

**ACTA DE APERTURA Y PRIMER INFORME DE EVALUACIÓN
MÍNIMA CUANTÍA 015.CPMSBEL.2026**

OBJETO.

ADQUISICIÓN DE REPUESTOS, COMPONENTES Y ACCESORIOS PARA EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE MAQUINARIA INDUSTRIAL UTILIZADA EN LOS PROCESOS DE AUTOABASTECIMIENTO DE LA CPMSBEL.

La disponibilidad presupuestal se respalda con el Certificado de Disponibilidad Presupuestal **CDP**- No. **10326** del 27 de abril del 2026 Unidad/subunidad ejecutora 502 INPEC CPMSBEL, DEPENDENCIA 502, AUTOABASTECIMIENTO CPMSBEL, POSICION CATALOGO DE GASTOS Rubro A-02-02-01-004-002 Productos Metálicos Elaborados (Excepto maquinaria y equipos)) por valor de **CUATRO MILLONES QUINIENTOS MIL PESOS (\$.4.500.000).**
(ESTUDIOS PREVIOS)

2.6.2 OBLIGACIONES ESPECIFICAS

Los siguientes son los requerimientos en cuanto a especificaciones técnicas que el proponente debe satisfacer.

ÍTEM	ELEMENTOS	ESPECIFICACIONES	PRESENTACIÓN
1	GANCHOS PARA MAQUINA PLANA (ZOJE)	Repuesto metálico compatible con máquina plana industrial marca ZOJE, fabricado en acero de alta resistencia y precisión mecánica para costura industrial.	UNIDAD
2	PLANCHAS TIPO L PARA MAQUINA PLANA (ZOJE)	Repuesto metálico tipo L compatible con máquina plana industrial marca ZOJE, resistente al desgaste y de ajuste preciso.	UNIDAD
3	DIENTES TIPO L PARA MAQUINA PLANA (ZOJE)	Componente metálico compatible con máquina plana industrial marca ZOJE, diseñado para arrastre y precisión en costura industrial.	UNIDAD
4	TIRA HILOS COMPLETO MAQUINA PLANA ZOJE	Accesorio metálico compatible con máquina plana industrial marca ZOJE, utilizado para guía y tensión del hilo.	UNIDAD
5	RODACHINES PARA MAQUINA PLANA (ZOJE)	Rodachines (ruedas o rodillos de desplazamiento) diseñados para máquinas de coser industriales planas marca ZOJE, fabricados en materiales de alta resistencia al desgaste	UNIDAD
6	CARRETES PARA MAQUINA PLANA (ZOJE)	porta conos o soportes guía para hilo) destinados a máquinas de coser industriales planas marca ZOJE, fabricados en acero, aluminio o materiales metálicos de alta resistencia	UNIDAD
7	BARRAS PARA AGUJA PARA MAQUINA PLANA (ZOJE)	Barra portaagujas diseñada para máquinas de coser industriales planas marca ZOJE, fabricada en acero de alta resistencia mecánica y precisión dimensional	UNIDAD
8	GANCHOS PARA MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS MAX 820	Ganchos para máquina de poste 2 agujas MAX 820	UNIDAD
9	PLANCHAS PARA MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS MAX 820	Planchas de aguja diseñadas para máquinas de coser industriales de poste de dos agujas modelo MAX 820, fabricadas en acero de alta resistencia y precisión.	UNIDAD
10	TIRA HILOS PARA MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS MAX 820	Tira hilos diseñado para máquinas de coser industriales de poste de dos agujas modelo MAX 820, fabricado en acero de alta resistencia y precisión. Su función es controlar el suministro y recuperación del hilo durante el ciclo de costura	UNIDAD

