ACTA AEM No. 003			
NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: mesa de trabajo para la construcción de justificaciones de materiales de formación del área Mecánica – Vigencia 2026.			
CIUDAD Y FECHA:	Pitalito, 23 de febrero de 2026	**HORA INICIO:** 8:00 am	**HORA FIN:** 10:00 am
LUGAR Y/O ENLACE:	Coordinación de programas especiales	**DIRECCIÓN / REGIONAL / CENTRO:** Huila / Centro de Gestión y Desarrollo Sur colombiano, Regional Huila	

AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR:

1. Saludo a los participantes y socialización materiales de formación del área de Mecánica – Vigencia 2026.
2. Formulación de argumentos técnicos y pedagógicos que sustentan la necesidad de los materiales solicitados.
3. Cierre de la reunión.

OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:

Planear y consolidar la formulación de las justificaciones técnicas y pedagógicas de los materiales de formación requeridos por el área de Mecánica para la vigencia 2026, garantizando su coherencia con las necesidades formativas de los programas y los lineamientos institucionales.

DESARROLLO DE LA REUNIÓN

1. Saludo a los participantes y socialización de materiales de formación del área de Belleza – Vigencia 2026.

Se inició la reunión con el saludo a los participantes y la contextualización del propósito del encuentro. Posteriormente, se socializó el listado preliminar de materiales de formación requeridos para la vigencia 2026 en los programas de formación profesional integral estrategia Full Popular y Desplazados, revisando su pertinencia frente a los programas activos y proyectados. Se analizaron las necesidades específicas por programa, teniendo en cuenta la cantidad de aprendices y las condiciones de ejecución de la formación.

2. Formulación de argumentos técnicos y pedagógicos que sustentan la necesidad de los materiales solicitados.

En este punto se realizó la construcción conjunta de las justificaciones técnicas y pedagógicas que respaldan la solicitud de los materiales. Se estableció la relación directa entre cada material y los programas de formación, cantidad de aprendices, municipios de cobertura de los complementarios y operarios y actividades prácticas contempladas en los planes de formación. Así mismo, se verificó que las justificaciones estuvieran alineadas con los lineamientos institucionales y criterios de pertinencia, calidad y eficiencia en el uso de los recursos.

MATERIALES DE FORMACIÓN DEL ÁREA DE MECANICA / LATONERIA Y PINTURA

Programa: Mecánica - Latonería y pintura

Este programa de formación esta dirigido a la población de Desplazados y full Popular, donde se busca fortalecer las habilidades de los campesinos del área de influencia del municipio de Pitalito, para estos programas es vital contar con herramientas que se le facilite el desarrollo de las actividades dentro de la formación, Mantenimiento preventivo de motocicletas y motocarros – latonería y pintura.

los materiales y equipos clasificados como devolutivos corresponden a aquellos bienes de carácter durable, reutilizable y asignados para el desarrollo continuo de la formación práctica. Estos elementos incluyen equipos electrónicos, herramientas técnicas e implementos estructurales necesarios para la ejecución de procedimientos como mantenimientos preventivos del área de mecánica - latonería Y pintura.

Dicho esto, se organizaron las justificaciones de los materiales por áreas de la siguiente manera:

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
27112106	Alicate universal	Unidad	10

El alicate universal es una herramienta manual de uso permanente en los procesos de formación en electricidad, electrónica y mantenimiento. Debido a su utilización constante para corte, sujeción, doblado y manipulación de conductores eléctricos y materiales metálicos, presenta desgaste progresivo en sus filos de corte, superficies de agarre y articulación central.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
27112114	Alicate C7- PULG corte diagonal	Unidad	10

El alicate de corte diagonal C7 de 7 pulgadas es una herramienta manual de uso frecuente en los procesos de formación Debido a la presión mecánica constante ejercida sobre materiales de diferentes calibres y durezas, se genera desgaste progresivo en los filos de corte, lo que ocasiona pérdida de precisión y mayor esfuerzo en la operación. Asimismo el uso repetitivo puede producir desalineación de las mordazas, holgura en la articulación central y deterioro del remache de unión.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
27112108	Alicate para anillos de retención tipo – alicate.	Unidad	10

