SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE – SENA REGIONAL HUILA CENTRO DE FORMACION AGROINDUSTRIAL FORMATO SOLICITUD DE ESTUDIO DE MERCADO

El Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, de conformidad con los principios de transparencia y publicidad para la contratación Estatal, convoca públicamente a todos los interesados a participar con sus COTIZACIONES, como parte del siguiente estudio de mercado:

ADVERTENCIA	La cotización solicitada servirá de base para la elaboración de un estudio de mercado y, por tanto, no constituye en sí misma una oferta y consecuentemente NO obliga a las partes. Podrán participar personas naturales, jurídicas, consorcios y/o uniones temporales, quienes deberán acreditar no encontrarse incursos en algunas de las causales e inhabilidades e incompatibilidades establecidas en la Constitución Política de Colombia y demás disposiciones legales vigentes.
OBJETO	Prestar el servicio de mantenimiento preventivo y correctivo a los equipos de aires acondicionados del Centro de Formación Agroindustrial del SENA Regional Huila.
VALIDEZ DE LA COTIZACIÓN	Noventa (90) Días
PLAZO PARA PRESENTAR LA COTIZACIÓN	Hasta el 08 de mayo del 2026
LUGAR PARA PRESENTAR LA COTIZACIÓN	Mediante la plataforma SECOP II o en el correo electrónico angostura@SENA.edu.co
ANEXOS	Por favor si anexa algún archivo digital, este debe venir en formato PDF, Word o Excel, que no sobrepase los 5 MB, en ningún caso se aceptan archivos comprimidos.

LOTE RIEGO

ITEM	CODIGO UNSPSC (mínimo cuarto nivel)	DESCRIPCIÓN TECNICAS DEL ELEMENTO O SERVICIO	UND	CANTI DAD SOLIC ITADA
1	**MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS DE LOS AIRES ACONDICIONADOS Prestar el servicio de mantenimiento preventivo a los equipos de aire acondicionado del Centro de Formación Agroindustrial "La Angostura" del SENA Regional Huila, ubicado en el kilómetro 38 vía Neiva al sur, así:**			
1,1	**MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS DE LOS AIRES ACONDICIONADOS de 12.000 BTU. A cada uno de los equipos se deberá realizar las actividades relacionadas a continuación, los equipos están ubicados en 1. Almacen de inventario, 2. Producción de centro, 3. Talento humano, 4. Coordinación académica, 5. Líder de bienestar, 6. Bienestar al aprendiz, 7. Emprendimiento, 8. Producto terminado, 9. Biotecnología (Containers), 10. Biotecnología (Containers), 11. Biotecnología (Containers), 12. Auditorio (Containers), 13. Auditorio (Containers), 14. Coworking (Containers), 15. Coworking (Containers), 16. Laboratorio fisicoquímica, 17. Laboratorio fisicoquímica.**			
1.1.1	72101511	Lavado con hidrolavadora: Uso de presión controlada para limpiar el serpentín del condensador (unidad externa), eliminando el hollín y polvo que impide la transferencia de calor	UN	17
1.1.2	72101511	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspas del ventilador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	17
1.1.3	72101511	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto térmico (diferencia de temperatura entre el aire que entra al equipo y el que sale).	UN	17
1.1.4	72101511	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	17
1.1.5	72101511	Inspección de ruidos	UN	17
1.1.6	72101511	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	17
1.1.7	72101511	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	17
1.1.8	72101511	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	17
1.1.9	72101511	Revisión de motoventiladores	UN	17
1.1.10	72101511	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	17
1.1.11	72101511	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimetálicos de protección e iluminación de señalización	UN	17
1.1.12	72101511	Desinfección: aplicación de químicos bactericidas para eliminar hongos y malos olores.	UN	17
1.1.13	72101511	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	17
1.1.14	72101511	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	17

