Solicitud de elementos y/o Servicios

FECHA DE SOLICITUD:	4/05/2026	**TIPO DE ELEMENTO:**	Consum		Devolutiv		Servicios	X
DEPENDENCIA / CURSO:	Centro de Formacion Agroindustrial La Angostura	**AREA:**	INFRAESTRUCTURA Y LOGISTICA				

ÍTEM	ELEMENTO A	NSPSC (Mínimo c	DESCRIPCION TECNICA DEL ELEMENTO O SERVICIO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD SOLICITADA	EXISTENCIAS EN ALMACEN	REQUERIMIENTO DE COMPRA	EXISTE EN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES	
								SI	NO
1	**MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS DE LOS AIRES ACONDICIONADOS Prestar el servicio de mantenimiento preventivo a los equipos de aire acondicionado del Centro de Formación Agroindustrial "La Angostura" del SENA Regional Huila, ubicado en el kilómetro 38 vía Neiva al sur, así:**								
1,1	**MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS DE LOS AIRES ACONDICIONADOS de 12.000 BTU. A cada uno de los equipos se deberá realizar las actividades relacionadas a continuación, los equipos estan ubicados en 1. Almacen de inventario, 2. Producción de centro, 3. Talento humano, 4. Cordinación academica, 5. Lider de bienestar, 6. Bienestar al aprendiz, 7. Emprendimiento, 8. Producto terminado, 9. Biotecnologia (Containers), 10. Biotecnologia (Containers), 11. Biotecnologia (Containers), 12.Auditorio (Containers), 13. Auditorio (Containers), 14. Coworking (Containers), 15. Coworking (Containers), 16. Laboratorio fisicoquimica, 17.Laboratorio fisicoquimica.**								
1.1.1	N.A.	**72101511**	Lavado con hidrolavadora: Uso de presion controlada para limpiar el serpentin del condesador (unidad externa), eliminando el hollin y polvo que impide la transferencia de calor	UN	**17**	N.A.	N.A	X	
1.1.2	N.A.	**72101511**	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspasdel ventinador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	**17**	N.A.	N.A	X	
1.1.3	N.A.	**72101511**	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto termico (diferencia de temperatura entre el aire que netra al equipo y el que sale).	UN	**17**	N.A.	N.A	X	
1.1.4	N.A.	**72101511**	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	**17**	N.A.	N.A	X	
1.1.5	N.A.	**72101511**	Inspección de ruidos	UN	**17**	N.A.	N.A	X	
1.1.6	N.A.	**72101511**	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	**17**	N.A.	N.A	X	
1.1.7	N.A.	**72101511**	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	**17**	N.A.	N.A	X	
1.1.8	N.A.	**72101511**	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	**17**	N.A.	N.A	X	
1.1.9	N.A.	**72101511**	Revisión de motoventiladores	UN	**17**	N.A.	N.A	X	
1.1.10	N.A.	**72101511**	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	**17**	N.A.	N.A	X	
1.1.11	N.A.	**72101511**	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimétalicos de protección e iluminación de señalización	UN	**17**	N.A.	N.A	X	
1.1.12	N.A.	**72101511**	Desinfección: aplicación de quimicos bactericidad para eliminar hongos y malos olores.	UN	**17**	N.A.	N.A	X	
1.1.13	N.A.	**72101511**	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	**17**	N.A.	N.A	X	
1.1.14	N.A.	**72101511**	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	**17**	N.A.	N.A	X	
1.1.15	N.A.	**72101511**	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	**17**	N.A.	N.A	X	
1.1.16	N.A.	**72101511**	Calibración de presostatos y termostatos	UN	**17**	N.A.	N.A	X	
1.1.17	N.A.	**72101511**	Inspeccion de iluminación	UN	**17**	N.A.	N.A	X	
1.1.18	N.A.	**72101511**	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de los mismos	UN	**17**	N.A.	N.A	X	
1.2.	**MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS DE LOS AIRES ACONDICIONADOS de 18.000 BTU. A cada uno de los equipos se deberá realizar las actividades relacionadas a continuación, los equipos estan ubicados en: 1. Coordinación administrativa, 2. tesoreria, 3. Contratación, 4. Oficina Tics, 5. Centro de cableado tics, 6. Centro de cableado ambiente 7, 7.Centro de cableado ambiente 8, 8. Centro de cableado 6, 9. Coworking (container), 10. Centro de cableado 3, 11. Almacen reactivos.**								
