

MÁQUINA FILETEADORA DE 5 HILOS
No. JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-ET-00385 / INT-02



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

DIRECCIÓN DE ESTRUCTURACIÓN TÉCNICA
DEPARTAMENTO DE LOGÍSTICA
CEDE 4



Fuente de Imagen: Ejército Nacional de Colombia

ORGANIZACIÓN - DISCIPLINA - PUNTUALIDAD



MÁQUINA FILETEADORA DE 5 HILOS No. JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-ET-00385 / INT-02

CONTENIDO

1. OBJETO	3
2. DEFINICIONES Y APLICACIÓN	3
3. REQUISITOS	4
4. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIO DE ACEPTACIÓN O RECHAZO	8
5. MÉTODOS DE ENSAYO	9
6. APÉNDICE	11
7. ANEXOS	12
8. CONTROL DE REVISIONES	12



Elaboró	Revisó	Aprobó
 TO. BRAYAN SEBASTIAN LASERNA Analista mantenimiento BAINTE	 ST. HAYDER MANUEL BUITRAGO ASESOR JURIDICO BRLOG1	
 TO. ERIKA YOHANA PALLARES Ingeniera planta Sastrería BAINTE	 PS. VIRGINIA GARCÉS GARCÉS ASESOR JURIDICO BAINTE	 CR. JUAN CARLOS FORERO ARANGO Jefe de Estado Mayor Brigada De Apoyo Logístico N° 1 En Apoyo General
 TO. MIGUEL ANGEL GUERRERO Ingeniero mantenimiento BAINTE	 CT. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA Oficial operaciones logísticas BAINTE	
 ST. CARLOS EMILIO PUENTES ROZO Comandante compañía "A"	 MY. GUILLERMO ANDRES MUÑOZ LUNA Ejecutivo y Segundo comandante del BAINTE	 CR. JULIO CESAR RAMÍREZ NIETO Comandante Brigada De Apoyo Logístico N° 1 En Apoyo General
 TE. MARIO ALEXANDER CASALLAS RODRÍGUEZ Oficial de mantenimiento BAINTE	 TC. CARLOS ENRIQUE CASTAÑEDA RUEDA Comandante Batallón de Intendencia No 1 "Las Juanas"	



MÁQUINA FILETEADORA DE 5 HILOS No. JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-ET-00385 / INT-02

1. OBJETO

Esta especificación tiene por objeto establecer las características técnicas a cumplir por la máquina fileteadora de 5 hilos que se va a adquirir y que es requerida para satisfacer la demanda de producción y calidad de la planta de sastrería.

2. DEFINICIONES Y APLICACIÓN

La máquina fileteadora de 5 hilos se usa para confeccionar en la planta de sastrería realizando la costura de filete a diferentes piezas la camisa y el pantalon del uniforme camuflado.

2.1 DEFINICIONES

2.1.1 Codificador: Un encoder convierte el movimiento en una señal eléctrica que puede ser leída por algún tipo de dispositivo de control en un sistema de control de movimiento, el encoder envía una señal de respuesta que puede ser utilizado para determinar la posición, contar, velocidad o dirección. Un dispositivo de control puede usar esta información para enviar un comando para una función particular.¹

2.1.2 Caja Electrónica: una caja de control es un recinto que alberga componentes eléctricos como interruptores, perillas y controles. Es el punto central desde el que se gestionan, distribuyen y protegen los circuitos eléctricos. Como el cerebro de una operación donde el sistema nervioso eléctrico puede coordinarse con precisión. En aplicaciones industriales, las cajas de control supervisan el proceso de maquinaria pesada².

