 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO ADQUISICIÓN DE BIENES Y SERVICIOS	F1.P3.ABS	15/12/2022
	FORMATO FICHA DE CONDICIONES TÉCNICAS ESENCIALES PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO Y/O ENTREGA DEL BIEN (FCT)	Versión 6	Página 1 de 12

FICHA DE CONDICIONES TÉCNICAS ESENCIALES PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO Y/O ENTREGA DEL BIEN (FCT)	Fecha	10/03/2026
--	--------------	------------

1. DENOMINACIÓN DEL BIEN O SERVICIO

Establecer el precio de referencia para la Supervisión Control y Adquisición de Datos SCADA para la línea de producción de AAVN de la planta de Cartago propiedad del ICBF, debido a que el actual SCADA de la línea de producción de AAVN planta Cartago no permite adicionar dispositivos en campo (sensores, actuadores) para brindar mayor seguridad en el proceso para garantizar la eficacia del proceso de precocido. Además de eso, no es compatible con sistemas operativos de 64 bits.

Esta adquisición se realizará en el marco de lo establecido en el Anexo 13 del Contrato 01014512022 suscrito entre el ICBF e Ingredion Colombia S.A.

2. CÓDIGO ESTÁNDAR DE PRODUCTOS Y SERVICIOS DE NACIONES UNIDAS (UNSPSC, V.14.080)

PLC - Actualización Supervisorio

CÓDIGO	UNSPSC	32152002
32	SEGMENTO	Componentes y Suministros Electrónicos
15	FAMILIA	Dispositivos y componentes y accesorios de control de automatización
20	CLASE	Control de procesos o sistemas empaquetados de automatización
02	PRODUCTO	Sistema empaquetado de control de supervisión y adquisición de datos SCADA

3. UNIDAD DE MEDIDA


Servicio / unidad.

4. DESCRIPCIÓN GENERAL

Servicio especializado orientado a garantizar la continuidad operativa y la actualización tecnológica del sistema de control y supervisión industrial de la planta. Esta intervención es necesaria debido al obsolescencia del sistema operativo del computador de monitoreo y a las

Antes de imprimir este documento... piense en el medio ambiente!

Cualquier copia impresa de este documento se considera como COPIA NO CONTROLADA

 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO ADQUISICIÓN DE BIENES Y SERVICIOS	F1.P3.ABS	15/12/2022
	FORMATO FICHA DE CONDICIONES TÉCNICAS ESENCIALES PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO Y/O ENTREGA DEL BIEN (FCT)	Versión 6	Página 2 de 12

incompatibilidades recurrentes entre el PLC actual y el sistema SCADA, las cuales comprometen la estabilidad, confiabilidad y trazabilidad del proceso productivo.

El alcance del servicio contempla la migración del sistema SCADA desde RSView32 hacia FactoryTalk View SE, y la actualización del sistema de comunicaciones industriales pasando de RSLinx Gateway a FactoryTalk Linx Gateway, y la modernización del controlador principal mediante el reemplazo de la CPU ControlLogix L55 por una ControlLogix L81E.

Esta actualización incluye suministro y configuración de Chasis de 17 Slots con su respectiva fuente, la instalación de una tarjeta de 8 entradas analógicas y una tarjeta de 8 salidas analógicas para CompactLogix (**Los dos módulos están destinados al PLC CompactLogix para ampliar su capacidad de señales analógicas, dado que este controlador forma parte de la arquitectura existente y se comunica directamente con el PLC ControlLogix, permitiendo integrar estas señales ampliadas dentro del sistema central de control y supervisión.**), ampliando la capacidad de integración y procesamiento de señales del sistema. Adicionalmente, el alcance contempla el reemplazo del sensor de bajo nivel existente en uno de los silos por un transmisor de nivel, incluyendo su suministro, instalación y puesta en servicio para la medición de almidón. La señal generada por este transmisor deberá visualizarse en pantalla tanto en porcentaje (%) como en kilogramos (kg) de almidón. De igual manera, se realizará la adecuación de las señales en la programación del sistema de control, con el fin de garantizar la correcta visualización y el análisis de tendencias de las variables del proceso.

Esto incluye la actualización de todas las variables requeridas para asegurar su adecuada representación en las herramientas de tendencia.


