## ANEXO No. 6.

## FICHA TÉCNICA: MINICARGADOR SOBRE LLANTAS

| | |
|---|---|
| MARCA | RECONOCIDA DEL MERCADO |
| MODELO | MÍNIMO AÑO 2026 MAQUINARIA NUEVA |
| COMBUSTIBLE | DIÉSEL |
| MOTOR | TURBO ALIMENTADO |
| | NUMERO DE CILINDROS: 4 |
| | CILINDRADA: IGUAL O SUPERIOR A 3.0 L |
| | POTENCIA NETA: IGUAL O SUPERIOR A 73 HP |
| | EMISIONES TIER IV |
| PESO DEL EQUIPO | MAXIMO 3.200 KG |
| TRANSMISIÓN | HIDROSTÁTICA O SERVO MECÁNICA, TRACCIÓN 4X4 OPERACIÓN CON JOYSTICK |
| SISTEMA HIDRAULICO | FLUJO: ESTANDAR |
| | FLUJO HIDRAULICO DEL CARGADOR: MINIMO 75 L/min |
| | PRESIÓN HIDRÁULICA MÁXIMA DEL CARGADOR: MINIMO 23.000 Kpa |
| | POTENCIA HIDRÁULICA: MINMO 39 H.P. |
| CAPACIDAD DEL CUCHARON | USO GENERAL 0.30 A 0,50 M3 |
| ALTURA DE DESCARGA AL PIN DE GIRO | SUPERIOR A 3.0 M |
| CAPACIDAD OPERATIVA NOMINAL | IGUAL O SUPERIOR A 900 KG |
| BATERÍA | LIBRE DE MANTENIMIENTO |
| CABINA | CERRADA CON AIRE ACONDICIONADO, AISLADA DEL CHASIS, ASIENTO SUSPENSIÓN (ERGONÓMICO), CINTURÓN DE SEGURIDAD, LUZ DE TECHO, UN (1) RETROVISOR INTERNO (ROPS/FOPS) |
| GPS | SISTEMA GPS ACTIVO DURANTE UN (1) AÑO A PARTIR DE LA ENTREGA DEL EQUIPO |
| LUCES | CONFIGURADAS SEGÚN EL FABRICANTE |
| PITO | PITO Y PITO DE REVERSA |
| SISTEMA DE INDICADORES DE ALARMA | NIVEL DE ACEITE, NIVEL DE COMBUSTIBLE, PRESIÓN DE ACEITE, TEMPERATURA DEL REFRIGERANTE, TEMPERATURA ACEITE HIDRAULICO, CARGA DE BATERÍA |
| INSTRUMENTOS | CONFIGURACIÓN DEL FABRICANTE DONDE INCLUYA POR LO MENOS: HORÓMETRO, TEMPERATURA DE REFRIGERACIÓN DEL MOTOR Y SISTEMA HIDRÁULICO, NIVEL DE COMBUSTIBLE, HORÓMETRO. VISOR: DE ACEITE HIDRÁULICO |
| MANUALES DEL EQUIPO | MANUAL OPERACIÓN-MANTENIMIENTO Y MANUAL DE PARTES EN IDIOMA ESPAÑOL |
| NORMA AMBIENTAL | MÍNIMO TIER IV |