1.2.1	N.A.	**72101511**	Lavado con hidrolavadora: Uso de presion controlada para limpiar el serpentin del condesador (unidad externa), eliminando el hollin y polvo que impide la transferencia de calor	UN	**11**	N.A.	N.A	X	
1.2.2	N.A.	**72101511**	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspasdel ventinador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	**11**	N.A.	N.A	X	
1.2.3	N.A.	**72101511**	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto termico (diferencia de temperatura entre el aire que netra al equipo y el que sale).	UN	**11**	N.A.	N.A	X	
1.2.4	N.A.	**72101511**	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	**11**	N.A.	N.A	X	
1.2.5	N.A.	**72101511**	Inspección de ruidos	UN	**11**	N.A.	N.A	X	
1.2.6	N.A.	**72101511**	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	**11**	N.A.	N.A	X	
1.2.7	N.A.	**72101511**	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	**11**	N.A.	N.A	X	
1.2.8	N.A.	**72101511**	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	**11**	N.A.	N.A	X	
1.2.9	N.A.	**72101511**	Revisión de motoventiladores	UN	**11**	N.A.	N.A	X	
1.2.10	N.A.	**72101511**	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	**11**	N.A.	N.A	X	
1.2.11	N.A.	**72101511**	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimétalicos de protección e iluminación de señalización	UN	**11**	N.A.	N.A	X	
1.2.12	N.A.	**72101511**	Desinfección: aplicación de quimicos bactericidad para eliminar hongos y malos olores.	UN	**11**	N.A.	N.A	X	
1.2.13	N.A.	**72101511**	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	**11**	N.A.	N.A	X	
1.2.14	N.A.	**72101511**	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	**11**	N.A.	N.A	X	
1.2.15	N.A.	**72101511**	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	**11**	N.A.	N.A	X	
1.2.16	N.A.	**72101511**	Calibración de presostatos y termostatos	UN	**11**	N.A.	N.A	X	
1.2.17	N.A.	**72101511**	Inspeccion de iluminación	UN	**11**	N.A.	N.A	X	
1.2.18	N.A.	**72101511**	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de los mismos	UN	**11**	N.A.	N.A	X	
1,3	**MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS DE LOS AIRES ACONDICIONADOS de 24.000 BTU. A cada uno de los equipos se deberá realizar las actividades relacionadas a continuación, el equipo esta ubicado en: 1. Taller de carnicos.**								
1.3.1	N.A.	**72101511**	Lavado con hidrolavadora: Uso de presion controlada para limpiar el serpentin del condesador (unidad externa), eliminando el hollin y polvo que impide la transferencia de calor	UN	**1**	N.A.	N.A	X	
1.3.2	N.A.	**72101511**	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspasdel ventinador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	**1**	N.A.	N.A	X	
1.3.3	N.A.	**72101511**	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto termico (diferencia de temperatura entre el aire que netra al equipo y el que sale).	UN	**1**	N.A.	N.A	X	
1.3.4	N.A.	**72101511**	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	**1**	N.A.	N.A	X	
1.3.5	N.A.	**72101511**	Inspección de ruidos	UN	**1**	N.A.	N.A	X	
1.3.6	N.A.	**72101511**	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	**1**	N.A.	N.A	X	
1.3.7	N.A.	**72101511**	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	**1**	N.A.	N.A	X	
1.3.8	N.A.	**72101511**	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	**1**	N.A.	N.A	X	
1.3.9	N.A.	**72101511**	Revisión de motoventiladores	UN	**1**	N.A.	N.A	X	
1.3.10	N.A.	**72101511**	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	**1**	N.A.	N.A	X	
1.3.11	N.A.	**72101511**	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimétalicos de protección e iluminación de señalización	UN	**1**	N.A.	N.A	X	
1.3.12	N.A.	**72101511**	Desinfección: aplicación de quimicos bactericidad para eliminar hongos y malos olores.	UN	**1**	N.A.	N.A	X	