Las actividades para ejecutar comprenden: instalación, licenciamiento, configuración, migración de aplicaciones, pruebas funcionales, puesta en marcha, validación integral y capacitación al personal operativo y de mantenimiento, asegurando una correcta integración entre hardware, software y las rutinas de control existentes. Adicionalmente, se suministrará, instalará y configurará un PC tipo torre de alto desempeño, apto para aplicaciones industriales de misión crítica y diseñado para garantizar estabilidad, capacidad de procesamiento y registro confiable de todas las variables monitoreadas desde la estación SCADA.

Esta actualización permitirá optimizar la velocidad de respuesta del sistema, mejorar la visualización y registro de variables críticas, robustecer la comunicación con el PLC y asegurar un funcionamiento alineado con los estándares actuales de desempeño, seguridad operacional y mantenibilidad. Este servicio se ejecutará en la planta de producción de Alimentos de Alto Valor Nutricional – AAVN - Bienestarina del ICBF, ubicada en **Calle 13 No. 55-120, Zaragoza, Cartago, Valle del Cauca.**

Se requiere la adquisición del siguiente servicio, tal como se detalla a continuación:

Antes de imprimir este documento... piense en el medio ambiente!

Cualquier copia impresa de este documento se considera como COPIA NO CONTROLADA

 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO ADQUISICIÓN DE BIENES Y SERVICIOS	F1.P3.ABS	15/12/2022
	FORMATO FICHA DE CONDICIONES TÉCNICAS ESENCIALES PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO Y/O ENTREGA DEL BIEN (FCT)	Versión 6	Página 3 de 12

Equipo	Cantidad total requerida	Lugar de Ubicación – Planta Cartago
Migración y actualización de sistemas SCADA y control industrial	1	1
TOTAL	1	1

La migración y actualización del sistema SCADA y del sistema de control es esencial para garantizar la operación confiable y continua del proceso en la planta de Cartago, reemplazando la infraestructura actual afectada por la obsolescencia tecnológica y las incompatibilidades entre el PLC y el SCADA.

5. **NORMATIVIDAD APLICABLE (específica para el servicio y/o bien)**

N/A

6. **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS DE LOS INSUMOS, BIENES, PRODUCTOS, OBRAS O SERVICIOS A ENTREGAR**

De conformidad con los requerimientos operativos de la planta, se requiere la adquisición del servicio descrito bajo las siguientes especificaciones técnicas:

Especificaciones técnicas:


Migración y actualización de sistemas SCADA y control industrial: Sistema de control y supervisión destinado al monitoreo en tiempo real y a la operación de las variables críticas y equipos del proceso de molienda y precocido, garantizando continuidad operativa y confiabilidad del proceso.

Tabla 1. Especificaciones requeridas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL SERVICIO REQUERIDO	UNIT Unidad de medida	DATA Especificaciones
Tipo de servicio	-	Servicio especializado de migración y actualización del sistema SCADA y del sistema de control industrial.
Alcance	-	Migración del SCADA de RSView32 a FactoryTalk View SE; actualización de

Antes de imprimir este documento... piense en el medio ambiente!


Cualquier copia impresa de este documento se considera como COPIA NO CONTROLADA

 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO ADQUISICIÓN DE BIENES Y SERVICIOS	F1.P3.ABS	15/12/2022
	FORMATO FICHA DE CONDICIONES TÉCNICAS ESENCIALES PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO Y/O ENTREGA DEL BIEN (FCT)	Versión 6	Página 4 de 12

		<p>comunicaciones de RSLinx Gateway a FactoryTalk Linx Gateway; migración del controlador CPU ControlLogix L55 a 1756-L81E con ampliación de chasis y módulo analógico.</p> <p>Ingreso al sistema de sensor de nivel de silo.</p>
Plataforma SCADA	-	<p>Suministro e instalación de FactoryTalk View SE (25 Displays), debidamente licenciado.</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Graficas de tendencias de variables. ✓ información de equipos. ✓ Visualización del proceso productivo.
Graficas de tendencias de variables.	-	<p>-Tendencias de variables críticas del proceso (temperatura, nivel y Tiempo).</p> <p>- Tendencias con historial mínimo de 1 año con posibilidad de exportación a Excel.</p> <p>- Resolución ajustable y filtros para análisis de comportamiento.</p> <p>- Sincronización entre variables para análisis comparativo</p>
Comunicaciones	-	Suministro e instalación de FactoryTalk Linx Gateway, debidamente licenciado.
PLC	Un	Suministro e instalación de ControlLogix 1756-L81E.
Chasis	Un	Suministro e instalación de ControlLogix 1756-A17
Entradas analógicas	Un	Suministro e instalación de Módulo 1769-IF8 – 8 canales analógicos.
Salidas analógicas	Un	Suministro e instalación de Módulo 1756-OF8 -8 canales analógicos.
Arquitectura	-	Controlador ControlLogix, red industrial existente y estación SCADA dedicada.
Lenguaje de programación	-	Suministro e instalación de Studio 5000 / RSLogix 5000, debidamente licenciado.

