

EVIDENCIA INCLUSIÓN EN EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

El proceso de contratación que se está llevando a cabo en el **DESPACHO DEL SENA REGIONAL ANTIOQUIA** con objeto: 5_320 SUMINISTRAR LA ROPA Y EL CALZADO DE TRABAJO PARA DAMA Y CABALLERO PARA EMPLEADOS PÚBLICOS DEL SENA REGIONAL ANTIOQUIA, está contemplado en el Plan Anual de Adquisiciones, aprobado para la vigencia 2026

Adquisiciones planeadas (1)

Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección	Fuente de los recursos	Valor total estimado
53101902 53101602 53101502 53101904 53101604 53101900 53111600	5_320 Suministrar la ropa y el calzado de trabajo para dama y caballero empleados públicos del Sena Regional Antioquia	Febrero	Febrero	7 Mes (s)	Selección abreviada subasta inversa	Presupuesto de entidad nacional	1.500.630.483 COP

Consultado por

YULIETHA.

Yulieth Acevedo Quintero

Abogada Contratista