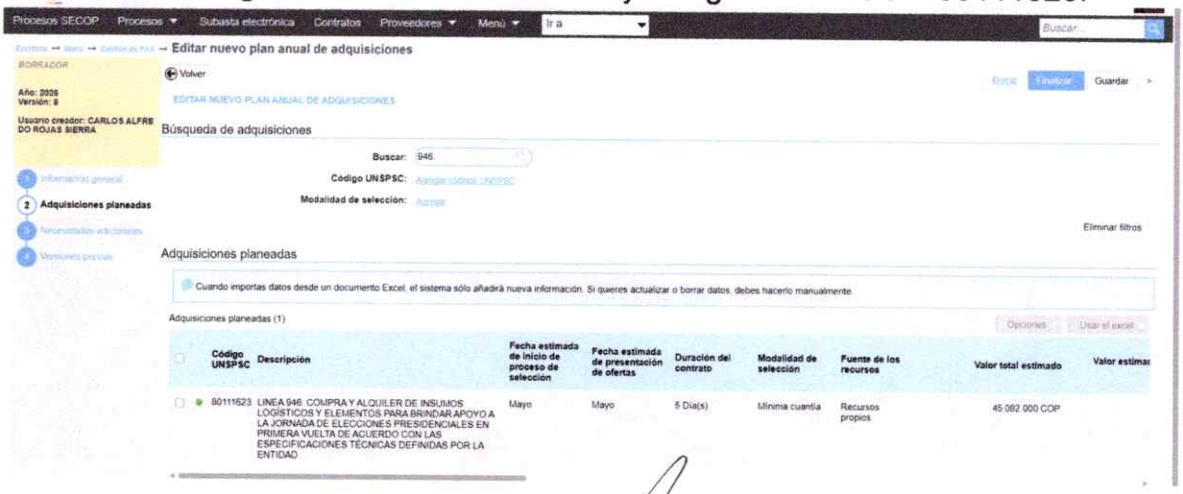
ALCALDÍA DE LOS PATIOS NORTE DE SANTANDER	**GESTIÓN ADMINISTRATIVA**	**Código: GA-F-16**
	CONSTANCIA Y/O CERTIFICACION	**Versión: 04**
	FORMATO	**Aprobación: 2025/05/05**

CERTIFICACIÓN

La oficina de Almacén, por medio de la presente certifica que, el proceso: COMPRA Y ALQUILER DE INSUMOS LOGÍSTICOS Y ELEMENTOS PARA BRINDAR APOYO A LA JORNADA DE ELECCIONES PRESIDENCIALES EN PRIMERA VUELTA DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEFINIDAS POR LA ENTIDAD – se encuentra publicado en el plan anual de adquisiciones, vigencia 2026 – LINEA: 946 y código UNSPSC – 80111623.



Se expide este certificado a los (05) días del mes de MAYO 2026.

CARLOS A. ROJAS SIERRA
Almacenista

Nombres y Apellidos		Cargo	Firma
Aprobó:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA-CONTRATISTA	
Revisó:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA-CONTRATISTA	
Elaboró:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA-CONTRATISTA	
Los arriba firmantes declaramos que hemos revisado el presente documento y lo encontramos ajustado a las disposiciones legales y/o técnicas vigentes y, por lo tanto, bajo nuestra responsabilidad lo presentamos para la Firma del Remitente.			