Antes de imprimir este documento... piense en el medio ambiente!


Cualquier copia impresa de este documento se considera como COPIA NO CONTROLADA

 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO ADQUISICIÓN DE BIENES Y SERVICIOS	F1.P3.ABS	15/12/2022
	FORMATO FICHA DE CONDICIONES TÉCNICAS ESENCIALES PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO Y/O ENTREGA DEL BIEN (FCT)	Versión 6	Página 5 de 12

Rutinas PLC	-	<p>Migración e integración</p> <ul style="list-style-type: none"> • Main Routin: Incluye la migración y adaptación de las secuencias de operación, enclavamientos, seguridades y toda la lógica asociada al control de motores, válvulas y demás equipos del proceso. • Alarmas: Configuración y estandarización de una alarma por cada estado relevante de cada equipo por secuencias, garantizando que, ante cualquier condición de paro o falla, el proceso detenga su operación de manera controlada. • Escalización: Ajuste y normalización de las señales analógicas para convertirlas a unidades de ingeniería como °C, kg y %, asegurando su correcta visualización, registro y uso en el sistema SCADA. <p>Arquitectura existente</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Secuencias: 6 ✓ Numero de equipos más sensores de nivel de señal digitales: 108 ✓ Señales analógicas AI/IO: 5
Alarmas	-	Migración, configuración y validación de alarmas de proceso.
Mímicos y pantallas	-	Actualización de mímicos, tendencias, pantallas de navegación y operación. ✓ Cantidad de pantallas: 25
Datalogs	-	Configuración de datalogs para registro de variables críticas.
Pruebas	-	Pruebas de comunicación, pruebas en vacío y pruebas en planta.
Puesta en marcha	-	Incluida, las necesarias hasta que el proceso quede en línea.
Validación	-	Validación funcional en planta posterior a la instalación.

Antes de imprimir este documento... piense en el medio ambiente!


Cualquier copia impresa de este documento se considera como COPIA NO CONTROLADA

 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO ADQUISICIÓN DE BIENES Y SERVICIOS	F1.P3.ABS	15/12/2022
	FORMATO FICHA DE CONDICIONES TÉCNICAS ESENCIALES PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO Y/O ENTREGA DEL BIEN (FCT)	Versión 6	Página 6 de 12

Capacitación	-	Capacitación al personal de mantenimiento y operación.
Documentación	-	-Entrega de copia digital de programas PLC y SCADA. -Manual de operación del sistema SCADA.
Arquitectura existente del PLC	UNIT Unidad de medida	DATA Especificaciones
Módulo de entradas y salidas digitales PLC ControlLogix	Unidad	6 DI (16 canales) + 6 DO (16 canales).
Módulo de entradas y salidas Analógicas PLC ControlLogix	Unidad	1 AI (16 canales) + 1 AO (10 canales).
Modulo controlNet	Unidad	1
Modulo Ethernet	Unidad	1
Numero de pantallas en el sistema SCADA	-	Rompesacos, extrusor, secador, molienda, cargue de tolvas empaque, silos, caldera, mezcladora, alarmas, reportes y cuenta de usuario
CONDICIONES DE SERVICIO Y OPERACIÓN-EQUIPOS DE COMPUTO A SUMINISTRAR	UNIT Unidad de medida	DATA Especificaciones
Tipo de equipo		PC Torre industrial
Procesador	unidad	De arquitectura moderna, con rendimiento equivalente o superior a un CPU de 8 núcleos, apto para aplicaciones industriales y SCADA. <i>(Modelo a criterio del proveedor).</i>
Núcleos	núcleos	Mínimo 8
Memoria RAM	GB	Capacidad mínima de 32 GB o equivalente en desempeño.
Almacenamiento	GB	Unidad SSD, mínimo 512 GB, orientada a operación continua.
Tarjeta gráfica	-	GPU compatible con aplicaciones SCADA y operación multi-pantalla. <i>(Marca y modelo definidos por el proveedor.)</i>
Puertos USB	unidad	Mínimo 6

Antes de imprimir este documento... piense en el medio ambiente!