2.1.3 Motor: es un dispositivo electromecánico exclusivo para el comando de motores que se compone de un relé térmico más un contactor, De esta manera se puede energizar manualmente (o por línea) desde una botonera de arranque y parada. incluyen un relé de sobrecargas llamado " protector térmico" que se dispara de acuerdo a curvas de calibración apropiadas cuando la corriente alcanza valores peligrosos durante tiempos máximos bien determinados.³

2.1.4 Mueble. La máquina debe contar con un mobiliario con estructura metálica y con un tablero en madera o material similar, que permita soportar los componentes de la máquina y garantizar que el puesto de trabajo sea ergonómico y seguro.

¹<https://www.encoder.com/article-que-es-un-encoder>

² <https://www.eabel.com/es/que-es-una-caja-de-control/>

³ <https://motores-electricos.com.ar/que-es-un-guardamotor/>



MÁQUINA FILETEADORA DE 5 HILOS No. JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-ET-00385 / INT-02

2.2. APLICACIÓN⁴

2.2.1 En caso de establecerse condiciones de empaque y rotulado diferentes a los especificados en esta especificación técnica, éstas deben ser acordadas entre la entidad contratante y el proveedor.

2.2.2 En caso de que la Fuerza requiera código de barras, ésta debe entregar la información correspondiente.

2.2.3 Se aclara que el proveedor debe asumir los costos que generen por la realización de los ensayos y las que se consideren necesarias.

2.2.4 La Fuerza debe establecer en la estructuración del proceso como se llevará a cabo el proceso de garantía si así se requiere.

2.2.5 La entidad contratante deberá acordar con la entidad proveedor en el pliego de condiciones los mantenimientos y la periodicidad con que se le deben realizar los mismos.

3. REQUISITOS

3.1. REQUISITOS GENERALES

TABLA 1. REQUISITOS GENERALES MÁQUINA FILETEADORA

CARÁCTERÍSTICA TÉCNICA	DESCRIPCIÓN
Maquina fileteadora de 5 hilos.	Esta máquina debe contar con motor direct-drive, sistema de puntada graduable, sistema de corte de hilo automático, sistema de prensatela electro neumático, sistema de luz led, panel de control, soporte vertical cabezal de costura.
Caja Electrónica.	Sellada y configurable desde el panel de control, además de garantizar los parámetros de funcionamiento de la máquina.
	Incorporado. Este componente durante su funcionamiento no debe emitir sonidos

⁴ Guía para la presentación de Normas Tecnicas Ministerio de Defensa, numeral 6.2.3 GTMD-0001.



MÁQUINA FILETEADORA DE 5 HILOS No. JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-ET-00385 / INT-02

CARÁCTERÍSTICA TÉCNICA	DESCRIPCIÓN
Motor.	extraños perceptibles al oído, este motor de accionamiento directo toma la potencia proveniente de un motor sin ninguna reducción y se encuentra acoplado directamente sobre el cabezal de la máquina.
Declaración de conformidad del fabricante	El contratista, debe presentar declaración de conformidad emitida por la casa fabricante en idioma castellano con base en lo establecido en la norma técnica NTC-ISO/IEC 17050-1 y debe anexar la documentación de apoyo establecida en la norma técnica NTC-ISO/IEC 17050-2, donde garantice que el elemento a entregar cumple con los requisitos generales y específicos de esta Especificación Técnica.
Manuales.	Se deben entregar manuales de operación y partes, en idioma castellano en los que se incluyan las especificaciones técnicas de cada componente.
Mueble	La máquina debe contar con un mobiliario con estructura metálica y con un tablero en madera o material similar, que permita soportar los componentes de la máquina como cabezal, motor, soporte de hilos, y estructura de la máquina, el mobiliario no debe presentar desfases, desajustes, debe quedar firme y totalmente nivelado, además debe garantizar que el puesto de trabajo sea ergonómico y seguro. Debe tener ruedas con sistema de anclaje para fácil desplazamiento.

Fuente: Propia, desarrollo adquisición de máquina fileteadora de 5 hilos para la planta de sastrería BAIN.T.

3.2 REQUISITOS ESPECÍFICOS

La máquina fileteadora de 5 hilos debe estar compuesta como mínimo por los siguientes subsistemas o componentes relacionados.

