

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07 Versión: 02 Página 1 de 89
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	

Ficha Técnica 1 Carros transportadores

Ítem 1

Clasificación del bien o servicio	56111900 Clase: Mobiliario industrial 56111907 Producto: Carritos de herramientas industriales
Nombre Comercial del Bien o Servicio	CARRITOS TRASPORTADORES / CARROS PARA LABORATORIO
Calidad	El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción.
Generalidades	El carro transportador deberá estar diseñado para el desplazamiento seguro, ordenado y eficiente de reactivos, insumos, equipos y materiales dentro de los laboratorio; serás, resistentes a agentes químicos corrosivos, con superficies lisas, no porosas, fáciles de limpiar y desinfectar, con ruedas giratorias de alta calidad, diseñadas para movilidad fluida con carga pesada, ruedas con freno para asegurar estabilidad, estará construido en acero inoxidable, aluminio y polímeros de alta resistencia.
Requisitos generales	<ul style="list-style-type: none"> • Ruedas giratorias de alta calidad con desplazamiento suave; mínimo dos con freno. • Estantes con bordes elevados para evitar caídas de insumos mientras se transportan. • Fabricación en acero inoxidable tipo 304 y ángulos de 1/2" X 1/2" • Materiales resistentes a agentes químicos, derrames y soluciones corrosivas. • Cubierta en polímero a prueba de corrosión. • Diseño ergonómico para reducir riesgo de lesiones durante el empuje o carga. • Limpieza y desinfección sencilla para cumplir protocolos de bioseguridad.

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07 Versión: 02 Página 2 de 89
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	

Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> Niveles / Estantes: 2 a 3 niveles, fijos según configuración. Bordes perimetrales: 11 mm de profundidad Ruedas: 4 ruedas de 4" tipo industriales; mínimo dos con freno. Resistencia: Adecuados para cargas de 300 libras. Superficie: lisa, sin poros; no se mancha y resiste químicos agresivos. Dimensiones: 90cm largo X 50cm ancho X 90cm alto.
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND con dos estantes y 1 UND con tres estantes.

Ficha 2 Técnica Gabinetes Almacenamiento de Química

Ítem 1

Clasificación del bien o servicio	24112400 Clase: Cofres y armarios de almacenamiento y baúles 24112402 Producto: Armarios para materiales peligrosos
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE PARA ALMACENAMIENTO DE REACTIVOS CORROSIVOS CON CAJA DE EXTRACCIÓN
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> Construido en acero galvanizado calibre 18. Acabado en pintura en polvo epóxica, resistente a ataques químicos. Recubrimiento interno especial en RH (Resistente a Humedad / Corrosión) para garantizar protección máxima. Bandejas y cubetos antiderrame fabricados para manipulación de reactivos corrosivos en polipropileno. El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 3 de 89

	<p>recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción.</p>
Generalidades	<p>Gabinete deberá ser fabricado para la segregación y almacenamiento seguro de reactivos corrosivos (ácidos y bases), mediante estructura reforzada, bandejas antiderrames, recubrimiento interno resistente a ambientes agresivos y cerradura de seguridad.</p> <p>Este armario estará construido en acero galvanizado en calibre 18; contará con 4 entrepaños fijos con perforaciones en laser. El acabado del gabinete contará con pintura electrostática epoxy. Adicionalmente dispondrá de rejillas internas en lamina perforada para condicionar el flujo del aire al filtro; conductos y/o sistema de extracción con filtro de carbón activado y prefiltro equivalente de alta resistencia; rotulación de seguridad correspondiente a su riesgo (indicada por el laboratorio donde se ubicará el bien); niveladores en nitrilo; soporte antichoque; tapones de orificios en polipropileno; manijas ergonómicas; espacio para rotular el contenido; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos y recubrimiento interno en RH.</p> <p>Además de lo anterior este mobiliario debe tener una caja de extracción diseñada para retirar vapores generados por sustancias corrosivas, equipada con filtro de carbón activado y botoneras de encendido/apagado, permitiendo procesos seguros en los laboratorios donde se dispondrán.</p>
Requisitos generales	<ul style="list-style-type: none"> • Estructura metálica en acero galvanizado cal. 18. • Recubrimiento interno RH resistente a corrosión. • Pintura epóxica resistente a químicos agresivos corrosivos. • Sistema de cierre de dos puntos con cerradura de seguridad. • Niveladores en nitrilo para estabilidad y resistencia química. • Tapones de orificios en polipropileno. • Rotulado de seguridad según tipo de sustancia corrosiva. • Rejillas internas para integración con sistemas de extracción. <p>Caja de extracción:</p> <p>Deberá ser fabricada en acero galvanizado calibre 18 con soldadura con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería, pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática, resistente a los ataques químicos. Incluirá</p>

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 4 de 89

	<p>botones de encendido/apagado, conexión eléctrica y filtro de carbón activado.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estructura en acero galvanizado cal. 18. • Pintura epóxica resistente a agentes químicos. • Botones de encendido/apagado. • Conexión eléctrica integrada. • Filtro de carbón activado para vapores.
Requisitos específicos	<p>Gabinete principal:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: 100 cm (ancho) × 50 cm (fondo) × 180 cm (alto). <p>Entrepaños:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4 entrepaños fijos extraíbles en su totalidad en con cubierta vinílica resistente reactivos <p>Contención:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4 bandejas de contención antiderrame cada una bajo cada entrepaño y 1 cubeto de contención antiderrame en polipropileno u otro material de mayor o igual resistencia a estos agentes químicos. <p>Accesorios incluidos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4 porta etiquetas. • Recubrimiento interno: RH (resistente a corrosivos). • Soporte para punto de anclaje a piso o techo. <p>Caja de extracción:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: 30 cm × 30 cm × 25 cm. • Botonera de encendido y apagado. • Filtro de carbón activado. • Conexión eléctrica integrada.
Empaque y rotulado	<p>Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.</p> <p>Rotulación de seguridad según tipo de reactivo a almacenar (indicado por cliente).</p> <p>Cada componente (entrepaños, bandejas, accesorios) se entregará identificado y protegido individualmente.</p>
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07 Versión: 02 Página 5 de 89
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	

Ítem 2

Clasificación del bien o servicio	24112400 Clase: Cofres y armarios de almacenamiento y baúles 24112402 Producto: Armarios para materiales peligrosos
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE PARA ALMACENAMIENTO DE REACTIVOS GENERAL CON CAJA DE EXTRACCIÓN
Calidad	El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción.
Generalidades	Este gabinete metálico estará diseñado para el almacenamiento seguro de reactivos de carácter general. Será fabricado en acero galvanizado de alta resistencia, con sistema modular de entrepaños y bandejas antiderrame, ventilación interna mediante rejillas para integrar conductos o sistemas de extracción, y cerradura de seguridad. Contará con rotulación de seguridad (según la necesidad del laboratorio), niveladores para asegurar estabilidad y caja de extracción.
Requisitos generales	El gabinete será construido en acero galvanizado calibre 18. Contará con 4 entrepaños de alturas regulables extraíbles en su totalidad en con cubierta vinílica resistente reactivos, 4 bandejas de contención antiderrame cada una bajo cada entrepaño y 1 cubeto de contención antiderrame. El acabado del gabinete contará con pintura en polvo tipo epoxi aplicada de manera electrostática. (Color: Gris claro).

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 6 de 89

	<p>Internamente dispondrá de rejillas en acero galvanizado que permitirán la instalación de conductos y/o sistema de extracción. Tendrá 4 niveladores en nitrilo, soporte antichoque y tapones de orificios en polipropileno; 2 puertas con sistema de cierre de dos puntos con cerradura de seguridad; sistema de soporte mediante patas en el mismo material galvanizado o base en Zócalo; conductos y/o sistema de extracción con filtro de carbón activado y prefiltros de alto desempeño; rotulación de seguridad correspondiente a su riesgo (indicada por el laboratorio donde se ubicará); soporte antichoque; ,manijas ergonómicas; espacio para rotular el contenido; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos.</p> <p>La caja de extracción será en acero tipo galvanizado, calibre 18 bañada en pintura en polvo aplicada de manera electroestática tipo epoxi, resistente a los ataques químicos. Incluirá botones de encendido/apagado, conexión eléctrica y filtro de carbón activado.</p>
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones externas: 120 cm (ancho) × 50 cm (fondo) × 180 cm (alto). • Material estructural: lámina galvanizada calibre 18. • 4 unidades de entrepaños regulables en altura, extraíbles. • Cubierta vinílica resistente a reactivos. • Bandejas antiderrames: <ul style="list-style-type: none"> • 4 bandejas, una bajo cada entrepaño. • 1 cubeto de contención antiderrame adicional. • 4 porta etiquetas. • Tapones de orificios en polipropileno. • Sistema de soporte: <ul style="list-style-type: none"> • Patas en el mismo material galvanizado o base en zócalo autonivelantes. • Puertas: 2 unidades, cierre de dos puntos, con cerradura. • Soporte para punto de anclaje a piso o techo. <p>Caja de extracción:</p> <p>Será fabricada en acero galvanizado calibre 18 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería, pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática, resistente a los ataques químicos. Incluirá botones de encendido/apagado, conexión eléctrica y filtro de carbón activado.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: 30 cm × 30 cm × 25 cm. • Botonera de encendido y apagado. • Filtro de carbón activado. • Conexión eléctrica integrada.

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 7 de 89

Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación. La rotulación de seguridad será según el tipo de reactivo a almacenar (indicado por el laboratorio en donde se ubicará). Cada componente (entrepaños, bandejas, accesorios) se entregará identificado y protegido individualmente.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ítem 3

Clasificación del bien o servicio	24112400 Clase: Cofres y armarios de almacenamiento y baúles 24112402 Producto: Armarios para materiales peligrosos
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE PARA ALMACENAMIENTO DE REACTIVOS MULTIRRIESGO CON CAJA DE EXTRACCIÓN
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Construcción: Lámina de acero galvanizado calibre 18. • Acabado: Pintura en polvo tipo epoxi, aplicada electrostáticamente, resistente a la corrosión. • Señalización: Puertas con señalización de seguridad tipo NFPA para identificación rápida del contenido. • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción.
Generalidades	El gabinete será fabricado para la segregación y almacenamiento seguro para agentes químicos oxidantes y tóxicos con configuración mixta con dos compartimentos verticales independientes, dos puertas batientes (una amarilla y otra verde), equipamiento de contención y ventilación para manejo seguro de sustancias de diferente riesgo.

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 8 de 89

	<p>Incluirá caja de extracción diseñada para retirar vapores generados por oxidantes y tóxicos, se equipará con filtro de carbón activado y botonera de encendido/apagado.</p>
Requisitos generales	<p>Este mobiliario será construido en acero galvanizado en calibre 18; contará con dos compartimentos verticales, cada uno equipado con 8 entrepaños regulables en altura elaborados en acero galvanizado y 2 bandejas de retención para contener derrames.</p> <p>El compartimento izquierdo será diseñado para el almacenamiento de sustancias oxidantes (puerta amarilla), con cuerpo entamborado y retardante al fuego.</p> <p>El compartimento de la derecha se destinará al almacenamiento de sustancias tóxicas (puerta verde). Incluirá filtro HEPA; perforaciones en laser.</p> <p>El acabado del gabinete contará con pintura electrostática epoxy.</p> <p>Internamente dispondrá de rejillas en acero galvanizado que permitirán la instalación de conductos y/o sistema de extracción. Tendrá 4 niveladores en nitrilo, soporte antichoque y tapones de orificios en polipropileno; 2 puertas con sistema de cierre de dos puntos con cerradura de seguridad; sistema de soporte mediante patas en el mismo material galvanizado o base en Zócalo; conductos y/o sistema de extracción con filtro de carbón activado y prefiltros de alto desempeño; rotulación de seguridad correspondiente a su riesgo (indicada por el laboratorio donde se ubicará); soporte antichoque; ,manijas ergonómicas; espacio para rotular el contenido; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos.</p> <p>Contará con doble caja de extracción en acero tipo galvanizado, calibre 18 bañada en pintura en polvo aplicada de manera electroestática tipo epoxi, resistente a los ataques químicos. Incluirá botones de encendido/apagado, conexión eléctrica y filtro de carbón activado.</p> <p>Estructura y seguridad:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo en lámina de acero galvanizado cal. 18. • Sistema de cierre de dos puntos con cerradura de seguridad. • Soporte antichokes. • Niveladores en nitrilo. • Tapones de orificios en polipropileno. • Sistema de soporte: patas en el mismo material galvanizado o base en zócalo.

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 9 de 89

	<p>Compartimentos y ventilación:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo izquierdo (puerta amarilla): sustancias oxidantes, con cuerpo entamborado y retardante al fuego. • Cuerpo derecho (puerta verde): sustancias tóxicas, incluye filtro HEPA, asegurando ventilación adecuada según el tipo de sustancia almacenada. • Doble caja de extracción. • Rejillas internas para conexión a conductos/sistemas de extracción. • Soporte para punto de anclaje a piso o techo. <p>Doble caja de extracción:</p> <p>Será fabricada en acero galvanizado calibre 18 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería, pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática, resistente a los ataques químicos. Incluirá botones de encendido/apagado, conexión eléctrica y filtro de carbón activado.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Construida en acero galvanizado cal. 18. • Pintura epóxica resistente a agentes químicos. • Botones de encendido/apagado. • Conexión eléctrica integrada. • Filtros de carbón activado para vapores.
Requisitos específicos	<p>Gabinete principal:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones externas del gabinete: 120 × 60 × 180 cm (Ancho × Fondo × Alto). • Equipamiento por cuerpo (izquierdo y derecho): • 4 × entrepaños de altura regulable. • 4 × bandejas en acero inoxidable con su respectiva bandeja de retención para contener derrames. • 1 × cubetos de contención antiderrame. • 4 × porta etiquetas. • 1 × filtro doble de carbón activado. • Puertas: 2 batientes (amarilla y verde) con señalización NFPA cada puerta con su respectiva cerradura independiente. <p>Doble caja de extracción:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: 120 cm × 30 cm × 25 cm. • Botonera de encendido y apagado. • Filtro de carbón activado. • Conexión eléctrica integrada.
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 10 de 89


	<p>La rotulación de seguridad será según tipo de reactivo a almacenar (indicado por el laboratorio donde se ubicará). Cada componente (entrepaños, bandejas, accesorios) se entregará identificado y protegido individualmente.</p>
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ítem 4

Clasificación del bien o servicio	24112400 Clase: Cofres y armarios de almacenamiento y baúles 24112402 Producto: Armarios para materiales peligrosos
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE PARA ALMACENAMIENTO DE REACTIVOS INFLAMABLES CON CAJA DE EXTRACCIÓN
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Construido en acero galvanizado calibre 18. • Acabado en pintura en polvo tipo epoxi aplicada electrostáticamente, resistente a agentes químicos. • Cuerpo entamborado con retardante al fuego, reforzado en cubetas y entrepaños. • Bandejas y cubetos en acero inoxidable, resistentes a derrames. • Diseño y fabricación alineados con principios y normativas internacionales de seguridad para inflamables OSHA, NFPA, normativas UE y NTC 1805. • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción.
Generalidades	El gabinete especializado será diseñado para el almacenamiento seguro de reactivos inflamables, incorporará sistema de contención, ventilación y elementos retardantes al fuego.