Cualquier copia impresa de este documento se considera como COPIA NO CONTROLADA

	PROCESO ADQUISICIÓN DE BIENES Y SERVICIOS	F1.P3.ABS	15/12/2022
	FORMATO FICHA DE CONDICIONES TÉCNICAS ESENCIALES PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO Y/O ENTREGA DEL BIEN (FCT)	Versión 6	Página 7 de 12

Red	Gb	Ethernet 1 Gb
Monitor	in	27"
Sistema operativo	-	Windows 11 Pro, debidamente licenciado
Paquete de office	-	Todo el paquete de office con licenciado pro
Periféricos	-	Instalación de controladores esenciales, periféricos (teclado/mouse) y estación de trabajo
hardware	-	Se deben Instalación de los drivers esenciales del sistema, incluyendo controladores de audio, video y red, asegurando el funcionamiento correcto del hardware y su compatibilidad con el sistema operativo.
Instalación del sensor de nivel	-	Se deberá suministrar, instalar y programar el sensor de nivel con su respectivo cableado, considerando que la distancia entre el PLC y la ubicación del sensor es de 100 metros
Cable de red	-	Se debe suministrar, instalar y conectar un cable de red Ethernet industrial, categoría CAT 6A S/FTP, desde la ubicación del computador hasta el switch de comunicaciones, con una distancia aproximada de 20 metros entre equipos, asegurando correcta terminación, blindaje y continuidad de la comunicación.
Comunicación entre PLC y visual en el sistema SCADA	-	Se debe establecer la comunicación entre los dos PLCs: el ControlLogix, encargado del proceso de molienda, extrusión y adición de producto, y el CompactLogix, responsable del proceso de mezclado. Esta integración debe permitir que las variables y el estado del proceso del área de

Antes de imprimir este documento... piense en el medio ambiente!


Cualquier copia impresa de este documento se considera como COPIA NO CONTROLADA

 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO ADQUISICIÓN DE BIENES Y SERVICIOS	F1.P3.ABS	15/12/2022
	FORMATO FICHA DE CONDICIONES TÉCNICAS ESENCIALES PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO Y/O ENTREGA DEL BIEN (FCT)	Versión 6	Página 8 de 12

		mezclado se visualicen correctamente en el sistema SCADA.
Condiciones de servicio y operación	UNIT Unidad de medida	DATA Especificaciones
Modalidad	-	Ejecución en sitio y en oficinas del proveedor
Lugar de servicio	-	Planta Bienestarina – Cartago
Personal	-	Ingeniero especializado en automatización industrial
Herramientas	-	Suministradas por el proveedor
Seguridad	-	Cumplimiento normatividad HSE del cliente
Disponibilidad	-	Requiere ventanas de proceso para pruebas
ACCESORIOS	UNIT Unidad de medida	DATA Especificaciones
1769-IF8 Módulo de entrada analógica compactlogix de 8 puntos	Un	Suministro y adecuación de módulo de entradas analógicas
1756-OF8 Módulo de salidas analógica compactlogix de 8 puntos	Un	Suministro y adecuación de módulo de salidas analógicos
Chasis de 17 Slots	Un	Suministros y adecuación de chasis de 17 Slots 1756-A17 ControlLogix
Fuente para chasis de 17 Slots	Un	Suministro y adecuación de fuente ControlLogix
Sensor de nivel	Un	Suministrar, instalar y adecuar sensor de nivel de salida analógica, para visualizar variables cantidad de producto en % y en kg, (marca recomendadas VEGA o Endress-Hauser)
SERVICIO POSTVENTA	UNIT Unidad de medida	DATA Especificaciones
Capacitación y entrenamiento	-	Inducción de funcionamiento y operación del equipo
Soporte técnico	-	Garantizar disponibilidad de repuestos e insumos requeridos para la operación
Tiempo de garantía	-	Mínimo un año

Antes de imprimir este documento... piense en el medio ambiente!