TABLA 2. REQUISITOS ESPECIFICOS MÁQUINA FILETEADORA

CARACTERÍSTICA TÉCNICA	DESCRIPCIÓN
Largo de puntada.	El máximo largo de puntada debe ser igual o superior a los 4mm. Graduable.



MÁQUINA FILETEADORA DE 5 HILOS No. JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-ET-00385 / INT-02

CARACTERÍSTICA TÉCNICA	DESCRIPCIÓN
Máxima velocidad de puntada	La máxima velocidad debe ser igual o superior a los 5500 puntadas por minuto. Programable.
Espesor aguja	El calibre de la aguja debe estar en el rango 90-130
Sistema de aguja	El sistema de aguja de referencia B-27
Tipo de puntada	Overlock de seguridad de 5 hilos
Sistema de corte de hilo	Debe contar un sistema de corte de hilo automático por fotocelda con succión.
Sistema prénsatela	La altura entre la placa de costura y el pie prénsatela debe tener una apertura graduable entre 1mm y 7 mm ± 1 mm; el sistema de prénsatela debe ser electroneumático o electrónico.
Distancia entre agujas	5 mm.
Lubricación	De tener un sistema de lubricación automático
Motor	Incorporado con sistema Direct drive
Ancho de filete	7mm +-1
Campo de trabajo	zona de costura estándar
Tipo de trabajo	Pesado
Panel de control	La máquina debe tener un panel de control que permita la configuración y programación de parámetros de operación
Tipo de transporte.	Sencillo por diente diferencial.
Voltaje	220 V.
Accesorios	Toma + clavija IP44 3P+N+T. set de agujas de 500 unidades y todos los demás accesorios para su puesta en funcionamiento dentro de la planta

Fuente: Propia, desarrollo adquisición de máquina fileteadora de 5 hilos para la planta de sastrería BAIINT.

3.3 REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

3.3.1 Empaque. Todos los elementos que componen la máquina fileteadora de 5 hilos, deben ser entregados debidamente envueltos en film plástico elástico (película plástica) tipo industrial, sin embargo, el contratista debe garantizar el empaque necesario y adecuado, de tal forma que ningún componente sufra daños o deterioros durante el transporte y/o almacenamiento. Se debe tener en cuenta que estos componentes no deben presentar rayones, quebraduras, manchas, golpes o roturas.



MÁQUINA FILETEADORA DE 5 HILOS No. JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-ET-00385 / INT-02

3.3.2 Empaque Individual. Todos los elementos que componen la máquina en mención deben venir debidamente envueltos en film plástico elástico (película plástica) tipo industrial, de tal forma que no sufra daños o deterioros durante el transporte y/o almacenamiento.

3.3.3 Rotulado. Cada componente que conforma la máquina en mención debe llevar sus respectivas etiquetas de fábrica debidamente grabadas con impresión de difícil borrado y etiqueta de difícil desprendimiento, el rotulado debe ser claro, legible, teniendo en cuenta las normas técnicas NTC, normas internacionales, reglamentación técnica y boletines SILOG N°5-A1 y SILOG N°5-A2 referentes a la identificación y clasificación del producto. Cada máquina debe llevar el rótulo con la siguiente información:

Número y fecha del contrato
Nombre y país del fabricante
Nombre y país del proveedor
Número de modelo, serie y subserie.
Nombre del producto
Unidad de medida: Unidad (C/U)
Peso
Fecha de fabricación
Lote de Fabricación
Número de serie de fabricación de la máquina
Recomendaciones de Uso
Recomendaciones de Almacenamiento

Reglamentación técnica a la identificación y clasificación del producto.

Nota 1: El rotulado debe ser claro, legible y de difícil borrado sin importar en que material sea impreso. El orden de la información que debe presentar el rótulo no es indispensable siempre y cuando cumpla con la información requerida. Cada componente debe tener impreso o adherido instrucciones y etiquetas de advertencia o cuidado, que indiquen aspectos relacionados con ensamble, precauciones, instrucciones de seguridad, recomendaciones de uso, recomendaciones de almacenamiento y demás información relevante que sea necesaria.