1.1.15	72101511	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	17
1.1.16	72101511	Calibración de presostatos y termostatos	UN	17
1.1.17	72101511	Inspección de iluminación	UN	17
1.1.18	72101511	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de estos	UN	17
1.2.	**MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS DE LOS AIRES ACONDICIONADOS de 18.000 BTU. A cada uno de los equipos se deberá realizar las actividades relacionadas a continuación, los equipos están ubicados en: 1. Coordinación administrativa, 2. tesorería, 3. Contratación, 4. Oficina Tics, 5. Centro de cableado tics, 6. Centro de cableado ambiente 7, 7. Centro de cableado ambiente 8, 8. Centro de cableado 6, 9. Coworking (container), 10. Centro de cableado 3, 11. Almacen reactivos.**			
1.2.1	72101511	Lavado con hidrolavadora: Uso de presión controlada para limpiar el serpentín del condensador (unidad externa), eliminando el hollín y polvo que impide la transferencia de calor	UN	11
1.2.2	72101511	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspas del ventilador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	11
1.2.3	72101511	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto térmico (diferencia de temperatura entre el aire que entra al equipo y el que sale).	UN	11
1.2.4	72101511	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	11
1.2.5	72101511	Inspección de ruidos	UN	11
1.2.6	72101511	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	11
1.2.7	72101511	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	11
1.2.8	72101511	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	11
1.2.9	72101511	Revisión de motoventiladores	UN	11
1.2.10	72101511	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	11
1.2.11	72101511	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimetálicos de protección e iluminación de señalización	UN	11
1.2.12	72101511	Desinfección: aplicación de químicos bactericidas para eliminar hongos y malos olores.	UN	11
1.2.13	72101511	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	11
1.2.14	72101511	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	11
1.2.15	72101511	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	11
1.2.16	72101511	Calibración de presostatos y termostatos	UN	11
1.2.17	72101511	Inspección de iluminación	UN	11
1.2.18	72101511	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de estos	UN	11
1.3	**MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS DE LOS AIRES ACONDICIONADOS de 24.000 BTU. A cada uno de los equipos se deberá realizar las actividades relacionadas a continuación, el equipo está ubicado en: 1. Taller de cárnicos.**			
1.3.1	72101511	Lavado con hidrolavadora: Uso de presión controlada para limpiar el serpentín del condensador (unidad externa), eliminando el hollín y polvo que impide la transferencia de calor	UN	1
1.3.2	72101511	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspas del ventilador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	1
1.3.3	72101511	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto térmico (diferencia de temperatura entre el aire que entra al equipo y el que sale).	UN	1
1.3.4	72101511	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	1
1.3.5	72101511	Inspección de ruidos	UN	1
1.3.6	72101511	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	1
1.3.7	72101511	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	1
1.3.8	72101511	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	1
1.3.9	72101511	Revisión de motoventiladores	UN	1
1.3.10	72101511	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	1
1.3.11	72101511	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimetálicos de protección e iluminación de señalización	UN	1
1.3.12	72101511	Desinfección: aplicación de químicos bactericidas para eliminar hongos y malos olores.	UN	1
1.3.13	72101511	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	1
1.3.14	72101511	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	1

1.3.15	72101511	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	1
1.3.16	72101511	Calibración de presostatos y termostatos	UN	1
1.3.17	72101511	Inspección de iluminación	UN	1
1.3.18	72101511	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de estos	UN	1
1.4.	**MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS DE LOS AIRES ACONDICIONADOS de 34.000 BTU. A cada uno de los equipos se deberá realizar las actividades relacionadas a continuación, los equipos están ubicados en: 1. Ambiente 1, 2. Ambiente 4, 3. Ambiente 6, 4. Ambiente 8, 5. Ambiente 10, 6. Ambiente 11, 7. Ambiente 12.**			
1.4.1	72101511	Lavado con hidrolavadora: Uso de presión controlada para limpiar el serpentín del condensador (unidad externa), eliminando el hollín y polvo que impide la transferencia de calor	UN	7
1.4.2	72101511	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspas del ventilador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	7
1.4.3	72101511	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto térmico (diferencia de temperatura entre el aire que entra al equipo y el que sale).	UN	7
1.4.4	72101511	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	7
1.4.5	72101511	Inspección de ruidos	UN	7
1.4.6	72101511	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	7
1.4.7	72101511	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	7
1.4.8	72101511	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	7
1.4.9	72101511	Revisión de motoventiladores	UN	7
1.4.10	72101511	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	7
1.4.11	72101511	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimetálicos de protección e iluminación de señalización	UN	7
1.4.12	72101511	Desinfección: aplicación de químicos bactericidas para eliminar hongos y malos olores.	UN	7
1.4.13	72101511	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	7
1.4.14	72101511	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	7
1.4.15	72101511	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	7
1.4.16	72101511	Calibración de presostatos y termostatos	UN	7
1.4.17	72101511	Inspección de iluminación	UN	7
1.4.18	72101511	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de estos	UN	7
1,5	**MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS DE LOS AIRES ACONDICIONADOS de 36.000 BTU. A cada uno de los equipos se deberá realizar las actividades relacionadas a continuación, los equipos están ubicados en: 1. Infraestructura, 2. Certificación por competencias, 3. Taller de cárnicos, 4. Taller de cárnicos, 5. Taller de cárnicos, 6. Laboratorio agroindustria, 7. Laboratorio agroindustria, 8. Chocolatería, 9. Chocolatería, 10. Análisis físico de café, 11. Centro cableado, 12. Ambiente 7, 13. Ambiente 14, 14. Ambiente 15, 15. Ambiente 16, 16. Ambiente 17, 17. Ambiente 18, 18. Ambiente de coordinación, 19. Ganadería, 20. Líder Tecnoparque, 21. Tecno parque, 22. Tecnoparque, 23. Laboratorio fisicoquímica, 24. Laboratorio biotecnología, 25. Laboratorio biotecnología, 26. Ambiente zoología.**			
1.5.1	72101511	Lavado con hidrolavadora: Uso de presión controlada para limpiar el serpentín del condensador (unidad externa), eliminando el hollín y polvo que impide la transferencia de calor	UN	26
1.5.2	72101511	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspas del ventilador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	26
1.5.3	72101511	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto térmico (diferencia de temperatura entre el aire que entra al equipo y el que sale).	UN	26
1.5.4	72101511	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	26
1.5.5	72101511	Inspección de ruidos	UN	26
1.5.6	72101511	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	26
1.5.7	72101511	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	26
1.5.8	72101511	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	26
1.5.9	72101511	Revisión de motoventiladores	UN	26
1.5.10	72101511	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	26
1.5.11	72101511	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimetálicos de protección e iluminación de señalización	UN	26
1.5.12	72101511	Desinfección: aplicación de químicos bactericidas para eliminar hongos y malos olores.	UN	26
1.5.13	72101511	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	26