1.3.13	N.A.	**72101511**	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	**1**	N.A.	N.A	X	
1.3.14	N.A.	**72101511**	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	**1**	N.A.	N.A	X	
1.3.15	N.A.	**72101511**	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	**1**	N.A.	N.A	X	
1.3.16	N.A.	**72101511**	Calibración de presostatos y termostatos	UN	**1**	N.A.	N.A	X	
1.3.17	N.A.	**72101511**	Inspeccion de iluminación	UN	**1**	N.A.	N.A	X	
1.3.18	N.A.	**72101511**	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de los mismos	UN	**1**	N.A.	N.A	X	
1.4.	**MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS DE LOS AIRES ACONDICIONADOS de 34.000 BTU. A cada uno de los equipos se deberá realizar las actividades relacionadas a continuación, los equipos estan ubicados en: 1. Ambiente 1, 2. Ambiente 4, 3. Ambiente 6, 4. Ambiente 8, 5. Ambiente 10, 6. Ambiente 11, 7. Ambiente 12.**								
1.4.1	N.A.	**72101511**	Lavado con hidrolavadora: Uso de presion controlada para limpiar el serpentin del condesador (unidad externa), eliminando el hollin y polvo que impide la transferencia de calor	UN	**7**	N.A.	N.A	X	
1.4.2	N.A.	**72101511**	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspasdel ventinador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	**7**	N.A.	N.A	X	
1.4.3	N.A.	**72101511**	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto termico (diferencia de temperatura entre el aire que netra al equipo y el que sale).	UN	**7**	N.A.	N.A	X	
1.4.4	N.A.	**72101511**	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	**7**	N.A.	N.A	X	
1.4.5	N.A.	**72101511**	Inspección de ruidos	UN	**7**	N.A.	N.A	X	
1.4.6	N.A.	**72101511**	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	**7**	N.A.	N.A	X	
1.4.7	N.A.	**72101511**	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	**7**	N.A.	N.A	X	
1.4.8	N.A.	**72101511**	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	**7**	N.A.	N.A	X	
1.4.9	N.A.	**72101511**	Revisión de motoventiladores	UN	**7**	N.A.	N.A	X	
1.4.10	N.A.	**72101511**	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	**7**	N.A.	N.A	X	
1.4.11	N.A.	**72101511**	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimétalicos de protección e iluminación de señalización	UN	**7**	N.A.	N.A	X	
1.4.12	N.A.	**72101511**	Desinfección: aplicación de quimicos bactericidad para eliminar hongos y malos olores.	UN	**7**	N.A.	N.A	X	
1.4.13	N.A.	**72101511**	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	**7**	N.A.	N.A	X	
1.4.14	N.A.	**72101511**	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	**7**	N.A.	N.A	X	
1.4.15	N.A.	**72101511**	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	**7**	N.A.	N.A	X	
1.4.16	N.A.	**72101511**	Calibración de presostatos y termostatos	UN	**7**	N.A.	N.A	X	
1.4.17	N.A.	**72101511**	Inspeccion de iluminación	UN	**7**	N.A.	N.A	X	
1.4.18	N.A.	**72101511**	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de los mismos	UN	**7**	N.A.	N.A	X	
1,5	**MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS DE LOS AIRES ACONDICIONADOS de 36.000 BTU. A cada uno de los equipos se deberá realizar las actividades relacionadas a continuación, los equipos estan ubicados en: 1. Infraestructura, 2. Certificación por competencias, 3. Taller de carnicos, 4. Taller de carnicos, 5. Taller de carnicos, 6. Laboratorio agroindustria, 7. Laboratorio agroindustria, 8. Chocolateria, 9. Chocolateria, 10. Analisis fisico de café, 11. Centro cableado, 12. Ambiente 7, 13. Ambiente 14, 14. Ambiente 15, 15. Ambiente 16, 16. Ambiente 17, 17. Ambiente 18, 18. Ambiente de cordinación, 19. Ganaderia, 20. Lider Tecnoparque, 21. Tecno parque, 22. Tecnoparque, 23. Laboratorio fisicoquimica, 24. Laboratorio biotecnologia, 25. Laboratorio biotecnologia, 26. Ambiente zoologia.**								
1.5.1	N.A.	**72101511**	Lavado con hidrolavadora: Uso de presion controlada para limpiar el serpentin del condesador (unidad externa), eliminando el hollin y polvo que impide la transferencia de calor	UN	**26**	N.A.	N.A	X	
1.5.2	N.A.	**72101511**	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspasdel ventinador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	**26**	N.A.	N.A	X	
1.5.3	N.A.	**72101511**	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto termico (diferencia de temperatura entre el aire que netra al equipo y el que sale).	UN	**26**	N.A.	N.A	X	
1.5.4	N.A.	**72101511**	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	**26**	N.A.	N.A	X	
1.5.5	N.A.	**72101511**	Inspección de ruidos	UN	**26**	N.A.	N.A	X	
1.5.6	N.A.	**72101511**	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	**26**	N.A.	N.A	X	
1.5.7	N.A.	**72101511**	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	**26**	N.A.	N.A	X	
1.5.8	N.A.	**72101511**	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	**26**	N.A.	N.A	X	
1.5.9	N.A.	**72101511**	Revisión de motoventiladores	UN	**26**	N.A.	N.A	X	
1.5.10	N.A.	**72101511**	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	**26**	N.A.	N.A	X	
1.5.11	N.A.	**72101511**	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimétalicos de protección e iluminación de señalización	UN	**26**	N.A.	N.A	X	
1.5.12	N.A.	**72101511**	Desinfección: aplicación de quimicos bactericidad para eliminar hongos y malos olores.	UN	**26**	N.A.	N.A	X	
1.5.13	N.A.	**72101511**	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	**26**	N.A.	N.A	X	
1.5.14	N.A.	**72101511**	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	**26**	N.A.	N.A	X	
1.5.15	N.A.	**72101511**	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	**26**	N.A.	N.A	X	
1.5.16	N.A.	**72101511**	Calibración de presostatos y termostatos	UN	**26**	N.A.	N.A	X	
1.5.17	N.A.	**72101511**	Inspeccion de iluminación	UN	**26**	N.A.	N.A	X	
1.5.18	N.A.	**72101511**	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de los mismos	UN	**26**	N.A.	N.A	X	
1,6	**MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS DE LOS AIRES ACONDICIONADOS de 48.000 BTU. A cada uno de los equipos se deberá realizar las actividades relacionadas a continuación, los equipos estan ubicados en: 1. Ambiente 2.**								
1.6.1	N.A.	**72101511**	Lavado con hidrolavadora: Uso de presion controlada para limpiar el serpentin del condesador (unidad externa), eliminando el hollin y polvo que impide la transferencia de calor	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.6.2	N.A.	**72101511**	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspasdel ventinador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.6.3	N.A.	**72101511**	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto termico (diferencia de temperatura entre el aire que netra al equipo y el que sale).	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.6.4	N.A.	**72101511**	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.6.5	N.A.	**72101511**	Inspección de ruidos	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.6.6	N.A.	**72101511**	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.6.7	N.A.	**72101511**	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.6.8	N.A.	**72101511**	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.6.9	N.A.	**72101511**	Revisión de motoventiladores	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.6.10	N.A.	**72101511**	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.6.11	N.A.	**72101511**	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimétalicos de protección e iluminación de señalización	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.6.12	N.A.	**72101511**	Desinfección: aplicación de quimicos bactericidad para eliminar hongos y malos olores.	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.6.13	N.A.	**72101511**	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.6.14	N.A.	**72101511**	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.6.15	N.A.	**72101511**	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.6.16	N.A.	**72101511**	Calibración de presostatos y termostatos	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.6.17	N.A.	**72101511**	Inspeccion de iluminación	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.6.18	N.A.	**72101511**	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de los mismos	UN	**8**	N.A.	N.A	X	

