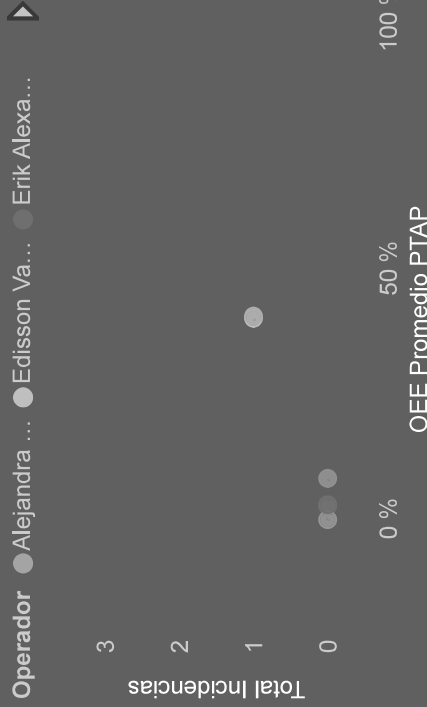


SIMULADOR PTAR - GRUPO 20TGPIQN

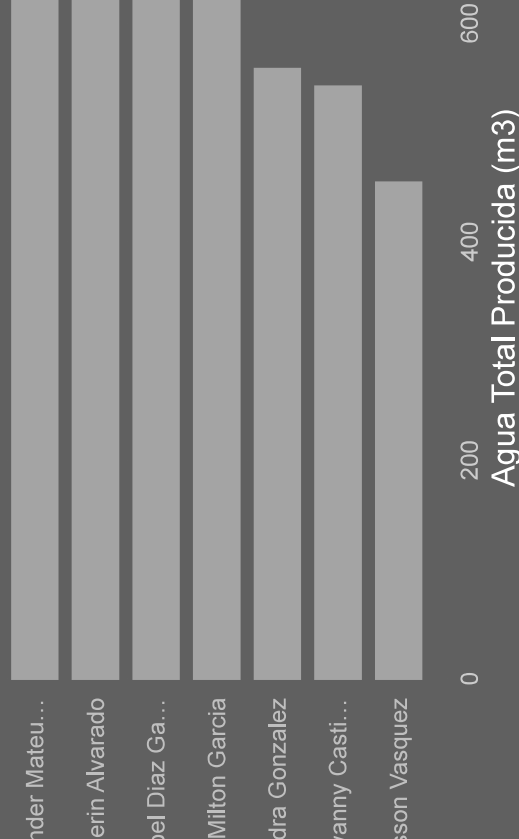
Eficiencia General del proceso (OEE)



Relación Eficiencia (OEE) vs. Incidencias Operativas



Volumen de Agua Tratada por Operador (m³)



70,51

Caudal Promedio...

9

Total Incidenci...

Estado de Aprobación Turnos



Operador

Alejandra Gonzalez

Milton Garcia

Pablo Giovanni Castiblanco López

Martha Isabel Diaz Garzon

Leydy Katherin Alvarado

Edisson Vasquez

Erik Alexander Mateus Segura

Observaciones_Operador

Durante la tormenta me toco bajar la velocidad de la bomba F

Durante la tormenta, reduje la velocidad de la bomba F dosificación de coagulante al 100% para estabilizar el p

no sabia manejar bien la scada

Operador: Erik Alexander Mateus Segura

Turno: Completado

Producción: 640 m³

Meta: 640 m³

Estado: Meta alcanzada (100%)

En el transcurso del turno las variables a trabajar se tu

establecido en cada una, todo dependía de dos puntos

saturación del filtro (no exceder un 85% de saturación

principal (no se menor de 22%) va que por la turbidez