1.5.14	72101511	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	26
1.5.15	72101511	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	26
1.5.16	72101511	Calibración de presostatos y termostatos	UN	26
1.5.17	72101511	Inspección de iluminación	UN	26
1.5.18	72101511	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de estos	UN	26
1,6	**MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS DE LOS AIRES ACONDICIONADOS de 48.000 BTU. A cada uno de los equipos se deberá realizar las actividades relacionadas a continuación, los equipos están ubicados en: 1. Ambiente 2.**			
1.6.1	72101511	Lavado con hidrolavadora: Uso de presión controlada para limpiar el serpentín del condensador (unidad externa), eliminando el hollín y polvo que impide la transferencia de calor	UN	8
1.6.2	72101511	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspas del ventilador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	8
1.6.3	72101511	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto térmico (diferencia de temperatura entre el aire que entra al equipo y el que sale).	UN	8
1.6.4	72101511	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	8
1.6.5	72101511	Inspección de ruidos	UN	8
1.6.6	72101511	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	8
1.6.7	72101511	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	8
1.6.8	72101511	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	8
1.6.9	72101511	Revisión de motoventiladores	UN	8
1.6.10	72101511	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	8
1.6.11	72101511	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimetálicos de protección e iluminación de señalización	UN	8
1.6.12	72101511	Desinfección: aplicación de químicos bactericidas para eliminar hongos y malos olores.	UN	8
1.6.13	72101511	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	8
1.6.14	72101511	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	8
1.6.15	72101511	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	8
1.6.16	72101511	Calibración de presostatos y termostatos	UN	8
1.6.17	72101511	Inspección de iluminación	UN	8
1.6.18	72101511	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de estos	UN	8
1,7	**MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS DE LOS AIRES ACONDICIONADOS de 60.000 BTU. A cada uno de los equipos se deberá realizar las actividades relacionadas a continuación, los equipos están ubicados en: 1.** Coordinación**, 2.** Biblioteca**, 3.** Sala de instructores**, 4.** Sala de instructores, **5.** Panadería, **6.** Cervecería, **7.** Laboratorio microbiología, **8.** Laboratorio fisicoquímica.			
1.7.1	72101511	Lavado con hidrolavadora: Uso de presión controlada para limpiar el serpentín del condensador (unidad externa), eliminando el hollín y polvo que impide la transferencia de calor	UN	8
1.7.2	72101511	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspas del ventilador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	8
1.7.3	72101511	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto térmico (diferencia de temperatura entre el aire que entra al equipo y el que sale).	UN	8
1.7.4	72101511	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	8
1.7.5	72101511	Inspección de ruidos	UN	8
1.7.6	72101511	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	8
1.7.7	72101511	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	8
1.7.8	72101511	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	8
1.7.9	72101511	Revisión de motoventiladores	UN	8
1.7.10	72101511	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	8
1.7.11	72101511	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimetálicos de protección e iluminación de señalización	UN	8
1.7.12	72101511	Desinfección: aplicación de químicos bactericidas para eliminar hongos y malos olores.	UN	8
1.7.13	72101511	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	8
1.7.14	72101511	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	8