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 11 de 89

	<p>Incluirá una caja de extracción, esta será elaborada en acero galvanizado con filtro de carbón activado, permitiendo la evacuación de vapores y aumento de seguridad en su interior, indispensable la segregación, ventilación y control de sustancias inflamables.</p>
Requisitos generales	<p>El armario será construido en acero galvanizado en calibre 18; contará con entrepaños de altura regulable con perforaciones en laser.</p> <p>El acabado del gabinete contará con pintura electrostática epoxy. Internamente dispondrá de rejillas en acero galvanizado que permitirán la instalación de conductos y/o sistema de extracción. Tendrá 4 niveladores en nitrilo, soporte antichoque y tapones de orificios en polipropileno; 2 puertas con sistema de cierre de dos puntos con cerradura de seguridad; sistema de soporte mediante patas en el mismo material galvanizado o base en Zócalo; conductos y/o sistema de extracción con filtro de carbón activado y prefiltros de alto desempeño; rotulación de seguridad correspondiente a su riesgo (indicada por el laboratorio donde se ubicará); soporte antichoque; ,manijas ergonómicas; espacio para rotular el contenido; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos. Así mismo deberá contar con un cuerpo entamborado con retardante al fuego.</p> <p>Contará con doble caja de extracción en acero tipo galvanizado, calibre 18 bañada en pintura en polvo aplicada de manera electroestática tipo epoxi, resistente a los ataques químicos. Incluirá botones de encendido/apagado, conexión eléctrica y filtro de carbón activado.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estructura robusta en acero galvanizado cal. 18. • Acabado epóxico resistente a químicos y corrosión. • Sistema de cierre de doble punto con cerradura de seguridad. • Soporte mediante patas del mismo material o base tipo zócalo. • Niveladores elaborados en nitrilo. • Tapones de orificios en polipropileno. • Rotulado de seguridad correspondiente al riesgo. • Rejillas internas que permiten instalación de conductos y sistemas de extracción. <p>Para la caja de extracción:</p> <p>Será fabricada en acero galvanizado calibre 18 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería, pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática, resistente a los ataques químicos. Incluirá botones de encendido/apagado, conexión eléctrica y filtro de carbón activado.</p>


	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 12 de 89

	<ul style="list-style-type: none"> • Construida en acero galvanizado cal. 18. • Pintura epóxica resistente a agentes químicos. • Botones de encendido/apagado. • Conexión eléctrica integrada. • Filtro de carbón activado para vapores.
Requisitos específicos	<p>Gabinete principal:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones externas: 120 cm (ancho) × 50 cm (fondo) × 180 cm (alto). • 4 entrepaños de altura regulable, extraíbles en su totalidad. • Fabricados con cubierta vinílica resistente a reactivos. • 4 bandejas antiderrame (una por cada entrepaño). • 2 cubetos antiderrame en acero inoxidable. • 4 porta-etiquetas. • 2 copias de llaves. • Cuerpo entamborado y retardante al fuego. • Puerta autocerrante ante la conflagración interna o externa. • Resistencia al fuego entre 30 a 90 minutos de exposición a temperaturas superiores a los 70° centígrados. • Soporte para punto de anclaje a piso o techo. <p>Caja de extracción:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: 30 cm × 30 cm × 25 cm. • Botonera de encendido y apagado. • Filtro de carbón activado. • Conexión eléctrica integrada.
Empaque y rotulado	<p>Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.</p> <p>La rotulación de seguridad será según tipo de reactivo a almacenar (indicado por el laboratorio donde se ubicará).</p> <p>Cada componente (entrepaños, bandejas, accesorios) se entregará identificado y protegido individualmente.</p>
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

**Ficha técnica 3 Gabinete pequeño almacenamiento de inflamables.
Ítem 1**

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 13 de 89

Clasificación del bien o servicio	24112400 Clase: Cofres y armarios de almacenamiento y baúles 24112402 Producto: Armarios para materiales peligrosos
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE PEQUEÑO DE UNA PUERTA PARA ALMACENAMIENTO DE INFLAMABLES
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Construido en acero galvanizado calibre 18. • Acabado en pintura en polvo tipo epoxi aplicada electrostáticamente, resistente a agentes químicos. • Cuerpo entamborado con retardante al fuego, reforzado en cubetas y entrepaños. • Bandejas y cubetos en acero inoxidable, resistentes a derrames. • Diseño y fabricación alineados con principios y normativas internacionales de seguridad para inflamables OSHA, NFPA, normativas UE y NTC 1805. • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción.
Generalidades	<p>El gabinete será diseñado específicamente para el almacenamiento seguro de sustancias inflamables, tales como solventes, combustibles y reactivos volátiles, mitigando riesgos de incendio, explosión o liberación de vapores peligrosos.</p> <p>La unidad incluirá un sistema de contención, ventilación pasiva mediante ventosas y estructura resistente al fuego, permitiendo un almacenamiento ordenado, segregado y seguro dentro de los laboratorios.</p>

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 14 de 89

Requisitos generales	<p>El armario será construido en acero galvanizado en calibre 18; contará con entrepaños de altura regulable con perforaciones en laser.</p> <p>El acabado del gabinete contará con pintura electrostática epoxy. Internamente dispondrá de rejillas en acero galvanizado que permitirán la instalación de conductos y/o sistema de extracción. Tendrá 4 niveladores en nitrilo, soporte antichoque y tapones de orificios en polipropileno; 2 puertas con sistema de cierre de dos puntos con cerradura de seguridad; sistema de soporte mediante patas en el mismo material galvanizado o base en Zócalo; conductos y/o sistema de extracción con filtro de carbón activado y prefiltros de alto desempeño; rotulación de seguridad correspondiente a su riesgo (indicada por el laboratorio donde se ubicará); soporte antichoque; ,manijas ergonómicas; espacio para rotular el contenido; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos. Así mismo deberá contar con un cuerpo entamborado con retardante al fuego.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estructura metálica entamborada y retardante al fuego. • Cubeta interna y bandejas con resistencia química y mecánica adecuada. • Bandeja extraíble con bordes anti-riego, para contención segura de derrames. • Chapa con sistema de cierre de tres puntos, anti-intrusión y de seguridad reforzada. • Porta-etiquetas en polipropileno para identificación de contenidos. • Sistema de ventilación mediante ventosas superior e inferior de 2". • Niveladores de goma nitrilo para garantizar estabilidad, resistencia y aislamiento del piso.
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Esqueleto: entamborado, con resina retardante al fuego. • Bandejas internas: 1 bandeja extraíble con bordes anti-riego con un entrepaño ajustable en altura. • Material resistente para sustancias inflamables. • Cubeta de retención: 1 unidad en acero inoxidable o galvanizado. • Puerta autocerrante ante la conflagración interna o externa. • Resistencia al fuego entre 30 a 90 minutos de exposición a temperaturas superiores a los 70° centígrados. • Sistema de filtración: 1 filtro de carbón activado para vapores. • Ventosas: Dos (superior e inferior), de 2 pulgadas. • Niveladores: Fabricados en goma de nitrilo, alta resistencia

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 15 de 89

	<ul style="list-style-type: none"> Dimensiones: 82cm de ancho X 50cm de profundidad X 82cm de altura.
Empaque y rotulado	<p>Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.</p> <p>La rotulación de seguridad será según tipo de reactivo a almacenar (indicado por el laboratorio donde se ubicará).</p> <p>Cada componente (entrepaños, bandejas, accesorios) se entregará identificado y protegido individualmente.</p>
Presentación y Unidad de Medida	1 UND


Ficha Técnica 4 Sillas altas de laboratorio

Ítem 1

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122001 Producto: Bancas de laboratorio
Nombre Comercial del Bien o Servicio	SILLA ALTA DE LABORATORIO CON ASIENTO Y RESPALDO
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción.

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 16 de 89

Generalidades	<p>Silla alta diseñada para trabajos de laboratorio que requieren posturas elevadas en bancos de trabajo y superficies ergonómicas.</p> <p>Debe estar fabricada con estructuras metálicas reforzadas, asiento y respaldo ergonómicos, estabilidad asegurada mediante su base y ruedas bloqueables.</p>
Requisitos generales	<p>Ajuste de altura del asiento. El ángulo de inclinación del respaldo se debe adaptar a la espalda del usuario con un rango de hasta 15°. El respaldo y asiento deben ser tapizados en tela, lub ecopiel fabricado en poliuretano. Base hecha de material resistente (nylon). Debe tener capacidad de carga máxima 130 kg; base de 5 brazos con reposapiés con ajuste de altura.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ergonomía: las sillas para laboratorio suelen ser diseñadas para ser ergonómicas y reducir la fatiga del usuario. Esto incluye características como un asiento cómodo, soporte lumbar y apoyabrazos ajustables. • Materiales resistentes: dado que las sillas de laboratorio estarán expuestas a productos químicos y otros elementos agresivos, es importante que estén hechas de materiales resistentes a la corrosión, como el acero inoxidable o el aluminio. • Fácil de limpiar: dado que los laboratorios deben mantenerse limpios y libres de contaminación, es importante que las sillas para laboratorio sean fáciles de limpiar y desinfectar; que sean en materiales anti-fluidos. • Altura ajustable: dado que los laboratorios pueden tener superficies de trabajo a diferentes alturas, las sillas para laboratorio suelen ser ajustables en altura para que el usuario pueda trabajar cómodamente a la altura correcta. • Ruedas bloqueables: muchas sillas para laboratorio vienen con ruedas para facilitar el movimiento en el espacio de trabajo. Sin embargo, para mayor seguridad, es importante que las ruedas tengan la opción de bloquearse en su lugar. • Estabilidad: las sillas para laboratorio deben ser estables y tener una base sólida para evitar que se vuelquen o se deslicen durante el uso.
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Altura del asiento: regulable en el rango de 58cm – 80 cm. • Base de asiento en material anti fluidos: 42cm • Altura del espaldar en material anti fluidos: 30 cm • Base inferior: ancho de 60 cm • Altura de la base al reposa pies: regulable en el rango de 20cm – 45cm • Reposapiés: ancho de 46cm

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERISTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 17 de 89

	<p>Imágenes de referencia:</p> 
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ficha Técnica 5 Mesa eléctrica regulable en altura

Ítem 1

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122003 Producto: Puestos de trabajo para laboratorios
--	--

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 18 de 89

Nombre Comercial del Bien o Servicio	MESA ELÉCTRICA REGULABLE EN ALTURA
Calidad	<p>Construida conforme a estándares de mobiliario técnico para laboratorios, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas). • Mecanismo eléctrico de elevación controlado mediante pulsadores (altura regulable). • Estructura estable y de alta durabilidad para uso intensivo. • Superficies fáciles de limpiar, higiénicas y aptas para laboratorios.
Generalidades	<p>Mesa de trabajo diseñada para laboratorios del CTI que requieren superficies versátiles y ergonómicas.</p> <p>La regulación eléctrica debe permitir adaptar la altura para trabajo sentado o de pie, reduciendo fatiga, favoreciendo la precisión y mejorando la ergonomía en procedimientos que demandan largas jornadas o manipulación de equipos sensibles.</p>
Requisitos generales	<p>Estructura en tubo de 2" x 2" Calibre 1.6 o superior, en acero galvanizado con pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática, con sección vertical interna de altura regulable mediante motor eléctrico, cuenta con 4 preajustes en altura personalizables en memoria (botones). Cumplirá con los estándares de salud ocupacional. Incluye niveladores en PP, atornillados sobre tuerca M10. Superficie fenólica en color blanco (o negro, según se requiera), producida con tecnología RE de 16 mm de espesor, con protección y acabado por ambas caras para doble vida útil y un sistema de tecnología no poro que evite la contaminación y proliferación bacteriana y</p>

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 19 de 89

	penetración de colorantes o agentes químicos. La superficie será resistente al ácido fluorhídrico y al ácido sulfúrico. <ul style="list-style-type: none"> • Estabilidad estructural aún en máximas alturas. • Material no poroso y resistente a productos químicos. • Superficie de trabajo lisa y resistente a corrosión. • Bordes con acabado seguro para prevenir accidentes. • Sistema eléctrico seguro, silencioso y de elevación continua. • Adaptabilidad para uso multiusuario en estaciones compartidas. • Superficie opaca mate
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • 2 columnas con motor integrado. • 1 unidad de control con teclado integrado y pantalla digital. • 1 fuente de alimentación con cable estándar. • 2 pies integrados. • 4 ajustadores de altura de pies. • 150cm de largo X 60cm de ancho grosor de 25mm. • Altura regulable entre 70cm y 120cm. <p>Imágenes de referencia:</p> 
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 20 de 89

Presentación y Unidad de Medida	1 UND con superficie negra; 1 con superficie blanco mate
--	--

Ficha Técnica 6 Grupo De Química

Ítem 1

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE BAJO 2 PUERTAS UN ENTREPAÑO CON PATAS AUTONIVELANTES
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).
Generalidades	<p>Gabinete bajo modular de dos puertas batientes para integración con mesones y paneles de servicio del laboratorio.</p> <p>Será diseñado para almacenamiento general de insumos y utillaje, con fácil limpieza, alta durabilidad y mantenimiento sencillo.</p>
Requisitos generales	El mobiliario debe ser fabricado en acero galvanizado calibre 16 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería; pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática; puertas y cajones entamborados completamente; con manijas en polipropileno de alta densidad; espacio para rotulado; bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP; chapa de

