EL DIRECTOR (E) DE LA REGIONAL CUNDINAMARCA DEL SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE – SENA

En cumplimiento de lo dispuesto en el numeral 17 del artículo 15 del Decreto 249 de 2004, el artículo 12 de la Resolución No.2862 de 2025, y el artículo 1 de la Resolución 225 de 2024, modificado por la Resolución 2131 de 2024,

AUTORIZA

OBJETO: ***"CONTRATAR LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LOS EQUIPOS, MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS UBICADOS EN LOS AMBIENTES DE FORMACIÓN DEL CENTRO INDUSTRIAL Y DE DESARROLLO EMPRESARIAL DE SOACHA."***

PLAZO: *"El término de ejecución del contrato o contratos que se deriven del presente proceso será HASTA EL 30 DE NOVIEMBRE DE 2026, contado a partir del cumplimiento de los requisitos de perfeccionamiento y ejecución del contrato y de la suscripción del acta de inicio, cuando haya lugar, sin que en ningún caso pueda superar la fecha máxima aquí establecido.".*

VALOR: "*El valor estimado del proceso es por la suma de CINCUENTA Y OCHO MILLONES CIENTO NOVENTA Y UN MIL NOVECIENTOS CINCUENTA Y DOS PESOS M/CTE ($58.191.952), IVA incluido, cuando a ello hubiere lugar, y demás impuestos, costos directos e indirectos, tasas, contribuciones de carácter nacional y/o municipal o de carácter legal."*

RECURSOS: ***"****CDP N° 7626 del 16 de febrero de 2026 del expedido por el CENTRO INDUSTRIAL Y DESARROLLO EMPRESARIAL DE SOACHA-CUNDINAMARCA".*

ANEXOS: Hace parte integral de la presente autorización, el concepto técnico previamente emitido, y la ficha técnica suscrita por el Subdirector del Centro de formación.

DOCUMENTOS PRECONTRACTUALES: Para proceder con la contratación de los suministros y/o mantenimientos autorizados por esta Dirección Regional, el Subdirector de Centro en su calidad de ordenador del gasto, deberá elaborar los Estudios Previos y documentos que lo soportan, de conformidad con lo dispuesto en el Artículo 2.2.1.1.2.1.1 del Decreto 1082 de 2015 y ajustados a la respectiva modalidad de selección.

Los estudios y documentos previos elaborados por cada Centro de Formación como función propia de la actividad precontractual, únicamente sirven como soporte en la revisión previa de este trámite. Se reitera, estas autorizaciones son eminentemente técnicas y no condicionan ni limitan las facultades delegadas como ordenadores del gasto, ni las responsabilidades que su ejercicio generan, respecto a la elaboración de estos documentos, y el desarrollo del proceso contractual y la ejecución del contrato de que se trate.

Con la presente autorización, el Subdirector del Centro de Formación se compromete a contar, previo al inicio del contrato, con la totalidad de los permisos, licencias, autorizaciones, trámites y demás documentos requeridos ante las autoridades competentes, necesarios para la adecuada ejecución del contrato.

Igualmente, se recuerda que siempre se deberá dar cumplimiento a los principios que rigen la función pública y a los principios propios de la contratación estatal, por esta razón, es responsabilidad de cada Centro Formación el contenido final y la correcta publicación de todos los documentos precontractuales del proceso que se adelante bajo el objeto autorizado.

AUTORIZACIÓN No. 031-2026

Para constancia se firma en Bogotá D.C. a los veintiún (21) días del mes de mayo de 2026

JIMENEZ RINCON JAVIER RICARDO

Firmado digitalmente por JIMENEZ RINCON JAVIER RICARDO
Fecha: 2026.05.21 15:33:53 -05'00'

JAVIER RICARDO JIMÉNEZ RINCÓN

Director (E) Regional Cundinamarca

Proyectó: Mario Restrepo. Profesional Sena Cundinamarca

Formato Para la Aprobación y Emisión de Concepto Técnico Contractual para el Suministro, Mantenimiento y/o Reposición o del Parque Automotor.

INFORMACION DEL SOLICITANTE	
CENTRO DE FORMACION	Centro Industrial y de Desarrollo Empresarial
NOMBRE DEL SOLICITANTE	Argemiro Celis Castro
CARGO	Subdirector de Centro de Formación
FECHA	**14 de mayo de 2026**
OBJETO DE LA CONTRATACION	**CONTRATAR LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LOS EQUIPOS, MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS UBICADOS EN LOS AMBIENTES DE FORMACIÓN DEL CENTRO INDUSTRIAL Y DE DESARROLLO EMPRESARIAL DE SOACHA**

RESPONSABLE DEL GASTO	

DESCRIPCIÓN		VALIDACIÓN	OBSERVACIONES
INFORMACIÓN REQUERIDA	Los estudios previos contienen la descripción de la necesidad que se pretende satisfacer con la contratación.	SI	
	Descripción del objeto a contratar validando la clasificación de bienes y servicios.	SI	
	El estudio previo incluye el valor estimado del contrato y su justificación.	SI	
	La contratación está incluida en el plan de adquisiciones para la presente vigencia.	SI	
	El estudio previo incluye el Certificado de disponibilidad presupuestal que resplada la contratación.	SI	

PROYECTADO POR	***Leonela Bello Morera***
APROBADO POR	**Javier Ricardo Jimenez Rincon** JIMENEZ RINCON JAVIER RICARDO Firmado digitalmente por JIMENEZ RINCON JAVIER RICARDO Fecha: 2026.05.21 15:34:09 -05'00'

Conforme al parágrafo 1 del artículo 12 de la Resolución 2862 de 2025, con la aprobación del presente documento, se entiende suscrito el concepto técnico favorable del objeto que se pretende contratar.

FICHA TÉCNICA PARA AUTORIZACIÓN DE PROCESO

1. ASPECTOS GENERALES

De conformidad con las facultades delegadas por el Director General en el artículo 4 de la Resolución 2862 de 2025, los subdirectores de Centro de Formación ordenarán el gasto para realizar todo tipo de contratos y actuaciones contractuales que de ellos se deriven, independiente de su naturaleza y cuantía dentro del área de su jurisdicción, para el desarrollo de las funciones asignadas dentro de la normatividad del SENA.

En virtud de dicha delegación los subdirectores de Centro de Formación conforme al artículo 5 de la Resolución mencionada realizarán las siguientes actuaciones:

"a) (..) adelantar los trámites y actuaciones precontractuales, contractuales y poscontractuales, así como las actuaciones convencionales hasta su cierre, que sean necesarios para el cumplimiento de los objetivos y funciones de la Dirección General, las Direcciones Regionales y Subdirecciones de Centro.
b) La expedición de los actos administrativos que se requieran en el marco de los procesos de contratación y de convenios objeto de delegación.
c) La aprobación de las garantías que se constituyan en contratos y convenios, así como la aprobación de la modificación de las garantías.
d) La designación de los equipos evaluadores de los procesos de contratación y de convenios.
e) Las demás actuaciones necesarias para cumplir de la función delegada".

Por otra parte, conforme al artículo 12 de la Resolución 2862 de 2025 y el artículo 1 de la Resolución 2131 de 2024, el Director Regional, expedirá una autorización, previo a la asignación de recursos para la celebración de los contratos de suministro, mantenimiento de bienes muebles e inmuebles y reposición o mantenimiento del parque automotor.

Dicha autorización será basada en un concepto eminentemente técnico y no condicionará ni limitará las facultades propias de la ordenación del gasto de los subdirectores de Centros de Formación.

Que, en virtud del procedimiento antes descrito, el subdirector del Centro de Formación remitió la información del proceso con el fin de ser analizada por parte de la Dirección Regional. Junto con la documentación, se incluyó una ficha técnica donde se detallaron aspectos técnicos y de conveniencia del objeto a contratar.

Posteriormente, desde el Despacho Regional se remitieron observaciones y recomendaciones en relación con el proceso que se pretende adelantar. Estas observaciones en ningún momento buscan limitar las facultades de ordenación del gasto de los subdirectores de Centro.

Una vez analizados los comentarios efectuados desde la Dirección Regional, el subdirector del Centro de Formación expidió la presente ficha técnica definitiva, la cual hace parte integral de la autorización que suscriba el director regional.

Teniendo en cuenta lo anterior, con relación al proceso que se pretende adelantar, el subdirector del Centro de Formación informa lo siguiente:

2. ASPECTOS TÉCNICOS DEL PROCESO

2.1 IDENTIFICACIÓN DE LA DEPENDENCIA REQUIRENTE

ÁREA DE LA NECESIDAD	COORDINACIÓN DE TITULADA
OBJETO	CONTRATAR LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LOS EQUIPOS, MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS UBICADOS EN LOS AMBIENTES DE FORMACIÓN DEL CENTRO INDUSTRIAL Y DE DESARROLLO EMPRESARIAL DE SOACHA.

2.2 BREVE JUSTIFICACIÓN DE LA NECESIDAD Y ANÁLISIS DE CONVENIENCIA

El Centro Industrial y de Desarrollo Empresarial de Soacha, en cumplimiento de la misión asignada al Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA, requiere garantizar la disponibilidad, seguridad y operatividad de los equipos, máquinas y herramientas ubicados en sus ambientes de formación, particularmente aquellos destinados al desarrollo de actividades prácticas en programas del área industrial, confecciones, soldadura y demás ambientes técnicos que hacen parte de la formación profesional integral. La misión del SENA comprende ofrecer y ejecutar formación profesional integral para la incorporación y desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país, conforme a la Ley 119 de 1994.

La ejecución de actividades prácticas exige que la maquinaria, equipos y herramientas se encuentren en condiciones técnicas adecuadas de funcionamiento, precisión, seguridad y confiabilidad, toda vez que su uso permanente genera desgaste natural en componentes mecánicos, eléctricos, electrónicos, hidráulicos y de operación, lo cual puede afectar la continuidad de la formación, la seguridad de aprendices e instructores y la calidad de los resultados de aprendizaje.

En ese sentido, la necesidad contractual no surge de una actuación aislada o eventual, sino de la obligación institucional de conservar los bienes destinados a la formación, prevenir fallas, atender averías, disminuir tiempos de inactividad, prolongar la vida útil de los activos y asegurar que los ambientes formativos cuenten con condiciones mínimas de operación. La falta de mantenimiento oportuno puede ocasionar interrupciones en la programación académica, deterioro acelerado de los bienes, mayores costos de reparación, afectación en las prácticas formativas y riesgos asociados al uso de maquinaria industrial.

Por lo anterior, se requiere contratar un servicio especializado de mantenimiento preventivo y correctivo que comprenda diagnóstico técnico, inspección, limpieza, lubricación, ajuste, calibración, reparación, pruebas de funcionamiento, elaboración de informes técnicos, actualización de hojas de vida de los equipos y demás actividades necesarias para conservar o restablecer la operatividad de los bienes objeto de intervención, bajo control de la supervisión contractual y conforme a las especificaciones técnicas definidas por la Entidad.

¿POR QUÉ O CÓMO SURGE LA NECESIDAD?

La necesidad surge de la utilización permanente de los equipos, máquinas y herramientas ubicados en los ambientes de formación del Centro Industrial y de Desarrollo Empresarial de Soacha, los cuales son empleados en el desarrollo de actividades prácticas propias de los programas de formación del área industrial, particularmente en los ambientes de confecciones, soldadura y demás espacios técnicos en los que se requiere el uso de bienes especializados para el cumplimiento de los resultados de aprendizaje.

Dichos bienes, por su naturaleza técnica y por las condiciones normales de operación, están sometidos a desgaste progresivo de sus componentes mecánicos, eléctricos, electrónicos, estructurales y funcionales, situación que puede afectar su desempeño, precisión, seguridad, confiabilidad y disponibilidad para el desarrollo de las prácticas formativas. En consecuencia, el mantenimiento no obedece a una necesidad eventual o aislada, sino a una actividad necesaria para conservar la operatividad de los bienes destinados directamente a la formación profesional integral.
En el caso de los equipos de soldadura, el uso continuo puede generar afectaciones en fuentes de poder, sistemas eléctricos, cables, pinzas, antorchas, porta electrodos, sistemas de refrigeración, paneles de control y demás componentes asociados a su funcionamiento, lo que puede comprometer la calidad de las prácticas y representar riesgos operativos para aprendices e instructores. De igual manera, las máquinas de confección y demás equipos industriales requieren actividades periódicas de inspección, limpieza, lubricación, ajuste, calibración y corrección de fallas, con el fin de mantener condiciones adecuadas de uso, precisión y seguridad.