Para efectos de almacenaje y control del almacén de Intendencia del Batallón de ASPC N° 21, este elemento deberá tener un rotulado en un lugar visible, y cumplir con lo estipulado en el BOLETÍN SILOG N° 5 – A1.



MÁQUINA FILETEADORA DE 5 HILOS No. JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-ET-00385 / INT-02

4. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIO DE ACEPTACIÓN O RECHAZO

4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIO DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR LOS REQUISITOS GENERALES Y REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

4.1.1 MUESTREO. Sobre todos los elementos de la máquina fileteadora de 5 hilos, se debe realizar una inspección visual para verificar si cada elemento cumple con los requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado Se deben verificar los componentes relacionados en la Tabla 1 Del numeral 3.1 REQUISITOS GENERALES del presente documento en su totalidad.

4.1.2 PLAN DE MUESTREO PARA EVALUAR REQUISITOS GENERALES Y REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

Para aplicar el plan de muestreo en la evaluación de los requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado de este elemento se debe tener presente que por sus características y complejidad debe ser evaluado la totalidad de lote que se entregue.

4.1.3 CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA REQUISITOS GENERALES Y REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO:

El número de aceptación para los requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado es cero, así mismo el número de rechazo es 1. Se hace la salvedad que cuando no se cumpla el criterio de aceptación se rechazará el equipo que no cumpla con los criterios establecidos.

4.2 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS ESPECIFICOS.

4.2.1 MUESTREO. Sobre todos los elementos de la máquina fileteadora de 5 hilos, se debe realizar una inspección para verificar si cada elemento cumple con los requisitos específicos. Se deben verificar los componentes relacionados en la Tabla 2 Del numeral 3.2 REQUISITOS ESPECIFICOS del presente documento en su totalidad.

4.2.2 CRITERIO DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS ESPECÍFICOS. Para verificar los requisitos específicos de la presente Especificación Técnica se debe cumplir con el cien por ciento (100%) de lo establecido en el numeral 3.2 REQUISITOS ESPECÍFICOS mediante la



MÁQUINA FILETEADORA DE 5 HILOS No. JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-ET-00385 / INT-02
verificación de su funcionamiento y mediante el método de inspección establecido
en el numeral 5. MÉTODOS DE ENSAYO, de la totalidad de sus componentes.
Cuando no se cumpla el criterio de aceptación se rechazará el componente que no
cumpla con los criterios establecidos.

5. MÉTODOS DE ENSAYO

5.1 PRUEBA DE MÁQUINA:

Se llevarán a cabo pruebas funcionales en la maquina fileteadora de 5 hilos, las
cuales serán realizadas en el proceso de ensamble de pantalón en la planta de
sastrería del Baint, con el fin de verificar y garantizar la integridad y el cumplimiento
de las especificaciones técnicas requeridas para el equipo, su correcto
funcionamiento y la calidad del producto de acuerdo a los parámetros establecidos
por las secciones de producción, mantenimiento y calidad.

TABLA 3. PRUEBA DE MÁQUINA FILETEADORA 5 HILOS

ITEM	NOMBRE DE LA PRUEBA	PROCEDIMIENTO	RESULTADO REQUERIDO
1	ETAPA INICIAL	ETAPA CONTRACTUAL: El comité técnico evaluador con acompañamiento del departamento de calidad del Baint, tomará la muestra según lo establecido en el capítulo 4 "Planes de muestreo y criterios de aceptación o rechazo", con el fin de evaluar requisitos generales, requisitos específicos y requisitos de empaque y rotulado. En la planta solo se evaluarán requisitos generales y prueba de máquina.	La máquina deberá cumplir con todas las especificaciones y requisitos exigidos en la presente ficha técnica No. JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-ET-00385 / INT-02
2	INSPECCION VISUAL	El comité técnico evaluará visualmente el rotulado y verificará si cumple con las características técnicas que se requieren al recibir el producto en su conformidad, se verificara el estado en el que llega a la unidad, sin averías ni reparaciones que hayan podido presentar durante el transporte.	erificación general del estado, integridad y características técnicas de la máquina.