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 21 de 89

	<p>seguridad con ajuste en 2 puntos; 1 entrepaño de altura regulable y bordes antiderrame en PP; todos los tapa huecos internos fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas metálicas queden expuestas; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores plásticos en nitrilo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estructura metálica soldada/ensamblada, sin ruedas, con patas nivelables para compensar irregularidades del piso. • Bisagras de alta durabilidad y herrajes resistentes a la corrosión. • Superficies interiores lisas, bordes sin aristas cortantes; limpieza y desinfección facilitadas. • Acabado epóxico de alto desempeño.
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: (ancho X alto X profundidad en cm – n UND) <ul style="list-style-type: none"> ➤ 60 X 83 X 50 – 1 UND ➤ 106 X 83 X 50 – 4 UND ➤ 80 X 83 X 50 – 3 UND ➤ 105 X 82 X 75 – 1 UND ➤ 109 X 82 X 75 – 1 UND ➤ 114 X 82 X 69 – 1 UND ➤ 82 X 83 X 50 – 8 UND • Configuración de puertas: 2 puertas batientes con tiradores ergonómicos. • Entrepaño interior: mínimo 1 entrepaño regulable en altura. (Cantidad final configurable). • Base: patas nivelables (sin ruedas). • Material estructural: acero galvanizado cal. 18, acabado epóxico en polvo.
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ítem 2

Clasificación del bien o servicio	56000000 Segmento: Muebles, mobiliario y decoración 56120000 Familia: Mobiliario institucional, escolar y educativo y accesorios 56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
--	--

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 22 de 89

Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE BAJO METÁLICO DE 3 CAJONES CON PATAS AUTONIVELANTES
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).
Generalidades	<p>Gabinete bajo modular de tres cajones para integración con mesones y paneles de servicio del laboratorio.</p> <p>Será diseñado para almacenamiento general de insumos y utillaje, con fácil limpieza, alta durabilidad y mantenimiento sencillo.</p>
Requisitos generales	<p>El mobiliario debe ser fabricado en acero galvanizado calibre 16 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería; pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática; puertas y cajones entamborados completamente; con manijas en polipropileno de alta densidad; espacio para rotulado; bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; 1 entrepaño de altura regulable y bordes antiderrame en PP; todos los tapa huecos internos fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas metálicas queden expuestas; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores plásticos en nitrilo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tres cajones de extensión completa, montados sobre correderas metálicas de alto desempeño. • Herrajes y bisagras resistentes a corrosión. • Frente y cuerpo con acabado epóxico de alto desempeño.

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 23 de 89

Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Bordes sin aristas cortantes; interiores lisos para facilitar limpieza. • Equipado con patas nivelables para asegurar estabilidad y ajuste en el laboratorio.
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: (ancho X alto X profundidad en cm – n UND) <ul style="list-style-type: none"> ➤ 80 X 82 X 69 – 2 UND ➤ 103 X 82 X 69 – 1 UND ➤ 72 X 82 X 75 – 2 UND ➤ 59 X 82 X 69 – 1 UND ➤ 79 X 82 X 69 – 2 UND ➤ 60 X 82 X 69 – 1 UND ➤ 82 X 83 X 50 – 3 UND ➤ 110 X 83 X 50 – 3 UND • Configuración: 3 cajones metálicos con tiradores ergonómicos. • Material: Acero galvanizado calibre 18 con recubrimiento epóxico. • Base: Patas nivelables. • Estructura: Soldada/ensamblada, robusta y anticorrosiva.
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ítem 3

Clasificación del bien o servicio	56000000 Segmento: Muebles, mobiliario y decoración 56120000 Familia: Mobiliario institucional, escolar y educativo y accesorios 56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	LOCKER 4 COMPARTIMIENTOS ALMACENAMIENTO TRANSITORIO DE ELEMENTOS MATERIALES PROBATORIOS

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 24 de 89

Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).
Generalidades	<p>Mueble tipo locker metálico. Debe estar compuesto por 4 espacios de almacenamiento independientes, cada uno con puerta batiente y cerradura con llave. El diseño responde a exigencias de durabilidad, fácil limpieza y mantenimiento</p>
Requisitos generales	<p>El mobiliario debe ser fabricado en acero galvanizado calibre 16 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería; pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática; puertas y cajones entamborados completamente; con manijas en polipropileno de alta densidad; espacio para rotulado; bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; 1 entrepaño de altura regulable y bordes antiderrame en PP; todos los tapa huecos internos fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas metálicas queden expuestas; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores plásticos en nitrilo. Contará con un sistema de ventilación que evita la acumulación de humedad y olores desagradables.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Puertas batientes antipalanca por compartimiento, con cerradura de seguridad y juego de llaves (2 copias por casillero). • Herrajes anticorrosivos, bisagras de alto ciclo y tiradores ergonómicos. 1 • Interiores lisos y cantos sin aristas, favoreciendo la higiene y la desinfección. 1 • Base: patas nivelables (sin ruedas). • Acabado epóxico de alto desempeño. • platinas para anclaje a piso o techo.

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 25 de 89

Requisitos específicos	<p>Dimensiones exteriores del conjunto: Altura: 180 cm X Ancho: 100 cm X Profundidad: 50 cm</p> <p>Cantidad de casilleros: 4 (independientes).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Configuración: 1 columnas × 4 filas (4 casilleros), manteniendo los 100 cm de ancho total con dos entrepaños al interior de cada compartimiento. • Puertas: 2 puertas batientes por casillero, con cerradura y llave de seguridad y puertas anti palanca. • Estructura: acero galvanizado cal. 18, rigidizada (dobles, omegas o perfiles ocultos) para garantizar no deformación con uso intensivo. • Acabado: epóxico en polvo (capa homogénea), resistente a químicos y limpieza frecuente. • Carga por casillero: valor mínimo ≥ 25–30 kg por casillero • Ventilación (opcional): perforaciones/ranuras en puerta o panel posterior, manteniendo la integridad estructural y el acabado epóxico. • Anclajes: recomendados ≥ 4 puntos al piso o techo (por módulo), especialmente en implantaciones en pasillo o zonas de tránsito.
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ficha técnica 7 Grupo De Balística

Ítem 1

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE BAJO 2 PUERTAS UN ENTREPAÑO CON PATAS AUTONIVELANTES

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 26 de 89


Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).
Generalidades	<p>Gabinete bajo modular de dos puertas batientes para integración con mesones y paneles de servicio del laboratorio.</p> <p>Será diseñado para almacenamiento general de insumos y utillaje, con fácil limpieza, alta durabilidad y mantenimiento sencillo.</p>
Requisitos generales	<p>El mobiliario debe ser fabricado en acero galvanizado calibre 16 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería; pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática; puertas y cajones entamborados completamente; con manijas en polipropileno de alta densidad; espacio para rotulado; bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; 1 entrepaño de altura regulable y bordes antiderrame en PP; todos los tapa huecos internos fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas metálicas queden expuestas; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores plásticos en nitrilo. Contará con un sistema de ventilación que evita la acumulación de humedad y olores desagradables.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estructura metálica soldada/ensamblada, sin ruedas, con patas nivelables para compensar irregularidades del piso. • Bisagras de alta durabilidad y herrajes resistentes a la corrosión. • Superficies interiores lisas, bordes sin aristas cortantes; limpieza y desinfección facilitadas. • Acabado epóxico de alto desempeño.

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 27 de 89

Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: (ancho X alto X profundidad en cm – n UND) <ul style="list-style-type: none"> ➤ 66 X 83 X 68 – 1 UND ➤ 94 X 83 X 68 – 2 UND ➤ 87 X 83 X 53 – 2 UND • Configuración de puertas: 2 puertas batientes con tiradores ergonómicos. • Entrepañó interior: mínimo 2 entrepaños regulables en altura. (Cantidad final configurable). • Base: patas nivelables (sin ruedas). • Material estructural: acero galvanizado cal. 16, acabado epóxico en polvo.
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ítem 2

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE BAJO 2 CAJONES, 2 PUERTAS CON PATAS NIVELABLES
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 28 de 89

	<p>verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).</p>
Generalidades	<p>Gabinete bajo mixto que combina almacenamiento de acceso rápido (2 cajones superiores) y compartimento de volumen (2 puertas batientes inferiores con un entrepaño).</p>
Requisitos generales	<p>El mobiliario debe ser fabricado en acero galvanizado calibre 16 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería; pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática; puertas y cajones entamborados completamente; con manijas en polipropileno de alta densidad; espacio para rotulado; bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; 1 entrepaño de altura regulable y bordes antiderrame en PP; todos los tapa huecos internos fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas metálicas queden expuestas; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores plásticos en nitrilo. Contará con un sistema de ventilación que evita la acumulación de humedad y olores desagradables.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cajones: 2 unidades, extensión total en correderas metálicas de alto desempeño. • Puertas: 2 batientes inferiores con bisagras metálicas resistentes a la corrosión con un entrepaño. • Herrajes: anticorrosivos; tiradores ergonómicos; bordes sin aristas cortantes; interiores lisos y lavables. • Base: sin ruedas; patas nivelables para estabilidad y ajuste fino. • Acabado: epóxico de alto desempeño
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: (ancho X alto X profundidad en cm – n UND) <ul style="list-style-type: none"> ➤ 88 X 82 X 68 – 8 UND • Zona superior: 2 cajones metálicos de extensión total. • Zona inferior: 2 puertas batientes con 1 entrepaño regulable (mínimo). • Estructura/material: acero galvanizado cal. 18 con pintura epóxica en polvo. • Base: patas nivelables (sin ruedas).

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 29 de 89

Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ítem 3

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE BAJO 1 CAJÓN + 2 PUERTAS CON PATAS NIVELABLES
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).
Generalidades	Gabinete bajo mixto para estaciones de trabajo de laboratorio con un cajón superior (acceso rápido a instrumental/consumibles) y compartimento de volumen (2 puertas batientes inferiores con un entrepaño).

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 30 de 89

Requisitos generales	<p>El mobiliario debe ser fabricado en acero galvanizado calibre 16 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería; pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática; puertas y cajones entamborados completamente; con manijas en polipropileno de alta densidad; espacio para rotulado; bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; 1 entrepaño de altura regulable y bordes antiderrame en PP; todos los tapa huecos internos fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas metálicas queden expuestas; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores plásticos en nitrilo. Contará con un sistema de ventilación que evita la acumulación de humedad y olores desagradables.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cajón superior deberá contar con correderas metálicas de extensión total y tirador ergonómico. • Dos puertas batientes con bisagras/herrajes resistentes a la corrosión. • Interiores lisos, bordes sin aristas cortantes; fácil limpieza y desinfección. • Acabado epóxico de alto desempeño. • Base sin ruedas: patas nivelables para estabilidad y nivelación sobre piso técnico.
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: (ancho X alto X profundidad en cm – n UND) <ul style="list-style-type: none"> ➤ 112 X 83 X 50 – 3 UND • Zona superior: 1 cajón metálico de extensión total. • Zona inferior: 2 puertas batientes con 1 entrepaño regulable (mínimo). • Estructura/material: acero galvanizado cal. 18 con pintura epóxica en polvo. • Base: patas nivelables (sin ruedas).
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 31 de 89

Ítem 4

Clasificación del bien o servicio	56111900 Clase: Mobiliario industrial 56111903 Producto: Unidades de almacenamiento industriales
Nombre Comercial del Bien o Servicio	ESTANTE PARA RECEPCIÓN Y ENTREGA DE ARMAMENTO
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).
Generalidades	<p>Mueble metálico será bipartido de alta capacidad, destinado a la recepción, custodia temporal y entrega de armamento. Debe integrar compartimentos cerrados y un módulo superior para armas largas con divisiones entre cada espacio, manteniendo trazabilidad, organización y seguridad física (chapas de alta seguridad) conforme a protocolos internos.</p> <p>Dimensiones exteriores del conjunto: Alto 220 cm × Ancho 280 cm × Fondo 50 cm.</p> <p>Capacidad mínima por entrepaño: ≥ 200 kg de carga uniformemente distribuida. (Refuerzo estructural incluido).</p>
Requisitos generales	El gabinete debe ser fabricado en acero galvanizado, calibre 18 con soldadura láser sin tornillería, acabado en pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática. Será conformado por 2 cuerpos; cuerpo del lado derecho con 8 compartimentos,

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 32 de 89

	<p>cuerpo del lado izquierdo 1 compartimiento superior con divisiones verticales y parte inferior con 2 compartimientos. Puertas batientes entamboradas completamente, bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP. Chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores milimétricos.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Construcción en acero galvanizado cal. 18 con refuerzos ocultos/traseros en perfiles metálicos para lograr la capacidad de 200 kg por entrepaño (carga uniformemente repartida). • Puertas batientes por compartimento (cerraduras tipo cilindro o barra con cierre de tres puntos). • Herrajes anticorrosivos, bisagras de alto ciclo, topes y tiradores ergonómicos. • Interiores lisos, cantos sin aristas cortantes, fácil limpieza y desinfección. • Base con patas nivelables (sin ruedas), platinas de anclaje opcional para fijación a piso/pared.
Requisitos específicos	<p>Dimensiones exteriores del conjunto</p> <ul style="list-style-type: none"> • Altura: 220 cm • Ancho total: 280 cm • Fondo: 50 cm <p>División del mueble en dos cuerpos</p> <p>Cuerpo derecho – Ancho 160 cm (mismo alto/fondo: 220 x 160 x 50 cm):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Subdivisión: 4 espacios de almacenamiento iguales (alto compartido dentro de los 220 cm), cada uno con 2 puertas batientes. • Entrepaños: configuración para carga ≥ 200 kg UDL por nivel (refuerzo estructural y apoyos intermedios ocultos según cálculo). • Cerraduras: una por cada par de puertas con cierre de tres puntos. <p>Cuerpo izquierdo – Ancho 120 cm (mismo alto/fondo: 220 x 120 x 50 cm):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zona inferior (90 cm de alto): 2 espacios de almacenamiento iguales, cada uno con 2 puertas batientes; entrepaños con ≥ 200 kg UDL. • Zona superior (130 cm de alto): módulo para armas largas con 8 divisiones verticales iguales de 15 cm de ancho cada una ($8 \times 15 = 120$ cm), altura 130 cm, fondo 50 cm; borde para evitar que se deslicen las armas de 3 cm de alto por 120cm de ancho y 1cm de grosor; cubierto por 2 puertas que protegen el total de la zona.