La falta de mantenimiento preventivo y correctivo oportuno puede ocasionar interrupciones en la programación académica, suspensión o limitación de prácticas formativas, deterioro acelerado de los equipos, mayores costos por reparaciones de alto impacto, disminución de la vida útil de los bienes y posibles riesgos para quienes hacen uso de los ambientes de formación. Por ello, la contratación del servicio especializado resulta necesaria para garantizar la continuidad, seguridad, eficiencia y calidad de los procesos formativos que se desarrollan en el Centro.

¿CUÁL ES EL OBJETIVO DE LA CONTRATACIÓN?

Garantizar la disponibilidad, operatividad, seguridad y adecuado funcionamiento de los equipos, máquinas y herramientas ubicados en los ambientes de formación del Centro Industrial y de Desarrollo Empresarial de Soacha, mediante la contratación de un servicio especializado de mantenimiento preventivo y correctivo que permita conservar o restablecer sus condiciones técnicas de uso, confiabilidad, precisión y desempeño.

Con esta contratación se busca asegurar que los bienes destinados al desarrollo de actividades prácticas de formación profesional integral se encuentren en condiciones aptas para su utilización por parte de aprendices e instructores, reduciendo el riesgo de fallas, interrupciones académicas, deterioro prematuro de los equipos y posibles afectaciones asociadas a la seguridad en los ambientes de formación.

¿CÓMO SE SATISFACE DICHA NECESIDAD CON LA CONTRATACIÓN?

La necesidad se satisface mediante la contratación de un servicio técnico especializado de mantenimiento preventivo y correctivo, orientado a conservar, recuperar o restablecer las condiciones de funcionamiento, seguridad, precisión y operatividad de los equipos, máquinas y herramientas ubicados en los ambientes de formación del Centro Industrial y de Desarrollo Empresarial de Soacha.

El servicio comprenderá, según las condiciones técnicas de cada bien, actividades de inspección, diagnóstico, limpieza interna y externa, lubricación, ajustes mecánicos, eléctricos y funcionales, calibración, revisión de componentes, verificación de sistemas de operación, corrección de fallas, pruebas de funcionamiento y emisión de los respectivos informes técnicos de intervención. Estas actividades deberán ejecutarse conforme al alcance definido en las especificaciones técnicas, al estudio de mercado, a la oferta económica presentada por el contratista y a las instrucciones impartidas por la supervisión del contrato.

En caso de que, como resultado del diagnóstico técnico o de la intervención de mantenimiento, se requiera el cambio, reposición o instalación de repuestos, componentes, accesorios o elementos necesarios para restablecer el funcionamiento del equipo, máquina o herramienta intervenida, dichos elementos se entenderán incluidos dentro del alcance técnico y económico del servicio contratado, siempre que correspondan a las actividades, ítems y condiciones contempladas en el estudio de mercado, las especificaciones técnicas y la oferta presentada. En consecuencia, el contratista deberá asumir su suministro e instalación dentro del valor ofertado, sin que ello genere reconocimientos económicos adicionales a cargo de la Entidad.

La intervención, cambio o reposición de repuestos deberá estar soportada en el respectivo diagnóstico técnico, informe de mantenimiento, registro fotográfico cuando aplique y validación por parte de la supervisión, con el fin de garantizar la trazabilidad de la actividad ejecutada, la correspondencia con la necesidad real del equipo y el adecuado recibo a satisfacción del servicio.

Con la contratación se permitirá garantizar mayor disponibilidad de los bienes utilizados en la formación práctica, reducir tiempos de inactividad, prevenir fallas, atender oportunamente daños o averías, prolongar la vida útil de los activos institucionales y asegurar condiciones adecuadas para el desarrollo seguro y continuo de las actividades académicas y prácticas de los aprendices e instructores.

ANÁLISIS DE CONVENIENCIA

La contratación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo resulta conveniente para el Centro Industrial y de Desarrollo Empresarial de Soacha, en la medida en que permite garantizar la continuidad de los procesos de formación profesional integral, conservar la operatividad de los equipos, máquinas y herramientas ubicados en los ambientes de formación, minimizar riesgos asociados a su uso y optimizar los recursos públicos destinados al sostenimiento de los bienes institucionales.

El mantenimiento preventivo permite disminuir la probabilidad de fallas críticas, reducir tiempos de inactividad, prolongar la vida útil de los equipos y evitar deterioros progresivos que puedan generar mayores costos de reparación. A su vez, el mantenimiento correctivo permite atender de manera técnica y oportuna las fallas, averías o afectaciones que se presenten durante la operación de los bienes, restableciendo sus condiciones de funcionamiento, seguridad y desempeño.

Adicionalmente, el estudio de mercado adelantado por la Entidad contempló dentro del valor estimado del servicio las actividades de mantenimiento y, cuando sea técnicamente necesario, el cambio, reposición o instalación de repuestos, componentes, accesorios o elementos requeridos para restablecer la operatividad de los equipos, máquinas o herramientas intervenidas. En ese sentido, el servicio se estructura como una solución integral, sin que el eventual cambio de repuestos incluidos dentro del alcance técnico y económico del proceso genere reconocimientos adicionales a cargo de la Entidad.

La contratación de un proveedor especializado permite contar con personal idóneo, herramientas adecuadas, experiencia técnica y capacidad para emitir diagnósticos, informes de intervención, pruebas de funcionamiento y soportes verificables por la supervisión contractual. Esto fortalece la trazabilidad de la ejecución, facilita el control del servicio recibido y asegura una adecuada relación costo–beneficio, al prevenir daños mayores, reducir interrupciones académicas y mantener disponibles los ambientes de formación para aprendices e instructores.

Por lo anterior, la contratación resulta técnica, económica y administrativamente conveniente, toda vez que permite atender una necesidad directamente relacionada con la prestación del servicio público de formación profesional integral, bajo criterios de oportunidad, eficiencia, seguridad, planeación y adecuada administración de los bienes públicos.

JUSTIFICACIÓN DE LA ESTRUCTURACIÓN DEL PROCESO POR LOTES

Teniendo en cuenta la naturaleza técnica de los bienes objeto de intervención, la Entidad considera procedente y conveniente estructurar el presente proceso de contratación en dos lotes independientes, así:

- **Lote 1 – Mantenimiento preventivo y correctivo de equipos, máquinas y herramientas del ambiente de soldadura**
- **Lote 2 – Mantenimiento preventivo y correctivo de máquinas y equipos del ambiente de confecciones**.

La estructuración por lotes obedece a criterios técnicos, operativos y de mercado, toda vez que los equipos de soldadura y las máquinas de confección presentan características funcionales, componentes, sistemas de operación, requerimientos de diagnóstico, repuestos, accesorios, riesgos de intervención y perfiles técnicos de mantenimiento diferentes. En el caso del lote de soldadura, las fichas técnicas contemplan intervenciones sobre equipos de fabricación, sistemas eléctricos, conexiones, paneles de control, sistemas de refrigeración, accesorios, diagnóstico de fallas, reparación de componentes, ajustes, calibración y pruebas de funcionamiento. En el caso del lote de confecciones, las fichas técnicas prevén diagnóstico técnico, desensamble parcial, limpieza técnica interna y externa, lubricación, ajuste de componentes mecánicos, calibración de sistemas de costura, verificación de tensión y sincronización, reparación, cambio de piezas defectuosas y puesta en funcionamiento.

En ese sentido, la división por lotes permite que los interesados participen de acuerdo con su experiencia, capacidad técnica, disponibilidad de herramientas, conocimiento especializado y acceso a repuestos o accesorios propios de cada línea de mantenimiento, favoreciendo la pluralidad de oferentes, la concurrencia y la selección objetiva. Esta estructura evita restringir injustificadamente la participación a proveedores que deban acreditar simultáneamente experiencia en dos áreas técnicas distintas, y permite que la Entidad reciba ofertas especializadas para cada necesidad.

La apertura por lotes no constituye fraccionamiento contractual, en la medida en que se adelanta un único proceso de selección, bajo una misma modalidad contractual, con una necesidad institucional común y con reglas previamente definidas en los documentos del proceso. La división responde exclusivamente a la especialidad técnica de los bienes a intervenir y a la conveniencia de establecer presupuestos, especificaciones técnicas, evaluación, adjudicación, ejecución y recibo a satisfacción de manera independiente para cada lote, sin que ello implique eludir la modalidad de selección aplicable ni alterar el valor total estimado de la contratación.

Para efectos de la modalidad de selección, la Entidad tendrá en cuenta el valor total estimado del proceso, correspondiente a la sumatoria de los lotes que lo integran. En consecuencia, la estructuración por lotes no modifica la unidad de la necesidad contractual ni la modalidad de selección aplicable, sino que permite organizar técnicamente la contratación conforme a la naturaleza de los bienes objeto de mantenimiento. Los proponentes podrán presentar oferta para uno o para ambos lotes; no obstante, la oferta presentada para cada lote deberá comprender la totalidad de los ítems, cantidades, actividades, repuestos incluidos y condiciones técnicas exigidas para el respectivo lote. La evaluación, adjudicación, ejecución y recibo a satisfacción se realizará de manera independiente por lote, conforme al presupuesto oficial, especificaciones técnicas y condiciones establecidas para cada uno. La adjudicación de un lote no obligará a la adjudicación del otro, y la eventual declaratoria de desierto de uno de ellos no afectará la continuidad del proceso respecto del lote que cuente con oferta hábil y favorable para la Entidad.

ALTERNATIVAS CONSIDERADAS PARA SUPLIR LA NECESIDAD

Se analizó la posibilidad de realizar el mantenimiento con personal interno del Centro; sin embargo, esta alternativa no resulta viable, toda vez que la Entidad no cuenta con el personal técnico especializado, herramientas, equipos de diagnóstico, instrumentos de calibración, repuestos y componentes requeridos para intervenir de manera integral y segura los equipos, máquinas y herramientas ubicados en los ambientes de formación.

También se consideró acudir a intervenciones ocasionales o por demanda; no obstante, esta opción no garantiza una atención planificada, oportuna y trazable, ni asegura la continuidad de los procesos formativos cuando se presenten fallas que afecten la disponibilidad de los equipos o la seguridad de aprendices e instructores.

Por lo anterior, se determina que la contratación de un servicio técnico especializado de mantenimiento preventivo y correctivo, incluyendo los repuestos, componentes o accesorios que resulten necesarios conforme al estudio de mercado, las especificaciones técnicas y la oferta presentada, constituye la alternativa más adecuada para atender la necesidad de manera eficiente, segura y controlada.

¿CÓMO CONTRIBUYE ESTA CONTRATACIÓN A LOS LOGROS DEL PLAN ESTRATÉGICO SENA Y AL PLAN NACIONAL DE DESARROLLO?

La presente contratación contribuye al cumplimiento de los objetivos misionales y estratégicos del SENA, en la medida en que permite conservar en condiciones adecuadas de funcionamiento, seguridad y disponibilidad los equipos, máquinas y herramientas utilizados en los ambientes de formación del Centro Industrial y de Desarrollo Empresarial de Soacha, garantizando la continuidad y calidad de la formación profesional integral.

Así mismo, el mantenimiento preventivo y correctivo de estos bienes fortalece la pertinencia de la formación práctica, al permitir que los aprendices desarrollen sus competencias técnicas en ambientes dotados, operativos y acordes con las exigencias del sector productivo, lo cual se articula con el Plan Estratégico Institucional SENA 2023-2026, orientado a la generación de valor público mediante la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y la cualificación del talento humano.

De igual manera, la contratación guarda correspondencia con el Plan Nacional de Desarrollo 2022-2026 “Colombia Potencia Mundial de la Vida”, especialmente en lo relacionado con el fortalecimiento de capacidades, la seguridad humana, la economía productiva y la generación de condiciones que permitan mejorar la formación para el trabajo y la inserción productiva de la población.