1.7.15	72101511	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	8
1.7.16	72101511	Calibración de presostatos y termostatos	UN	8
1.7.17	72101511	Inspección de iluminación	UN	8
1.7.18	72101511	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de estos	UN	8
1,8	**MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS DE LOS AIRES ACONDICIONADOS de 8.000 BTU. A cada uno de los equipos se deberá realizar las actividades relacionadas a continuación, los equipos están ubicados en: 1. Análisis físico del café, 2. Oficina de inventarios**			
1.8.1	72101511	Lavado con hidrolavadora: Uso de presión controlada para limpiar el serpentín del condensador (unidad externa), eliminando el hollín y polvo que impide la transferencia de calor	UN	2
1.8.2	72101511	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspas del ventilador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	2
1.8.3	72101511	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto térmico (diferencia de temperatura entre el aire que entra al equipo y el que sale).	UN	2
1.8.4	72101511	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	2
1.8.5	72101511	Inspección de ruidos	UN	2
1.8.6	72101511	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	2
1.8.7	72101511	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	2
1.8.8	72101511	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	2
1.8.9	72101511	Revisión de motoventiladores	UN	2
1.8.10	72101511	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	2
1.8.11	72101511	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimetálicos de protección e iluminación de señalización	UN	2
1.8.12	72101511	Desinfección: aplicación de químicos bactericidas para eliminar hongos y malos olores.	UN	2
1.8.13	72101511	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	2
1.8.14	72101511	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	2
1.8.15	72101511	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	2
1.8.16	72101511	Calibración de presostatos y termostatos	UN	2
1.8.17	72101511	Inspección de iluminación	UN	2
1.8.18	72101511	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de estos	UN	2
2	**MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LOS AIRES ACONDICIONADOS Prestar el servicio de mantenimiento preventivo a los equipos de aire acondicionado del Centro de Formación Agroindustrial "La Angostura" del SENA Regional Huila, ubicado en el kilómetro 38 vía Neiva al sur, así:**			
2,1	**MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS DE AIRES ACONDICIONADOS CON CAPACIDAD DE 12.000 BTU/H. A TODO COSTO INCLUYENDO REPUESTOS. Los equipos están ubicados en: 1. Enfermería, 2. Subdirección, 3. Punto de venta, 4. Auditorio (Container), 5. Portería.**			
2.1.1	72101511	Lavado con hidrolavadora: Uso de presión controlada para limpiar el serpentín del condensador (unidad externa), eliminando el hollín y polvo que impide la transferencia de calor	UN	5
2.1.2	72101511	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspas del ventilador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	5
2.1.3	72101511	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto térmico (diferencia de temperatura entre el aire que entra al equipo y el que sale).	UN	5
2.1.4	72101511	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	5
2.1.5	72101511	Inspección de ruidos	UN	5
2.1.6	72101511	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	5
2.1.7	72101511	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	5
2.1.8	72101511	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	5
2.1.9	72101511	Revisión de motoventiladores	UN	5
2.1.10	72101511	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	5
2.1.11	72101511	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimetálicos de protección e iluminación de señalización	UN	5
2.1.12	72101511	Desinfección: aplicación de químicos bactericidas para eliminar hongos y malos olores.	UN	5
2.1.13	72101511	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	5

2.1.14	72101511	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	5
2.1.15	72101511	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	5
2.1.16	72101511	Calibración de presostatos y termostatos	UN	5
2.1.17	72101511	Inspección de iluminación	UN	5
2.1.18	72101511	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de estos	UN	5
2.1.19	72101511	Suministro y cambio de Chumacera	UN	5
2.1.20	72101511	Suministro y cambio de Tarjeta principal	UN	5
2.1.21	72101511	Suministro y cambio de Ejes	UN	5
2.1.22	72101511	Suministro y cambio de Poleas	UN	5
2.1.23	72101511	Suministro y cambio de Turbinas	UN	5
2.1.24	72101511	Suministro y cambio de Bombas de desagüe	UN	5
2.1.25	72101511	Suministro y cambio de filtros	UN	5
2.1.26	72101511	Reparación de fugas de refrigerante	UN	5
2.1.27	72101511	Recarga de gas refrigerante	UN	5
2.1.28	72101511	Reparación de termostato	UN	5
2.1.29	72101511	Suministro y cambio de bombillos	UN	5
2.1.30	72101511	Reparaciones de pintura puntuales en estructura.	UN	5
2.1.31	72101511	Desmonte o monte de motor electrico	UN	5
2.1.32	72101511	Suministro y cambio de válvulas de expansión, y operatividad	UN	5
2.1.33	72101511	Suministro y cambio de aislante de tuberías	UN	5
2.1.34	72101511	Suministro y cambio de breaker	UN	5
2.1.35	72101511	Corrección y cambio de cables	UN	5
2.2.	**MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS DE AIRES ACONDICIONADOS CON CAPACIDAD DE 18.000 BTU/H. A TODO COSTO INCLUYENDO REPUESTOS. Los equipos están ubicados en: 1. Asistente subdirección-planeación, 2. Centro de cableado 4.**			
2.2.1	72101512	Lavado con hidrolavadora: Uso de presión controlada para limpiar el serpentín del condensador (unidad externa), eliminando el hollín y polvo que impide la transferencia de calor	UN	2
2.2.2	72101513	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspas del ventilador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	2
2.2.3	72101514	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto térmico (diferencia de temperatura entre el aire que entra al equipo y el que sale).	UN	2
2.2.4	72101515	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	2
2.2.5	72101516	Inspección de ruidos	UN	2
2.2.6	72101517	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	2
2.2.7	72101518	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	2
2.2.8	72101519	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	2
2.2.9	72101520	Revisión de motoventiladores	UN	2
2.2.10	72101521	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	2
2.2.11	72101522	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimetálicos de protección e iluminación de señalización	UN	2
2.2.12	72101523	Desinfección: aplicación de químicos bactericidas para eliminar hongos y malos olores.	UN	2
2.2.13	72101524	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	2
2.2.14	72101525	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	2
2.2.15	72101526	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	2
2.2.16	72101527	Calibración de presostatos y termostatos	UN	2
2.2.17	72101528	Inspección de iluminación	UN	2
2.2.18	72101529	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de estos	UN	2
2.2.19	72101530	Suministro y cambio de Chumacera	UN	2