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 33 de 89

	<ul style="list-style-type: none"> • Soportes/descansos inferiores y separadores metálicos para evitar desplazamientos. • Entrepañes/descansos dimensionados para ≥ 200 kg UDL por división o repisa. • platinas para anclaje a piso o techo.
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

**Ficha técnica 08 Grupo De Exhumaciones E Identificación Humana
Ítem 1**

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE BAJO 1 CAJÓN + 2 PUERTAS CON PATAS NIVELABLES
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 34 de 89

	resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).
Generalidades	Gabinete bajo mixto para estaciones de trabajo de laboratorio con un cajón superior (acceso rápido a instrumental/consumibles) y compartimento de volumen (2 puertas batientes inferiores con un entrepaño).
Requisitos generales	<p>El mobiliario debe ser fabricado en acero galvanizado calibre 18 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería; pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática; puertas y cajones entamborados completamente; con manijas en polipropileno de alta densidad; espacio para rotulado; bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; 1 entrepaño de altura regulable y bordes antiderrame en PP; todos los tapa huecos internos fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas metálicas queden expuestas; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores plásticos en nitrilo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cajón superior con correderas metálicas de extensión total y tirador ergonómico. • Dos puertas batientes con bisagras/herrajes resistentes a la corrosión. • Interiores lisos, bordes sin aristas cortantes; fácil limpieza y desinfección. • Acabado epóxico de alto desempeño. • Base sin ruedas: patas nivelables para estabilidad y nivelación sobre piso técnico.
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: (ancho X alto X profundidad en cm) <ul style="list-style-type: none"> ➤ 105 X 83 X 50 – 1 UND ➤ 95 X 83 X 50 – 4 UND ➤ 84 X 83 X 50 – 1 UND • Zona superior: 1 cajón metálico de extensión total. • Zona inferior: 2 puertas batientes con 1 entrepaño regulable (mínimo). • Estructura/material: acero galvanizado cal. 18 con pintura epóxica en polvo. • Base: patas nivelables (sin ruedas).
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 35 de 89

Ítem 2

Clasificación del bien o servicio	<p>56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios</p>
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE BAJO 1 CAJÓN + 1 PUERTA CON PATAS NIVELABLES
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).
Generalidades	<p>Gabinete bajo mixto para estaciones de trabajo de laboratorio con un cajón superior (acceso rápido a instrumental/consumibles) y compartimento de volumen (1 puerta batiente inferior con un entrepaño).</p>
Requisitos generales	<p>El mobiliario debe ser fabricado en acero galvanizado calibre 18 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería; pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática; puertas y cajones entamborados completamente; con manijas en polipropileno de alta densidad; espacio para rotulado; bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; 1 entrepaño de altura regulable y bordes antiderrame en PP; todos los tapa huecos internos fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas metálicas queden expuestas; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores plásticos en nitrilo.</p>

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 36 de 89

	<ul style="list-style-type: none"> • Cajón superior con correderas metálicas de extensión total y tirador ergonómico. • Una puerta batiente con bisagras/herrajes resistentes a la corrosión. • Interiores lisos, bordes sin aristas cortantes; fácil limpieza y desinfección. • Acabado epóxico de alto desempeño. • Base sin ruedas: patas nivelables para estabilidad y nivelación sobre piso técnico.
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: (ancho X alto X profundidad en cm) <ul style="list-style-type: none"> ➤ 63 X 83 X 50 – 1 UND • Zona superior: 1 cajón metálico de extensión total. • Zona inferior: 1 puerta batiente con 1 entrepaño regulable (mínimo). • Estructura/material: acero galvanizado cal. 18 con pintura epóxica en polvo. • Base: patas nivelables (sin ruedas).
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ítem 3

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE BAJO DE 2 CAJONES CON PATAS AUTONIVELANTES
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 37 de 89

	<p>exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).</p>
Generalidades	<p>Gabinete bajo modular de dos cajones para integración con mesones y paneles de servicio del laboratorio.</p> <p>Sera diseñado para almacenamiento general de insumos y utillaje, con fácil limpieza, alta durabilidad y mantenimiento sencillo.</p>
Requisitos generales	<p>El mobiliario debe ser fabricado en acero galvanizado calibre 18 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería; pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática; puertas y cajones entamborados completamente; con manijas en polipropileno de alta densidad; espacio para rotulado; bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; 1 entrepaño de altura regulable y bordes antiderrame en PP; todos los tapa huecos internos fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas metálicas queden expuestas; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores plásticos en nitrilo. Contará con un sistema de ventilación que evita la acumulación de humedad y olores desagradables.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dos cajones de extensión completa, montados sobre correderas metálicas de alto desempeño. • Herrajes y bisagras resistentes a corrosión. • Frente y cuerpo con acabado epóxico de alto desempeño. • Bordes sin aristas cortantes; interiores lisos para facilitar limpieza. • Equipado con patas nivelables para asegurar estabilidad y ajuste en el laboratorio.
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: (ancho X alto X profundidad en cm) <ul style="list-style-type: none"> ➤ 92 X 67 X 60 – 1 UND • Configuración: 2 cajones con tiradores ergonómicos. • Material: Acero galvanizado calibre 18 con recubrimiento epóxico. • Base: Patas nivelables.

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 38 de 89

	<ul style="list-style-type: none"> Estructura: Soldada/ensamblada, robusta y anticorrosiva.
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ítem 4

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	LOCKER 20 COMPARTIMIENTOS
Calidad	<p>El mobiliario debe ser fabricado en acero galvanizado calibre 18 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería; pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática; puertas y cajones entamborados completamente; con manijas en polipropileno de alta densidad; espacio para rotulado; bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; 1 entrepaño de altura regulable y bordes antiderrame en PP; todos los tapa huecos internos fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas metálicas queden expuestas; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores plásticos en nitrilo. Contará con un sistema de ventilación que evita la acumulación de humedad y olores desagradables.</p> <ul style="list-style-type: none"> Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 39 de 89

	<p>o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).</p>
Generalidades	<p>Mueble tipo locker metálico. Deberá Integrar 20 espacios de almacenamiento independientes, cada uno con puerta batiente y cerradura con llave. El diseño debe responder a exigencias de durabilidad, fácil limpieza y mantenimiento</p>
Requisitos generales	<ul style="list-style-type: none"> • Puertas batientes por compartimento, con cerradura y juego de llaves (2 copias por casillero). • Herrajes anticorrosivos, bisagras de alto ciclo y tiradores ergonómicos. 1 • Interiores lisos y cantos sin aristas, favoreciendo la higiene y la desinfección. 1 • Base: patas nivelables (sin ruedas). • Acabado epóxico de alto desempeño. • <u>platinas para anclaje a piso o techo.</u>
Requisitos específicos	<p>Dimensiones exteriores del conjunto:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Altura: 200 cm • Ancho: 250 cm • Fondo: 50 cm <p>Cantidad de casilleros: 20 (independientes).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Configuración: 5 columnas × 4 filas (20 casilleros), manteniendo los 250 cm de ancho total. • Puertas: 20 puertas batientes (una por casillero), con cerradura y llave. • Estructura: acero galvanizado cal. 18, rigidizada (dobles, omegas o perfiles ocultos) para garantizar no deformación con uso intensivo. • Acabado: epóxico en polvo (capa homogénea), resistente a químicos y limpieza frecuente. • Carga por casillero: valor mínimo $\geq 25-30$ kg por casillero • Ventilación (opcional): perforaciones/ranuras en puerta o panel posterior, manteniendo la integridad estructural y el acabado epóxico.

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 40 de 89

	<ul style="list-style-type: none"> Anclajes: recomendados ≥ 4 puntos al piso o techo (por módulo), especialmente en implantaciones en pasillo o zonas de tránsito.
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ítem 5

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	ALMACENAMIENTO CON VIDRIERA 5 ENTREPAÑOS, 2 PUERTAS
Calidad	<p>El gabinete será fabricado en acero galvanizado, calibre 18 con soldadura láser sin tornillería, acabado en pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática. Puertas batientes o corredizas entamboradas completamente e incluyen vidrio de 5 mm, con manijas metálicas y bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP. Chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos, con 5 entrepaños de altura regulable y espacios de rotulación en PP, todos los tapa huecos internos son fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas metálicas queden expuestos. Patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores milimétricos.</p> <ul style="list-style-type: none"> Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 16, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 41 de 89

	<p>nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).</p>
Generalidades	<p>Vitrina metálica para visualización, organización y custodia de insumos, cristalería y materiales no peligrosos del laboratorio.</p>
Requisitos generales	<ul style="list-style-type: none"> • Dos puertas batientes con vidrio templado/laminado y marco metálico con de cerradura. • Entrepaños metálicos reforzados, regulables en altura; bordes y cantos sin aristas cortantes. • Interior liso, fácil de limpiar y desinfectar; acabado epóxico de alto desempeño. • Base con patas nivelables.
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: Altura 180 cm X ancho 100 cm X profundidad 50 cm • Entrepaños: 5 unidades metálicas, regulables. • Capacidad mínima por entropaño $\geq 50\text{--}80$ kg • Puertas: 2 batientes con vidriera (vidrio templado/laminado 4–6 mm); cerradura con llave. • Acabado: epóxico en polvo. • Base: patas nivelables. • Platinas para anclaje a piso o techo.
Empaque y rotulado	<p>Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.</p>
Presentación y Unidad de Medida	<p>1 UND</p>

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 42 de 89

Ficha técnica 9 Grupo De Lofoscopia

Ítem 1

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE BAJO 2 PUERTAS UN ENTREPAÑO CON PATAS AUTONIVELANTES
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).
Generalidades	<p>Gabinete bajo modular de dos puertas batientes para integración con mesones y paneles de servicio del laboratorio.</p> <p>Sera diseñado para almacenamiento general de insumos y utillaje, con fácil limpieza, alta durabilidad y mantenimiento sencillo.</p>
Requisitos generales	El mobiliario debe ser fabricado en acero galvanizado calibre 18 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería; pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática; puertas y cajones entamborados completamente; con manijas en polipropileno de alta densidad; espacio para rotulado; bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; 1 entrepaño de altura regulable y bordes antiderrame en PP; todos los tapa huecos internos fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 43 de 89

	<p>metálicas queden expuestas; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores plásticos en nitrilo. Contará con un sistema de ventilación que evita la acumulación de humedad y olores desagradables.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estructura metálica soldada/ensamblada, sin ruedas, con patas nivelables para compensar irregularidades del piso. • Bisagras de alta durabilidad y herrajes resistentes a la corrosión. • Superficies interiores lisas, bordes sin aristas cortantes; limpieza y desinfección facilitadas. • Acabado epóxico de alto desempeño.
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: (ancho X alto X profundidad en cm) <ul style="list-style-type: none"> ➤ 98 X 67 X 59 – 1 UND ➤ 81 X 82 X 50 – 1 UND ➤ 87 X 82 X 56 – 2 UND • Configuración de puertas: 2 puertas batientes con tiradores ergonómicos. • Entrepañó interior: mínimo 1 entrepañó regulable en altura. (Cantidad final configurable). • Base: patas nivelables (sin ruedas). • Material estructural: acero galvanizado cal. 18, acabado epóxico en polvo.
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ítem 2

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE BAJO METÁLICO DE 3 CAJONES CON PATAS AUTONIVELANTES

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 44 de 89


Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).
Generalidades	<p>Gabinete bajo modular de tres cajones para integración con mesones y paneles de servicio del laboratorio.</p> <p>Será diseñado para almacenamiento general de insumos y utillaje, con fácil limpieza, alta durabilidad y mantenimiento sencillo.</p>
Requisitos generales	<ul style="list-style-type: none"> • Tres cajones de extensión completa, montados sobre correderas metálicas de alto desempeño. • Herrajes y bisagras resistentes a corrosión. • Frente y cuerpo con acabado epóxico de alto desempeño. • Bordes sin aristas cortantes; interiores lisos para facilitar limpieza. • Equipado con patas nivelables para asegurar estabilidad y ajuste en el laboratorio.
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: (ancho X alto X profundidad en cm) <ul style="list-style-type: none"> ➤ 119 X 68 X 70 – 2 UND ➤ 99 X 67 X 59 – 1 UND ➤ 95 X 82 X 50 – 2 UND con un entre paño divisorio en el medio de cada cajón. • Configuración: 3 cajones metálicos con tiradores ergonómicos. • Material: Acero galvanizado calibre 18 con recubrimiento epóxico. • Base: Patas nivelables. • Estructura: Soldada/ensamblada, robusta y anticorrosiva.

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 45 de 89

Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ítem 3

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE BAJO 1 CAJÓN + 2 PUERTAS CON PATAS NIVELABLES
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).
Generalidades	Gabinete bajo mixto para estaciones de trabajo de laboratorio con un cajón superior (acceso rápido a instrumental/consumibles) y compartimento de volumen (2 puertas batientes inferiores con un entrepaño).