Cualquier copia impresa de este documento se considera como COPIA NO CONTROLADA

 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO ADQUISICIÓN DE BIENES Y SERVICIOS	F1.P3.ABS	15/12/2022
	FORMATO FICHA DE CONDICIONES TÉCNICAS ESENCIALES PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO Y/O ENTREGA DEL BIEN (FCT)	Versión 6	Página 9 de 12


RESPONSABILIDADES Y PRUEBAS REQUERIDAS	UNIT	DATA
Pruebas de comunicación	-	Verificación PLC – SCADA – red industrial
Pruebas funcionales	-	Validación de variables, alarmas y pantallas
Pruebas de integración	-	Integración correcta de hardware y software
Aprobación	-	Aprobación por parte de mantenimiento
Entrega	-	Acta de puesta en marcha y entrega a satisfacción

Tabla 2. Especificaciones de entrega:

ITEM	DESCRIPCIÓN
Condiciones de entrega	<ul style="list-style-type: none"> - Los equipos no deben presentar daños, golpes, abolladuras, rayones, ni durante el transporte, ni en la entrega. No serán recibidos de presentar daños. - En los casos que el vehículo deba ingresar a la planta, se requiere que el conductor presente afiliación a la ARL (administradora de riesgos laborales)
Tipo de entrega	Entrega de servicio de migración, actualización y puesta en marcha del sistema de control y supervisión del proceso de molienda y precocido
Tiempo de entrega	Máximo dos meses a partir de recibido la orden de compra.
Modalidad de entrega	Servicio ejecutado en sitio (planta Bienestarina – Cartago) y en oficinas del proveedor
Entregables principales	Sistema SCADA completamente migrado y operativo; sistema de control PLC actualizado; estación SCADA instalada, configurada y en pleno funcionamiento; documentación digital completa; y capacitación al personal técnico y operativo.
Entrega de software	Los programas del PLC y del sistema SCADA serán entregados en formato digital, debidamente licenciados, instalados y verificados para garantizar su correcto funcionamiento dentro de la arquitectura de control.
Entrega de hardware	Se entregará un PC industrial destinado a la operación del SCADA, completamente instalado, configurado y operativo

Antes de imprimir este documento... piense en el medio ambiente!


Cualquier copia impresa de este documento se considera como COPIA NO CONTROLADA

 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO ADQUISICIÓN DE BIENES Y SERVICIOS	F1.P3.ABS	15/12/2022
	FORMATO FICHA DE CONDICIONES TÉCNICAS ESENCIALES PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO Y/O ENTREGA DEL BIEN (FCT)	Versión 6	Página 10 de 12

	en la planta, asegurando su integración con el sistema de control y las comunicaciones industriales.
Condiciones de entrega	El sistema debe entregarse completamente operativo, sin fallas, validado y probado en condiciones reales de proceso
Validación de funcionamiento	Se realizarán pruebas funcionales y de comunicación en presencia del personal de mantenimiento del cliente
Puesta en marcha	Incluida, posterior a la instalación, configuración y pruebas del sistema
Documentación soporte	Copia digital de programas PLC y HMI, manual de operación del SCADA, respaldo de configuraciones y acta de puesta en marcha
Capacitación y transferencia de conocimiento	Capacitación al personal técnico y operativo designado por el cliente
Criterio de aceptación	Aprobación del sistema por parte del área de mantenimiento del cliente
Lugar de entrega	Planta Bienestarina – Cartago en la Calle 13 No. 55-120, Zaragoza, Cartago, Colombia. - El horario de recepción de mercancías es de lunes a viernes de 8:00 am a 4:00 pm
Horario de ejecución	A coordinar con el cliente, de acuerdo con la disponibilidad del proceso
Responsable de recepción	Coordinador de mantenimiento de la planta
Acta de cierre	Acta de entrega y puesta en marcha firmada por ambas partes
Otros	<ul style="list-style-type: none"> - Servicio post venta atención 24 horas. - Acompañamiento durante los primeros 6 meses de operación. Garantizar disponibilidad de repuestos e insumos para asegurar operatividad de los equipos:
Garantía, documento soporte	Ficha del tiempo de garantía de 1 años mínimo para cada uno de los equipos, de acuerdo con las condiciones de compra.

Antes de imprimir este documento... piense en el medio ambiente!

Cualquier copia impresa de este documento se considera como COPIA NO CONTROLADA

 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO ADQUISICIÓN DE BIENES Y SERVICIOS	F1.P3.ABS	15/12/2022
	FORMATO FICHA DE CONDICIONES TÉCNICAS ESENCIALES PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO Y/O ENTREGA DEL BIEN (FCT)	Versión 6	Página 11 de 12

7. OBLIGACIONES DEL CONTRATISTA

7.1. Obligaciones generales:

- 7.1.1. El personal suministrado por el proveedor para la prestación del servicio, instalación y puesta en marcha de los equipos debe recibir una inducción de seguridad y salud en el trabajo dirigida por un representante del área de HSE de Ingredion.
- 7.1.2. El proveedor debe suministrar todos los elementos de seguridad y salud en el trabajo necesarios para la ejecución del trabajo acorde a la normatividad laboral vigente al personal que ingrese a las instalaciones de las plantas de Bienestarina para realizar la instalación y puesta en marcha de los equipos.
- 7.1.3. Solo está permitido el consumo de alimentos en el casino de la empresa.
- 7.1.4. El personal del contratista debe utilizar tapabocas al momento de ingresar al proceso producto o al área de laboratorio.