El alicate para anillos de retención es una herramienta manual especializada utilizada en los procesos de formación en mecánica, mantenimiento y ensamble, destinada a la instalación y retiro de anillos de retención internos y externos (circlips o anillos tipo Seeger) Durante las prácticas formativas, la herramienta está sometida a esfuerzos mecánicos repetitivos al comprimir o expandir anillos metálicos de diferentes calibres y resistencias. Esta operación genera desgaste progresivo en las puntas de precisión, las cuales pueden deformarse, perder alineación o fracturarse debido a la presión constante y al uso inadecuado.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
27112110	Alicate pinza saca pines curvos 7pulg.	Unidad	10

El alicate pinza saca pines curvos de 7 pulgadas es una herramienta manual de precisión utilizada en procesos de formación en mecánica, electrónica y mantenimiento, especialmente para la extracción de pines, pasadores, seguros y elementos de difícil acceso en espacios reducidos, Debido a su uso frecuente en actividades prácticas, la herramienta está sometida a esfuerzos mecánicos repetitivos, generando desgaste progresivo en las puntas curvas, las cuales pueden perder alineación, deformarse o disminuir su capacidad de agarre. La fricción

constante al retirar elementos ajustados también puede ocasionar desgaste en la superficie de contacto.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
27112005	Hombre solo punta curva 10 pulgadas bi/aislados	Unidad	10

La pinza tipo “hombre solo” de 10 pulgadas, punta curva y mangos bi-aislados, es una herramienta manual utilizada en los procesos de formación en electricidad, electrónica y mantenimiento para la sujeción firme de piezas, fijación temporal de elementos metálicos y apoyo en actividades de corte, ajuste o ensamble Durante las prácticas formativas, la herramienta está sometida a esfuerzos mecánicos constantes derivados de la presión ejercida sobre materiales de diferentes calibres y durezas. Esto genera desgaste progresivo en las mordazas dentadas, pérdida de agarre y posible deformación en la punta curva, afectando la precisión y estabilidad en la sujeción.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
27112005	Hombre solo de presión recta profesional de 10 pulgadas	Unidad	10

La pinza tipo hombre solo de presión recta profesional de 10 pulgadas es una herramienta manual de uso recurrente en los procesos de formación en mecánica, mantenimiento y electricidad, empleada para la sujeción firme de piezas metálicas, fijación temporal de componentes y apoyo en labores de ensamble o ajuste.

Durante las prácticas formativas, la herramienta está sometida a esfuerzos mecánicos constantes derivados de la presión ejercida sobre materiales de diferentes calibres y resistencias. Esta condición genera desgaste progresivo en las mordazas rectas dentadas, produciendo pérdida de agarre, deformación superficial y disminución de la capacidad de sujeción.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
27112005	Juego de pinzas punta larga 7 pulgadas.	unidad	10

El juego de pinzas punta larga de 7 pulgadas es un conjunto de herramientas manuales de precisión utilizadas en los procesos de formación en electrónica, electricidad y mantenimiento, especialmente para manipulación de conductores, sujeción de piezas pequeñas, doblado de terminales y trabajo en espacios reducidos.

Debido a su uso constante en prácticas formativas, las pinzas están sometidas a esfuerzos mecánicos repetitivos que generan desgaste progresivo en las puntas alargadas, pudiendo presentarse pérdida de alineación, deformación en la punta y disminución en la capacidad de agarre. El contacto frecuente con materiales metálicos y conductores también puede producir desgaste en las superficies de sujeción.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
27112005	pinza quita cable corta cable alambre.	unidad	10

La pinza quita cable y corta cable es una herramienta manual de uso permanente en los procesos de formación en electricidad y electrónica, empleada para el corte de conductores eléctricos y el retiro del aislamiento en diferentes calibres de cable.