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 46 de 89

Requisitos generales	<p>El mobiliario debe ser fabricado en acero galvanizado calibre 18 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería; pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática; puertas y cajones entamborados completamente; con manijas en polipropileno de alta densidad; espacio para rotulado; bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; 1 entrepaño de altura regulable y bordes antiderrame en PP; todos los tapa huecos internos fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas metálicas queden expuestas; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores plásticos en nitrilo. Contará con un sistema de ventilación que evita la acumulación de humedad y olores desagradables.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cajón superior con correderas metálicas de extensión total y tirador ergonómico. • Dos puertas batientes con bisagras/herrajes resistentes a la corrosión. • Interiores lisos, bordes sin aristas cortantes; fácil limpieza y desinfección. • Acabado epóxico de alto desempeño. • Base sin ruedas: patas nivelables para estabilidad y nivelación sobre piso técnico.
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: (ancho X alto X profundidad en cm) <ul style="list-style-type: none"> ➢ 99 X 82 X 56 – 2 UND • Zona superior: 1 cajón metálico de extensión total. • Zona inferior: 2 puertas batientes con 1 entrepaño regulable (mínimo). • Estructura/material: acero galvanizado cal. 18 con pintura epóxica en polvo. • Base: patas nivelables (sin ruedas).
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ítem 4

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
--	---

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 47 de 89

Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE BAJO 3 CAJONES + 1 PUERTA CON PATAS
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).
Generalidades	Módulo mixto para estación de trabajo: Deberá contar con tres cajones para instrumental y consumibles de acceso frecuente + un compartimento de volumen con 1 puerta batiente con un entre paño regulable en altura.
Requisitos generales	<p>El mobiliario debe ser fabricado en acero galvanizado calibre 18 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería; pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática; puertas y cajones entamborados completamente; con manijas en polipropileno de alta densidad; espacio para rotulado; bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; 1 entrepaño de altura regulable y bordes antiderrame en PP; todos los tapa huecos internos fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas metálicas queden expuestas; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores plásticos en nitrilo. Contará con un sistema de ventilación que evita la acumulación de humedad y olores desagradables.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cajones (x3): corredera metálica de extensión total, deslizamiento suave, frente metálico con acabado epóxico. • Puerta (x1): batiente con bisagras metálicas de alto ciclo; cerradura con llave.

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 48 de 89

	<ul style="list-style-type: none"> Interior del módulo con puerta: al menos 1 entrepaño regulable. Aristas redondeadas o dobladillos de seguridad; interiores lisos para facilitar limpieza/desinfección. Acabado: epóxico en polvo. Sin ruedas; patas nivelables con zapata antideslizante.
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> Dimensiones: (ancho X alto X profundidad en cm) <ul style="list-style-type: none"> ➤ 107 X 82 X 56 – 1 UND columna de cajones en el lado izquierdo. ➤ 99 X 82 X 56 – 1 UND columna de cajones en el lado derecho. Configuración frontal: Columna de 3 cajones. 1 puerta batiente en el tramo restante del frente. Entrepaños (en módulo de puerta): 1 regulable. Estructura/material: acero galvanizado cal. 18 con pintura epóxica en polvo. Base: patas nivelables (sin ruedas).
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ítem 5

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	LOCKER 12 COMPARTIMIENTOS ALMACENAMIENTO TRANSITORIO DE ELEMENTOS MATERIALES PROBATORIOS
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos).

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 49 de 89


	<ul style="list-style-type: none"> El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).
Generalidades	Mueble tipo locker metálico. Deberá Integrar 12 espacios de almacenamiento independientes, cada uno con puerta batiente y cerradura con llave. El diseño responde a exigencias de durabilidad, fácil limpieza y mantenimiento
Requisitos generales	<p>El mobiliario debe ser fabricado en acero galvanizado calibre 18 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería; pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática; puertas y cajones entamborados completamente; con manijas en polipropileno de alta densidad; espacio para rotulado; bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; 1 entrepaño de altura regulable y bordes antiderrame en PP; todos los tapa huecos internos fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas metálicas queden expuestas; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores plásticos en nitrilo. Contará con un sistema de ventilación que evita la acumulación de humedad y olores desagradables.</p> <ul style="list-style-type: none"> Puertas batientes por compartimiento, con cerradura de seguridad, puertas anti palanca y juego de llaves (2 copias por casillero). Herrajes anticorrosivos, bisagras de alto ciclo y tiradores ergonómicos. Interiores lisos y cantos sin aristas, favoreciendo la higiene y la desinfección. Base: patas nivelables (sin ruedas). Acabado epóxico de alto desempeño. Platinas para anclaje a piso o techo.
Requisitos específicos	<p>Dimensiones exteriores del conjunto:</p> <ul style="list-style-type: none"> Altura: 180 cm Ancho: 100 cm Fondo: 50 cm

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 50 de 89

	<p>Cantidad de casilleros: 12 (independientes).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Configuración: 2 columnas × 6 filas (12 casilleros), manteniendo los 100 cm de ancho total. • Puertas: 12 puertas batientes (una por casillero), con cerradura y llave. • Estructura: acero galvanizado cal. 18, rigidizada (dobletes, omegas o perfiles ocultos) para garantizar no deformación con uso intensivo. • Acabado: epóxico en polvo (capa homogénea), resistente a químicos y limpieza frecuente. • Carga por casillero: valor mínimo $\geq 25\text{--}30$ kg por casillero • Ventilación (opcional): perforaciones/ranuras en puerta o panel posterior, manteniendo la integridad estructural y el acabado epóxico. • Anclajes: recomendados ≥ 4 puntos al piso o techo (por módulo), especialmente en implantaciones en pasillo o zonas de tránsito.
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ficha técnica 10 Grupo De La Documentología Y La Grafología Ítem 1

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	BASE ANTIESTÁTICA PARA UBICACIÓN DE EQUIPO ELECTRÓNICO
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Fabricada en acero galvanizado calibre 18. • Acabado en pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente, resistente a abrasión, humedad y agentes químicos. • Plataforma superior con superficie antiestática (ESD) • Herrajes anticorrosivos, propios de mobiliario técnico

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 51 de 89

	<ul style="list-style-type: none"> El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).
Generalidades	Este elemento está diseñado para ubicar equipos electrónicos sensibles, evitando acumulación de carga electrostática y proporcionando una base estable, rígida y nivelada.
Requisitos generales	<ul style="list-style-type: none"> Estructura metálica compacta y rígida. Superficie antiestática (ESD) apta para contacto directo con equipos electrónicos. Patas autonivelantes acordes al tamaño de la base, en acero o nylon. Acabado epóxico de alto desempeño. Bordes doblados sin aristas cortantes. Fácil limpieza y desinfección.
Requisitos específicos	Dimensiones <ul style="list-style-type: none"> Altura: 20 cm Largo: 30 cm Profundidad: 30 cm Cuerpo: acero galvanizado cal. 18, acabado epóxico. Superficie superior: Fenólica/HPL antiestática, o recubrimiento epóxico conductor ESD. Patas autonivelantes: 4 unidades.
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ítem 2

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 52 de 89

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	LOCKER 6 COMPARTIMIENTOS ALMACENAMIENTO TRANSITORIO DE ELEMENTOS MATERIALES PROBATORIOS
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).
Generalidades	Mueble tipo locker metálico. Deberá integrar 6 espacios de almacenamiento independientes, cada uno con puerta batiente y cerradura con llave. El diseño debe responder a exigencias de durabilidad, fácil limpieza y mantenimiento
Requisitos generales	El mobiliario debe ser fabricado en acero galvanizado calibre 18 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería; pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática; puertas y cajones entamborados completamente; con manijas en polipropileno de alta densidad; espacio para rotulado; bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; 1 entrepaño de altura regulable y bordes antiderrame en PP; todos los tapa huecos internos fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas metálicas queden expuestas; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores plásticos en nitrilo. Contará con un sistema de ventilación que evita la acumulación de humedad y olores desagradables.

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 53 de 89


	<ul style="list-style-type: none"> • 2 Puertas batientes por compartimento, con cerradura de seguridad, puertas anti palanca y juego de llaves (2 copias por casillero). • Herrajes anticorrosivos, bisagras de alto ciclo y tiradores ergonómicos. 1 • Interiores lisos y cantos sin aristas, favoreciendo la higiene y la desinfección. 1 • Base: patas nivelables (sin ruedas). • Acabado epóxico de alto desempeño. • Platinas para anclaje a piso o techo.
Requisitos específicos	<p>Dimensiones exteriores del conjunto:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Altura: 180 cm • Ancho: 100 cm • Fondo: 50 cm <p>Cantidad de casilleros: 6 (independientes).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Configuración: 1 columnas × 6 filas (6 casilleros), manteniendo los 100 cm de ancho total. • Puertas: 2 puertas batientes por casillero con cerradura y llave de seguridad; sistema anti palanca. • Recubrimiento interior antiestático. • Estructura: acero galvanizado cal. 18, rigidizada (dobletes, omegas o perfiles ocultos) para garantizar no deformación con uso intensivo. • Acabado: epóxico en polvo (capa homogénea), resistente a químicos y limpieza frecuente. • Carga por casillero: valor mínimo $\geq 25-30$ kg por casillero • Anclajes: recomendados ≥ 4 puntos al piso o techo (por módulo), especialmente en implantaciones en pasillo o zonas de tránsito.
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 54 de 89

Ficha técnica 11 Grupo De Automotores

Ítem 1

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE BAJO METÁLICO DE 3 CAJONES CON PATAS AUTONIVELANTES
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).
Generalidades	<p>Gabinete bajo modular de tres cajones para integración con mesones y paneles de servicio del laboratorio.</p> <p>Debe ser diseñado para almacenamiento general de insumos y utillaje, con fácil limpieza, alta durabilidad y mantenimiento sencillo.</p>
Requisitos generales	El mobiliario debe ser fabricado en acero galvanizado calibre 18 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería; pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática; puertas y cajones entamborados completamente; con manijas en polipropileno de alta densidad; espacio para rotulado; bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; 1 entrepaño de altura regulable y bordes antiderrame en PP; todos los tapa huecos internos fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas


	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 55 de 89

	<p>metálicas queden expuestas; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores plásticos en nitrilo. Contará con un sistema de ventilación que evita la acumulación de humedad y olores desagradables.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tres cajones de extensión completa, montados sobre correderas metálicas de alto desempeño. • Herrajes y bisagras resistentes a corrosión. • Frente y cuerpo con acabado epóxico de alto desempeño. • Bordes sin aristas cortantes; interiores lisos para facilitar limpieza. • Equipado con patas nivelables para asegurar estabilidad y ajuste en el laboratorio.
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: (ancho X alto X profundidad en cm – n UND) <ul style="list-style-type: none"> ➤ 50 X 80 X 50 – 2 UND • Configuración: 3 cajones metálicos con tiradores ergonómicos. • Material: Acero galvanizado calibre 18 con recubrimiento epóxico. • Base: Patas nivelables. • Estructura: Soldada/ensamblada, robusta y anticorrosiva.
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ficha técnica 12 Grupo De Informática Forense

Ítem 1

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE BAJO 2 PUERTAS 2 ENTREPAÑOS CON PATAS AUTONIVELANTES

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 56 de 89

Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).
Generalidades	<p>Gabinete bajo modular de dos puertas batientes para integración con mesones y paneles de servicio del laboratorio.</p> <p>Diseñado para almacenamiento general de insumos y utillaje, con fácil limpieza, alta durabilidad y mantenimiento sencillo.</p>
Requisitos generales	<p>El mobiliario debe ser fabricado en acero galvanizado calibre 18 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería; pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática; puertas y cajones entamborados completamente; con manijas en polipropileno de alta densidad; espacio para rotulado; bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; 1 entrepaño de altura regulable y bordes antiderrame en PP; todos los tapa huecos internos fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas metálicas queden expuestas; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores plásticos en nitrilo. Contará con un sistema de ventilación que evita la acumulación de humedad y olores desagradables.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estructura metálica soldada/ensamblada, sin ruedas, con patas nivelables para compensar irregularidades del piso. • Bisagras de alta durabilidad y herrajes resistentes a la corrosión. • Superficies interiores lisas, bordes sin aristas cortantes; limpieza y desinfección facilitadas. • Acabado epóxico de alto desempeño.
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: (ancho X alto X profundidad en cm – n UND)

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07 Versión: 02 Página 57 de 89
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	

	<ul style="list-style-type: none"> ➤ 120 X 80 X 50 – 4 UND • Configuración de puertas: 2 puertas batientes con tiradores ergonómicos. • Entrepañó interior: mínimo 2 entrepañó regulable en altura. (Cantidad final configurable). • Base: patas nivelables (sin ruedas). • Material estructural: acero galvanizado cal. 18, acabado epóxico en polvo.
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ítem 2

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	LOCKER ANTIESTATICO CON 6 COMPARTIMIENTOS ALMACENAMIENTO TRANSITORIO DE ELEMENTOS MATERIALES PROBATORIOS
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 16, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). • Superficies internas de los compartimientos debes ser antiestáticas (ESD). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 58 de 89

	o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).
Generalidades	Mueble tipo locker metálico. Debe integrar 6 espacios de almacenamiento independientes, cada uno con puerta batiente y cerradura con llave. El diseño responde a exigencias de durabilidad, fácil limpieza y mantenimiento
Requisitos generales	<p>El mobiliario debe ser fabricado en acero galvanizado calibre 18 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería; pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática; puertas y cajones entamborados completamente; con manijas en polipropileno de alta densidad; espacio para rotulado; bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; 1 entrepaño de altura regulable y bordes antiderrame en PP; todos los tapa huecos internos fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas metálicas queden expuestas; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores plásticos en nitrilo. Contará con un sistema de ventilación que evita la acumulación de humedad y olores desagradables. Debe contar con cerradura digital para lockers y mobiliario con apertura de teclado táctil de 8 dígitos, función de modo personal (una sola persona utiliza cerradura), función de modo público (varias personas utilizan misma cerradura durante el día). contraseña de emergencia en caso de olvidar clave, requiere una pila CR2032 de 3 Vcc, puerto micro USB para alimentación de energía de emergencia (en caso de acabarse batería con cerradura cerrada), alarma de acceso denegado (en caso de ingresar más de 3 contraseñas incorrectas), se puede configurar con contraseñas de entre 4 a 15 dígitos, funciona como manija.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Puertas batientes por compartimiento, con cerradura electrónica de 8 dígitos, puertas anti-palanca juego de llaves (2 copias por casillero). • Superficies internas de cada uno de los compartimientos deben ser antiestáticas (ESD). • Herrajes anticorrosivos, bisagras de alto ciclo y tiradores ergonómicos. • Interiores lisos y cantos sin aristas, favoreciendo la higiene y la desinfección. • Base: patas nivelables (sin ruedas). • Acabado epóxico de alto desempeño. • Platinas para anclaje a piso o techo.
Requisitos específicos	<p>Dimensiones exteriores del conjunto: Altura: 180 cm X Ancho: 100 cm X Profundidad: 50 cm</p> <p>Cantidad de casilleros: 12 (independientes).</p>