MÁQUINA FILETEADORA DE 5 HILOS No. JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-ET-00385 / INT-02

3	CALIBRACIÓN DE MAQUINARIA PARA LA PRUEBAS	La calibración de la máquina fileteadora de 5 hilos la realizará el proveedor y no el personal del departamento de mantenimiento del BAIINT. La máquina fileteadora de 5 hilos que se utilizarán en la prueba calibrando los parámetros de máquina a fin de tener la puesta a punto de la misma, deberá quedar demarcada y sellada garantizando su correcto funcionamiento el día de la prueba de máquina.	Puesta a punto de la máquina
4	ASIGNACIÓN DE PERSONAL IDÓNEO PARA LA PRUEBA DE MÁQUINA	OPERARIOS IDÓNEOS La planta de producción asignará como mínimo tres (03) operarios idóneos del turno que se encuentre laborando al momento de la prueba, de los cuales el Comité Evaluador y/o supervisor del contrato escogerá aleatoriamente (sorteo por balota) uno (1) operario, quien será el responsable de operar la maquina habilitada para la prueba de máquina. INSPECTORES DE CALIDAD: La Sección de Control de Calidad asignará como mínimo tres (3) Inspectores de Calidad tomados indistintamente de cualquier planta de producción, de los cuales el Comité Evaluador y/o supervisor del contrato escogerá aleatoriamente (sorteo por balota) uno (1) inspector de calidad, quien será el responsable de hacer el seguimiento y evaluación de acuerdo al protocolo establecido instructivo de calidad del Baint FO-JEM-DIPLA-007 para pruebas de máquina.	Grupo interdisciplinario de personas que garantizan la idoneidad de la prueba de máquina.



MÁQUINA FILETEADORA DE 5 HILOS No. JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-ET-00385 / INT-02

		PERSONAL DE MANTENIMIENTO Y DE PRODUCCIÓN: El proceso de prueba de máquina estará acompañado por un ingeniero de mantenimiento del Baint y el ingeniero de producción y jefe de área de la respectiva planta en donde se esté realizando la prueba de máquina.	
5	PRUEBA DE MAQUINA	La prueba de máquina será realizada utilizando la MÁQUINA FILETEADORA DE 5 HILOS en el proceso de cerrar bolsillo posterior izquierdo de pantalón utilizando como materia prima TELAS PARA UNIFORMES DE COMBATE con norma técnica NTMD-0328 en donde se tendrá que hacer la operación mencionada 500 veces con un tiempo de prueba de máximo 450 minutos.	Prueba de maquina ejecutada a satisfacción cumpliendo con todos los requisitos y parámetros designados en la presente especificación técnica JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-ET-00385 / INT-02
6	CONCLUSIONES PRUEBA DE MAQUINA	Los diferentes actores que intervienen en la prueba de máquina como ingenieros de mantenimiento, ingeniero de calidad, ingenieros de producción, jefes de área, operarios, técnicos y demás, realizarán conclusiones que dictaminen la idoneidad y los resultados de la prueba de máquina realizada.	Acta de conformidad de la prueba de máquina realizada

6. APÉNDICE

6.1 NORMAS QUE DEBEN CONSULTARSE

- Instructivo de calidad del Baint FO-JEM-DIPLA-007 para pruebas de máquina.



