CERTIFICACION PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

LA ALMACENISTA MUNICIPAL
CERTIFICA

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4,
Que EL MUNICIPIO elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA) para la Vigencia 2026, el cual se adoptó mediante la Resolución No. 001 del 02 de enero de 2026.
Que mediante resolución No.157 del 23 de abril de 2026, modifico el PAA de la siguiente manera:

OBJETO	COMPRAVENTA DE BIENES, ELEMENTOS DE ESCRITORIO, PAPELERIA, ASEO Y DEMAS ELEMENTOS NECESARIOS PARA EL ADECUADO DESARROLLO DE LOS COMICIOS ELECTORALES DE LA VIGENCIA 2026
CÓDIGO(S) UNSPSC	44121600;11121802;12171703;14111507;14111519;14111530 14111601;14111611;14121812;14121901;24141504;31201503 31201512;41111604;43201830;44101602;44111515;44111522 44111912;44111914;44121503;44121613;44121615;44121618 44121619;44121621;44121701;44121706;44121707;44121708 44121716;44121905;44122002;44122003;44122020;44122022 44122101;44122104;44122107;46191503;55121606;60101405 60121201
MODALIDAD DE SELECCIÓN CONSIGNADA EN EL PAA	MINIMA CUANTIA
DURACIÓN ESTIMADA DELCONTRATO EN EL PAA	10 DIAS
FECHA ESTIMADA DE INICIO EN EL PAA	MAYO
DEPENDENCIA RESPONSABLE EN EL PAA	ALMACÉN MUNICIPAL
VALOR ESTIMADO DEL BIEN / SERVICIO REGISTRADO EN EL PAA	DIECISEIS MILLONES DE PESOS ($16.000.000) M/CTE

Solicitud Realizada por: Secretaría General y de Gobierno	**JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ**

Dado en Nemocón, a los cinco (05) días del mes de mayo de 2026.

MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA
Almacenista Municipal