En consecuencia, el servicio requerido no solo atiende una necesidad operativa del Centro, sino que contribuye directamente al fortalecimiento de los ambientes de formación, al adecuado uso de los bienes públicos y al cumplimiento de los fines institucionales asociados a la formación de talento humano pertinente para el desarrollo social, económico y productivo del país.

¿QUIÉNES SON LOS BENEFICIADOS?

Los beneficiarios directos de esta contratación son los aprendices, instructores y personal académico que hacen uso de los ambientes de formación del área industrial, específicamente en los programas de confecciones y soldadura.

Indirectamente, se beneficia el sector productivo, al contar con talento humano mejor capacitado, y la comunidad en general, al fortalecerse la calidad de la formación impartida por el SENA.

CONFECCIONES

FICHA	PROGRAMA	TRIMESTRE
3230106	Confección	II TRIMESTRE
3361251	Confección	II TRIMESTRE
3312619	Confección	II TRIMESTRE

SOLDADURA

FICHA	PROGRAMA	TRIMESTRE
3312664	Soldadura	III Trimestre
3409104	CNC	II Trimestre
3409988	Mecánica industrial	I Trimestre
3409997	Motos	I Trimestre

2.3 OBJETO

CONTRATAR LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LOS EQUIPOS, MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS UBICADOS EN LOS AMBIENTES DE FORMACIÓN DEL CENTRO INDUSTRIAL Y DE DESARROLLO EMPRESARIAL DE SOACHA.

2.4 ALCANCE DEL OBJETO

El alcance del objeto contractual comprende la prestación del servicio especializado de mantenimiento preventivo y correctivo de los equipos, máquinas y herramientas ubicados en los ambientes de formación del Centro Industrial y de Desarrollo Empresarial de Soacha, con el fin de conservar, recuperar o restablecer sus condiciones técnicas de funcionamiento, seguridad, precisión, confiabilidad y operatividad, garantizando la continuidad de las actividades prácticas de formación profesional integral.
El servicio se ejecutará conforme a las especificaciones técnicas definidas por la Entidad, el estudio de mercado, la invitación pública, la oferta presentada por el contratista y las instrucciones impartidas por la supervisión contractual, e incluirá todas las actividades necesarias para la adecuada intervención de los bienes objeto de mantenimiento, de acuerdo con la naturaleza técnica de cada lote.

El proceso se estructura en los siguientes lotes:

Lote 1 – Soldadura: comprende el mantenimiento preventivo y correctivo de los equipos, máquinas y herramientas del ambiente de soldadura, incluyendo, entre otros, inspección general de estructura y carcaza, revisión de manillas, topes y bases de apoyo, limpieza interna y externa de accesorios eléctricos y electrónicos, verificación de cables, conexiones, sistema eléctrico, porta electrodos, tierra y alimentación, revisión de paneles de control, parámetros, sistemas de refrigeración, accesorios, diagnóstico de fallas, reparación de componentes, ajustes, calibración y pruebas de funcionamiento. Las fichas técnicas del lote de soldadura contemplan equipos de fabricación y máquinas asociadas, con código UNSPSC 73152100, así como el suministro e instalación de repuestos menores o accesorios previstos dentro del alcance técnico del servicio.

Lote 2 – Confecciones: comprende el mantenimiento preventivo y correctivo de las máquinas y equipos del ambiente de confecciones, incluyendo diagnóstico técnico, desensamble parcial, limpieza técnica interna y externa, lubricación con insumos adecuados, ajuste de componentes mecánicos, calibración de sistemas de costura, verificación de tensión y sincronización, revisión de desgaste, reparación, cambio de piezas defectuosas, puesta en funcionamiento y pruebas operativas. Las fichas técnicas del lote de

confecciones contemplan máquinas industriales de costura y equipos relacionados, con código UNSPSC 73152101, e incluyen repuestos menores de desgaste normal compatibles con los equipos intervenidos.

Dentro del alcance del servicio se entenderán incluidos los repuestos menores, componentes, accesorios, elementos de desgaste normal, insumos, herramientas, equipos de diagnóstico, mano de obra, transporte, desplazamiento, instalación, calibración, ajustes, pruebas y demás actividades necesarias para la correcta ejecución del mantenimiento, siempre que correspondan a lo previsto en las especificaciones técnicas, el estudio de mercado y la oferta económica presentada. En consecuencia, cuando el cambio, reposición o instalación de repuestos haga parte del alcance técnico y económico del servicio contratado, no habrá lugar a reconocimientos económicos adicionales a cargo de la Entidad.

La ejecución del servicio deberá realizarse en las instalaciones de la Entidad o en la sede o subsede donde se encuentren ubicados los equipos, máquinas o herramientas objeto de intervención, salvo que por razones técnicas debidamente justificadas y autorizadas por la supervisión se requiera una intervención externa. En todo caso, el contratista deberá garantizar la custodia, trazabilidad, integridad y devolución oportuna de los bienes intervenidos.

El contratista deberá contar con personal técnico calificado, experiencia en mantenimiento de maquinaria industrial, herramientas adecuadas, elementos de protección personal y cumplimiento de las normas de seguridad aplicables para la ejecución de las actividades contratadas. Para el lote de confecciones, las fichas técnicas establecen tiempo de respuesta de tres días, tiempo de intervención de quince días, garantía mínima de seis meses sobre las intervenciones realizadas y entrega de hoja de vida del equipo o máquina con su descripción y recomendaciones.

Como resultado de cada intervención, el contratista deberá entregar los soportes técnicos correspondientes, tales como diagnóstico, informe de mantenimiento, registro de actividades ejecutadas, relación de repuestos instalados cuando aplique, pruebas de funcionamiento, registro fotográfico cuando sea procedente, recomendaciones técnicas, actualización de hoja de vida del equipo, acta o constancia de intervención y demás evidencias que permitan verificar el cumplimiento del servicio y el recibo a satisfacción por parte de la supervisión.

La evaluación, adjudicación, ejecución y recibo a satisfacción se realizará de manera independiente por lote, de conformidad con las condiciones técnicas, económicas y jurídicas establecidas para cada uno. Los proponentes podrán presentar oferta para uno o para ambos lotes; sin embargo, la oferta presentada para cada lote deberá comprender la totalidad de los ítems, cantidades, actividades, repuestos incluidos y condiciones técnicas previstas para el respectivo lote, sin que se acepten ofertas parciales por ítem dentro de un mismo lote.

2.5. TIPOLOGÍA CONTRACTUAL

Prestación de Servicios con persona juridica	
Otro:	CONTRATO DE MANTENIMIENTO

2.6 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL OBJETO A CONTRATAR

El contratista ejecutará el servicio bajo un enfoque de mantenimiento preventivo y correctivo de los equipos, máquinas y herramientas ubicados en los ambientes de formación del Centro Industrial y de Desarrollo Empresarial de Soacha, conforme al alcance definido en los estudios previos, las especificaciones técnicas, el estudio de mercado, la invitación pública y la oferta presentada.

El servicio comprenderá las actividades necesarias para conservar o restablecer la operatividad de los bienes objeto de intervención, incluyendo, según corresponda a cada equipo, máquina o herramienta, diagnóstico técnico, inspección, limpieza interna y externa, lubricación, ajustes mecánicos, eléctricos y funcionales, calibración, revisión de componentes, corrección de fallas, instalación o cambio de repuestos contemplados dentro del alcance técnico y económico del proceso, y pruebas de funcionamiento.

En desarrollo del contrato, el contratista deberá planificar, programar y ejecutar las intervenciones requeridas, garantizando idoneidad técnica, seguridad en la prestación del servicio, cumplimiento de las condiciones de funcionamiento, precisión, desempeño y continuidad de los procesos de formación en los ambientes intervenidos.

Cuando como resultado del mantenimiento preventivo o correctivo se requiera el cambio, reposición o instalación de repuestos, componentes, accesorios o elementos necesarios para el funcionamiento de los bienes intervenidos, estos se entenderán incluidos dentro del valor ofertado, siempre que correspondan a lo previsto en el estudio de mercado, las especificaciones técnicas y la oferta económica presentada, sin que haya lugar a reconocimientos económicos adicionales a cargo de la Entidad.

La ejecución del servicio deberá quedar soportada mediante informes técnicos, actas de intervención, registros de mantenimiento, pruebas de funcionamiento, registro fotográfico cuando aplique, hoja de vida actualizada del equipo, máquina o herramienta intervenida y demás evidencias verificables por la supervisión. Dichos soportes deberán permitir identificar, como mínimo, el bien intervenido, código de inventario o serial interno, diagnóstico realizado, actividades ejecutadas, repuestos instalados cuando aplique, resultado de las pruebas de funcionamiento, recomendaciones técnicas y recibo a satisfacción por parte de la supervisión.

Las actividades generales de prestación del servicio de mantenimiento se consolidan en la matriz técnica anexa, la cual deberá contener, para cada ítem, la identificación del bien, código UNSPSC, descripción técnica, código de inventario o serial interno, cantidad, unidad de medida, actividades mínimas de mantenimiento preventivo y correctivo, repuestos incluidos cuando aplique, condiciones de ejecución, garantía mínima del servicio y criterios de aceptación.

Las actividades generales de prestación del servicio de mantenimiento se consolidan de la siguiente manera:

LOTE SOLDADURA

ITEM	CÓDIGO UNSPSC	NOMBRE CÓDIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN DETALLADA	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA
1	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: ESPECIFICACIONES DE LA MAQUINA O EQUIPO. •MILLER PIPE PRO-450 FRC NCO13192 MANTENIMIENTO PREVENTIVO: - Inspección general de estructura y carcaza - Manilla de transporte - Topes de apoyo de base - Limpieza interna y externa de accesorios eléctricos y electrónicos - Verificación de cables, conexiones y sistema eléctrico porta electrodos, tierra alimentación - Revisión de panel de control y parámetros - Inspección de sistema de refrigeración - Luz piloto encendido - Verificación de accesorios (antorchas, pinzas, guayas) MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - La pinza del cable a tierra - Ajustes y calibración ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal - El Porta electrodo 300A - Guaya Bernard 400 - Pruebas de funcionamiento La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.	**1**	**Unidad**
2	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: • MILLER MATIC 350P MC010133N • Código de inventario	**1**	**Unidad**

		equipos de fabricación	MANTENIMIENTO PREVENTIVO: - Inspección general de estructura y carcaza - Manilla de transporte - Topes de apoyo de base - Limpieza interna y externa de accesorios eléctricos y electrónicos - Verificación de cables, conexiones y sistema eléctrico porta electrodos, tierra y alimentación - Revisión de panel de control y parámetros - Inspección de sistema de refrigeración - Luz piloto encendido - Verificación de accesorios (antorchas, pinzas, guayas) MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - La pinza del cable a tierra - Ajustes y calibración ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal - El Porta electrodo 300A - Guaya Bernard 400 - Pruebas de funcionamiento La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.		
3	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: MILLER MAXSTAR 200 MB470279L MANTENIMIENTO PREVENTIVO: - Inspección general de estructura, Manilla de Transporte, topes de apoyo base y carcaza. - Limpieza interna y externa - Verificación de cables, conexiones y sistema eléctrico - Revisión de panel de control y parámetros - Inspección de sistema de refrigeración - Verificación de accesorios (antorchas, pinzas, guayas)	**1**	**Unidad**

			MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - Reemplazo de piezas - Ajustes y calibración - Pruebas de funcionamiento - Funcionamiento de parametrización ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal - El Porta electrodo - La pinza del cable a tierra La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.		
4	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: MILLER MCST 80 MA420003G MANTENIMIENTO PREVENTIVO: - Inspección general de estructura, Manilla de Transporte, topes de apoyo base y carcaza. - Limpieza interna y externa - Verificación de cables, conexiones y sistema eléctrico - Revisión de panel de control y parámetros - Inspección de sistema de refrigeración - Verificación de accesorios (antorchas, pinzas, guayas) MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - Reemplazo de piezas - Ajustes y calibración - Pruebas de funcionamiento ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal -El Porta electrodo -La pinza del cable a tierra	**1**	**Unidad**