11	RODACHINAS PARA MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS MAX 820	Rodachinas diseñadas para máquinas de coser industriales de poste de dos agujas modelo MAX 820, fabricadas en materiales de alta resistencia mecánica y al desgaste.	UNIDAD
12	BARRAS PARA AGUJA PARA MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS MAX 820	Barras portaagujas diseñadas para máquinas de coser industriales de poste de dos agujas modelo MAX 820, fabricadas en acero de alta resistencia mecánica y precisión dimensional.	UNIDAD
13	SOPORTE DE AGUJAS PARA MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS MAX 820	Soporte portaagujas diseñado para máquinas de coser industriales de poste de dos agujas modelo MAX 820, fabricado en acero de alta resistencia y precisión mecánica.	UNIDAD
14	GANCHOS MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS KINGTER	Ganchos rotativos diseñados para máquinas de coser industriales de poste de dos agujas marca KINGTER, fabricados en acero de alta precisión y resistencia al desgaste. Su función es captar el hilo proveniente de las agujas y entrelazarlo con el hilo de la bobina para la formación correcta y continua de la puntada.	UNIDAD
15	PLANCHAS MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS KINGTER	Planchas de aguja diseñadas para máquinas de coser industriales de poste de dos agujas marca KINGTER, fabricadas en acero de alta resistencia mecánica y precisión dimensional. Su función es proporcionar una superficie estable de apoyo para el material durante el proceso de costura,	UNIDAD
16	TIRA HILOS MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS KINGTER	Tira hilos diseñado para máquinas de coser industriales de poste de dos agujas marca KINGTER, fabricado en acero de alta resistencia mecánica y precisión. Su función es controlar el suministro y recuperación del hilo durante el ciclo de costura	UNIDAD
17	RODACHINAS MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS KINGTER	Rodachinas diseñadas para máquinas de coser industriales de poste de dos agujas marca KINGTER, fabricadas en materiales de alta resistencia mecánica y al desgaste. Incorporan un sistema de rodamiento que permite el desplazamiento suave, seguro y estable del equipo	UNIDAD
18	BARRA PARA AGUJA MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS KINGTER MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS KINGTER	Barra portaagujas diseñada para máquinas de coser industriales de poste de dos agujas marca KINGTER, fabricada en acero de alta resistencia mecánica y precisión dimensional. Su función es sujetar y transmitir el movimiento vertical a las agujas durante el proceso de costura, garantizando una penetración uniforme del material	UNIDAD
19	SOPORTE DE AGUJAS PARA MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS MAX 820	Soporte portaagujas diseñado para máquinas de coser industriales de poste de dos agujas modelo MAX 820, fabricado en acero de alta resistencia mecánica y precisión dimensional. Su función es asegurar la correcta fijación, alineación y estabilidad de las agujas durante el proceso de costura	UNIDAD
20	PULSADORES PARA TROQUELADORA	Pulsadores de mando diseñados para sistemas de control de troqueladoras industriales, fabricados con materiales de alta resistencia mecánica y eléctrica. Su función es permitir la activación, desactivación o ejecución de comandos operativos de manera segura y eficiente	UNIDAD
21	TAPA CARRETEL MAUNA PARA COSTURA LATERAL MAQUINA ECAR	Tapa carretel diseñada para máquinas de costura lateral marca ECAR, fabricada en material metálico o polímero de alta resistencia. Su función es asegurar y estabilizar el carrete de hilo en la porta carrete de la máquina,	UNIDAD