2.2.20	72101531	Suministro y cambio de Tarjeta principal	UN	2
2.2.21	72101532	Suministro y cambio de Ejes	UN	2
2.2.22	72101533	Suministro y cambio de Poleas	UN	2
2.2.23	72101534	Suministro y cambio de Turbinas	UN	2
2.2.24	72101535	Suministro y cambio de Bombas de desagüe	UN	2
2.2.25	72101536	Suministro y cambio de filtros	UN	2
2.2.26	72101537	Reparación de fugas de refrigerante	UN	2
2.2.27	72101538	Recarga de gas refrigerante	UN	2
2.2.28	72101539	Reparación de termostato	UN	2
2.2.29	72101540	Suministro y cambio de bombillos	UN	2
2.2.30	72101541	Reparaciones de pintura puntuales en estructura.	UN	2
2.2.31	72101542	Desmonte o monte de motor electrico	UN	2
2.2.32	72101543	Suministro y cambio de válvulas de expansión, y operatividad	UN	2
2.2.33	72101544	Suministro y cambio de aislante de tuberías	UN	2
2.2.34	72101545	Suministro y cambio de breaker	UN	2
2.2.35	72101546	Corrección y cambio de cables	UN	2
2.3.	**MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS DE AIRES ACONDICIONADOS CON CAPACIDAD DE 34.000 BTU/H. A TODO COSTO INCLUYENDO REPUESTOS. Los equipos están ubicados en: 1. Ambiente 5.**			
2.3.1	72101511	Lavado con hidrolavadora: Uso de presión controlada para limpiar el serpentín del condensador (unidad externa), eliminando el hollín y polvo que impide la transferencia de calor	UN	1
2.3.2	72101511	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspas del ventilador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	1
2.3.3	72101511	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto térmico (diferencia de temperatura entre el aire que entra al equipo y el que sale).	UN	1
2.3.4	72101511	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	1
2.3.5	72101511	Inspección de ruidos	UN	1
2.3.6	72101511	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	1
2.3.7	72101511	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	1
2.3.8	72101511	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	1
2.3.9	72101511	Revisión de motoventiladores	UN	1
2.3.10	72101511	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	1
2.3.11	72101511	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimetálicos de protección e iluminación de señalización	UN	1
2.3.12	72101511	Desinfección: aplicación de químicos bactericidas para eliminar hongos y malos olores.	UN	1
2.3.13	72101511	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	1
2.3.14	72101511	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	1
2.3.15	72101511	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	1
2.3.16	72101511	Calibración de presostatos y termostatos	UN	1
2.3.17	72101511	Inspección de iluminación	UN	1
2.3.18	72101511	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de estos	UN	1
2.3.19	72101511	Suministro y cambio de Chumacera	UN	1
2.3.20	72101511	Suministro y cambio de Tarjeta principal	UN	1
2.3.21	72101511	Suministro y cambio de Ejes	UN	1
2.3.22	72101511	Suministro y cambio de Poleas	UN	1
2.3.23	72101511	Suministro y cambio de Turbinas	UN	1
2.3.24	72101511	Suministro y cambio de Bombas de desagüe	UN	1
2.3.25	72101511	Suministro y cambio de filtros	UN	1
2.3.26	72101511	Reparación de fugas de refrigerante	UN	1