Durante las prácticas formativas, la herramienta está sometida a presión mecánica constante sobre conductores de distintos diámetros y materiales, lo que genera desgaste progresivo en los filos de corte y en las ranuras de pelado. Este desgaste puede ocasionar cortes irregulares, deformación del conductor o daño en el aislamiento, afectando la calidad de las prácticas técnicas.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
27111801	juego de destornilladores	unidad	10

El juego de destornilladores es un conjunto de herramientas manuales de uso permanente en los procesos de formación en electricidad, electrónica, mantenimiento y ensamble, utilizadas

para ajuste y desajuste de tornillos de diferentes tipos y dimensiones (plano, Phillips, entre otros).

Durante las prácticas formativas, estas herramientas están sometidas a esfuerzos mecánicos constantes derivados de la aplicación de torque repetitivo sobre tornillos de distintos materiales y niveles de ajuste. Este uso continuo genera desgaste progresivo.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
27111702	juego de llaves mixtas milimétricas.	unidad	10

El juego de llaves mixtas milimétricas es un conjunto de herramientas manuales de uso permanente en los procesos de formación en mecánica, mantenimiento industrial y ensamble, utilizado para el ajuste y desajuste de tuercas y pernos en diferentes dimensiones métricas.

Durante las prácticas formativas, estas herramientas están sometidas a esfuerzos mecánicos constantes derivados de la aplicación de torque sobre elementos de fijación con distintos niveles de ajuste y condiciones de fricción. Este uso continuo genera desgaste progresivo en las bocas abiertas y anillos estriados, pudiendo presentarse deformación, apertura excesiva de la boca fija, redondeo de estrías internas y pérdida de precisión en el acople con la tuerca o perno.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
27111702	juego de copas 58 piezas con rachet milimétricas	unidad	6

El juego de copas (dados) de 58 piezas con rachet milimétricas es un conjunto de herramientas manuales de uso permanente en los procesos de formación en mecánica, mantenimiento industrial y ensamble, empleado para el ajuste y desajuste de tuercas, pernos y elementos de fijación en diferentes dimensiones métricas.

Durante las prácticas formativas, el rachet y las copas están sometidos a esfuerzos mecánicos constantes derivados de la aplicación repetitiva de torque, tanto manual como mediante extensiones y adaptadores. Este uso continuo genera desgaste progresivo en el mecanismo

interno del rachet (sistema de trinquete y engranajes), pudiendo presentarse pérdida de precisión en el acople, deslizamiento del mecanismo o falla en el sistema de reversa.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
27111703	kid juego llaves brístol	unidad	10

El juego de llaves Bristol (Allen) es un conjunto de herramientas manuales de uso permanente en los procesos de formación en mecánica, mantenimiento industrial, ensamble y electrónica, utilizado para el ajuste y desajuste de tornillos con hexágono interno en diferentes dimensiones métricas.

Durante las prácticas formativas, estas herramientas están sometidas a esfuerzos mecánicos repetitivos derivados de la aplicación de torque sobre tornillos con distintos niveles de ajuste y condiciones de fricción. Este uso continuo genera desgaste progresivo en las puntas hexagonales, pudiendo presentarse redondeo de aristas, deformación por sobreesfuerzo y pérdida de precisión en el acople con el tornillo.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
41111604	calibrador de galgas de 25 hojas.	unidad	10

El calibrador de galgas de 25 hojas es un instrumento de medición manual utilizado en los procesos de formación en mecánica y mantenimiento para la verificación de holguras, ajustes y separaciones entre superficies mecánicas con alta precisión.