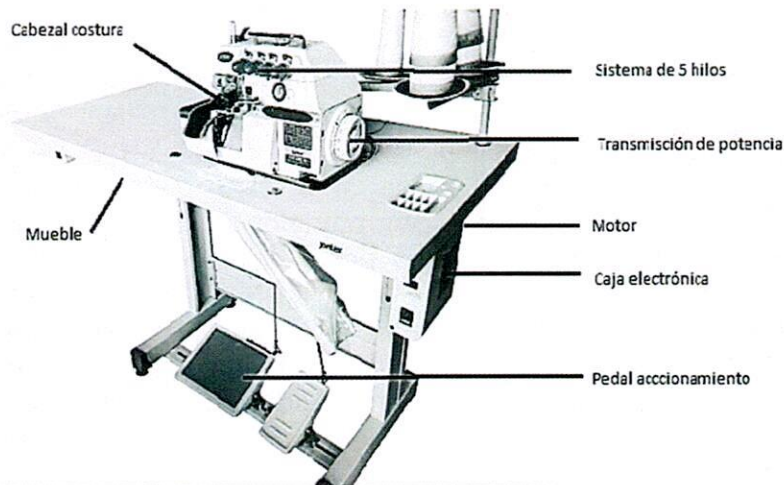
MÁQUINA FILETEADORA DE 5 HILOS No. JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-ET-00385 / INT-02

- Telas para uniformes de combate con norma técnica NTMD-0328.
- NTC-ISO/IEC 17050-1 Evaluación de la conformidad — Declaración de conformidad del proveedor, Part 1: Requisitos generales.
- NTC-ISO/IEC 17050-2 Evaluación de la conformidad — Declaración de conformidad del proveedor — Part 2: Documentación de apoyo.

6.2 ANTECEDENTES

- Omitido

7. ANEXOS



NOTA 2: Las imágenes relacionadas son únicamente una guía para el producto solicitado. Más no hace referencia de una marca en particular

8. CONTROL DE REVISIONES

Revisión y/o Actualización	Modificaciones	Fecha
00	Se crea la especificación técnica de acuerdo a lo requerido en plan de compras y las necesidades para el mantenimiento de la maquinaria del Batallón de Intendencia No. 1 "Las Juanas" mediante oficio con radicado. 20196929182063; MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG01-BAINT-EJE-S3-MTTO-40.37 de fecha 21 de marzo de 2019.	14-05-2019
01	Por necesidad de la sección de mantenimiento del BAIINT, se realizan modificaciones a las fichas técnicas relacionadas mediante radicado Radicado No. 20196924018963: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-	27-08-2019



MÁQUINA FILETEADORA DE 5 HILOS No. JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-ET-00385 / INT-02

	<p>JEMGF-COLOG-BRLOG01-BAINT-EJE-S3-MTTO-40.37 en donde se cambiaron las siguientes características.</p> <ul style="list-style-type: none">• Cambio completo de la definición del numeral 3.1.2 motor de Clutch, por 3,1.2 Motor Direct-drive• Cambio de la descripción del numeral 3.2.2 Máxima velocidad de puntada; se cambia la velocidad de costura programable entre rangos de 2700 a 3000 rpm por rangos entre 2000 – 8000 rpm.• Se eliminan los numerales 3.2.4 y 3.2.6 se teniendo en que la maquina no cuenta con gancho ni con clan• Cambio de la descripción del numeral 3.2.6 Posición del gancho, se cambia la posición del gancho de vertical por horizontal• Se cambia la descripción de el numeral 3.2.10 Sistema prensatela, reemplazando la apertura graduable entre 30 y 40 mm \pm10 mm por una apertura graduable de 0-7 mm \pm1.• Se suprime “ETAPA PRECONTRACTUAL” de tabla 1. Prueba de máquina.	
02	<p>Se actualiza la Especificación Técnica de acuerdo al proyecto OBNOVA 2025 sobre el plan de compras y las necesidades para el mantenimiento de la maquinaria del Batallón de Intendencia No. 1 “Las Juanas” mediante oficio con radicado N°. 2024692022480503 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG01-BAINT-EJE-S3-29.25 en donde se cambiaron las siguientes especificaciones:</p> <ul style="list-style-type: none">• Se actualiza la portada y contraportada de acuerdo al nuevo formato de Especificación Técnica Código: FO-JEMPP-CEDE4-890 y Versión: 2.• Se Actualiza línea de mando JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT en la Especificación Técnica de la Máquina pretinadora.• Numeral 2.1 Definiciones. Se retira de los conceptos palabras como lote, lote de entrega, muestra, muestra de referencia, triple transporte debido a que no son elementos fundamentales de la máquina. Así mismo, se actualizaron las definiciones respectivas.	30/08/2024