1,7	**MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS DE LOS AIRES ACONDICIONADOS de 60.000 BTU. A cada uno de los equipos se deberá realizar las actividades relacionadas a continuación, los equipos estan ubicados en: 1.** Coodinación**, 2.** Biblioteca**, 3.** Sala de instructores**, 4.** Sala de instructores, **5.** Panaderia, **6.** Cerveceria, **7.** Laboratorio microbiologia, **8.** Laboratorio fisicoquimica.								
1.7.1	N.A.	**72101511**	Lavado con hidrolavadora: Uso de presion controlada para limpiar el serpentin del condesador (unidad externa), eliminando el hollin y polvo que impide la transferencia de calor	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.7.2	N.A.	**72101511**	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspasdel ventinador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.7.3	N.A.	**72101511**	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto termico (diferencia de temperatura entre el aire que netra al equipo y el que sale).	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.7.4	N.A.	**72101511**	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.7.5	N.A.	**72101511**	Inspección de ruidos	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.7.6	N.A.	**72101511**	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.7.7	N.A.	**72101511**	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.7.8	N.A.	**72101511**	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.7.9	N.A.	**72101511**	Revisión de motoventiladores	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.7.10	N.A.	**72101511**	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.7.11	N.A.	**72101511**	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimétalicos de protección e iluminación de señalización	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.7.12	N.A.	**72101511**	Desinfección: aplicación de quimicos bactericidad para eliminar hongos y malos olores.	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.7.13	N.A.	**72101511**	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.7.14	N.A.	**72101511**	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.7.15	N.A.	**72101511**	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.7.16	N.A.	**72101511**	Calibración de presostatos y termostatos	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.7.17	N.A.	**72101511**	Inspeccion de iluminación	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1.7.18	N.A.	**72101511**	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de los mismos	UN	**8**	N.A.	N.A	X	
1,8	**MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS DE LOS AIRES ACONDICIONADOS de 8.000 BTU. A cada uno de los equipos se deberá realizar las actividades relacionadas a continuación, los equipos estan ubicados en: 1. Analisis fisico del café, 2. Oficina de inventarios**								
1.8.1	N.A.	**72101511**	Lavado con hidrolavadora: Uso de presion controlada para limpiar el serpentin del condesador (unidad externa), eliminando el hollin y polvo que impide la transferencia de calor	UN	**2**	N.A.	N.A	X	
1.8.2	N.A.	**72101511**	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspasdel ventinador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	**2**	N.A.	N.A	X	
1.8.3	N.A.	**72101511**	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto termico (diferencia de temperatura entre el aire que netra al equipo y el que sale).	UN	**2**	N.A.	N.A	X	
1.8.4	N.A.	**72101511**	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	**2**	N.A.	N.A	X	
1.8.5	N.A.	**72101511**	Inspección de ruidos	UN	**2**	N.A.	N.A	X	
1.8.6	N.A.	**72101511**	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	**2**	N.A.	N.A	X	
1.8.7	N.A.	**72101511**	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	**2**	N.A.	N.A	X	
1.8.8	N.A.	**72101511**	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	**2**	N.A.	N.A	X	
1.8.9	N.A.	**72101511**	Revisión de motoventiladores	UN	**2**	N.A.	N.A	X	
1.8.10	N.A.	**72101511**	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	**2**	N.A.	N.A	X	
1.8.11	N.A.	**72101511**	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimétalicos de protección e iluminación de señalización	UN	**2**	N.A.	N.A	X	
1.8.12	N.A.	**72101511**	Desinfección: aplicación de quimicos bactericidad para eliminar hongos y malos olores.	UN	**2**	N.A.	N.A	X	
1.8.13	N.A.	**72101511**	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	**2**	N.A.	N.A	X	
1.8.14	N.A.	**72101511**	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	**2**	N.A.	N.A	X	
1.8.15	N.A.	**72101511**	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	**2**	N.A.	N.A	X	
1.8.16	N.A.	**72101511**	Calibración de presostatos y termostatos	UN	**2**	N.A.	N.A	X	
1.8.17	N.A.	**72101511**	Inspeccion de iluminación	UN	**2**	N.A.	N.A	X	
1.8.18	N.A.	**72101511**	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de los mismos	UN	**2**	N.A.	N.A	X	
2	**MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LOS AIRES ACONDICIONADOS Prestar el servicio de mantenimiento preventivo a los equipos de aire acondicionado del Centro de Formación Agroindustrial "La Angostura" del SENA Regional Huila, ubicado en el kilómetro 38 vía Neiva al sur, así:**								
2,1	**MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS DE AIRES ACONDICIONADOS CON CAPACIDAD DE 12.000 BTU/H. A TODO COSTO INCLUYENDO REPUESTOS. Los equipos estan ubicados en: 1.Enfermeria, 2. Subdirección, 3. Punto de venta, 4. Auditorio (Container), 5. Porteria.**								
2.1.1	N.A.	**72101511**	Lavado con hidrolavadora: Uso de presion controlada para limpiar el serpentin del condesador (unidad externa), eliminando el hollin y polvo que impide la transferencia de calor	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.2	N.A.	**72101511**	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspasdel ventinador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.3	N.A.	**72101511**	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto termico (diferencia de temperatura entre el aire que netra al equipo y el que sale).	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.4	N.A.	**72101511**	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.5	N.A.	**72101511**	Inspección de ruidos	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.6	N.A.	**72101511**	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.7	N.A.	**72101511**	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.8	N.A.	**72101511**	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.9	N.A.	**72101511**	Revisión de motoventiladores	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.10	N.A.	**72101511**	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.11	N.A.	**72101511**	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimétalicos de protección e iluminación de señalización	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.12	N.A.	**72101511**	Desinfección: aplicación de quimicos bactericidad para eliminar hongos y malos olores.	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.13	N.A.	**72101511**	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.14	N.A.	**72101511**	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.15	N.A.	**72101511**	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.16	N.A.	**72101511**	Calibración de presostatos y termostatos	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.17	N.A.	**72101511**	Inspeccion de iluminación	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.18	N.A.	**72101511**	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de los mismos	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.19	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Chumacera	UN	5	N.A.	N.A.	X	