2.3.27	72101511	Recarga de gas refrigerante	UN	1
2.3.28	72101511	Reparación de termostato	UN	1
2.3.29	72101511	Suministro y cambio de bombillos	UN	1
2.3.30	72101511	Reparaciones de pintura puntuales en estructura.	UN	1
2.3.31	72101511	Desmonte o monte de motor electrico	UN	1
2.3.32	72101511	Suministro y cambio de válvulas de expansión, y operatividad	UN	1
2.3.33	72101511	Suministro y cambio de aislante de tuberías	UN	1
2.3.34	72101511	Suministro y cambio de breaker	UN	1
2.3.35	72101511	Corrección y cambio de cables	UN	1
2.4	**MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS DE AIRES ACONDICIONADOS CON CAPACIDAD DE 36.000 BTU/H. A TODO COSTO INCLUYENDO REPUESTOS. Los equipos están ubicados en: 1. Ambiente 5.**			
2.4.1	72101511	Lavado con hidrolavadora: Uso de presión controlada para limpiar el serpentín del condensador (unidad externa), eliminando el hollín y polvo que impide la transferencia de calor	UN	1
2.4.2	72101511	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspas del ventilador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	1
2.4.3	72101511	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto térmico (diferencia de temperatura entre el aire que entra al equipo y el que sale).	UN	1
2.4.4	72101511	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	1
2.4.5	72101511	Inspección de ruidos	UN	1
2.4.6	72101511	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	1
2.4.7	72101511	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	1
2.4.8	72101511	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	1
2.4.9	72101511	Revisión de motoventiladores	UN	1
2.4.10	72101511	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	1
2.4.11	72101511	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimetálicos de protección e iluminación de señalización	UN	1
2.4.12	72101511	Desinfección: aplicación de químicos bactericidas para eliminar hongos y malos olores.	UN	1
2.4.13	72101511	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	1
2.4.14	72101511	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	1
2.4.15	72101511	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	1
2.4.16	72101511	Calibración de presostatos y termostatos	UN	1
2.4.17	72101511	Inspección de iluminación	UN	1
2.4.18	72101511	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de estos	UN	1
2.4.19	72101511	Suministro y cambio de Chumacera	UN	1
2.4.20	72101511	Suministro y cambio de Tarjeta principal	UN	1
2.4.21	72101511	Suministro y cambio de Ejes	UN	1
2.4.22	72101511	Suministro y cambio de Poleas	UN	1
2.4.23	72101511	Suministro y cambio de Turbinas	UN	1
2.4.24	72101511	Suministro y cambio de Bombas de desagüe	UN	1
2.4.25	72101511	Suministro y cambio de filtros	UN	1
2.4.26	72101511	Reparación de fugas de refrigerante	UN	1
2.4.27	72101511	Recarga de gas refrigerante	UN	1
2.4.28	72101511	Reparación de termostato	UN	1
2.4.29	72101511	Suministro y cambio de bombillos	UN	1
2.4.30	72101511	Reparaciones de pintura puntuales en estructura.	UN	1
2.4.31	72101511	Desmonte o monte de motor electrico	UN	1
2.4.32	72101511	Suministro y cambio de válvulas de expansión, y operatividad	UN	1

2.4.33	72101511	Suministro y cambio de aislante de tuberías	UN	1
2.4.34	72101511	Suministro y cambio de breaker	UN	1
2.4.35	72101511	Corrección y cambio de cables	UN	1
2.5	**MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS DE AIRES ACONDICIONADOS CON CAPACIDAD DE 48.000 BTU/H. A TODO COSTO INCLUYENDO REPUESTOS. Los equipos están ubicados en: 1. Ambiente 13, 2. Ambiente 9.**			
2.5.1	72101511	Lavado con hidrolavadora: Uso de presión controlada para limpiar el serpentín del condensador (unidad externa), eliminando el hollín y polvo que impide la transferencia de calor	UN	2
2.5.2	72101511	Limpieza de la turbina; En la unidad interna, se desmonta la carcasa se limpian las aspas del ventilador tipo turbina, que acumula el polvo denso.	UN	2
2.5.3	72101511	Pruebas de funcionamiento: Medir el salto térmico (diferencia de temperatura entre el aire que entra al equipo y el que sale).	UN	2
2.5.4	72101511	Verificación del estado del cable y clavija del equipo	UN	2
2.5.5	72101511	Inspección de ruidos	UN	2
2.5.6	72101511	Engrase de rodamiento a motor ventilador	UN	2
2.5.7	72101511	Revisión de las conexiones eléctricas, tarjetas y breackers.	UN	2
2.5.8	72101511	Verificación de las válvulas de expansión, y operatividad	UN	2
2.5.9	72101511	Revisión de motoventiladores	UN	2
2.5.10	72101511	Limpieza profunda del evaporador (unidad interna)	UN	2
2.5.11	72101511	Limpieza y lavado de filtros de aire, bandeja de drenaje, contactos eléctricos, bimetálicos de protección e iluminación de señalización	UN	2
2.5.12	72101511	Desinfección: aplicación de químicos bactericidas para eliminar hongos y malos olores.	UN	2
2.5.13	72101511	Sustitución de tornillería oxidada, terminales sulfatados.	UN	2
2.5.14	72101511	Ajuste de dispositivos de control de temperatura y calibración de controles	UN	2
2.5.15	72101511	Inspección de los circuitos de refrigeración y control; donde se verifique el estado de la tubería y revisión de las protecciones como (Breackers, relevos, térmicos, presostatos)	UN	2
2.5.16	72101511	Calibración de presostatos y termostatos	UN	2
2.5.17	72101511	Inspección de iluminación	UN	2
2.5.18	72101511	Diligenciamiento de las hojas de vida de cada uno de los equipos e informe del estado de estos	UN	2
2.5.19	72101511	Suministro y cambio de Chumacera	UN	2
2.5.20	72101511	Suministro y cambio de Tarjeta principal	UN	2
2.5.21	72101511	Suministro y cambio de Ejes	UN	2
2.5.22	72101511	Suministro y cambio de Poleas	UN	2
2.5.23	72101511	Suministro y cambio de Turbinas	UN	2
2.5.24	72101511	Suministro y cambio de Bombas de desagüe	UN	2
2.5.25	72101511	Suministro y cambio de filtros	UN	2
2.5.26	72101511	Reparación de fugas de refrigerante	UN	2
2.5.27	72101511	Recarga de gas refrigerante	UN	2
2.5.28	72101511	Reparación de termostato	UN	2
2.5.29	72101511	Suministro y cambio de bombillos	UN	2
2.5.30	72101511	Reparaciones de pintura puntuales en estructura.	UN	2
2.5.31	72101511	Desmonte o monte de motor electrico	UN	2
2.5.32	72101511	Suministro y cambio de válvulas de expansión, y operatividad	UN	2
2.5.33	72101511	Suministro y cambio de aislante de tuberías	UN	2
2.5.34	72101511	Suministro y cambio de breaker	UN	2
2.5.35	72101511	Corrección y cambio de cables	UN	2