22	BARRA EXENTRICA CON ROLIMAN PARA MAQUINA DE COSTURA LATERAL	Barra excéntrica con rodamiento integrada al sistema mecánico de máquinas de costura lateral industriales, fabricada en acero de alta resistencia y precisión. Su función es transformar y transmitir movimientos rotativos en movimientos oscilantes	UNIDAD
23	PIE PARA MAQUINA DE COSTURA LATERAL	Pie prénsatelas diseñado para máquinas de costura lateral industriales, fabricado en acero de alta resistencia y precisión. Su función es sujetar y guiar el material durante el proceso de costura, manteniendo una presión uniforme	UNIDAD
24	CUCHILLA DEBANADORA DE CUERO (SGGEMSY)	Cuchilla devanadora diseñada para máquinas industriales de rebajado y devanado de cuero marca SGGEMSY, fabricada en acero de alta dureza y precisión de corte	UNIDAD
25	PIEDRA DE AMOLAR DEBANADORA DE CUERO (SGGEMSY)	Piedra de amolar diseñada para máquinas devanadoras de cuero marca SGGEMSY, fabricada con materiales abrasivos de alta dureza y resistencia al desgaste. Su función es afilar y mantener el filo óptimo de la cuchilla	UNIDAD
26	TAMBOR DE ARRASTRE /BARRIL DEBANADORA DE CUERO (SGGEMSY)	Tambor de arrastre o barril diseñado para máquinas devanadoras de cuero marca SGGEMSY, fabricado en acero de alta resistencia mecánica y precisión dimensional.	UNIDAD
27	EJE PRINCIPAL ZIGZADORA (SINGER)	Eje principal diseñado para máquinas de coser industriales tipo zigzadora marca SINGER, fabricado en acero de alta resistencia mecánica y precisión dimensional. Su función es transmitir el movimiento generado por el motor a los diferentes mecanismos internos de la máquina,	UNIDAD

Nota 1: Se solicita que el oferente allegue ficha técnica y registro fotográfico de los repuestos, componentes y accesorios ofertados, indicando marca, referencia y compatibilidad con la maquinaria relacionada en el proceso contractual. Así mismo, la información deberá permitir la verificación del fabricante o proveedor mediante página web, catálogo, ficha comercial, números de contacto o demás medios de validación. El no cumplimiento de esta condición será causal para que la oferta no sea tenida en cuenta. Para tal efecto, el proponente deberá adjuntar a su oferta las fichas técnicas y registros fotográficos que validen la marca y referencia comercial ofertada.

Nota 2: Los repuestos y componentes suministrados deberán encontrarse en óptimas condiciones, debidamente identificados con referencia o serial cuando aplique, fabricados en materiales resistentes y aptos para uso industrial. Los elementos deberán entregarse nuevos, sin uso, libres de defectos de fabricación y en empaque adecuado que garantice su correcta conservación y almacenamiento.

Nota 3: Las especificaciones técnicas descritas en el cuadro del numeral 2.6.2 (OBLIGACIONES ESPECÍFICAS) son de carácter obligatorio y deberán corresponder mínimamente a las características técnicas requeridas por la entidad. Por lo tanto, será causal de rechazo el no ofrecimiento de alguna de ellas, así como la modificación, alteración o supresión de las especificaciones establecidas en el anexo correspondiente, el cual deberá encontrarse debidamente firmado por el proponente.

Nota 4: Los repuestos, componentes y accesorios ofertados deberán cumplir con las normas técnicas y estándares de calidad aplicables para maquinaria industrial y equipos de confección o transformación industrial, garantizando compatibilidad, resistencia y correcto funcionamiento de los equipos institucionales.

Nota 5: Los elementos suministrados deberán contar con garantía de calidad por defectos de fabricación y cumplir con las referencias y compatibilidades exigidas por la entidad para cada una de las máquinas relacionadas en el presente proceso contractual.

- **REQUISITOS MÍNIMOS HABILITANTES DEL PROPONENTE**

De conformidad con lo establecido en el Decreto 1082 de 2015, son requisitos habilitantes dentro del presente proceso: se solicita a los oferentes a participar foliar los documentos en el orden a que hace lugar los requisitos habilitantes.