2.1.20	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Tarjeta principal	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.21	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Ejes	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.22	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Poleas	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.23	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Turbinas	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.24	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Bombas de desague	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.25	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de filtros	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.26	N.A.	**72101511**	Reparación de fugas de refrigerante	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.27	N.A.	**72101511**	Recarga de gas refrigerante	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.28	N.A.	**72101511**	Reparacion de termostato	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.29	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de bombillos	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.30	N.A.	**72101511**	Reparaciones de pintura puntuales en estructura.	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.31	N.A.	**72101511**	Desmonte o monte de motor electrico	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.32	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de válvulas de expansión, y operatividad	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.33	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de aislante de tuberias	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.34	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de breaker	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.1.35	N.A.	**72101511**	Correción y cambio de cables	UN	5	N.A.	N.A.	X	
2.2.	**MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS DE AIRES ACONDICIONADOS CON CAPACIDAD DE 18.000 BTU/H. A TODO COSTO INCLUYENDO REPUESTOS. Los equipos estan ubicados en: 1. Asistente subdirección-planeación, 2. Centro de cableado 4.**								
2.2.1	N.A.	**72101512**	Lavado con hidrolavadora: Uso de presion controlada para limpiar el serpentin del condesador (unidad externa), eliminando el hollin y polvo que impide la transferencia de calor	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.2	N.A.	**72101513**	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspasdel ventinador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.3	N.A.	**72101514**	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto termico (diferencia de temperatura entre el aire que netra al equipo y el que sale).	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.4	N.A.	**72101515**	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.5	N.A.	**72101516**	Inspección de ruidos	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.6	N.A.	**72101517**	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.7	N.A.	**72101518**	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.8	N.A.	**72101519**	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.9	N.A.	**72101520**	Revisión de motoventiladores	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.10	N.A.	**72101521**	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.11	N.A.	**72101522**	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimétalicos de protección e iluminación de señalización	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.12	N.A.	**72101523**	Desinfección: aplicación de quimicos bactericidad para eliminar hongos y malos olores.	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.13	N.A.	**72101524**	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.14	N.A.	**72101525**	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.15	N.A.	**72101526**	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.16	N.A.	**72101527**	Calibración de presostatos y termostatos	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.17	N.A.	**72101528**	Inspeccion de iluminación	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.18	N.A.	**72101529**	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de los mismos	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.19	N.A.	**72101530**	Suministro y cambio de Chumacera	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.20	N.A.	**72101531**	Suministro y cambio de Tarjeta principal	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.21	N.A.	**72101532**	Suministro y cambio de Ejes	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.22	N.A.	**72101533**	Suministro y cambio de Poleas	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.23	N.A.	**72101534**	Suministro y cambio de Turbinas	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.24	N.A.	**72101535**	Suministro y cambio de Bombas de desague	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.25	N.A.	**72101536**	Suministro y cambio de filtros	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.26	N.A.	**72101537**	Reparación de fugas de refrigerante	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.27	N.A.	**72101538**	Recarga de gas refrigerante	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.28	N.A.	**72101539**	Reparacion de termostato	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.29	N.A.	**72101540**	Suministro y cambio de bombillos	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.30	N.A.	**72101541**	Reparaciones de pintura puntuales en estructura.	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.31	N.A.	**72101542**	Desmonte o monte de motor electrico	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.32	N.A.	**72101543**	Suministro y cambio de válvulas de expansión, y operatividad	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.33	N.A.	**72101544**	Suministro y cambio de aislante de tuberias	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.34	N.A.	**72101545**	Suministro y cambio de breaker	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.2.35	N.A.	**72101546**	Correción y cambio de cables	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.3.	**MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS DE AIRES ACONDICIONADOS CON CAPACIDAD DE 34.000 BTU/H. A TODO COSTO INCLUYENDO REPUESTOS. Los equipos estan ubicados en: 1. Ambiente 5.**								
2.3.1	N.A.	**72101511**	Lavado con hidrolavadora: Uso de presion controlada para limpiar el serpentin del condesador (unidad externa), eliminando el hollin y polvo que impide la transferencia de calor	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.2	N.A.	**72101511**	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspasdel ventinador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.3	N.A.	**72101511**	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto termico (diferencia de temperatura entre el aire que netra al equipo y el que sale).	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.4	N.A.	**72101511**	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.5	N.A.	**72101511**	Inspección de ruidos	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.6	N.A.	**72101511**	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.7	N.A.	**72101511**	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.8	N.A.	**72101511**	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.9	N.A.	**72101511**	Revisión de motoventiladores	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.10	N.A.	**72101511**	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.11	N.A.	**72101511**	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimétalicos de protección e iluminación de señalización	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.12	N.A.	**72101511**	Desinfección: aplicación de quimicos bactericidad para eliminar hongos y malos olores.	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.13	N.A.	**72101511**	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.14	N.A.	**72101511**	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	1	N.A.	N.A.	X	