Durante las prácticas formativas, el instrumento es sometido a manipulación frecuente al introducir y retirar las láminas metálicas entre componentes mecánicos. Este uso continuo genera desgaste progresivo en los bordes de las hojas calibradas, pudiendo presentarse deformación, pérdida de planitud, rayaduras o alteración en el espesor nominal debido a fricción constante.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
41111603	calibrador pie de rey pulgada-centímetros.	unidad	10

El calibrador pie de rey es un instrumento de medición de precisión utilizado en los procesos de formación en mecánica, mantenimiento y manufactura, empleado para medir dimensiones externas, internas y profundidades en unidades de pulgadas y centímetros (milímetros).

Durante las prácticas formativas, el instrumento está sometido a manipulación constante por parte de los aprendices, apertura y cierre repetitivo del cursor móvil y contacto frecuente con piezas metálicas de diferentes superficies y acabados. Este uso continuo genera desgaste progresivo en las caras de medición, en la escala graduada y en el mecanismo de deslizamiento.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
41112410	compreso metro (manómetro)	unidad	3

El compresómetro o manómetro es un instrumento de medición utilizado en los procesos de formación en mecánica automotriz y mantenimiento, destinado a verificar la presión o compresión en sistemas mecánicos, especialmente en motores de combustión interna.

Durante las prácticas formativas, el instrumento está sometido a ciclos repetitivos de conexión y desconexión en diferentes sistemas, exposición a presiones variables y manipulación constante por parte de los aprendices. Este uso continuo genera desgaste progresivo en las mangueras, conexiones roscadas, adaptadores y sellos internos, pudiendo presentarse fugas de presión o pérdida de hermeticidad.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
41111612	Calibrador de caratulas manómetro con soporte.	unidad	2

El calibrador de carátula, también conocido como reloj comparador con soporte magnético, es un instrumento de medición de precisión utilizado en los procesos de formación en mecánica, metrología y mantenimiento industrial, empleado para verificar desviaciones, excentricidades, alineaciones y variaciones dimensionales en piezas mecánicas.

Durante las prácticas formativas, el instrumento está sometido a manipulación constante, ajustes repetitivos del soporte articulado y contacto frecuente del palpador con superficies metálicas. Este uso continuo genera desgaste progresivo en el mecanismo interno de

engranajes del reloj, pudiendo presentarse pérdida de sensibilidad, imprecisión en la lectura o variaciones en el retorno del indicador.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
27112101	taladro inalámbrico sisdata.	unidad	5

El taladro inalámbrico es una herramienta electro portátil de uso permanente en los procesos de formación en mantenimiento, mecánica y ensamble, utilizada para perforación y atornillado en diferentes materiales como metal, madera y superficies compuestas.

Durante las prácticas formativas, la herramienta está sometida a ciclos repetitivos de perforación, cambios constantes de brocas y aplicaciones variables de torque. Este uso continuo genera desgaste progresivo en el motor interno, mandril, sistema de engranajes y selector de velocidad o torque.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
27112708	pistola llave de impacto inalámbrica 1/2	unidad	5

La pistola o llave de impacto inalámbrica de 1/2” es una herramienta electro portátil de uso recurrente en los procesos de formación en mecánica automotriz y mantenimiento industrial, empleada para el ajuste y desajuste de tuercas y pernos mediante aplicación de alto torque.

Durante las prácticas formativas, la herramienta está sometida a esfuerzos mecánicos constantes derivados de la aplicación repetitiva de torque elevado sobre elementos de fijación de diferentes calibres y niveles de resistencia. Este uso continuo genera desgaste progresivo en el mecanismo interno de impacto (martillo y yunque), así como en el sistema de engranajes, lo que puede disminuir la eficiencia y potencia del equipo.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
41112404	multímetro digital	unidad	10

El multímetro digital es un instrumento de medición electrónica de uso permanente en los procesos de formación en electricidad, electrónica y mantenimiento, empleado para la verificación de voltaje, corriente, resistencia y continuidad en diferentes circuitos eléctricos.