			- Guaya Bernard 400 La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.		
5	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: - MILLER MATIC 350P MC010140N MANTENIMIENTO PREVENTIVO: - Inspección general de estructura, Manilla de Transporte, topes de apoyo base y carcaza. - Limpieza interna y externa - Verificación de cables, conexiones y sistema eléctrico - Revisión de panel de control y parámetros - Inspección de sistema de refrigeración - Verificación de accesorios (antorchas, pinzas, guayas) MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - Reemplazo de piezas - Ajustes y calibración - Pruebas de funcionamiento ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal -El Porta electrodo -La pinza del cable a tierra - Guaya Bernard 400 La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.	**1**	**Unidad**
6	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: - MILLER MCST 280 MA410069G MANTENIMIENTO PREVENTIVO: - Inspección general de estructura, Manilla de Transporte, topes de apoyo base y carcaza. - Limpieza interna y externa - Verificación de cables, conexiones y sistema eléctrico	**1**	**Unidad**

			- Revisión de panel de control y parámetros - Inspección de sistema de refrigeración - Verificación de accesorios (antorchas, pinzas, guayas) MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - Reemplazo de piezas - Ajustes y calibración - Pruebas de funcionamiento ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal -El Porta electrodo -La pinza del cable a tierra La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.		
7	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: - MILLER XMT 350 MPA MC010548A - ALIMENTADOR MILLER S-74 MDA PLUS MANTENIMIENTO PREVENTIVO: - Inspección general de estructura, Manilla de Transporte, topes de apoyo base y carcaza. - Limpieza interna y externa - Verificación de cables, conexiones y sistema eléctrico - Revisión de panel de control y parámetros - Inspección de sistema de refrigeración - Verificación de accesorios (antorchas, pinzas, guayas) MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - Reemplazo de piezas - Ajustes y calibración - Pruebas de funcionamiento ACCESORIOS	**1**	**Unidad**

			El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal -El Porta electrodo -La pinza del cable a tierra - Guaya Bernard 400 La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.		
8	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: - MILLER XMT 350 MDA MC010547A - ALIMENTADOR MILLER S-74 MDA PLUS MANTENIMIENTO PREVENTIVO: - Inspección general de estructura, Manilla de Transporte, topes de apoyo base y carcaza. - Limpieza interna y externa - Verificación de cables, conexiones y sistema eléctrico - Revisión de panel de control y parámetros - Inspección de sistema de refrigeración - Verificación de accesorios (antorchas, pinzas, guayas) MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - Reemplazo de piezas - Ajustes y calibración - Pruebas de funcionamiento ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal -El Porta electrodo -La pinza del cable a tierra La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.	**1**	**Unidad**
9	73152100	Servicio de mantenimiento y	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: - MILLER PIPE PRO-450 RFC MC013057U	**1**	**Unidad**

		reparación de equipos de fabricación	- ALIMENTADOR MILLER PIPE PRO SUIT CASE 12 RC MANTENIMIENTO PREVENTIVO: - Inspección general de estructura, Manilla de Transporte, topes de apoyo base y carcaza. - Limpieza interna y externa - Verificación de cables, conexiones y sistema eléctrico - Revisión de panel de control y parámetros - Inspección de sistema de refrigeración - Verificación de accesorios (antorchas, pinzas, guayas) MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - Reemplazo de piezas - Ajustes y calibración - Pruebas de funcionamiento ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal -El Porta electrodo -La pinza del cable a tierra La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.		
10	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: -LINCOLN POWERMIG 350 MP U1080610015 -Código de inventario MANTENIMIENTO PREVENTIVO: - Inspección general de estructura, Manilla de Transporte, topes de apoyo base y carcaza. - Limpieza interna y externa - Verificación de cables, conexiones y sistema eléctrico - Revisión de panel de control y parámetros - Inspección de sistema de refrigeración - Verificación de accesorios (antorchas, pinzas, guayas) MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes	**1**	**Unidad**

			- Reemplazo de piezas - Ajustes y calibración - Pruebas de funcionamiento ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal -El Porta electrodo -La pinza del cable a tierra La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.		
11	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: - MILLER MATIC 350P MC010136N MANTENIMIENTO PREVENTIVO: - Inspección general de estructura, Manilla de Transporte, topes de apoyo base y carcaza. - Limpieza interna y externa - Verificación de cables, conexiones y sistema eléctrico - Revisión de panel de control y parámetros - Inspección de sistema de refrigeración - Verificación de accesorios (antorchas, pinzas, guayas) MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - Reemplazo de piezas - Ajustes y calibración - Pruebas de funcionamiento ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal -El Porta electrodo -La pinza del cable a tierra La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.	**1**	**Unidad**

12	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: -MILLER XMT 350 MPA MC010550A -ALIMENTADOR M S-74 MPA PLUS MANTENIMIENTO PREVENTIVO: - Inspección general de estructura, Manilla de Transporte, topes de apoyo base y carcaza. - Limpieza interna y externa - Verificación de cables, conexiones y sistema eléctrico - Revisión de panel de control y parámetros - Inspección de sistema de refrigeración - Verificación de accesorios (antorchas, pinzas, guayas) MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - Reemplazo de piezas - Ajustes y calibración - Pruebas de funcionamiento ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal -El Porta electrodo -La pinza del cable a tierra La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.	**1**	**Unidad**
13	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: -MILLER DYNASTY 350 MC010556L MANTENIMIENTO PREVENTIVO: - Inspección general de estructura, Manilla de Transporte, topes de apoyo base y carcaza. - Limpieza interna y externa - Verificación de cables, conexiones y sistema eléctrico - Revisión de panel de control y parámetros - Inspección de sistema de refrigeración - Verificación de accesorios (antorchas, pinzas, guayas) MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas	**1**	**Unidad**

			- Reparación de componentes - Reemplazo de piezas - Ajustes y calibración - Pruebas de funcionamiento ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal -El Porta electrodo -La pinza del cable a tierra La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.		
14	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: -MILLER MCST 280 MA420004G MANTENIMIENTO PREVENTIVO: - Inspección general de estructura, Manilla de Transporte, topes de apoyo base y carcaza. - Limpieza interna y externa - Verificación de cables, conexiones y sistema eléctrico - Revisión de panel de control y parámetros - Inspección de sistema de refrigeración - Verificación de accesorios (antorchas, pinzas, guayas) MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - Reemplazo de piezas - Ajustes y calibración - Pruebas de funcionamiento ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal -El Porta electrodo -La pinza del cable a tierra La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del	**1**	**Unidad**

			contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.		
15	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: -MILLER DYNASTY 350 MC010562L -Código de inventario MANTENIMIENTO PREVENTIVO: - Inspección general de estructura, Manilla de Transporte, topes de apoyo base y carcaza. - Limpieza interna y externa - Verificación de cables, conexiones y sistema eléctrico - Revisión de panel de control y parámetros - Inspección de sistema de refrigeración - Verificación de accesorios (antorchas, pinzas, guayas) MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - Reemplazo de piezas - Ajustes y calibración - Pruebas de funcionamiento ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal -El Porta electrodo -La pinza del cable a tierra La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.	**1**	**Unidad**
16	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: -MILLER PIPE PRO-450 RFIH MC013193U -ALIMENTADOR PIPE PRO-12 RC SUIT CASE MANTENIMIENTO PREVENTIVO: - Inspección general de estructura, Manilla de Transporte, topes de apoyo base y carcaza. - Limpieza interna y externa - Verificación de cables, conexiones y sistema eléctrico - Revisión de panel de control y parámetros - Inspección de sistema de refrigeración	**1**	**Unidad**

			- Verificación de accesorios (antorchas, pinzas, guayas) MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - Reemplazo de piezas - Ajustes y calibración - Pruebas de funcionamiento ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal -El Porta electrodo -La pinza del cable a tierra -Guaya Bernard 400 La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio. -Guaya Bernard 400		
17	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: -FRONIUS TRANSPULS SYNERGIC3200 23021624 MANTENIMIENTO PREVENTIVO: - Inspección general de estructura, Manilla de Transporte, topes de apoyo base y carcaza. - Limpieza interna y externa - Verificación de cables, conexiones y sistema eléctrico - Revisión de panel de control y parámetros - Inspección de sistema de refrigeración - Verificación de accesorios (antorchas, pinzas, guayas) MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - Reemplazo de piezas - Ajustes y calibración - Pruebas de funcionamiento ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal -El Porta electrodo	1	

			-La pinza del cable a tierra La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.		
18	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: -MILLER SPECTRUM 875 MANTENIMIENTO PREVENTIVO: - Inspección general de estructura, Manilla de Transporte, topes de apoyo base y carcaza. - Limpieza interna y externa - Verificación de cables, conexiones y sistema eléctrico - Revisión de panel de control y parámetros - Inspección de sistema de refrigeración - Verificación de accesorios (antorchas, pinzas, guayas) MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - Reemplazo de piezas - Ajustes y calibración - Pruebas de funcionamiento ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal -El Porta electrodo -La pinza del cable a tierra La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.	**1**	**Unidad**
19	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: -MILLER XMT350 MC010535A -ALIMENTADOR S-74 MPA PLUS MANTENIMIENTO PREVENTIVO: - Inspección general de estructura, Manilla de Transporte, topes de apoyo base y carcaza. - Limpieza interna y externa - Verificación de cables, conexiones y sistema eléctrico	**1**	**Unidad**

			- Revisión de panel de control y parámetros - Inspección de sistema de refrigeración - Verificación de accesorios (antorchas, pinzas, guayas) MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - Reemplazo de piezas - Ajustes y calibración - Pruebas de funcionamiento ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal -El Porta electrodo -La pinza del cable a tierra La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.		
20	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: -MILLER MATIC 252 LJ051442B MANTENIMIENTO PREVENTIVO: - Inspección general de estructura, Manilla de Transporte, topes de apoyo base y carcaza. - Limpieza interna y externa - Verificación de cables, conexiones y sistema eléctrico - Revisión de panel de control y parámetros - Inspección de sistema de refrigeración - Verificación de accesorios (antorchas, pinzas, guayas) MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - Reemplazo de piezas - Ajustes y calibración - Pruebas de funcionamiento ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal	**1**	**Unidad**

			-El Porta electrodo -La pinza del cable a tierra -Guaya Bernard 400 La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.-Guaya Bernard 400		
21	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: -ROLADORA AK BEND MANTENIMIENTO PREVENTIVO: - Inspección general de estructura y carcaza (oxidación en su estructura, golpes anormales, ausencia de partes) - Limpieza interna y externa (general del equipo, fugas hidráulicas del equipo, residuos metálicos, polvo o plástico en el equipo). - Verificación de cables, conexiones y sistema eléctrico - Revisión de panel de control y parámetros - Inspección de sistema de refrigeración - Verificación de accesorios (antorchas, pinzas, guayas) MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - Reemplazo de piezas - Ajustes y calibración - Pruebas de funcionamiento - Reajuste de tornillería de la parte de control - Verificación del conexionado de los motores - Inspección de posibles puestas a tierra - Consumo de los motores - Ausencia de partes - Estado de la correa de transmisión - Estado de los rodamientos - Estado de los rodillos - Estado del cable de poder - Caja de control - Cables sueltos y conexión - Funcionamiento de la parte de control operacional	**1**	**Unidad**

			- Funcionamiento de los paros de emergencia - Ruido en los motores: La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.		
22	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: -TRONZADORA DEWALT Mantenimiento preventivo: PARTES Y COMPONENTES PARA INSPECCIONAR (Cada 6 meses) ESTRUCTURA -Verificar que se desplace libremente, limpiar y lubricar -Limpiar y ajustar, verificar medidas eléctricas -Limpieza y secado del aislamiento, pruebas eléctricas, verificar funcionamiento -Verificar vibraciones, aislamiento, torsión, factor de potencia, fases, ajustes en sus conexiones. -Verificar su estado, limpieza ELECTRICOS - Cable de alimentación - Escobillas - Rotor - Estator Mantenimiento correctivo ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal -Guía de corte -Prensa para materiales -Deflector de chispas -Orificio de candado -Cadena de fijación para fácil transporte -Botón de bloqueo del eje -Guarda retráctil - Mango ergonómico	**1**	**Unidad**