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 59 de 89

	<ul style="list-style-type: none"> • Configuración: 1 columnas × 6 filas (6 casilleros), manteniendo los 100 cm de ancho total. • Puertas: 2 puertas batientes por casillero con cerradura y llave de seguridad; sistema anti palanca. • Recubrimiento interior antiestático. • Estructura: acero galvanizado cal. 18, rigidizada (dobletes, omegas o perfiles ocultos) para garantizar no deformación con uso intensivo. • Acabado: epóxico en polvo (capa homogénea), resistente a químicos y limpieza frecuente. • Carga por casillero: valor mínimo $\geq 25-30$ kg por casillero. • Fenólica/HPL antiestática, o recubrimiento epóxico conductor ESD. • Anclajes: recomendados ≥ 4 puntos al piso o techo (por módulo), especialmente en implantaciones en pasillo o zonas de tránsito.
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ficha técnica 13 Grupo De Morfología

Ítem 1

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE BAJO METÁLICO DE 4 CAJONES CON PATAS AUTONIVELANTES
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable,

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 60 de 89

	<p>conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).</p>
Generalidades	<p>Gabinete bajo modular de tres cajones para integración con mesones y paneles de servicio del laboratorio.</p> <p>Será diseñado para almacenamiento general de insumos y utillaje, con fácil limpieza, alta durabilidad y mantenimiento sencillo.</p>
Requisitos generales	<p>El mobiliario debe ser fabricado en acero galvanizado calibre 18 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería; pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática; puertas y cajones entamborados completamente; con manijas en polipropileno de alta densidad; espacio para rotulado; bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; 1 entrepaño de altura regulable y bordes antiderrame en PP; todos los tapa huecos internos fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas metálicas queden expuestas; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores plásticos en nitrilo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • cajones de extensión completa, montados sobre correderas metálicas de alto desempeño. • Cerradura con llave (2 copias por llave) • Herrajes y bisagras resistentes a corrosión. • Frente y cuerpo con acabado epóxico de alto desempeño. • Bordes sin aristas cortantes; interiores lisos para facilitar limpieza. • Equipado con patas nivelables para asegurar estabilidad y ajuste en el laboratorio.
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: (ancho X alto X profundidad en cm) ➤ 50 X 80 X 50 – 4 UND • Configuración: 3 cajones metálicos con tiradores ergonómicos. • Material: Acero galvanizado calibre 18 con recubrimiento epóxico. • Base: Patas nivelables. • Estructura: Soldada/ensamblada, robusta y anticorrosiva.

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 61 de 89

Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ítem 2

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE BAJO 2 PUERTAS 1 ENTREPAÑO CON PATAS AUTONIVELANTES
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).
Generalidades	<p>Gabinete bajo modular de dos puertas batientes para integración con mesones y paneles de servicio del laboratorio.</p> <p>Será diseñado para almacenamiento general de insumos y utillaje, con fácil limpieza, alta durabilidad y mantenimiento sencillo.</p>

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 62 de 89


Requisitos generales	<ul style="list-style-type: none"> • Estructura metálica soldada/ensamblada, sin ruedas, con patas nivelables para compensar irregularidades del piso. • Bisagras de alta durabilidad y herrajes resistentes a la corrosión. • Superficies interiores lisas, bordes sin aristas cortantes; limpieza y desinfección facilitadas. • Acabado epóxico de alto desempeño.
Requisitos específicos	<p>El mobiliario debe ser fabricado en acero galvanizado calibre 18 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería; pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática; puertas y cajones entamborados completamente; con manijas en polipropileno de alta densidad; espacio para rotulado; bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; 1 entrepaño de altura regulable y bordes antiderrame en PP; todos los tapa huecos internos fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas metálicas queden expuestas; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores plásticos en nitrilo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: (ancho X alto X profundidad en cm) <ul style="list-style-type: none"> ➢ 120 X 80 X 50 – 2 UND • Configuración de puertas: 2 puertas batientes con tiradores ergonómicos. • Entrepaño interior: mínimo 1 entrepaño regulable en altura. (Cantidad final configurable). • Base: patas nivelables (sin ruedas). • Material estructural: acero galvanizado cal. 18, acabado epóxico en polvo.
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ficha técnica 14 Grupo De Acústica

Ítem 1

Clasificación del bien o servicio	56111700 Clase: Casgood y sistemas no modulares 56111707 Producto: Repisas no modulares
--	--

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07 Versión: 02 Página 63 de 89
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	

Nombre Comercial del Bien o Servicio	ELEVADOR DE MONITORES DE AUDIO DE ALTURA REGULABLE
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Superficie antivibración diseñada para desacoplar monitores. • Construcción en material absorbente de alta densidad, optimizado para evitar resonancias. • Altura regulable entre 14 y 25 cm mediante patas incluidas. • Altura fija de 6 cm si se utiliza sin patas. • Capacidad de carga: hasta 16 kg por unidad Terminación estética refinada y materiales de larga durabilidad.
Generalidades	Soporte profesional para monitores de estudio, diseñado para: <ul style="list-style-type: none"> • Evitar resonancias y vibraciones que degradan la respuesta acústica. • Corregir la dirección del monitoreo (alineación de tweeters a la altura del oído). • Permitir inclinación o uso recto. • Ajustar altura según necesidad del perito de acústica. • Compatible con monitores de hasta de 7".
Requisitos generales	<ul style="list-style-type: none"> • Superficie superior antivibración, aislante mecánico. • Material de alta densidad que reduce vibraciones y evita efecto de filtro de peine. • Diseño ergonómico para correcta orientación del tweeter. • Componentes estables, de alto rendimiento y fácil instalación. <p>Imágenes de referencia:</p> 

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 64 de 89

	
Requisitos específicos	<p>Dimensiones físicas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones interiores: 22,4 cm × 26,0 cm. • Dimensiones exteriores: 26,0 cm × 29,6 cm. • Altura regulable: 14 cm → 25 cm (mediante patas). • Altura fija: 6 cm (sin utilizar patas). <p>Capacidad de carga:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 16 kg por unidad.
Empaque y rotulado	<p>Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.</p>
Presentación y Unidad de Medida	<p>1UND</p>

Ficha técnica 15 Grupo De Fotografía Y Video

Ítem 1

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 65 de 89

Clasificación del bien o servicio	45121600 Clase: Piezas y accesorios de la cámara 45121602 Producto: Trípodes para cámaras.
Nombre Comercial del Bien o Servicio	BRAZO METÁLICO PARA CÁMARA PROFESIONAL
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Construcción en metal de alta resistencia (aluminio aeronáutico). • Diseño profesional para soporte de cámaras, luces y accesorios. • Componentes reforzados, con estructura anticorrosiva y acabado anodizado. • Espigas y articulaciones con roscas estándar de fotografía 1/4" y 3/8". • Capacidad de carga adecuada para equipos profesionales compactos. • Compatible con cámaras DSLR, mirrorless, cámaras de seguridad, iluminación LED y accesorios estándar.
Generalidades	Brazo articulado metálico para instalación de cámaras accesorios audiovisuales o de videoperitaje. Está diseñado para: <ul style="list-style-type: none"> • Sostener cámaras profesionales en mesa, pared estructuras de laboratorio. • Permitir ajustes de posición en múltiples ángulos sin perder estabilidad. • Facilitar flujo de trabajo técnico (grabación, toma de evidencia, inspección, registro fotográfico). • Ser usado en laboratorios audiovisuales, criminalísticos, salas de entrevistas, salas de revelado digital y puestos de análisis técnico.
Requisitos generales	<ul style="list-style-type: none"> • Estructura metálica profesional, rígida y resistente a torsión. • Terminación anodizada anticorrosión. • Brazos articulados con bloqueo firme y botón de apriete. • Rotación y ajustes múltiples para posicionamiento preciso. • Compatibilidad con cámaras de 1/4" y luces de 3/8". • Adaptadores incluidos (según el kit TH04). • Base estable y roscas universales según estándar fotográfico. Imágenes de referencia:

**Requisitos específicos**

- Material: aleación metálica (aluminio aeronáutico).
- Altura máxima desplegada: 58 – 70 cm (según configuración de brazo).
- Altura mínima plegada: 30 – 35 cm.
- Configuración: doble brazo articulado con puntos de giro reforzados.
- Roscas universales: 1 × 1/4" estándar y 1 × 3/8" estándar
- Capacidad de carga: entre 1,5 kg y 2 kg, según posición del brazo.
- Montaje: tornillo universal superior + base con abrazadera o placa.

Empaque y rotulado


Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07 Versión: 02 Página 67 de 89
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	

Presentación y Unidad de Medida	1 UND
--	-------

**Ficha técnica 16 Grupo De Arquitectura, Ingeniería Civil Y Topografía
Ítem 1**

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	RACKS PARA ALMACENAMIENTO DE EVIDENCIAS
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).
Generalidades	Rack metálico debe contar con 6 espacios de almacenamiento horizontal,. El diseño responde a exigencias de durabilidad, fácil limpieza y mantenimiento. Capacidad mínima por entrepaño: ≥ 200 kg de carga uniformemente distribuida. (Refuerzo con estructural incluido).
Requisitos generales	<ul style="list-style-type: none"> • Construcción en acero galvanizado cal. 18 o 14 con refuerzos ocultos/traseros en perfiles metálicos para

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 68 de 89

	<p>lograr la capacidad de 200 kg por entrepaño (carga uniformemente repartida).</p> <ul style="list-style-type: none"> Herrajes anticorrosivos. Superficies lisas sin aristas cortantes, fácil limpieza y desinfección. Base con patas nivelables (sin ruedas), platinas de anclaje para fijación a piso o techo.
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> Dimensiones: Altura: 180 cm x Ancho total: 100 cm x Fondo: 50 cm 6 espacios de almacenamiento iguales. Entrepaños: configuración para carga \geq 200 kg UDL por nivel (refuerzo estructural y apoyos intermedios ocultos según cálculo). Nivelador de burbuja integrado. Espacio para rotular el contenido.
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Ítem 2

Clasificación del bien o servicio	<p>56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios</p>
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE ALTO PARA ALMACENAMIENTO DE EQUIPO
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 69 de 89

	<p>fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).</p>
Generalidades	<p>Mueble de 3 módulos metálico. Debe integrar espacios de almacenamiento independientes, cada uno con puertas batientes y cerradura con llave. El diseño responde a exigencias de durabilidad, fácil limpieza y mantenimiento</p>
Requisitos generales	<ul style="list-style-type: none"> • Construcción en acero galvanizado cal. 18 • Puertas batientes por compartimento (cerraduras tipo cilindro o barra; opción cierre de tres puntos si se requiere mayor seguridad). • Herrajes anticorrosivos, bisagras de alto ciclo, topes y tiradores ergonómicos. • Interiores lisos, cantos sin aristas cortantes, fácil limpieza y desinfección. • Base con patas nivelables (sin ruedas), platinas de anclaje para fijación a piso o techo.
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones generales: Altura: 180 cm x Ancho total: 330cm x profundidad: 60 cm <p>Modulo 1 y 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Dimensiones: dos columnas cada una de 110 cm de ancho por 180 cm de alto y 60 de profundidad ➤ Tres entrepaños regulables en altura ➤ Dos puertas batientes por modulo. ➤ Cerradura y llave (2 copias por llave) para cada columna. <p>Modulo 3:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Dimensiones: una columna de 110 cm o 120cm de ancho por 180 cm de alto y 60 de profundidad. ➤ 3 divisiones verticales de igual tamaño de 36.6cm de ancho o 40 cm de ancho y 165cm de alto. ➤ Espacio interno de almacenamiento de 15cm de alto por 110cm o 120 cm de ancho. ➤ Accesorio para organización de bípodos de topográficos en forma de rejilla organizadores en paneles 8cm ancho por 8cm de largo y 5 cm de altura fijada en la división del lado derecho, distribuida en 7 filas y 4 o 5 filas según las dimensiones de la división interna del almarco (36.6cm o 40 cm respectivamente); dicho panel está

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 70 de 89

	ubicado respecto a la base del armario a 50cm de altura hasta el borde inferior de la rejilla. <ul style="list-style-type: none"> ➤ Tope en el borde inferior para evitar que se deslicen los elementos almacenados. ➤ Dos puertas batientes por modulo. ➤ Cerradura y llave (2 copias por llave)
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND


Ficha técnica 17 Unidad De Reacción Inmediata PIPH

Ítem 1

Clasificación del bien o servicio	56122000 Clases: Muebles de laboratorio 56122002 Producto: Unidades o accesorios de almacenamiento para laboratorios
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE BAJO 1 CAJÓN + 2 PUERTAS CON PATAS NIVELABLES
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo y frentes: acero galvanizado calibre 18, construcción rígida para uso intensivo de laboratorio. • Acabado: pintura en polvo epóxica aplicada electrostáticamente (alta resistencia a abrasión, corrosión y agentes químicos). • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción. Materiales

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 71 de 89

	resistentes a agentes químicos (acero inoxidable, fenólico o superficies epóxicas).
Generalidades	Gabinete bajo mixto para estaciones de trabajo de laboratorio con un cajón superior (acceso rápido a instrumental/consumibles) y compartimento de volumen (2 puertas batientes inferiores con un entrepaño).
Requisitos generales	<p>El mobiliario debe ser fabricado en acero galvanizado calibre 18 con soldadura continua (láser o equivalente) sin tornillería; pintura epoxi-poliéster en polvo de aplicación electrostática; puertas y cajones entamborados completamente; con manijas en polipropileno de alta densidad; espacio para rotulado; bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; 1 entrepaño de altura regulable y bordes antiderrame en PP; todos los tapa huecos internos fabricados en PP evitando que los herrajes y/o piezas metálicas queden expuestas; patas de 8 –10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores plásticos en nitrilo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cajón superior con correderas metálicas de extensión total y tirador ergonómico. • Dos puertas batientes con bisagras/herrajes resistentes a la corrosión. • Interiores lisos, bordes sin aristas cortantes; fácil limpieza y desinfección. • Acabado epóxico de alto desempeño. • Base sin ruedas: patas nivelables para estabilidad y nivelación sobre piso técnico.
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensiones: (ancho X alto X profundidad en cm) <ul style="list-style-type: none"> ➤ 89.5 X 83 X 50 – 1 UND ➤ 94 X 82 X 50 – 2 UND • Zona superior: 1 cajón metálico de extensión total. • Zona inferior: 2 puertas batientes con 1 entrepaño regulable (mínimo). • Estructura/material: acero galvanizado cal. 18 con pintura epóxica en polvo. • Base: patas nivelables (sin ruedas).
Empaque y rotulado	Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación.
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 72 de 89

