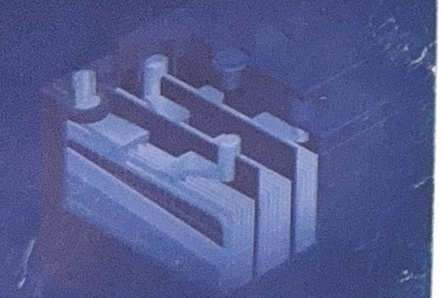
BOSCH

Póliza de garantía de batería Bosch

Lea cuidadosamente antes de utilizar



Póliza de garantía de batería Bosch

A Robert Bosch, en carácter responsable, certifica que esta batería y sus componentes están garantizados contra eventuales defectos de fabricación, de acuerdo con las reglas descritas en esto certificado.

Recomendación

Se recomienda revisar el sistema eléctrico del vehículo para verificar que al instalar una nueva batería, este se encuentra en buenas condiciones de funcionamiento.

Normas de garantía

- Los reclamos sobre fallas solamente serán atendidos con la presentación de este póliza de garantía y la factura de compra en la que debe consignarse el Nº de la batería que figure grabado en el producto.
- Esta garantía será valida cuando la batería sea utilizada en vehículos automotores y en conformidad con lo especificado en el catálogo de aplicaciones o acuerdo información del fabricante del vehículo.
- Durante el plazo de garantía, las baterías que presenten daños atribuibles a la fabricación serán reemplazadas por distribuidor autorizado en el país.

Anulación del certificado de garantía

El presente certificado de garantía quedará anulado en cualquiera de los siguientes casos:

- Si se efectúan en el certificado enmiendas, correcciones, tachaduras o cualquier otra alteración.
- Cuando este certificado al momento del reclamo esté sin la fecha de venta al usuario, el sello y/o la firma del vendedor.
- Cuando la fecha de venta al usuario sea posterior a la fecha límite de venta que aparece detrás de este certificado.
- Cuando el número serial de la batería no aparezca o presente alteraciones, enmiendas o raspaduras.

Defectos que no son reconocidos como garantía

Esta garantía ampara únicamente defectos de fabricación. No se reconocerán como talles nos siguientes:

- Baterías que haya sido impropiamente instalada o que no corresponda al modelo designado al vehículo.
- Batería que presente defectos por rotura de la caja, bornes o cualquiera otra de sus partes.
- Batería sobrecargada, produciendo la quema de separadores, desintegración de las rejillas y endurecimiento de las placas, o descargadas por mal funcionamiento del sistema eléctrico del vehículo.
- Cualquier desperfecto, abertura o daño que no sea imputable al fabricante.
- Indicador de carga violado.
- Baterías con terminales rotos o fundidos.
- Baterías cuyos elementos hubieran sido abiertos.
- Baterías cuyos elementos hubieran sido abiertos.
- Enviar una batería para su control sin estar instalada en el vehículo.

Para baterías con acceso al electrolito

- Baterías con electrolito contaminado.
- Baterías que, después de la recarga, presente electrolito con densidad alta por la adición indebida de ácido, o baja densidad debido a adición excesiva de agua.
- Baterías con rejillas sulfatadas.

Observaciones importantes para los usuarios

- Realice revisiones periódicas, tanto en la parte eléctrica del vehículo como en la batería.
- Tenga el máximo cuidado al manipular la batería. No golpee la batería ni la incline en cualquier dirección.
- Los valores de características eléctricas indicadas en las baterías poseen tolerancia de ± 10%.
- Verificar la necesidad de uso del adaptador de fijación.

Para batería con ojo indicador de carga

- Verde: la batería tiene carga suficiente para el test.
- Oscuro: verificar la carga de la batería antes del test. Cargar si es necesario. Verifique también que la correa del alternador no esté floja, que el alternador y regulador de voltaje funcionen correctamente y si existe alguna fuga de corriente. El color oscura no indica que la batería tenga defecto.
- Claro: Verifique el sistema eléctrico del vehículo.

Instalación de la batería

- Evite corto circuito con herramientas o cables entre el terminal positivo de la batería y la masa del vehículo.
- Para retirar la batería instalada, desconecte todas las cargas posibles (luces, motor, radio y otros), luego desconecte primero el cable negativo y después el positivo.
- Al instalar a batería en el vehículo conecte primero el cable positivo y después el negativo.

Precaución

Corrosivo: Acido sulfúrico, puede causar pérdida de la visión y graves quemaduras. Evitar el contacto con las vestimentas. No voltear.

Mantener lejos del alcance de los niños.

En caso de contacto con los ojos o la piel: lave inmediatamente con agua corriente. En caso de ingestión, beber abundante agua y procurar un médico en forma urgente.

Evite: Chispas, llamas, fumar cerca o voltear. Puede causar explosión.

Lea con atención las instrucciones del certificado de garantía.

Proteger los ojos: gases explosivos pueden causar ceguera o graves heridas.

Producto reciclable

Plomo Pb

IMPORTANTE: Consulte la legislación local antes de desechar productos usados. LA VIDA ÚTIL DE SU BATERÍA DEPENDE DEL SISTEMA ELÉCTRICO DE SU VEHÍCULO. MANTENGÁ-LO EN BUEN ESTADO. PARA VENEZUELA: EL COMPRADOR DECLARA CONOCER Y ACEPTAR LAS CONDICIONES QUE AMPARA ESTA GARANTÍA, LAS CUALES FIGURAN AL DORSO REDACTADO SEGÚN NORMA COVENIN Nº 1.715-81 PUBLICADO EN GACETA OFICIAL EL 12 DE FEBRERO DE 1982 Nº 32.414 MINISTERIO DE FOMENTO.

Argentina
Robert Bosch Argentina S.A.
Línea directa gratuita:
0-800-4444-BOSCH (26724)
bosch.autoparts@ar.bosch.com

Venezuela
Robert Bosch S.A.
Calle B Av. Sanatorio del Ávila, Centro Empresarial Ciudad Center, Torre D, Piso 2 y 3, Oficinas 21-26D y 31-36D, Urb. Boleíta Norte Caracas 1071- República Bolivariana de Venezuela
Master ++ 58(0)212 207 45 11
bosch.automotriz@ve.bosch.com

Otras localidades
Para aclarar dudas o hacer su reclamo, por favor, contactar su distribuidor local

Certificado de garantía

Completar claramente con letras mayúsculas. Consignar el número de batería en la factura de compra.

Nº de serie de la batería: 4049026038781

Nombre del cliente: CJS916

Batería tipo: _____ Fecha de venta: 5/5/26

Factura nº: _____

Vehículo (marca y modelo): Ford Escape

Año: _____ Km a la fecha: _____

Combustible: ☐ Diesel ☐ GNC ☒ Gasolina

Nº de patente: _____

Garantía ofrecida por el representante de marca/distribuidor:

☐ 6 meses ☐ 12 meses ☒ 18 meses ☐ 24 meses

o _____ Km (lo que se cumpla primero)

Revisión del sistema eléctrico

Fecha	OK Sistema eléctrico
/ /	
/ /	
/ /	

817