			La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.		
23	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: -MILLER MATIC 350 MC010141N Mantenimiento preventivo PARTES Y COMPONENTES A INSPECCIONAR (Cada año) ESTRUCTURA -Carcaza del Equipo -Manilla de Transporte -Topes de Apoyo Base -Limpieza ELECTRICOS -Los cables de la porta electrodos, tierra y alimentación -El interruptor de encendido -Funcionamiento del Panel de control -Toma de alimentación -Luz piloto de encendido -Sistema de refrigeración -Funcionamiento de la Parametrización -Limpieza interna de accesorios eléctricos y electrónicos MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - La pinza del cable a tierra - Ajustes y calibración ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal - El Porta electrodo 300A - Guaya Bernard 400 - Pruebas de funcionamiento La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del	**1**	**Unidad**

			contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.		
24	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: MILLER MATIC 252 LH400442B PARTES Y COMPONENTES PARA INSPECCIONAR (Cada año) ESTRUCTURA -Carcaza del Equipo -Manilla de Transporte -Topes de Apoyo Base -Limpieza ELECTRICOS -Los cables de la porta electrodos, tierra y alimentación -El interruptor de encendido -Funcionamiento del Panel de control -Toma de alimentación -Luz piloto de encendido -Sistema de refrigeración -Funcionamiento de la Parametrización -Limpieza interna de accesorios eléctricos y electrónicos MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - La pinza del cable a tierra - Ajustes y calibración ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal - El Porta electrodo 300A - Guaya Bernard 400 - Pruebas de funcionamiento La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.	**1**	**Unidad**
25	73152100	Servicio de mantenimiento y	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: -MILLER MAXSTAR 150 STL MB510306J	**1**	**Unidad**

		reparación de equipos de fabricación	Mantenimiento preventivo PARTES Y COMPONENTES A INSPECCIONAR (Cada año) ESTRUCTURA -Carcaza del Equipo -Manilla de Transporte -Topes de Apoyo Base -Limpieza ELECTRICOS -Los cables de la porta electrodos, tierra y alimentación -El interruptor de encendido -Funcionamiento del Panel de control -Toma de alimentación -Luz piloto de encendido -Sistema de refrigeración -Funcionamiento de la Parametrización -Limpieza interna de accesorios eléctricos y electrónicos MANTENIMIENTO CORRECTIVO: - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - La pinza del cable a tierra - Ajustes y calibración ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal - El Porta electrodo 300A - Guaya Bernard 400 - Pruebas de funcionamiento-La pinza del cable a tierra bronce 500A - Adaptador cable 110 VAC La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.		
26	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: -CIZALLA CMF 16 PARA CALIBRE 18 Mantenimiento preventivo PARTES Y COMPONENTES PARA INSPECCIONAR (Cada año)	**1**	**Unidad**

		equipos de fabricación	-ESTRUCTURA -Pata derecha e izquierda -Mesa -Tornillo eje de brazo - Brazo porta cuchilla -Arandela # 1Brazo - Arandela # 2Brazo -Pisador -Manzana pisadora -Eje de tope - Eje pisador -Soporte de brazo porta cuchilla -Suplemento guía pisador -Guía pisador -Tope delantero - Tubo separador -Tope amortiguador brazo - Soporte tope - Tope posterior -Palanca pisadora -Buje pisador -Eje palanca pisador -Resorte pisador -Mariposa -Pesa - Cuchilla recta - Cuchilla curva Lubricación Lubricación de todos los puntos con grasa La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.		
27	73152100		Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: -DOBLADORA ATLAS Mantenimiento preventivo PARTES Y COMPONENTES PARA INSPECCIONAR (Cada año) ESTRUCTURA -Revisar y ajustar la alineación de los dados de doblado y los topes traseros -Inspeccionar y apretar todos los pernos y enlaces Mecánicos -Aplicar grasa a los puntos de pivote	**1**	**Unidad**

			-Inspeccionar la dobladora en busca de signos de daño estructural o desgaste La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.		
28	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: -TALADRO ARBOL Black&Decker BT 1200-B3 250 Mantenimiento preventivo PARTES Y COMPONENTES PARA INSPECCIONAR (Cada año -Limpieza genera -Lubricación básica -Comprobación de fijaciones -Inspecciona visualmente las correas y polea - Revisión de cables y conexiones eléctrica - Inspección de engranajes - Alineación del husillo -Comprobación del sistema de elevación -Revisión detallada del motor ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal -Cambio de switch de encendido La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.	**1**	**Unidad**
29	73152100	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos de fabricación: -LINCOLN AC 225 Mantenimiento preventivo PARTES Y COMPONENTES A INSPECCIONAR (Cada año) ESTRUCTURA -Carcaza del Equipo -Manilla de Transporte -Topes de Apoyo Base -Limpieza	**1**	**Unidad**

			ELECTRICOS -Los cables de la porta electrodos, tierra y alimentación -El interruptor de encendido -Funcionamiento del Panel de control -Toma de alimentación -Luz piloto de encendido -Sistema de refrigeración -Funcionamiento de la Parametrización -Limpieza interna de accesorios eléctricos y electrónicos Mantenimiento correctivo - Diagnóstico de fallas - Reparación de componentes - Reemplazo de piezas - Ajustes y calibración - Pruebas de funcionamiento ACCESORIOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal -El Porta electrodo 300A -La pinza del cable a tierra bronce 500ª La instalación o cambio de piezas estará sujeta a verificación, control técnico y recibo a satisfacción por parte de la supervisión del contrato, sin que ello implique costos adicionales cuando estos hagan parte del alcance del servicio.		

LOTE 2 CONFECCIONES

ITEM	CÓDIGO UNSPSC	NOMBRE CÓDIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN DETALLADA	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA
1	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • DOS AGUJAS BARRA FIJA ELECTRONICA	**1**	**Unidad**

			• MARCA: BROTHER • MODELO: T8722B-405 **Alcance del servicio** El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento **Mantenimiento preventivo** Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste **Mantenimiento correctivo** Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, CARRETEL, CAJABOBINA CADENA. CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria		

			GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de Seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
2	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • MULTI AGUJAS 12 AGUJAS • MODELO: FX4412P • SERIAL INTERNO: FX4412P Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS	**1**	**Unidad**

			El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, FILTRO, CADENA, RODAMIENTOS AL MOTOR CONDICIONES DE EJECUCIÓN Incluye: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
3	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • EMPRETINADORA • KIANG SPECIAL • MODELO: 1508 PR Alcance del servicio	**1**	**Unidad**

			El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, UNION DE PORTACONO CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN		

			• Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
4	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • MULTI AGUJA 8 AGUJA • MARCA: GEMSY • MODELO: 1408 • SERIAL INTERNO: 92323382 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como:	**1**	**Unidad**

			• Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento		
5	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, TORNILLOS, DIENTES, MUELLE, CHAPA, INSPECCION, CAJABOBINA, CARRETEL, PIE, GUIAHILO BARRA AGUJA, TENSION DEL DEVANADOR, DIAL 8 MM. CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO	**1**	**Unidad**

			• Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
6	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • BORDADORA 1 CABEZA • FEIYA • MODELO: FY1201TC • SERIAL INTERNO:923219958 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento	**1**	**Unidad**

			REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, GRASA, CAUCHOS, RESORTES CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
7	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • CERRADORA 3 AGUJAS MECANICA • GEMSY • MODELO: 9280 • SERIAL INTERNO: 92323384	**1**	**Unidad**

			Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado		

			• Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
8	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECANICA • GEMSY • MODELO: GEM 7800H • SERIAL INTERNO: 92323382 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura	**1**	**Unidad**

			• Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, TORNILLOS DIENTES, MUELLE CHAPA INSPECCION, CAJABOBINA, CARRETEL, PIE, GUIAHILO, BARRA AGUJA, TENSION DEL DEVANADOR, DIAL 8MM CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado		

			• Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
9	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • FILETEADORA MECATRONICA • SEWAY • MODELO: SW-700D-5H • SERIAL INTERNO: 923219927 • Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento	**1**	**Unidad**

			• Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, CUCHIILAS PEGASUS, TORNILLO AGUAJA, CANAL CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días		

			REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
10	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • ZIGZADORA MECANICA • GEMSY • MODELO: 20U 93 • SERIAL INTERNO: 92323387 • Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa	**1**	**Unidad**

			• Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, PIE, PLANCHUELA, CAJABOBINA, TORNILLOS PLANCHUELA, GANCHO, MANGUERA LUIBRICVAICON INTERNA. CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días		

			• Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
11	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA • GEMSY • MODELO:GEM 8801 E-H • SERIAL INTERNO: 923219938 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo	**1**	**Unidad**

			• Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio podrá incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, PIE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos		

			• Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
12	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA • MARCA: GEMSY • MODELO: GEM 8801 E-H • SERIAL INTERNO:923219942 Alcance del servicio	**1**	**Unidad**

			El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir:		

			• Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
13	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANAMECANICA • MARCA: GEMSY • MODELO: GEM 8700 H • SERIAL INTERNO: 923219930	**1**	**Unidad**

			Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, SOMBRILLA, DIAL DE 8 MM, PIE, PLANCHUELA, PALANCA LEVANTA PIE, TORNILLO, TAPA TRASERA, 2 PLATOS DE PORTACONO CONDICIONES DE EJECUCIÓN		

			Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
14	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA ELECTRONICA	**1**	**Unidad**

			• MARCA: PFAFF • MODELO: 1183 • SERIAL INTERNO: 92321600 • Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS		

			El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE CLAVIJA CONEXIÓN TENSION AUXILIAR CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
15	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina:	**1**	**Unidad**

			• PLANA MECATRONICA • GEMSY • MODELO: GEN 8801 E- H • SERIAL INTERNO: 923219954 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS		

			El servicio podrá incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, PIE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
16	**73152101**	- Servicios de mantenimiento	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su	**1**	**Unidad**

		y reparación de equipos industriales	correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATTRONICA • GEMSY • MODELO: GEMN 8801 E- H • SERIAL INTERNO: 923219935 • Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas		

			• Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio podrá incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas.		

			Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
17	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA • GEMSY • MODELO: GEM 8801 E- H • SERIAL INTERNO: 923219953 Alcance del servicio El servicio deberá incluir como mínimo: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes	**1**	**Unidad**

			• Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, DORMILON, PIE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas		

			• Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
18	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA • GEMSY • MODELO:GEM 8801 E - H • SERIAL INTERNO: 92321600 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento	**1**	**Unidad**

			Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, NO PRENDE, RESORTE, TENSION, TORNILLO PLANCHUELA, TORNILLO AGUJA, PIE, SOMBRILLA. CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas		

			• Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
19	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • FILETEADORA MECATRONICA • GEMSY • MODELO: GEM 7705D -SX • SERIAL INTERNO: 923219926 Alcance del servicio El servicio deberá incluir como mínimo: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados	**1**	**Unidad**

			• Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, JUEGO DE CUHILLAS, FILTRO. CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días		

			REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
20	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA • MARCA: GEMSY • MODELO: GEM 8801 E -H • SERIAL INTERNO: 923219949 Alcance del servicio El servicio incluye:	**1**	**Unidad**

			• Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, ERROR 1 DORMILON, PIE, TORNILLO, TORNILLO AGUJA. CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir:		

			• Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días • Cantidad de equipos: 67 REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
21	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA • GEMSY	**1**	**Unidad**

			• MODELO: GEM 8801 E - H • SERIAL INTERNO: 923219933 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos.		

			REPUESTOS: ACEITE, ERROR 1 DIAL DE PUNTADA, PIE, TORNILLO PIE, TORNILLO AGUJA GUIAHILO BARRA AGUJA, DIAL, PIN, RESORTE, PORTACONO, MAQUINA PEGADA CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días • Cantidad de equipos: 67 REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
22	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PRESILLADORA ELCETRONICA	**1**	**Unidad**

			• GEMSY • MODELO: GEM 1900 B • SERIAL INTERNO: 923219932 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos.		

			REPUESTOS: ACEITE, CAJABOBINA, CARRETEL, SENSOR DE INCLINACION CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
23	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina:	**1**	**Unidad**

			• PLANA MECANICA • SUNSTAR • MODELO: KM250 B • SERIAL INTERNO: 92323381 • Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS		

			El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, TORNILLO PIE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días • Cantidad de equipos: 67 REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
24	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su	**1**	**Unidad**

		equipos industriales	correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • FILETEADODRA MECANICA • JUKI • MODELOJR 747 F - BK • SERIAL INTERNO: 9232199287 • Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas		

			• Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, FILTRO, CUCHILLAS CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas.		

			Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
25	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • COLLARIN MECANICA • GEMSY • MODELO: GEM 500 B - 02 • SERIAL INTERNO: 92323383 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes	**1**	**Unidad**

			• Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: GUIAHILO, TENSOR, RECUBRIDOR, FILTRO CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria		

			GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
26	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA • GEMSY • MODELO: GEM 8801 E- H • SERIAL INTERNO: 923219940 Alcance del servicio El servicio incluye • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general	**1**	**Unidad**

			• Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, PIE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días • Cantidad de equipos: 67 REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN		

			• Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
27	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA ELECTRONICA • BROTHER • MODELO: 57200B • SERIAL INTERNO: 923210704 • Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento	**1**	**Unidad**

			Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE PIE CONDICIONES DE EJECUCIÓN • D Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad		

			CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
28	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA ELECTRONICA • MARCA: BROTHER • MODELO: 57200B • SERIAL INTERNO: 923210700 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización	**1**	**Unidad**

			• Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE PIE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad		

			CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
29	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA ELECTROICA • MARCA: BROTHER • MODELO: 57200B • SERIAL INTERNO: 92321599 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización	**1**	**Unidad**

			• Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio podrá incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, NO PRENDE, MUELLE DEVANADOR CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad		

			CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
30	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • DOS AGUJAS ELECTRONICA • GEMSY • MODELO: T8720B-005 • SERIAL INTERNO: 923210703 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura	**1**	**Unidad**

			• Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, CARRETELE, PORTACONO CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad		

			CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
31	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA • GEMSY • MODELO: GEM 8801 E - H • SERIAL INTERNO: 923219952 Alcance del servicio El servicio deberá incluir como mínimo: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento	**1**	**Unidad**

			Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, PIE, TORNILLO PLANCHUELA CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad		

			CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
32	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA • GEMSY • MODELO: GEM 8801 E - H • SERIAL INTERNO: 923219947 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento	**1**	**Unidad**

			Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, GANCHO PIE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo		

			• Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
33	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA • MARCA: GEMSY • MODELO: GEM 8801 E - H • SERIAL INTERNO: 923219941 Alcance del servicio El servicio deberá incluir como mínimo: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como:	**1**	**Unidad**

			• Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE GANCHO PIE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas		

			• Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
34	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA • GEMSY • MODELO: GEM 8801 E - H • SERIAL INTERNO: 923219936 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general	**1**	**Unidad**

			• Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE PIE DORMILON Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO		

			• Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
35	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA • GEMSY • MODELO: GEM 8801 E - H • SERIAL INTERNO: 923219934 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes	**1**	**Unidad**

			• Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, PIE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas.		

			Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
36	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • COLLARIN MECANICA • GEMSY • MODELO: GEM55000 • SERIAL INTERNO: 923219930 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye:	**1**	**Unidad**

			• Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, FILTRO CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas.		

			Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
37	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA • GEMSY • MODELO: GEM 8801 E - H • SERIAL INTERNO: 923219948 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye:	**1**	**Unidad**

			• Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas.		

			Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
38	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA • GEMSY • MODELO: GEM 8801 E - H • SERIAL INTERNO: 923219956 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye:	**1**	**Unidad**

			• Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE PIE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO		

			• Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
39	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA • GEMSY • MODELO: GEM 8801 E - H • SERIAL INTERNO: 923219943 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación	**1**	**Unidad**

			• Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas		

			• Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
40	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • OJALADORA ELCTRONICA • SUNSTAR • MODELO: SPS1DBH3000 • SERIAL INTERNO: 92323380 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo	**1**	**Unidad**

			Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, CUCHILLAS Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN		

			• Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
41	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • FILETEADORA MECANICA • PEGASUS • MODELO: EX3216-42 • SERIAL INTERNO: 923210701 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento	**1**	**Unidad**

			Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, CUCHILLAS, RESORTE DEL PIE Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días • Cantidad de equipos: 67 REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas		

			• Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
42	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • BOTONADORA MECATRONICA • MARCA:JAKI • MODELO: JR1377D • SERIAL INTERNO: 923219931 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos	**1**	**Unidad**

			• Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado		

			• Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
43	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA • GEMSY • MODELO: GEM 8801 E - H • SERIAL INTERNO: 923219939 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa	**1**	**Unidad**

			• Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR		

			• Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
44	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA • MARCA: GEMSY • MODELO: GEM 8801 E - H • SERIAL INTERNO: 923219945 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento	**1**	**Unidad**

			• Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE TENSION DEL DEVANADOR CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días		

			• Tiempo de intervención: Quince días • Cantidad de equipos: 67 REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
45	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • COLLARIN MECANICA • PEGASUS • MODELO: W1569N-01G • SERIAL INTERNO: 923210702	**1**	**Unidad**

			Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE CONDICIONES DE EJECUCIÓN		

			Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
46	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • DOS AGUJAS MECANICA • MARCA: GEMSY • MODELO: GEM200S-1B • SERIAL INTERNO: 92323382 Alcance del servicio	**1**	**Unidad**

			El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir:		

			• Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
47	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • COLLARIN CODO MECANICA • JONTHEX • MODELO: JT8668-01SB • SERIAL INTERNO: 923219929	**1**	**Unidad**

			Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, LOOPER RECUCBRIDOR, GUIAHILO RECUBRIDOR, BASTON, TENSOR AUXILIAR, CORREA, TORNILLO AGUJA		

			CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
48	73152101	Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA • GEMSY	**1**	**Unidad**

			• MODELO: GEM 8801 E- H • SERIAL INTERNO: 923219944 Alcance del servicio El servicio deberá incluir como mínimo: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, PIE		

			CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
49	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA	**1**	**Unidad**

			• GEMSY • MODELO: GEM 8801 E- H • SERIAL INTERNO: 923219950 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS		

			El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, PIE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
50	**73152101**	- Servicios de mantenimiento	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su	**1**	**Unidad**

		y reparación de equipos industriales	correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA • GEMSY • MODELO: GEM 8801 E- H • SERIAL INTERNO: 923219955 Alcance del servicio El servicio deberá incluir como mínimo: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento		

			REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de Seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		

51	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA • GEMSY • MODELO: GEM 8801 E- H • SERIAL INTERNO:923219937 • Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye:	**1**	**Unidad**

			• Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, MUELLE, CHAPA INSPECCION, TORNILLOS CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días • Cantidad de equipos: 67 REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria		

			GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de Seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
52	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • FILEETADORA MECANICA • MARCA: GEMSY • MODELO: GEM 757F • SERIAL INTERNO: 92323385 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como:	**1**	**Unidad**

			• Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio de incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, CUCHILLAS, FILTRO, TENSOR AUXILIAR CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN		

			• Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de Seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
53	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • FILETEADORA MECANICA • GEMSY • MODELO:GEM 7705D -SX • SERIAL INTERNO: 923219924 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento	**1**	**Unidad**

			Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, CUCHILLAS TENSOR AUXILIAR P. SEG, FILTRO, MUELLE DEL PIE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días • Cantidad de equipos: 66 REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas		

			• Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de Seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
54	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA ELECTRONICA • BROTHER • MODELO: SL7340-5 • SERIAL INTERNO: 923219698 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización	**1**	**Unidad**

			• Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, GANCHO, PIE, BARRA AGUJA C. GRUESO, TORNILLOS DIENTES CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas		

			• Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de Seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
55	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATERONICA • GEMSY • MODELO: GEM 8801 E- H • SERIAL INTERNO: 923219951 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura	**1**	**Unidad**

			• Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio podrá incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, ERROR 5, TENSION DEVANADOR, TORNILLO TOPE, BALANCIN, PIE, TORNILLO PIE CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado		

			• Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de Seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
56	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANA MECATRONICA • MARCA: GEMSY • MODELO: GEM8801 E-H • SERIAL INTERNO: 923219946 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos	**1**	**Unidad**

			• Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, ERROR 1, PIE, DORMILON CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días • Cantidad de equipos: 66 REQUISITOS DEL PROVEEDOR		

			• Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de Seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
57	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANCHA MECANICA • SILVER • MODELO: ES-300 II • SERIAL INTERNO: 92329445 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados	**1**	**Unidad**

			• Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, MANGO, ZAPATA TEFLON CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR		

			• Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de Seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
58	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANCHA MECANICA Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización	**1**	**Unidad**

			• Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio podrá incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, SELENOIDE, DIAL TEMPERATURA, TERMOSTATO, RESISTENCIA CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas		

			• Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de Seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
59	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • PLANCHA MECANICA Alcance del servicio El servicio deberá incluir como mínimo: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento	**1**	**Unidad**

			Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, TERMOSTASTO, RESISTENCIA, DIAL, SELENOIDE, SWICH CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad		

			CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de Seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
60	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • CORTADORA MECANICA • DANERIC • MODELO: RC-100 • SERIAL INTERNO: 92329435 Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura	**1**	**Unidad**

			• Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, PREVENTIVO, CUCHILLA CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial		

			• Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de Seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
61	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • CORTADORA MECANICA • KAISUAN • MODELO: KS-3-8” Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura	**1**	**Unidad**

			• Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, AFILADORES, CUCHILLA CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial		

			• Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de Seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
62	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • CORTADORA MECANICA • KAISUAN • MODELO: KS-3-8” Alcance del servicio El servicio deberá incluir como mínimo: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento • Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados	**1**	**Unidad**

			• Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITEAFILADORESCUCHILLA CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días • Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR		

			• Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de Seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		
63	**73152101**	- Servicios de mantenimiento y reparación de equipos industriales	Prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo para máquinas de coser tipo plana industrial de propiedad de la entidad, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento, prolongar su vida útil y asegurar condiciones óptimas de operación. Especificaciones de la maquina: • CORTADORA MECANICA • MODELO: 2.5” • SERIAL INTERNO: N/A Alcance del servicio El servicio incluye: • Diagnóstico técnico del equipo • Desensamble parcial para mantenimiento	**1**	**Unidad**

			• Limpieza técnica interna y externa • Lubricación con insumos adecuados • Ajuste de componentes mecánicos • Calibración de sistemas de costura • Verificación de tensión y sincronización • Pruebas de funcionamiento Mantenimiento preventivo Incluye actividades programadas orientadas a evitar fallas, tales como: • Limpieza general • Lubricación • Ajustes • Revisión de desgaste Mantenimiento correctivo Incluye: • Diagnóstico de fallas • Reparación • Cambio de piezas defectuosas • Puesta en funcionamiento REPUESTOS El servicio debe incluir el suministro e instalación de repuestos menores de desgaste normal (tornillería, bobinas, guías de hilo, elementos de tensión, entre otros), compatibles con los equipos intervenidos. REPUESTOS: ACEITE, CUCHILLA, TORNILLO CUCHILLA CONDICIONES DE EJECUCIÓN Debe incluir: • Lugar: instalaciones de la entidad en la sede o subsede donde se encuentren los equipos • Tiempo de respuesta:3 Días		

			• Tiempo de intervención: Quince días REQUISITOS DEL PROVEEDOR • Personal técnico calificado • Experiencia certificada en mantenimiento de maquinaria industrial • Herramientas adecuadas • Cumplimiento de normas de seguridad CRITERIOS DE ACEPTACIÓN • Funcionamiento correcto del equipo • Eliminación de fallas reportadas • Prueba operativa satisfactoria GARANTÍA DEL SERVICIO • Garantía mínima de Seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas. Se debe entregar una hoja de vida del equipo o maquina con su descripción y recomendaciones.		

2.7 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ADICIONALES QUE DEBEN CUMPLIR LOS BIENES/SERVICIOS/OBRAS

Además de las especificaciones técnicas contenidas en el Anexo No. 01 – Fichas Técnicas, el contratista que resulte adjudicatario de cada lote deberá cumplir con las siguientes condiciones técnicas adicionales para la correcta ejecución del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo de los equipos, máquinas y herramientas ubicados en los ambientes de formación del Centro Industrial y de Desarrollo Empresarial de Soacha:

1. Cumplimiento integral

El contratista deberá ejecutar el servicio de conformidad con las condiciones, actividades, ítems, cantidades, repuestos incluidos, criterios de aceptación y garantías establecidas en el proceso.