Durante las prácticas formativas, el equipo está sometido a manipulación constante, conexión y desconexión frecuente de puntas de prueba y cambios reiterados en el selector de funciones y rangos de medición. Este uso continuo genera desgaste progresivo en las puntas y cables de prueba, pudiendo presentarse fractura interna de conductores, pérdida de aislamiento o falsos contactos.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
41111600	probador eléctrico circuitos 6v 12v 24v dc.	unidad	10

El probador eléctrico de circuitos de 6V, 12V y 24V DC es una herramienta de diagnóstico utilizada en los procesos de formación en electricidad automotriz y mantenimiento, destinada a verificar la presencia de voltaje en sistemas eléctricos de corriente continua.

Durante las prácticas formativas, el instrumento está sometido a conexión y desconexión frecuente en diferentes puntos del sistema eléctrico, contacto constante de la punta metálica con terminales y superficies conductoras, y manipulación repetitiva del cable y pinza de conexión a tierra. Este uso continuo genera desgaste progresivo en la punta de prueba, pudiendo presentarse pérdida de precisión en el contacto o deterioro del aislamiento.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
40151500	compresor azul 150lb vertical 1 hp	unidad	1

El compresor vertical de 150 lb de presión máxima y 1 HP de potencia es un equipo electro-mecánico de uso permanente en los procesos de formación en mecánica, mantenimiento y áreas técnicas que requieren suministro de aire comprimido para operación de herramientas neumáticas, limpieza y pruebas de presión.

Durante las prácticas formativas, el equipo está sometido a ciclos repetitivos de carga y descarga, operación continua del motor eléctrico y variaciones constantes de presión en el

tanque. Este uso intensivo genera desgaste progresivo en componentes internos como el cabezal de compresión, anillos, válvulas, empaques y sistema de transmisión.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
23153100	herramienta para aspersión de pinturas	unidad	5

La herramienta para aspersión de pinturas es un equipo utilizado en los procesos de formación en áreas de mantenimiento, pintura automotriz y recubrimientos, destinado a la aplicación uniforme de pinturas, esmaltes y otros productos mediante atomización.

Durante las prácticas formativas, la herramienta está sometida a uso continuo con diferentes tipos de pinturas y solventes, lo que genera desgaste progresivo en componentes como la boquilla, aguja, empaques, sellos y gatillo. El contacto constante con productos químicos puede producir corrosión interna, obstrucción de conductos y deterioro de juntas si no se realiza limpieza adecuada.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
27131507	herramienta profesional básica de pintura	unidad	3

La herramienta profesional básica de pintura comprende el conjunto de implementos utilizados en los procesos de formación en mantenimiento, recubrimientos y pintura automotriz, tales como brochas, rodillos, espátulas, bandejas, lijas, mezcladores y accesorios de aplicación.

Durante las prácticas formativas, estas herramientas están sometidas a uso continuo con diferentes tipos de pinturas, solventes, masillas y catalizadores. El contacto constante con productos químicos genera desgaste progresivo en cerdas, rodillos y superficies de aplicación, produciendo endurecimiento, deformación o pérdida de uniformidad en el acabado.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
27112313	pulidora Ref. Mak 4 1/2 9557hpg	unidad	3

La pulidora angular de 4 1/2” modelo 9557HPG es una herramienta electro portátil de uso permanente en los procesos de formación en mecánica, mantenimiento y metalmecánica, utilizada para corte, desbaste y pulido de superficies metálicas y otros materiales.

Durante las prácticas formativas, el equipo está sometido a esfuerzos mecánicos constantes derivados del trabajo con discos de corte y desbaste, generando desgaste progresivo en componentes como el motor eléctrico, escobillas de carbón, rodamientos y sistema de engranajes. El uso continuo a altas revoluciones también puede producir sobrecalentamiento si no se realiza mantenimiento preventivo adecuado.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
27112101	taladro percutor 1/2	unidad	3

El taladro percutor de 1/2” es una herramienta electroportátil de uso permanente en los procesos de formación en mantenimiento, construcción y áreas técnicas, utilizada para perforación en materiales como concreto, mampostería, metal y madera, combinando movimiento rotativo y percusión.