2.3.15	N.A.	**72101511**	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.16	N.A.	**72101511**	Calibración de presostatos y termostatos	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.17	N.A.	**72101511**	Inspeccion de iluminación	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.18	N.A.	**72101511**	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de los mismos	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.19	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Chumacera	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.20	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Tarjeta principal	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.21	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Ejes	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.22	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Poleas	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.23	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Turbinas	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.24	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Bombas de desague	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.25	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de filtros	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.26	N.A.	**72101511**	Reparación de fugas de refrigerante	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.27	N.A.	**72101511**	Recarga de gas refrigerante	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.28	N.A.	**72101511**	Reparacion de termostato	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.29	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de bombillos	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.30	N.A.	**72101511**	Reparaciones de pintura puntuales en estructura.	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.31	N.A.	**72101511**	Desmonte o monte de motor electrico	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.32	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de válvulas de expansión, y operatividad	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.33	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de aislante de tuberias	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.34	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de breaker	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.3.35	N.A.	**72101511**	Correción y cambio de cables	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4	**MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS DE AIRES ACONDICIONADOS CON CAPACIDAD DE 36.000 BTU/H. A TODO COSTO INCLUYENDO REPUESTOS. Los equipos estan ubicados en: 1. Ambiente 5.**								
2.4.1	N.A.	**72101511**	Lavado con hidrolavadora: Uso de presion controlada para limpiar el serpentin del condesador (unidad externa), eliminando el hollin y polvo que impide la transferencia de calor	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.2	N.A.	**72101511**	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspasdel ventinador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.3	N.A.	**72101511**	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto termico (diferencia de temperatura entre el aire que netra al equipo y el que sale).	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.4	N.A.	**72101511**	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.5	N.A.	**72101511**	Inspección de ruidos	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.6	N.A.	**72101511**	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.7	N.A.	**72101511**	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.8	N.A.	**72101511**	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.9	N.A.	**72101511**	Revisión de motoventiladores	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.10	N.A.	**72101511**	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.11	N.A.	**72101511**	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimétalicos de protección e iluminación de señalización	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.12	N.A.	**72101511**	Desinfección: aplicación de quimicos bactericidad para eliminar hongos y malos olores.	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.13	N.A.	**72101511**	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.14	N.A.	**72101511**	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.15	N.A.	**72101511**	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.16	N.A.	**72101511**	Calibración de presostatos y termostatos	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.17	N.A.	**72101511**	Inspeccion de iluminación	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.18	N.A.	**72101511**	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de los mismos	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.19	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Chumacera	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.20	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Tarjeta principal	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.21	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Ejes	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.22	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Poleas	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.23	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Turbinas	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.24	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Bombas de desague	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.25	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de filtros	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.26	N.A.	**72101511**	Reparación de fugas de refrigerante	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.27	N.A.	**72101511**	Recarga de gas refrigerante	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.28	N.A.	**72101511**	Reparacion de termostato	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.29	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de bombillos	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.30	N.A.	**72101511**	Reparaciones de pintura puntuales en estructura.	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.31	N.A.	**72101511**	Desmonte o monte de motor electrico	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.32	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de válvulas de expansión, y operatividad	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.33	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de aislante de tuberias	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.34	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de breaker	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.4.35	N.A.	**72101511**	Correción y cambio de cables	UN	1	N.A.	N.A.	X	
2.5	**MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS DE AIRES ACONDICIONADOS CON CAPACIDAD DE 48.000 BTU/H. A TODO COSTO INCLUYENDO REPUESTOS. Los equipos estan ubicados en: 1. Ambiente 13, 2. Ambiente 9.**								
2.5.1	N.A.	**72101511**	Lavado con hidrolavadora: Uso de presion controlada para limpiar el serpentin del condesador (unidad externa), eliminando el hollin y polvo que impide la transferencia de calor	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.2	N.A.	**72101511**	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspasdel ventinador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.3	N.A.	**72101511**	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto termico (diferencia de temperatura entre el aire que netra al equipo y el que sale).	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.4	N.A.	**72101511**	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.5	N.A.	**72101511**	Inspección de ruidos	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.6	N.A.	**72101511**	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.7	N.A.	**72101511**	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.8	N.A.	**72101511**	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.9	N.A.	**72101511**	Revisión de motoventiladores	UN	2	N.A.	N.A.	X	