JUSTIFICACION: El centro de formación debe garantizar el cumplimiento de las actividades de formación y administrativas, proporcionando condiciones óptimas. Por ello, se requiere llevar a cabo labores de mantenimiento preventivo y correctivo en los aires acondicionados, minimizando las condiciones climáticas de altas temperaturas que se presentan en el área, y prolongar la vida útil del equipo; las actividades y procesos que se relacionan en los mantenimientos correctivos dependerán de los resultados que generen los preventivos.

CONDICIONES DE LA CONTRATACIÓN	
PLAZO DE EJECUCION	Ciento ochenta (180) días
OBLIGACIONES ESPECIFICAS:	1.Realizar el mantenimiento preventivo y correctivo a los equipos y accesorios de acuerdo con la necesidad y requerimiento del Centro de Formación Agroindustrial con el suministro de repuestos originales, indicando la garantía del fabricante. 2.Garantizar el mantenimiento preventivo y/o correctivo a los equipos y accesorios del Centro de Formación Agroindustrial, según la necesidad, en el horario previamente acordado con el supervisor del contrato. 3.Permitir al supervisor designado por el Centro de Formación Agroindustrial, la revisión de los trabajos quedando el contratista obligado a corregir a su costa el trabajo que no cumpla con las especificaciones respectivas. 4.Emplear personal con experticia en lo referente con el objeto a contratar el cual debe estar directamente contratado y supervisado por el contratista. 5.Responsabilizarse de cualquier daño o perjuicio que por su culpa o la de su personal cause al Centro de Formación Agroindustrial y/o terceras personas, comprometiéndose a repararla en forma inmediata. 6.Utilizar productos debidamente licenciados y autorizados por las autoridades competentes que cumplan con las especificaciones requeridas para proteger la comunidad y el medio ambiente. 7.El contratista deberá garantizar, que el personal encargado de la ejecución del objeto contractual se encuentra debidamente afiliado al régimen de seguridad social en pensión, salud y riesgos laborales (requisito indispensable para el inicio de actividades). 8.Una vez firmada el acta de inicio, entre las partes (Contratista – Sena) acuerdan fecha, hora y lugar para la realización de la inducción en SST que tiene a cargo la Entidad contratante. Nota: A la inducción participará el personal que hará parte del desarrollo del objeto contractual. 9.El contratista debe presentar informe detallado de los servicios realizados y los planes de mantenimiento preventivos a futuro, esto por ítem contratado, de acuerdo con el cronograma que le solicita el supervisor.
FORMA DE PAGO	EL SENA realizará pagos parciales proporcionales al mes de ejecución, sujeto a disponibilidad de PAC, una vez recibido a satisfacción el objeto del presente proceso de contratación, en donde la Entidad cancelará los servicios efectivamente solicitados por el supervisor del contrato y ejecutados por el contratista y previa presentación de: a) Documento de cobro correspondiente con el cumplimiento de los requisitos fiscales y legales, b) Certificación suscrita por el Supervisor Contractual en la que consta que se ha cumplido a satisfacción con el objeto del Contrato, c) Acreditación de encontrarse a paz y salvo con el pago oportuno al Sistema de Seguridad Social, en las condiciones, plazos y porcentajes exigidos por la normatividad vigente, en donde se deberá presentar documento (Recibo de pago o planilla única de pago del mes o meses correspondientes a la fecha de presentación de la factura o cuenta de cobro) que acredite encontrarse a paz y salvo. El SENA efectuará al CONTRATISTA las retenciones que en materia tributaria tenga establecida la Ley y respecto