REQUISITO HABILITANTE DEL ORDEN JURÍDICO	CUMPLE/NO CUMPLE
1. Propuesta económica y/u oferta económica arrojada por la Plataforma SECOP II (Documento este que se entenderá como válido para todo trámite administrativo como jurídico)	
2. Certificado de Existencia y Representación Legal de la Cámara de Comercio con expedición no mayor a noventa (90) días y si es persona natural registro mercantil con el objeto social o actividad comercial debidamente renovada y vigente. No inferior a dos (2) años de constitución.	
3. Cédula de ciudadanía ampliada del representante legal.	
4. Libreta militar ampliada del representante legal.	
5. Certificación Bancaria Vigente	
6. Registro Único Tributario – RUT	
7. Certificados antecedentes penales del Representante Legal o delegado	
8. Certificados antecedentes disciplinarios del Representante Legal y de la entidad	
9. Certificado antecedentes contraloría del Representante Legal y de la entidad	
10. Certificado Medidas Correctivas Representante Legal o delegado	
11. Anexos 1 a 10	
12. Experiencia	
13. Certificado Registro de Deudores Alimentarios Morosos – REDAM (Ley 2097 de 2021)	
14. Consulta de Inhabilidades por delitos sexuales cometidos contra menores de 18 años. (Ley 1918 de 2018)	
15. Fichas técnicas	
16. Fotografías	

Se da inicio a la audiencia de apertura de propuestas a las 08:00 horas del 03 de junio de 2026.

- **VERIFICACIÓN MENOR PRECIO OFERTADO**

OFERENTE	VALOR TOTAL DE LA OFERTA MONEDA EN PESOS	OFERTA ECONÓMICA
READYNET	1.807.148	1

1. VERIFICACIÓN DE LOS REQUISITOS HABILITANTES

- A.** Se procede a realizar la verificación del cumplimiento de los requisitos habilitantes de orden jurídico a la empresa **READYNET**, toda vez que, es la única oferta presentada, una vez verificados los requisitos habilitantes de orden jurídico, se concluye lo siguiente:

REQUISITO HABILITANTE DEL ORDEN JURÍDICO	CUMPLE/NO CUMPLE
1. Propuesta económica y/u oferta económica arrojada por la Plataforma SECOP II (Documento este que se entenderá como válido para todo trámite administrativo como jurídico)	CUMPLE
2. Certificado de Existencia y Representación Legal de la Cámara de Comercio con expedición no mayor a noventa (90) días y si es persona natural registro mercantil con el objeto social o actividad comercial debidamente renovada y vigente. No inferior a dos (2) años de constitución.	CUMPLE
3. Cédula de ciudadanía ampliada del representante legal.	CUMPLE
4. Libreta militar ampliada del representante legal.	CUMPLE
5. Certificación Bancaria Vigente	CUMPLE
6. Registro Único Tributario – RUT	CUMPLE
7. Certificado de antecedentes penales del Representante Legal o delegado	CUMPLE
8. Certificados de antecedentes disciplinarios -Procuraduría- del Representante Legal y de la entidad	CUMPLE
9. Certificado de antecedentes fiscales -Contraloría- del Representante Legal y de la entidad	CUMPLE
10. Certificado de Medidas Correctivas Representante Legal o delegado- RNMC-	CUMPLE

11. Anexos 1 a 10	CUMPLE
12. Experiencia	CUMPLE
13. Certificado del Registro de Deudores Alimentarios Morosos – REDAM (Ley 2097 de 2021)	CUMPLE
14. Consulta de Inhabilidades por delitos sexuales cometidos contra menores de 18 años. (Ley 1918 de 2018)	CUMPLE
15. Fichas técnicas	CUMPLE
16. Fotografías	CUMPLE

Una vez verificadas las especificaciones técnicas exigidas, se concluye lo siguiente:

ITEM	ELEMENTO	CUMPLE/ NO CUMPLE
1	GANCHOS PARA MAQUINA PLANA (ZOJE)	CUMPLE
2	PLANCHAS TIPO L PARA MAQUINA PLANA (ZOJE)	CUMPLE
3	DIENTES TIPO L PARA MAQUINA PLANA (ZOJE)	CUMPLE
4	TIRA HILOS COMPLETO MSWUINS PLSNS ZOJE	CUMPLE
5	RODACHINES PARA MAQUINA PLANA (ZOJE)	CUMPLE
6	CARRETELES PARA MAQUINA PLANA (ZOJE)	CUMPLE
7	BARRAS PARA AGUJA PARA MAQUINA PLANA (ZOJE)	CUMPLE
8	GANCHOS PARA MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS MAX 820	CUMPLE
9	PLANCHAS PARA MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS MAX 820	CUMPLE
10	TIRA HILOS PARA MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS MAX 820	CUMPLE
11	RODACHINAS PARA MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS MAX 820	CUMPLE
12	BARRAS PARA AGUJA PARA MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS MAX 820	CUMPLE
13	SOPORTE DE AGUJAS PARA MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS MAX 820	CUMPLE
14	GANCHOS MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS KINGTER	CUMPLE
15	PLANCHAS MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS KINGTER	CUMPLE
16	TIRA HILOS MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS KINGTER	CUMPLE
17	RODACHINAS MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS KINGTER	CUMPLE
18	BARRA PARA AGUJA MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS KINGTER MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS KINGTER	CUMPLE
19	SOPORTE DE AGUJAS PARA MAQUINA DE POSTE 2 AGUJAS MAX 820	CUMPLE
20	PULSADORES PARA TROQUELADORA	CUMPLE
21	TAPA CARRETEL MAUNA PARA COSTURA LATERAL MAQUINA ECAR	CUMPLE
22	BARRA EXENTRICA CON ROLIMAN PARA MAQUINA DE COSTURA LATERAL	CUMPLE
23	PIE PARA MAQUINA DE COSTURA LATERAL	CUMPLE
24	CUCHILLA DEBANADORA DE CUERO (SGGEMSY)	CUMPLE
25	PIEDRA DE AMOLAR DEBANADORA DE CUERO (SGGEMSY)	CUMPLE
26	TAMBOR DE ARRASTRE /BARRIL DEBANADORA DE CUERO (SGGEMSY)	CUMPLE
27	EJE PRINCIPAL ZIGZADORA (SINGER)	CUMPLE



Una vez vencido el término establecido para **SUBSANAR**, se evidencia en plataforma que el oferente **READYNET S.A.S.** Nit: 900529085-2 subsano conforme a lo solicitado, por lo que se considera que la oferente **CUMPLE** con los requisitos exigidos en el proceso de la Invitación Pública **MÍNIMA CUANTÍA No. 015 CPMSBEL.2026**.

Por lo anterior, el director, ordenador del gasto Mayor de Prisiones **ARIEL ALEXANDER DÍAZ ARDILA**, con base a las recomendaciones sugeridas por los designados para la evaluación de propuestas de la Invitación, procede a adjudicar la **Invitación Pública MÍNIMA CUANTÍA No. 015.CPMSBEL.2026**, al oferente **READYNET S.A.S**, cuya oferta fue presentada en precios unitarios por valor de: **UN MILLÓN OCHOCIENTOS SIETE MIL CIENTO CUARENTA Y OCHO PESOS (\$1.807.148) MCTE**.

En esta instancia se da por terminada la reunión de establecimiento del orden de elegibilidad de las propuestas, dentro de la Invitación Pública **MÍNIMA CUANTÍA No. 015.CPMSBEL.2026**

Se firma la presente acta una vez leída y aprobada por las personas designadas para la evaluación de propuestas.

Ítem	Área y/o Dependencia	Responsable	Firma
01	Director CPMSBEL	Mayor de Prisiones ARIEL ALEXANDER DÍAZ ARDILA	ORIGINAL FIRMADO
02	Responsable Proceso de producción del proyecto de autoabastecimiento CPMSBEL	Dragoneante SANTA GARCÍA ANDRÉS	ORIGINAL FIRMADO
03	Responsable Gestión Corporativa de la CPMSBEL	Dragoneante EDWIN JOBANNY PARRA G.	ORIGINAL FIRMADO
04	Contratos	P.U 20244 Grado 11- JELLY YIVERLING SANCHEZ MORENO	ORIGINAL FIRMADO

Elaboró:
Jelly Y. Sánchez Moreno
P.U 2044 G 11
Gestión Corporativa/ Contratos

Revisó:
Edwin J. Parra G.
Dragoneante
Gestión Corporativa

Aprobó:
My. Ariel Alexander Díaz A.
Director CPMSBEL
Dirección