2. Personal técnico idóneo

El contratista deberá contar con personal técnico calificado y con experiencia en el mantenimiento de los equipos, máquinas y herramientas objeto del respectivo lote. Para el Lote 1 – Soldadura, el personal

deberá tener conocimiento en mantenimiento de equipos de soldadura, sistemas eléctricos, conexiones, porta electrodos, pinzas, guayas, paneles de control, sistemas de refrigeración, calibración y pruebas de funcionamiento. Para el Lote 2 – Confecciones, el personal deberá tener conocimiento en mantenimiento de maquinaria industrial de confección, sistemas de costura, tensión, sincronización, lubricación, ajustes mecánicos, calibración y puesta en funcionamiento.

3. Herramientas, equipos e insumos

El contratista deberá disponer, por su cuenta y riesgo, de las herramientas, equipos de diagnóstico, instrumentos de medición, insumos, elementos de protección personal y demás recursos técnicos necesarios para ejecutar adecuadamente el mantenimiento preventivo y correctivo, sin que ello genere costos adicionales para la Entidad.

4. Repuestos, accesorios y elementos incluidos

Cuando las fichas técnicas, el estudio de mercado y la oferta económica contemplen el suministro, cambio, reposición o instalación de repuestos, accesorios, componentes o elementos de desgaste normal, estos deberán ser suministrados e instalados por el contratista dentro del valor ofertado para el respectivo lote.

Los repuestos, accesorios o componentes que se instalen deberán ser compatibles con los equipos intervenidos y adecuados para restablecer su funcionamiento, seguridad y operatividad. La instalación o cambio de piezas deberá estar soportada en el diagnóstico técnico, el informe de intervención y la validación de la supervisión contractual.

5. Documentos técnicos que deberá entregar el contratista

Durante la ejecución del contrato, el contratista deberá entregar, como mínimo, los siguientes documentos y soportes técnicos:

a. Diagnóstico técnico inicial del equipo, máquina o herramienta intervenida.
b. Informe técnico de mantenimiento preventivo o correctivo realizado.
c. Relación de actividades ejecutadas.
d. Relación de repuestos, accesorios o componentes instalados, cuando aplique.
e. Registro fotográfico antes, durante o después de la intervención, cuando sea requerido por la supervisión.
f. Pruebas de funcionamiento y evidencia de puesta en operación.
g. Recomendaciones técnicas de uso, conservación o mantenimiento posterior.
h. Hoja de vida actualizada del equipo, máquina o herramienta intervenida.
i. Acta, formato o constancia de recibo a satisfacción suscrita por la supervisión, cuando aplique.

6. Garantía mínima del servicio

El contratista deberá ofrecer una garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas, contados a partir del recibo a satisfacción del servicio por parte de la supervisión. Esta garantía deberá cubrir las actividades ejecutadas, ajustes, calibraciones, instalación de repuestos incluidos y corrección de fallas asociadas directamente con la intervención realizada, sin costo adicional para la Entidad.

7. Condiciones de seguridad y salud en el trabajo

El contratista deberá ejecutar las actividades cumpliendo las normas de seguridad y salud en el trabajo aplicables, garantizando el uso de elementos de protección personal por parte de su personal técnico, la adopción de medidas preventivas durante la intervención de equipos eléctricos, mecánicos o industriales y la protección de aprendices, instructores, servidores públicos y demás personas que se encuentren en los ambientes de formación.

8. Licencias, autorizaciones o permisos

Para la ejecución del presente servicio no se identifica, en principio, la exigencia de licencias, autorizaciones o permisos especiales distintos a los propios de la actividad económica del contratista y al cumplimiento de las condiciones técnicas exigidas en los documentos del proceso. No obstante, el contratista deberá cumplir con las autorizaciones internas de ingreso, permanencia, intervención, traslado o retiro temporal de equipos, cuando por razones técnicas sea necesario y siempre previa aprobación de la supervisión contractual.

En caso de que alguna actividad específica requiera autorización, certificación técnica, permiso interno, protocolo de seguridad o condición especial para su ejecución, el contratista deberá gestionarla y cumplirla oportunamente, sin que ello genere costos adicionales para la Entidad.

9. Intervenciones fuera de las instalaciones de la Entidad

El servicio deberá ejecutarse en las instalaciones del Centro Industrial y de Desarrollo Empresarial de Soacha en la Sub. sede de Sibaté, Cundinamarca, donde se encuentren ubicados los equipos. Solo se permitirá el retiro temporal de equipos, máquinas, herramientas o componentes cuando exista justificación técnica, autorización previa y expresa de la supervisión, registro de salida, trazabilidad del bien y compromiso de devolución en las condiciones requeridas por la Entidad.

10. Condiciones de recibo a satisfacción

La Entidad verificará el cumplimiento del servicio mediante la revisión de los informes técnicos, pruebas de funcionamiento, evidencia de las actividades ejecutadas, instalación de repuestos cuando aplique, actualización de hojas de vida, recomendaciones técnicas y demás soportes exigidos. El recibo a satisfacción estará condicionado a que el equipo, máquina o herramienta intervenida quede en condiciones adecuadas de funcionamiento, seguridad y operación, conforme a las especificaciones técnicas del respectivo lote.

2.8 OBLIGACIONES ESPECÍFICAS DEL CONTRATISTA

1) Ejecutar el servicio de mantenimiento preventivo y correctivo de los equipos, máquinas y herramientas correspondientes al lote o lotes adjudicados, garantizando la conservación,

recuperación o restablecimiento de sus condiciones de funcionamiento, seguridad, precisión, confiabilidad y operatividad.

2) Cumplir integralmente las actividades, ítems, cantidades, repuestos incluidos, condiciones de ejecución, criterios de aceptación, garantía y demás especificaciones establecidas en el Anexo No. 01 – Fichas Técnicas, el cual hace parte integral de los documentos del proceso.
3) Realizar, para cada equipo, máquina o herramienta intervenida, el diagnóstico técnico correspondiente, identificando el estado del bien, las fallas encontradas, los componentes afectados, las actividades requeridas y los repuestos o accesorios necesarios, cuando aplique.
4) Ejecutar las actividades de mantenimiento preventivo, incluyendo, según corresponda a cada equipo o máquina, inspección, limpieza interna y externa, lubricación, revisión de desgaste, ajuste de componentes, verificación de conexiones, calibración, revisión de sistemas eléctricos, mecánicos, electrónicos o funcionales y demás actividades previstas en las fichas técnicas.
5) Ejecutar las actividades de mantenimiento correctivo, incluyendo diagnóstico de fallas, reparación de componentes, cambio o reposición de piezas defectuosas, ajustes, calibración, puesta en funcionamiento y pruebas operativas del bien intervenido.
6) Para el Lote 1 – Soldadura, realizar las intervenciones técnicas sobre los equipos, máquinas y herramientas del ambiente de soldadura, incluyendo, entre otras actividades, inspección de estructura y carcaza, verificación de cables, conexiones, sistema eléctrico, porta electrodos, tierra y alimentación, revisión de panel de control, parámetros, sistema de refrigeración, accesorios, reparación de componentes, ajustes, calibración y pruebas de funcionamiento, conforme a las fichas técnicas del respectivo lote.
7) Para el Lote 2 – Confecciones, realizar las intervenciones técnicas sobre las máquinas y equipos del ambiente de confecciones, incluyendo diagnóstico técnico, desensamble parcial, limpieza técnica interna y externa, lubricación con insumos adecuados, ajuste de componentes mecánicos, calibración de sistemas de costura, verificación de tensión y sincronización, reparación, cambio de piezas defectuosas, puesta en funcionamiento y pruebas de funcionamiento.
8) Suministrar e instalar, dentro del valor ofertado para el respectivo lote, los repuestos menores, accesorios, componentes, insumos o elementos de desgaste normal que se encuentren previstos en las fichas técnicas, el estudio de mercado y la oferta económica presentada, sin que ello genere reconocimientos económicos adicionales a cargo de la Entidad.
9) Garantizar que los repuestos, accesorios, componentes o elementos instalados sean compatibles con los equipos, máquinas o herramientas intervenidos, adecuados para su funcionamiento y acordes con las características técnicas requeridas.
10) Abstenerse de instalar repuestos, accesorios o componentes que no correspondan técnicamente al equipo intervenido, que no sean compatibles, que afecten la seguridad del bien, o que no sean originales, así como aquellos que no cuenten con la autorización de la supervisión cuando dicha validación sea requerida.
11) Contar con personal técnico calificado e idóneo para la ejecución del servicio, con conocimiento y experiencia en mantenimiento de maquinaria industrial, equipos de soldadura, máquinas de confección o la especialidad correspondiente al lote adjudicado.

12) Disponer, por su cuenta y riesgo, de las herramientas, equipos de diagnóstico, instrumentos de medición, insumos, elementos de protección personal y demás recursos necesarios para la correcta ejecución del servicio.
13) Cumplir las condiciones de seguridad aplicables durante la intervención de los equipos, máquinas y herramientas, adoptando las medidas necesarias para proteger al personal técnico, aprendices, instructores, servidores públicos, contratistas y demás personas que se encuentren en los ambientes de formación.
14) Coordinar previamente con la supervisión contractual la programación de las actividades de mantenimiento, con el fin de evitar afectaciones injustificadas a la programación académica, al uso de los ambientes de formación y a la continuidad de las actividades prácticas.
15) Ejecutar el servicio en las instalaciones del Centro Industrial y de Desarrollo Empresarial de Soacha o en la sede o subsede donde se encuentren ubicados los bienes objeto de intervención, salvo que por razones técnicas se requiera el retiro temporal del equipo, componente o herramienta, caso en el cual deberá contar con autorización previa y expresa de la supervisión.
16) En caso de requerirse retiro temporal de equipos, máquinas, herramientas, componentes o accesorios, garantizar su custodia, conservación, trazabilidad, transporte seguro, devolución oportuna y entrega en condiciones adecuadas de funcionamiento.
17) Cumplir los tiempos de respuesta, intervención y ejecución establecidos en las fichas técnicas, en la invitación pública, en la oferta presentada y en las instrucciones impartidas por la supervisión contractual. Para el lote de confecciones, las fichas técnicas señalan como condición de ejecución un tiempo de respuesta de tres días y un tiempo de intervención de quince días.
18) Realizar las pruebas de funcionamiento necesarias después de cada intervención, dejando evidencia de que el equipo, máquina o herramienta quedó operativo, seguro y apto para su uso en el ambiente de formación.
19) Entregar a la supervisión contractual, por cada intervención realizada, el informe técnico correspondiente, en el cual se identifique como mínimo el bien intervenido, código de inventario o serial interno cuando aplique, diagnóstico realizado, actividades ejecutadas, repuestos instalados, resultado de las pruebas de funcionamiento, recomendaciones técnicas y estado final del equipo.
20) Entregar registro fotográfico antes, durante o después de la intervención, cuando sea requerido por la supervisión o cuando resulte necesario para evidenciar el estado del equipo, la falla encontrada, el repuesto instalado o la actividad ejecutada.
21) Actualizar y entregar la hoja de vida del equipo, máquina o herramienta intervenida, incluyendo la descripción del bien, actividades realizadas, repuestos instalados cuando aplique, recomendaciones de uso o mantenimiento y demás información técnica relevante. Las fichas técnicas del lote de confecciones contemplan expresamente la entrega de hoja de vida del equipo o máquina con su descripción y recomendaciones.
22) Informar oportunamente a la supervisión cualquier situación técnica que impida, retrase o limite la intervención de los bienes objeto de mantenimiento, indicando las causas, riesgos, acciones recomendadas y alternativas de solución.