7.2. Obligaciones específicas:

- 7.2.1. Realizar la instalación, licenciamiento, configuración, migración de aplicaciones, pruebas funcionales, puesta en marcha, validación integral
- 7.2.2. Capacitar al personal operativo y de mantenimiento del sistema.
- 7.2.3. Reemplazar el sensor de bajo nivel existente en uno de los silos por un transmisor de nivel, incluyendo su suministro, instalación y puesta en servicio para la medición de almidón.
- 7.2.4. Realizar entrega del manual de operación y mantenimiento de los equipos instalados

7.3. Obligaciones del Sistema Integrado de Gestión

- 7.3.1. El proveedor debe asegurar que el personal suministrado para la instalación y puesta en marcha de los equipos sea el idóneo para garantizar la adecuada prestación del servicio.
- 7.3.2. El personal que ingrese a las instalaciones a realizar la instalación y puesta en marcha de los equipos debe realizar identificación, valoración de riesgos y determinar controles documentados durante la ejecución del trabajo en las plantas del ICBF.
- 7.3.3. El proveedor debe tener implementado un Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo, acorde al Decreto 1072 de 2015, libro 2, parte 2, título 4, capítulo 6 y las normas que la complementen o las modifiquen o cumplir con estándar S-12 de Ingredion Colombia S.A.


8. LUGAR DE EJECUCIÓN DEL CONTRATO

El lugar de la ejecución del contrato será así:

- **Planta Cartago – Valle del Cauca:** Calle 13 No 55-120 - Zaragoza – Cartago – Valle del Cauca

Antes de imprimir este documento... piense en el medio ambiente!

Cualquier copia impresa de este documento se considera como COPIA NO CONTROLADA

	PROCESO ADQUISICIÓN DE BIENES Y SERVICIOS	F1.P3.ABS	15/12/2022
	FORMATO FICHA DE CONDICIONES TÉCNICAS ESENCIALES PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO Y/O ENTREGA DEL BIEN (FCT)	Versión 6	Página 12 de 12

9. PLAZO DE EJECUCIÓN

El plazo de ejecución será de 60 días a partir de la negociación

10. FORMA DE PAGO DEL VALOR DEL CONTRATO

Una vez se realice la instalación, licenciamiento, configuración, migración de aplicaciones, pruebas funcionales, puesta en marcha, validación integral, capacitación al personal operativo y de mantenimiento del sistema y el reemplazo del sensor de bajo nivel existente en uno de los silos, el contratista ingredion realizará el pago acordado.

11. TIPIFICACIÓN, VALORACIÓN Y ASIGNACIÓN DE LOS RIESGOS PREVISIBLES

NA

12. ANEXOS






N/A

13. ACEPTACIÓN CUMPLIMIENTO DE REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Señor proponente al remitir cotización y/o propuesta, usted está aceptando que la misma cumple con la totalidad de los requerimientos incluidos en el presente documento y que incluye la totalidad de costos y gastos, directos e indirectos, así como los impuestos, asociados a la ejecución del contrato. Así mismo, que, en caso de resultar adjudicatario del proceso de selección correspondiente, podrá prestar el servicio y/o entregar el bien, con las condiciones técnicas descritas en el presente documento.

Nota: por favor remitir las fichas técnicas necesarias para validar el cumplimiento

14. APROBACIONES ICBF

Aprobaciones	Nombre y cargo	Firma
Aprobó	Hernan Dario Cárdenas Parra Subdirector de Atención en Alimentación y Nutrición (E)	
Revisó:	Paula Andrea Legarda Romero- Profesional contratista – Dirección de Nutrición 	
Elaboró:	Gina Paola Gutiérrez Torres – Profesional contratista – Dirección de Nutrición 	
	Rubén Darío López Orozco – Profesional contratista – Dirección de Nutrición 	
	Paula Andrea Cárdenas Torres – Profesional contratista – Dirección de Nutrición 	

Antes de imprimir este documento... piense en el medio ambiente!

Cualquier copia impresa de este documento se considera como COPIA NO CONTROLADA