Ficha técnica 18 Gabinete pequeño para almacenamiento de corrosivos

Ítem 1

Clasificación del bien o servicio	<p>24112400 clase: Cofres y armarios de almacenamiento y baúles</p> <p>24112402 producto: Armarios para materiales peligrosos</p>
Nombre Comercial del Bien o Servicio	GABINETE PEQUEÑO DE DOS PUERTAS PARA ALMACENAMIENTO DE CORROSIVOS
Calidad	<ul style="list-style-type: none"> • Construido en acero galvanizado calibre 18. • Acabado en pintura en polvo epóxica, resistente a ataques químicos. • Recubrimiento interno especial en RH (Resistente a Humedad / Corrosión) para garantizar protección máxima. • Bandejas y cubetos antiderrame fabricados para manipulación de reactivos corrosivos en polipropileno. • El bien deberá acreditar el cumplimiento de las condiciones de calidad, desempeño y durabilidad exigidas, mediante informes de ensayo, certificaciones o documentación técnica equivalente o equiparable, conforme a normas técnicas reconocidas a nivel nacional o internacional, o sus equivalentes. En todo caso, deberá demostrarse que los procesos de fabricación, así como las características del recubrimiento y de la estructura, cumplen estándares verificables de resistencia, adherencia, integridad y acabado superficial, en concordancia con referentes técnicos tales como ASTM, ISO, SEFA u otros de igual o superior rigor técnico, aplicables al mobiliario y a los materiales empleados en su construcción.
Generalidades	<p>Gabinete fabricado para la segregación y almacenamiento seguro de reactivos corrosivos, mediante estructura reforzada, bandejas antiderrames, recubrimiento interno resistente a ambientes agresivos y cerradura de seguridad.</p> <p>La unidad debe incluir un sistema de contención, ventilación pasiva mediante ventosas, permitiendo un almacenamiento ordenado, segregado y seguro dentro de los laboratorios.</p>

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERISTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 73 de 89


Requisitos generales	<p>El armario debe ser construido en acero Galvanizado en calibre 18; contará con 1 entrepaño fijo con perforaciones en laser. Acabado del gabinete; pintura electrostática epoxy. Rejillas internas en lamina perforada para condicionar el flujo del aire al filtro. Conductos y/o sistema de Extracción con filtro de carbón activado y prefiltros de alta resistencia. Rotulación de seguridad correspondiente a su riesgo (indicada por el laboratorio donde será ubicado); niveladores en nitrilo, soporte antichoque y tapones de orificios en polipropileno; manija ergonómica; espacio para rotular el contenido; chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos; patas en nitrilo. Debe incluir recubrimiento interno en el RH.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estructura metálica en acero galvanizado cal. 18. • Recubrimiento interno RH resistente a corrosión. • Pintura epóxica resistente a químicos agresivos. • Sistema de cierre de dos puntos con cerradura de seguridad. • Niveladores en nitrilo para estabilidad y resistencia química. • Tapones de orificios en polipropileno. • Rotulado de seguridad según tipo de sustancia corrosiva. • Rejillas internas para integración con sistemas de extracción. • Sistema de ventilación mediante ventosas superior e inferior de 2". • Niveladores de goma nitrilo para garantizar estabilidad, resistencia y aislamiento del piso.
Requisitos específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Bandejas internas: 1 bandeja extraíble con bordes anti-riego con un entrepaño ajustable en altura en polietileno u otro material de mayor resistencia a este tipo de agentes corrosivos. • Cubeta de retención: 1 unidad en polietileno u otro material de mayor resistencia a este tipo de agentes corrosivos. • Dimensiones: 82cm de ancho X 50cm de profundidad X 82cm de altura.
Empaque y rotulado	<p>Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación. Rotulación de seguridad según tipo de reactivo a almacenar (indicado por cliente). Cada componente (entrepaños, bandejas, accesorios) se entrega identificado y protegido individualmente.</p>
Presentación y Unidad de Medida	<p>1 UND</p>


	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 74 de 89

Ficha técnica 19 Racks para Armerillo Y Colección De Armamento De Referencia


Ítem 1

Clasificación del bien o servicio	56000000 Segmento: Muebles, mobiliario y decoración 56110000 Familia: Muebles comerciales e industriales 56111900 Clase: Muebles industriales 56111903 Producto: Unidades de almacenamiento industriales
Nombre Comercial del Bien o Servicio	RACKS DE ALMACENAMIENTO DE ARMAMENTO Y ACCESORIOS
Calidad	Material de lámina Cr calibre 14, con acabados resistentes a la corrosión, Solventes, aceites y ácidos.
Generalidades	Racks de almacenamiento de armas de fuego de referencia del laboratorio, contruidos en el material necesario para este fin, que brinde un almacenamiento seguro, con sistema de perforación que permita mantener una temperatura regular con el medio ambiente, patas autonivelantes, con acabados resistentes a la corrosión, solventes, aceites y químicos.
Requisitos generales	<p>Gabinete fabricado en acero C old R olled, calibre 14 o 16 con soldadura láser sin tornillería, acabado en pintura epoxi poliéster en polvo de aplicación electrostática. Puertas batientes entamboradas completamente, con manijas metálicas y bisagras para puertas tipo pivote con bujes en PP. Chapa de seguridad con ajuste en 2 puntos, en metal negro certificado ROHS, UL ISO9001:2008. Patas de 8 -10 cm de altura en tubo de 2 x 2" con niveladores milimétricos en nitrilo.</p> <p>Incluye:</p> <ul style="list-style-type: none"> 2 x soportes tipo varilla para armas cortas (regulada con capacidad para 15 armas). 120cm (ancho) X 30cm (alto), 10 x divisiones removibles. 2 x entrepaños regulables e n acero galvanizado. 10 x soportes removibles para culata de arma larga. 10 x soporte para cañón de arma larga con apertura tipo candado. <p>ARMERILLO METÁLICO: Elaborado en lámina cold rolled calibre 14 con las siguientes medidas: "dimensiones 1060 mm x 381 mm x 2159 mm. material de lámina CR calibre 14, con acabados resistentes a la corrosión, solventes, aceites y ácidos".</p>

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 75 de 89

Requisitos generales	<div style="text-align: center;">  </div> <p>EL ESPALDAR: Debe de llevar perforaciones cada 2.5 cm tipo enganche que permiten la graduación y anclaje de seguridad para cada uno de los accesorios como lo son las cajetillas de almacenamiento de municiones soporte para escopeta calibre 12 mm, sujetador de cañón, soporte para pistolas y entrepaño, terminado en pintura electrostática color negro plata.</p> <p>PORTAFUSIL FABRICADO: En lámina cold rolled calibre 14, medidas 60 mm de alto, 72 mm de ancho y 130 – 150 mm de largo dependiendo el tipo de arma a almacenar, posee pin de seguridad el cual permite de sujeción al mueble que lo mantiene en su posición en cualquier momento evitando posibles accidentes, terminado en pintura electrostática color negro plata.</p> <p>PORTA PISTOLAS: Tipo enganche fabricado en lámina cold rolled calibre 14, medidas entre 810-820 mm de ancho, 80-90 mm de alto y entre 90-110 mm de profundidad con capacidad para 15 pistolas. Cada soporte debe de ir forrado con material polivinílico que protege las armas de daño por roce entre metales. posee pin de seguridad el cual permite de sujeción al mueble que lo mantiene en su posición en cualquier momento evitando posibles accidentes, terminado en pintura electrostática color negro plata.</p> <p>CAJETILLA PARA ALMACENAMIENTO DE MUNICIÓN: Elaborada en lámina cold rolled calibre 14, medidas fondo entre 310-320 mm, ancho entre 140-150 mm y alto entre 130-135 mm, cada mueble posee 5 cajetillas de almacenamiento, posee pin de seguridad el cual permite de sujeción al mueble que lo mantiene en su posición en cualquier momento evitando posibles accidentes, terminado en pintura electrostática color negro plata.</p> <p>ENTREPAÑO: Elaborado en lámina cold rolled calibre 14, medidas ancho de 870-890 mm, profundidad 295 – 305 mm y altura 20 mm, con perforaciones tipo enganche, graduación en altura mediante tornillo tipo perilla plástica, terminado en pintura electrostática color negro plata.</p>
-----------------------------	---

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 76 de 89

	<p>PUERTAS: Fabricadas en lámina cold rolled calibre 14, con dos pasadores de seguridad de 3/8, cerradura de alta seguridad, con sistema antipalanca y perforaciones de 3 mm para su respectiva ventilación, terminado en pintura electrostática color negro plata.</p>
Requisitos específicos	<p>Elementos contemplados para el interior de los racks:</p> <p>Cajonera para almacenamiento de munición de referencia: 4 cajoneras metálicas con extensión completa montados sobre correderas de alto desempeño resistentes a la corrosión y altamente durables, cada cajón tiene un ancho de 60cm, profundidad de 40cm ± 5cm y 15 cm de altura, cuenta con 8 divisiones de 7.5cm de ancho, 10cm de alto y 40cm de profundidad. Estos cajones estarán ubicados en la parte inferior del rack y serán salvaguardados por las dos puertas batientes de la configuración general del rack.</p>  <p>Nota: los elementos que se almacenaran tienen las siguientes dimensiones, 6.5cm de ancho, 2.5cm de profundidad y 10.5cm de alto.</p>

Requisitos específicos



Perforaciones: Dentro de cada rack los paneles deben tener perforaciones simétricas en los dos modelos de racks, que permita la adaptación de los soportes de acuerdo con la longitud de los diferentes cañones de las armas.



Soportes: Los soportes solicitados para el sistema de almacenamiento, deberán ser modulares para ajustarse a los diferentes tipos de armas, son:

Armas largas:



Soporte de Cañón: El soporte para armas largas debe ser individual, universal para los dos tipos de rack y ajustable a los diferentes calibres, es decir que debe servir para los diferentes tipos de cañón de armas largas (Fusil y escopetas) este soporte debe contar con un sistema de seguro con abrazaderas tipo cierre de candado.

Base para armas ajustable: El soporte para la culata de armas largas debe ser individual, universal para los dos tipos de rack y ajustable al tipo de culata de los fusiles y ametralladoras; las dimensiones serán 10cm(ancho) X 15cm (alto)X15cm(profundidad).

**Armas Cortas:**


Base para cañón armas cortas: El soporte para almacenar armas cortas debe ser universal para ajustar a los dos tipos de racks, funcional para los diferentes calibres de armas cortas. El soporte debe ser de fácil adaptación y ajuste. Cada soporte debe venir por línea o regleta de mínimo 15 armas cortas, diámetro de varillas de 5mm de diámetro espacio ocupado por arma 8cm, espacio entre armas a lado y lado 1.5cm, las varillas estarán ubicadas intercaladas 5cm por debajo o por encima de la varilla contigua, 13cm de largo por varilla, dichas varillas tendrán una inclinación de 45° para evitar su deslizamiento.

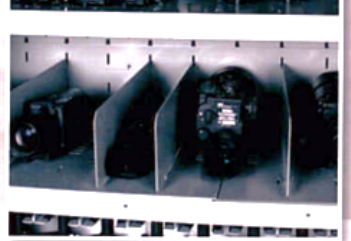


Entre Paños: El entre paño debe ser de fácil adaptación, removible y ajustable para las diferentes necesidades. Deberá contar con perforaciones que permitan la adaptación de separadores de entrepaños, cada entrepaño deberá soportar alrededor de 100kg.




Separadores de entrepaños: Los separadores de entrepaños deberán ser de fácil adaptación al sistema de perforación de cada rack, ajustable a los entrepaños; este será del alrededor de 15cm de alto con un espesor de 3mm a 5mm.

	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07 Versión: 02 Página 79 de 89
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	

	
Empaque y rotulado	<p>Anclaje: recomendados ≥ 4 puntos al piso o techo (por módulo), especialmente en implantaciones en pasillo o zonas de tránsito.</p> <p>Protección completa contra golpes y humedad para transporte y manipulación. Cada componente (entrepaños, bandejas, accesorios) se entrega identificado y protegido individualmente.</p>
Presentación y Unidad de Medida	1 UND

Anexo

Imágenes complementarias de referencia

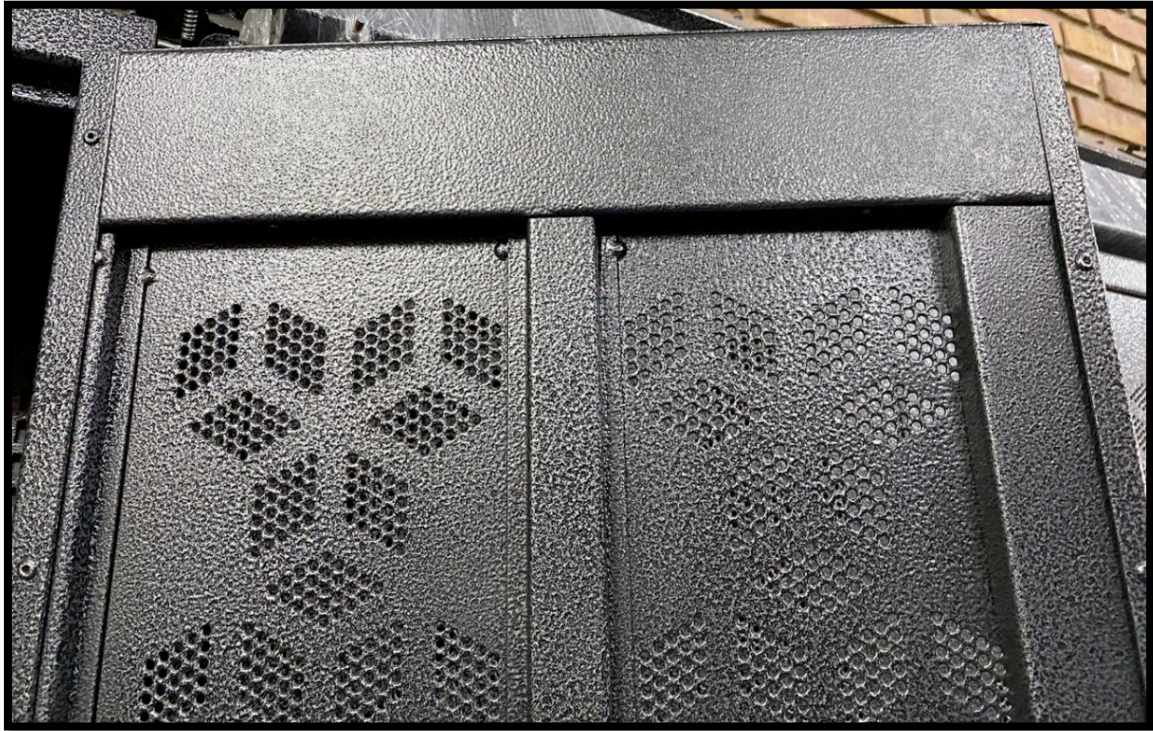
	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERISTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 80 de 89