MAQUINA FILETEADORA DE 5 HILOS No. JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-ET-00385 / INT-02

- Se modifica el numeral 3.1.1. toda vez que el sistema de transmisión que se está solicitando es por medio de motor direct drive y no requiere correa.
- Se modifica 3.1 REQUISITOS GENERALES donde se crea Tabla 1 con la finalidad de identificar aspectos visuales de la maquina fileteadora de 5 hilos.
- Se modifican en la Tabla 2 REQUISITOS ESPECIFICOS 3.2. Largo de puntada, debido a que el sistema de de perillas es obsoleto. Velocidad de puntada, debido a que 3600 ppm es una velocidad baja para las maquinas cerradoras. Ancho de filete, debido a que los valores no corresponden a los usados actualmente en la producción. Luz led, es irrelevante si esta incorporada o no a la máquina. Lubricación, debido a que un se requiere un sistema automatico de lubricación.
- Se elimina del cuadro requisitos específicos 3.2. Panel de control, debido a que no es un elemento relevante para la operación de la maquina en la producción.
- Se agrega en el cuadro requisitos específicos 3.2. Folder, debido a que es un elementos fundamental para la operación de la máquina. Accesorios, Toma + clavija IP44 3P+N+T y agujas debido a que son elementos fundamentales para la puesta en funcionamiento de la máquina.
- Se actualiza en el numeral 5.1 en la tabla 1 en el ítem 2, Se actualiza con el objetivo de indicar que la calibración de la maquina la realizará el proveedor y no el personal del departamento de mantenimiento del BAIINT.

Notas:

Por lo cual el Batallón de Intendencia No 1 “Las Juanas” en la presente Especificación Técnica, bajo los principios de pluralidad, transparencia y de acuerdo a las fuentes relacionadas concluye que las mismas permiten la pluralidad de oferentes, una vez evidenciados los requisitos técnicos generales y específicos, necesarios para satisfacer las necesidades de producción del Ejército Nacional que requieran costura de trabajo tipo pesado.

El Batallón de Intendencia No.1 Las Juanas” garantiza y certifica que las características técnicas e información técnica consignada en la presente Especificación Técnica



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
DEPARTAMENTO DE LOGÍSTICA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Pág. 15 de 15

Código: FO-JEMPP-CEDE4-890

Versión: 2

Fecha de emisión: : 2022-10-12

MÁQUINA FILETEADORA DE 5 HILOS No. JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-ET-00385 / INT-02

obedecen a una investigación detallada y satisface las necesidades del Ejército Nacional.

El Batallón de de Intendencia No.1 "Las Juanas" garantiza que este documento técnico fue elaborado de manera profesional, con la mayor transparencia, siempre buscando enaltecer el nombre del Ejército Nacional.

La presente Especificación Técnica se realiza en cumplimiento de lo establecido en el procedimiento P-JEMPP-CEDE4-348 V1 del 2024 y Directiva Permanente 0000050 del 2021 en relación del proceso de Elaboración y/o Actualizaciones Técnicas.Teniendo en cuenta que esta Especificación Técnica no es un elemento que hace parte de las especialidades del Subsistema Logístico (Infantería, Caballería, Artillería, Armamento, Intendencia y Transportes) no es competencia del Departamento de Logística (CEDE4-DIETE) la aprobación o aval de la misma.