23) Abstenerse de realizar actividades no autorizadas, intervenciones no previstas, modificaciones estructurales, adaptaciones o cambios que alteren las condiciones técnicas de los equipos, máquinas o herramientas sin aprobación previa de la supervisión contractual.
24) Responder por los daños, pérdidas, deterioros o afectaciones que se ocasionen a los equipos, máquinas, herramientas, accesorios, instalaciones o bienes de la Entidad por causas imputables al contratista, a su personal o a una intervención técnica inadecuada.
25) Mantener las áreas de trabajo limpias, ordenadas y seguras durante y después de cada intervención, retirando los elementos, residuos, empaques, partes reemplazadas o materiales utilizados en la ejecución del servicio, cuando corresponda.
26) Cumplir con la garantía mínima de seis (6) meses sobre las intervenciones realizadas, contada a partir del recibo a satisfacción por parte de la supervisión. Durante este término, deberá atender sin costo adicional las fallas atribuibles a la intervención ejecutada, ajustes, calibraciones o repuestos instalados dentro del alcance contratado.
27) Permitir y facilitar la verificación, seguimiento y control por parte de la supervisión contractual, suministrando la información, soportes, informes, evidencias y aclaraciones que sean requeridas durante la ejecución del contrato.
28) Atender oportunamente las observaciones, solicitudes de ajuste, requerimientos técnicos o correcciones formuladas por la supervisión, cuando se evidencie que la intervención no cumple las especificaciones técnicas, criterios de aceptación o condiciones de funcionamiento requeridas.
29) Ejecutar el contrato con plena autonomía técnica, administrativa y financiera, asumiendo todos los costos asociados a personal, herramientas, transporte, desplazamientos, insumos, equipos, repuestos incluidos y demás elementos necesarios para cumplir el objeto contractual.
30) Cumplir con la totalidad de las obligaciones derivadas del contrato, la invitación pública, el estudio previo, el estudio de mercado, el Anexo No. 01 – Fichas Técnicas, la oferta presentada y demás documentos que hagan parte integral del proceso.
31) Las demás que se estimen de acuerdo con el objeto y ejecución del contrato.

2.9 PLAZO DE EJECUCIÓN

El término de ejecución del contrato o contratos que se deriven del presente proceso será **HASTA EL 30 DE NOVIEMBRE DE 2026**, contado a partir del cumplimiento de los requisitos de perfeccionamiento y ejecución del contrato y de la suscripción del acta de inicio, cuando haya lugar, sin que en ningún caso pueda superar la fecha máxima aquí establecida.

2.10 MODALIDAD DE SELECCIÓN

Mínima Cuantía

2.11 VALOR ESTIMADO DEL PROCESO

El valor estimado del proceso es por la suma de **CINCUENTA Y OCHO MILLONES CIENTO NOVENTA Y UN MIL NOVECIENTOS CINCUENTA Y DOS PESOS M/CTE ($58.191.952)**, IVA incluido, cuando a ello hubiere lugar, y demás impuestos, costos directos e indirectos, tasas, contribuciones de carácter nacional y/o municipal o de carácter legal.

2.11.1 VALOR DE LA ESTIMACIÓN DE LA SUMATORIA DE UNITARIOS

N/A

2.12 VALOR ESTIMADO DEL (DE LOS) CONTRATO(S)

El valor estimado del contrato o contratos que se deriven del presente proceso de contratación será hasta por la suma de **CINCUENTA Y OCHO MILLONES CIENTO NOVENTA Y UN MIL NOVECIENTOS CINCUENTA Y DOS PESOS M/CTE ($58.191.952)**, incluido IVA cuando a ello hubiere lugar, así como todos los impuestos, tasas, contribuciones, estampillas, costos directos e indirectos, gastos de administración, mano de obra, herramientas, equipos de diagnóstico, transporte, desplazamientos, insumos, repuestos incluidos, accesorios, instalación, ajustes, calibración, pruebas de funcionamiento, garantías y demás erogaciones necesarias para la correcta ejecución del objeto contractual.

El valor estimado del proceso se encuentra discriminado por lotes de la siguiente manera:

LOTE	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO IVA INCLUIDO
LOTE 1 SOLDADURA	Mantenimiento preventivo y correctivo de equipos, máquinas y herramientas del ambiente de soldadura.	**$15.131.802**
LOTE 2 CONFECCIONES	Mantenimiento preventivo y correctivo de máquinas y equipos del ambiente de confecciones.	**$43.060.150**
	VALOR TOTAL ESTIMADO DEL PROCESO	**$58.191.952**

La estimación del valor se fundamenta en el estudio de mercado adelantado por la Entidad. el valor del contrato en cada lote corresponderá al valor de la oferta presentada por el adjudicatario respectivo.

2.13 INFORMACIÓN PRESUPUESTAL

RUBRO		
PRESUPUESTO	**RUBRO**	**VALOR**

Inversión	**X**	**C-3603-1300-20-20305C-3603024-02 ADQUIS. DE BYS - AMBIENTES DE FORMACIÓN MODERNIZADOS - FORTALECIMIENTO DE LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO DE FORMACIÓN PROFESIONAL Y EL RECONOCIMIENTO DE SABERES PREVIOS CON ÉNFASIS EN POBLACIONES CAMPESINAS Y POPULARES EN COLOMBIA NACIONAL**	**$70.227.887,00**
Funcionamiento			

Nro. de CDP o Vigencia Futura	Fecha de CDP o Vigencia Futura	Fecha de vencimiento del CDP	Dependencia	Posición Catálogo de Gasto	Fuente	Valor en Letras	Valor en Números
7626	2026-02-16	2026-12-31	923227 CENTRO INDUSTRIAL Y DESARROLLO EMPRESARIAL DE SOACHA-CUNDINAMARCA - MODERNIZACION AMBIENTES	C-3603-1300-20-20305C-3603024-02 ADQUIS. DE BYS - AMBIENTES DE FORMACIÓN MODERNIZADOS - FORTALECIMIENTO DE LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO DE FORMACIÓN PROFESIONAL Y EL RECONOCIMIENTO DE SABERES PREVIOS CON ÉNFASIS EN POBLACIONES CAMPESINAS Y POPULARES EN COLOMBIA NACIONAL	Nación	SETENTA MILLONES DOSCIENTOS VEINTISIETE MIL OCHOCIENTOS OCHENTA Y SIETE PESOS M/CTE	$70.227.887

2.14. CONCLUSIONES GENERALES DEL ESTUDIO DEL SECTOR

Para conocer el estudio del sector realizado por la entidad para el presente proceso, remítase al anexo titulado “Análisis y estudio del sector”.

A efectos de estimar el presupuesto del presente proceso de selección, El Centro Industrial y De Desarrollo Empresarial Soacha, adelantó un estudio de mercado, en donde se estimó que el valor para CONTRATAR LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LOS EQUIPOS, MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS UBICADOS EN LOS AMBIENTES DE FORMACIÓN DEL CENTRO INDUSTRIAL Y DE DESARROLLO EMPRESARIAL DE SOACHA. es de **CINCUENTA Y OCHO MILLONES CIENTO NOVENTA Y UN MIL NOVECIENTOS CINCUENTA Y DOS PESOS M/CTE ($58.191.952)**, tal como se evidencia en el documento anexo Estudio de mercado, el cual forma parte integral del presente documento.

2.15 DEMÁS ASPECTOS TÉCNICOS RELEVANTES

De conformidad con la modalidad de selección de mínima cuantía, la Entidad seleccionará la oferta más favorable con fundamento en el menor precio ofertado, siempre que el proponente cumpla con las condiciones jurídicas, técnicas, económicas y demás requisitos establecidos en la invitación pública y en los documentos del proceso.

Para tal efecto, la Entidad verificará, respecto de cada lote, la oferta económica de menor valor y comprobará que cumpla integralmente con las condiciones exigidas. En caso de que dicha oferta no cumpla, se procederá a verificar la siguiente oferta de menor precio, y así sucesivamente, hasta identificar la oferta que resulte hábil y favorable para la Entidad. Lo anterior se ajusta al procedimiento de mínima cuantía previsto en el Decreto 1082 de 2015, el cual establece que la Entidad debe revisar las ofertas económicas y verificar que la de menor precio cumpla con las condiciones de la invitación; además, dispone que debe aceptar la oferta de menor precio que cumpla dichas condiciones.

La evaluación se realizará de manera independiente para cada lote, teniendo en cuenta que el proceso fue estructurado en dos componentes técnicos diferenciados: Lote 1 – Soldadura y Lote 2 – Confecciones, los cuales presentan especificaciones, equipos, repuestos, actividades de mantenimiento y perfiles técnicos de intervención distintos. La justificación del proceso señala que la estructuración por lotes obedece a criterios técnicos, operativos y de mercado, dada la diferencia entre los equipos de soldadura y las máquinas de confección

La adjudicación del presente proceso será parcial por lotes, conforme a la estructura técnica y económica definida por la Entidad. En consecuencia, la Entidad podrá adjudicar uno o ambos lotes, según las ofertas recibidas y el cumplimiento de los requisitos jurídicos, técnicos, económicos y financieros exigidos en la invitación pública.

La adjudicación se efectuará de manera independiente para cada lote, así:

LOTE	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO IVA INCLUIDO
LOTE 1 – SOLDADURA	Mantenimiento preventivo y correctivo de equipos, máquinas y herramientas del ambiente de soldadura.	**$15.131.802**

LOTE	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO IVA INCLUIDO
LOTE 2 – CONFECCIONES	Mantenimiento preventivo y correctivo de máquinas y equipos del ambiente de confecciones.	**$43.060.150**
	VALOR TOTAL ESTIMADO DEL PROCESO	**$58.191.952**

La Entidad adjudicará cada lote al proponente que presente la oferta de **menor valor para la totalidad del lote**, siempre que cumpla con las condiciones jurídicas, técnicas, económicas y demás requisitos establecidos en la invitación pública. No se aceptarán ofertas parciales por ítem dentro de un mismo lote; por tanto, el proponente que presente oferta para un lote deberá ofertar la totalidad de los ítems, cantidades, actividades, repuestos incluidos y condiciones técnicas previstas para dicho lote.

La adjudicación de un lote no obliga a la adjudicación del otro. En caso de que uno de los lotes no cuente con oferta hábil, favorable o conveniente para la Entidad, podrá declararse desierto únicamente respecto de dicho lote, sin afectar la continuidad del proceso ni la adjudicación del lote que sí cuente con oferta válida, hábil y favorable.

En caso de que un mismo proponente resulte adjudicatario de los dos lotes, podrá suscribirse un solo contrato que discrimine técnica, económica y presupuestalmente cada lote. Si los lotes son adjudicados a proponentes diferentes, se podrá celebrar el contrato correspondiente con cada adjudicatario, conforme al valor adjudicado para el respectivo lote.

La forma de adjudicación por lotes se justifica en la necesidad de garantizar mayor pluralidad de oferentes, especialidad técnica, eficiencia en la ejecución, adecuada supervisión y trazabilidad de las actividades de mantenimiento, toda vez que los equipos de soldadura y las máquinas de confección requieren conocimientos, herramientas, repuestos, accesorios y procedimientos técnicos diferenciados. Las fichas técnicas del proceso evidencian que el lote de soldadura comprende equipos de fabricación, sistemas eléctricos, conexiones, paneles de control, sistemas de refrigeración, accesorios, ajustes y calibración, mientras que el lote de confecciones comprende máquinas industriales de costura, sistemas de tensión, sincronización, lubricación, ajustes mecánicos, calibración y puesta en funcionamiento.

3. CONCLUSIONES

De acuerdo con la información relacionada en la presente ficha técnica, y conforme a lo establecido en el parágrafo 1 del artículo 12 de la Resolución 2862 de 2025 recomiendo al Director Regional continuar con el proceso de autorización del objeto que se pretende contratar.

4. ACTUALIZACIÓN DOCUMENTOS PRECONTRACTUALES

En virtud de lo establecido en los artículos 4 y 5 de la Resolución 2862 de 2025, el Subdirector del Centro de Formación se obliga a efectuar la actualización de los documentos precontractuales, los cuales deberán publicarse con la información incorporada en el presente documento.

CELIS CASTRO ARGEMIRO

Firmado digitalmente por CELIS CASTRO ARGEMIRO
Fecha: 2026.05.21 09:52:37 -05'00'

ARGEMIRO CELIS CASTRO
Subdirector (E)
Centro Industrial y de Desarrollo Empresarial de Soacha

Elaboro: Leonela Bello Morera // Abogada Contratista Gestión Contractual y Convenios