2.5.10	N.A.	**72101511**	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.11	N.A.	**72101511**	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimétalicos de protección e iluminación de señalización	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.12	N.A.	**72101511**	Desinfección: aplicación de quimicos bactericidad para eliminar hongos y malos olores.	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.13	N.A.	**72101511**	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.14	N.A.	**72101511**	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.15	N.A.	**72101511**	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.16	N.A.	**72101511**	Calibración de presostatos y termostatos	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.17	N.A.	**72101511**	Inspeccion de iluminación	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.18	N.A.	**72101511**	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de los mismos	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.19	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Chumacera	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.20	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Tarjeta principal	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.21	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Ejes	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.22	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Poleas	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.23	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Turbinas	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.24	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de Bombas de desague	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.25	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de filtros	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.26	N.A.	**72101511**	Reparación de fugas de refrigerante	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.27	N.A.	**72101511**	Recarga de gas refrigerante	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.28	N.A.	**72101511**	Reparacion de termostato	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.29	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de bombillos	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.30	N.A.	**72101511**	Reparaciones de pintura puntuales en estructura.	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.31	N.A.	**72101511**	Desmonte o monte de motor electrico	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.32	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de válvulas de expansión, y operatividad	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.33	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de aislante de tuberias	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.34	N.A.	**72101511**	Suministro y cambio de breaker	UN	2	N.A.	N.A.	X	
2.5.35	N.A.	**72101511**	Correción y cambio de cables	UN	2	N.A.	N.A.	X	