de las cuales sea su obligación efectuar la retención. En los demás casos, el contratista deberá cumplir con el pago de los impuestos, tasas o contribuciones que se deriven de la presente contratación, si es del caso. NOTA 1: El pago de este contrato está sujeto a la disponibilidad del PAC y el valor del servicio efectivamente prestado, el cual puede variar, sin perjuicio de lo indicado. NOTA 2: El SENA no desembolsará anticipo o pago anticipado en el presente contrato. NOTA 3: La Entidad a través de la supervisión, informará al contratista sobre los requisitos para que realicen el cargue de informes y facturación mediante la plataforma transaccional SECOP II, de conformidad con lo estipulado en las Circulares SENA N°01-3 2020-000054 y N°01-3-2020-000065 de 2020 en donde debe conformar tres archivos de la siguiente manera:1) GESTION FINANCIERA: GF_NIT_RP_MES_AÑO. PDF2) GESTION CONTRACTUAL: GC_NIT_RP_MES_AÑO.PDF3) FACTURA ELECTRÓNICA: FV_No. de Factura_ NIT_RP_MES_AÑO.PDF NOTA 4: El contratista deberá presentar la factura electrónica teniendo en cuenta lo establecido por el Ministerio de Hacienda y Crédito Público para las Entidades Estatales en las Circulares No. 016 del 09 de marzo; No. 020 del 12 de abril y No. 021 del 19 de abril de 2021 y Circulares SENA No. 3-2012-000055 del 07 de abril y No. 3-2021000182 del 28 de septiembre 2021 y Circular SENA No. 3-2024-000019 del 19 de enero de 2024.
GARANTIAS	**Cumplimiento:** por el (20%) del valor del contrato, vigente por el plazo del contrato y 4 Meses más, deberá cubrir las multas y la cláusula penal pecuniaria pactada y tener una vigencia mínima hasta la liquidación del contrato. **Pago de salarios, prestaciones sociales legales e indemnizaciones laborales:** por el (5%) del valor del contrato, vigente por el plazo de ejecución del contrato y tres (3) años más **Calidad y correcto funcionamiento de los bienes y equipos suministrados:** Por el veinte (20 %) del valor del contrato vigente por el plazo de ejecución del contrato y seis (4) meses más.

	Calidad del servicio: por el (20 %) del valor del contrato vigente por el plazo de ejecución del contrato y cuatro (4) meses más. **Póliza de Responsabilidad extracontractual:** por un valor asegurado de 200 SMLMV, con una vigencia igual al plazo de ejecución del contrato.
VALOR OFRECIDO	El cotizante deberá tener en cuenta todos los gastos directos e indirectos en los que incurra por la suscripción, legalización y ejecución del contrato, como impuestos, tributos, constitución garantía única, suministros, transporte, operarios y demás gastos para el debido cumplimiento.
OBSERVACIONES	Constituye requisito necesario que la actividad económica principal del Contratista debe estar relacionada directamente con el objeto del presente contrato. Se exige que los oferentes cuenten con experiencia en la ejecución y cumplimiento de este tipo de contratos, celebrados con entidades oficiales cuyo objeto sea o haya sido similar al mencionado.
LUGAR DE PRESTACION DE LA ENTREGA DE LOS BIENES Y/O SERVICIOS	Centro de Formación Agroindustrial La Angostura SENA kilómetro 38 vía al sur de Neiva, municipio de Campoalegre (H).

Campoalegre (H), cuatro (04) de mayo de 2026

Lina M. Trujillo O

Firmado digitalmente por Lina Marcela Trujillo Osso

LINA MARCELA TRUJILLO OSSO

Subdirectora de Centro (E)

Elaboró: David Leandro Barrera Puentes - Apoyo contratación

Firmado digitalmente por David Leandro Barrera Puentes

Revisó: Laura Vanessa Leguizamo Pérez- Abogada jurídica y contractual

Firmado digitalmente por Laura Vanessa Leguizamo Pérez
Nombre de reconocimiento (DN): cn=Laura Vanessa Leguizamo Pérez, email=lauleguizamope@gmail.com, c=CO
Fecha: 2026.05.04 10:48:00 -05'00'