	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERISTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 81 de 89



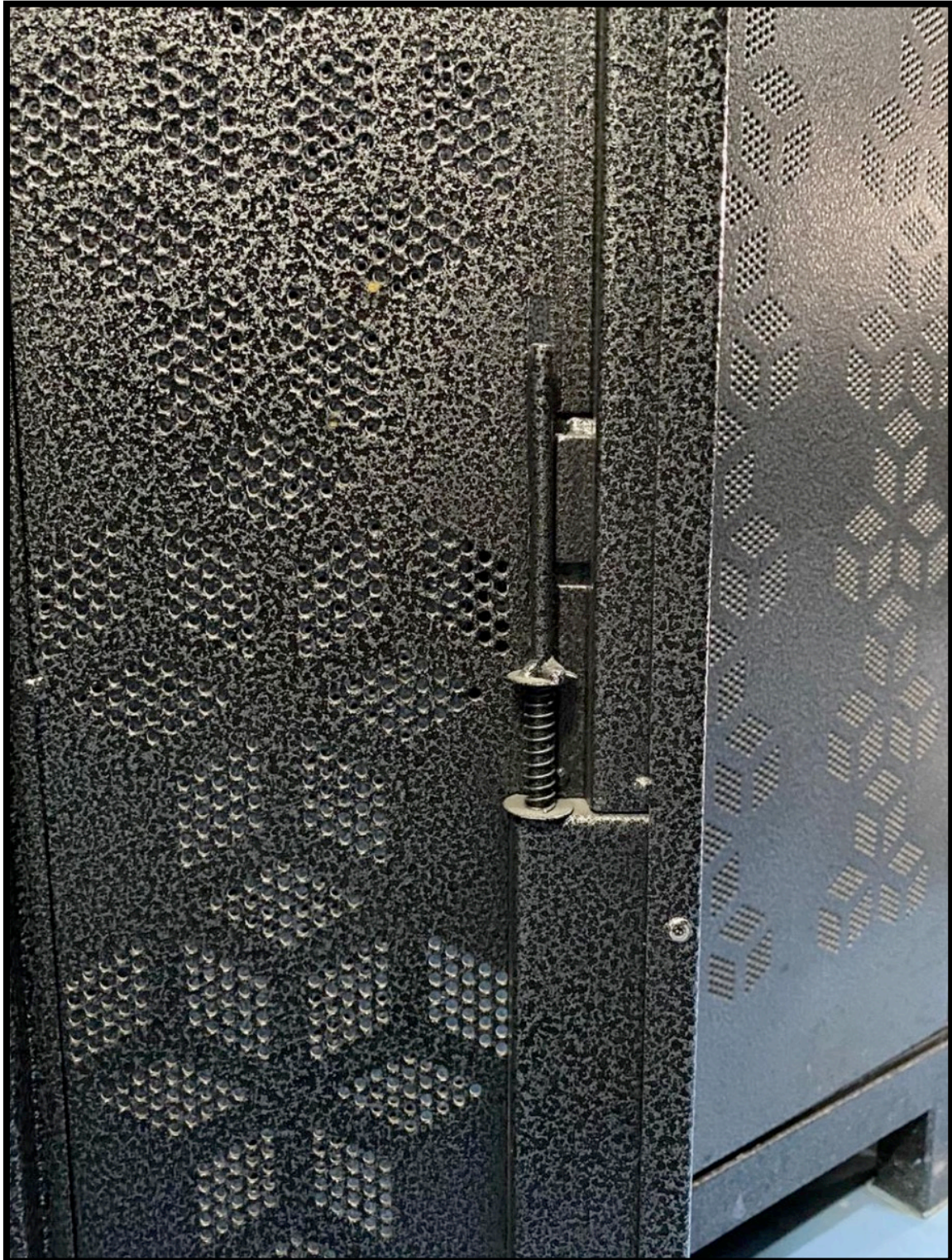
	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERISTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 82 de 89



	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 83 de 89



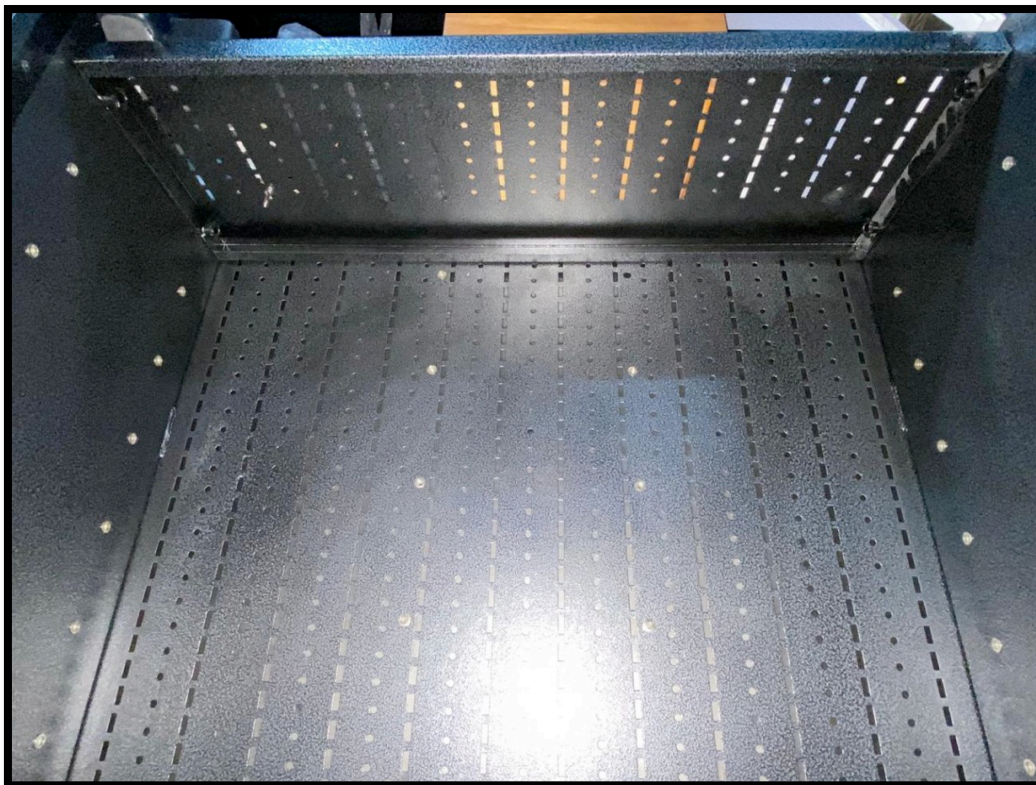
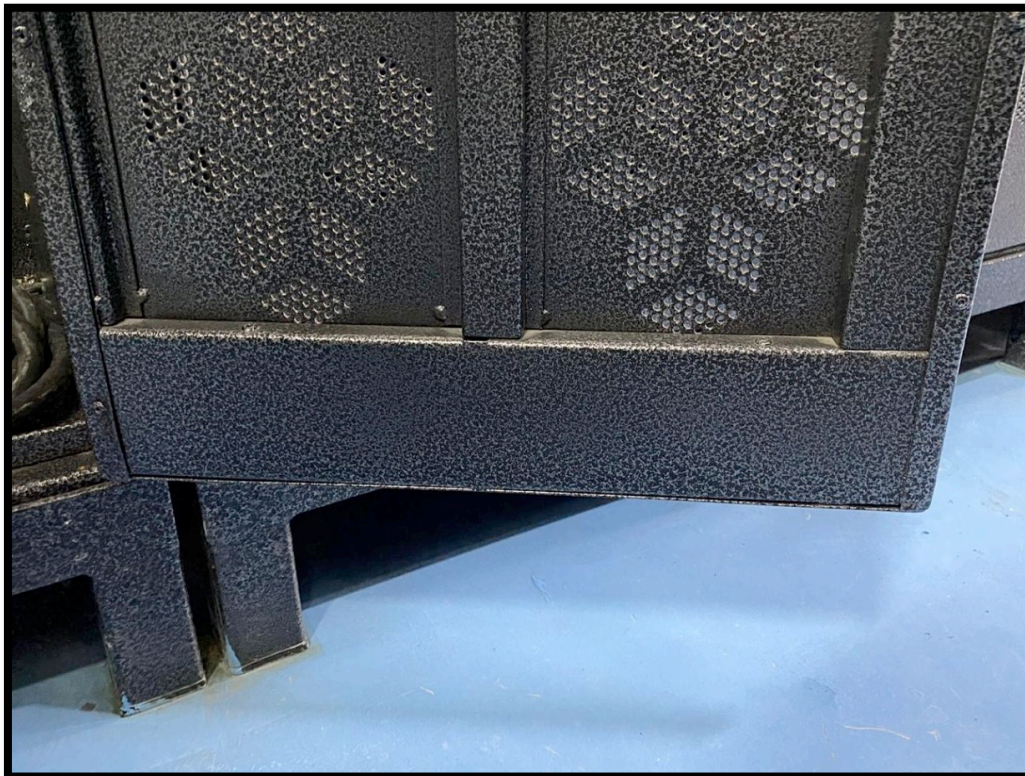
	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERISTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 84 de 89



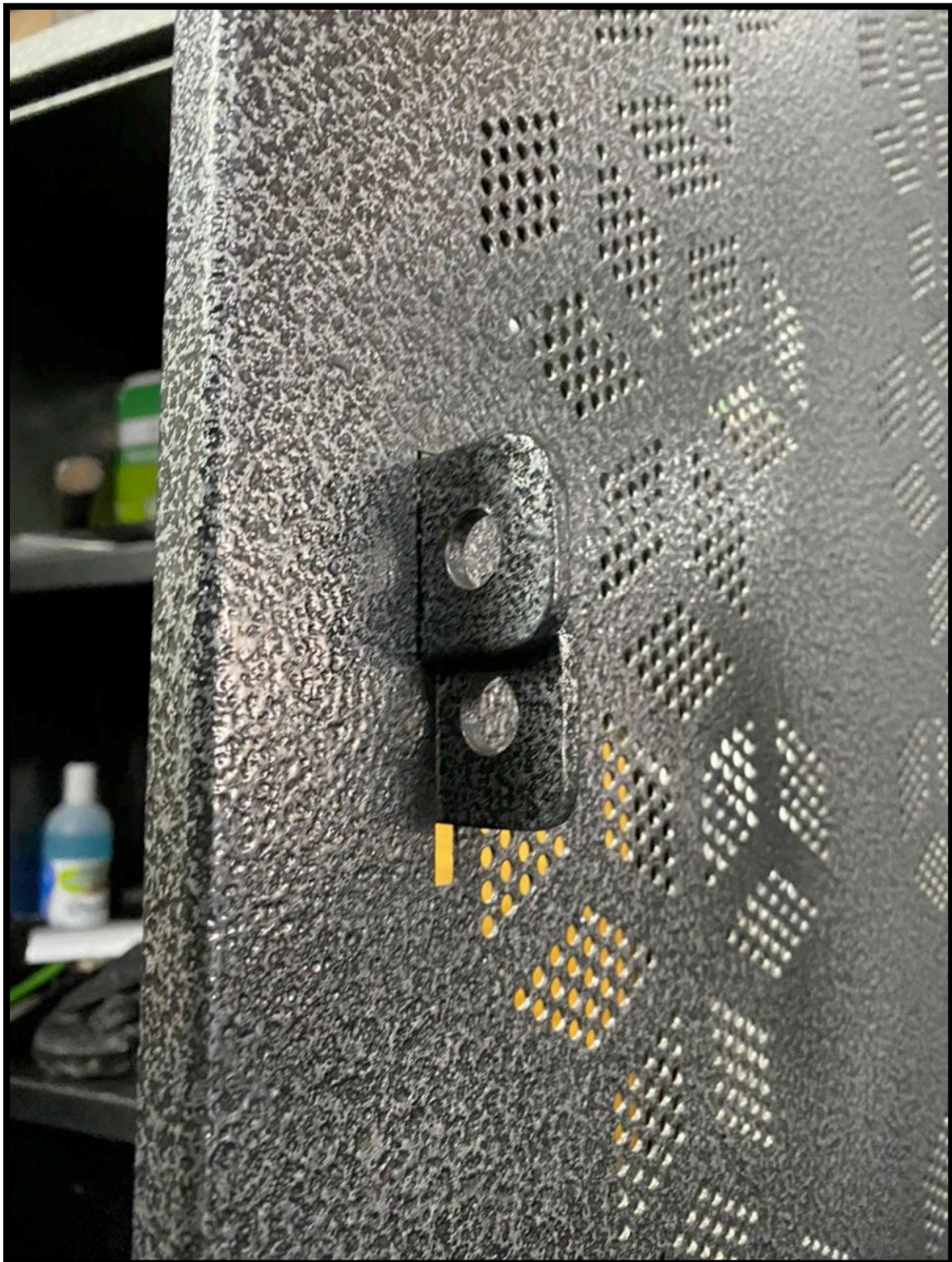
 FISCALÍA GENERAL DE LA NACIÓN	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERISTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 85 de 89



	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERISTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 86 de 89



	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07 Versión: 02 Página 87 de 89
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	



	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERISTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	Versión: 02 Página 88 de 89



	PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: FGN-AP07-F-07 Versión: 02 Página 89 de 89
	FORMATO FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERISTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN	