JUSTIFICACION:
El centro de formación debe garantizar el cumplimiento de las actividades de formación y administrativas, proporcionando condiciones óptimas. Por ello, se requiere llevar a cabo labores de mantenimiento preventivo y correctivo en los aires acondicionados, minimizando las condiciones climáticas de altas temperaturas que se presentan en el área, y prolongar la vida útil del equipo; las activdades y procesos que se relacionan en los mantenimientos correctivos dependerán de los resultados que generen los preventivos.

EL ALMACENISTA CERTIFICA QUE LOS ELEMENTOS RELACIONADOS EN LA COLUMNA "REQUERIMIENTO PARA COMPRA" NO EXISTEN EN ALMACEN

natalia zárate

NATALIA ESPERANZA ZÁRATE PASCUAS
ARQUITECTA INFRAESTRUCTURA

Erika Yasmin Puentes Lemus

ERIKA YASMIN PUENTES LEMUS
Vo. Bo. Coordinadora Grupo de Apoyo Administrativo

N.A.

Firmado digitalmente por Laura Vanessa Leguizamo Pérez
Nombre de reconocimiento (DN): cn=Laura Vanessa Leguizamo Pérez, email=lauleguizamope@gmail.com, c=CO
Fecha: 2026.05.04 10:43:19 -05'00'

MARLON NEOMELLER QUEVEDO MUÑOZ
ALMACENISTA

LAURA VANNESA LEGUIZAMO PEREZ
ABOGADA LIDER CONTRATACIÓN

EL ORDENADOR DEL GASTO AUTORIZA PARA QUE SE INICIE EL PROCESO DE CONTRATACIÓN

Lina M. Trujillo O

Firmado digitalmente por Lina Marcela Trujillo Osso

LINA MARCELA TRUJILLO OSSO
NOMBRE Y FIRMA DEL SUBDIRECTOR DE CENTRO (E)