Durante las prácticas formativas, el equipo está sometido a esfuerzos mecánicos constantes derivados de la perforación en materiales de alta resistencia, generando desgaste progresivo en el sistema de engranajes, mecanismo de percusión, rodamientos y motor eléctrico. El uso continuo también produce deterioro en las escobillas de carbón y posible sobrecalentamiento si se opera en jornadas prolongadas.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
27112313	juego de martillos	unidad	5

El juego de martillos es un conjunto de herramientas manuales de uso permanente en los procesos de formación en mecánica, mantenimiento, construcción y metalmecánica, utilizado para operaciones de golpe, ajuste, conformado y ensamblaje de piezas en diferentes materiales.

Durante las prácticas formativas, estas herramientas están sometidas a impactos repetitivos y esfuerzos mecánicos constantes, lo que genera desgaste progresivo en las superficies de

golpe (caras del martillo), pudiendo presentarse deformaciones, rebabas o fisuras por uso continuo.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
12142000	cilindro de acetilenos	unidad	1

El cilindro de acetileno es un recipiente a presión utilizado en los procesos de formación en soldadura y corte oxiacetilénico, destinado al almacenamiento y suministro seguro de gas acetileno para operaciones de calentamiento, corte y soldadura.

Durante las prácticas formativas, el cilindro está sometido a manipulación frecuente para conexión y desconexión de reguladores, traslado dentro del taller y variaciones de presión derivadas del consumo continuo de gas. Esta dinámica genera desgaste progresivo en la válvula principal, roscas de conexión y sellos de seguridad, pudiendo presentarse fugas si no se realiza mantenimiento adecuado.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
12141904	oxigeno industrial	unidad	1

El cilindro de oxígeno industrial es un recipiente a presión utilizado en los procesos de formación en soldadura oxicombustible y corte térmico, destinado al almacenamiento y suministro controlado de oxígeno para combustión y procesos de calentamiento.

Durante las prácticas formativas, el cilindro está sometido a manipulación frecuente para conexión y desconexión de reguladores, apertura y cierre repetitivo de válvulas y traslado dentro del taller. Estas condiciones generan desgaste progresivo en la válvula principal, roscas de conexión, empaques y manómetros asociados al sistema de regulación.

CÓDIGO UNSPSC	PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
23271813	herramienta de soldadura para partes metálicas	unidad	1

La herramienta o equipo de soldadura para partes metálicas es un elemento fundamental en los procesos de formación en soldadura, metalmecánica y mantenimiento industrial, utilizado para la unión permanente de piezas metálicas mediante la aplicación de calor y material de aporte.

Durante las prácticas formativas, el equipo está sometido a uso continuo en jornadas académicas prolongadas, operando bajo diferentes rangos de corriente y condiciones de trabajo. Este uso genera desgaste progresivo en componentes internos como transformador o inversor electrónico, sistema de ventilación, cables porta electrodo, pinza de masa y conexiones eléctricas.

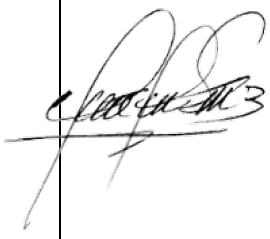
Por último, se justifica adelantar un proceso de contratación en el marco de la Ley 80 de 1993, Estatuto General de Contratación de la Administración Pública, con el fin de suplir las necesidades de adquisición de materiales de formación requeridos para el desarrollo de los programas de formación profesional integral estrategia de Mecánica, Centro de Gestión y Desarrollo Sostenible Surcolombiano – SENA Regional Huila, toda vez que la Entidad, en cumplimiento de su misión legal y constitucional, debe garantizar la adecuada prestación del servicio público de formación. La contratación estatal se constituye en el instrumento jurídico idóneo para asegurar la provisión oportuna, transparente y eficiente de los bienes requeridos, bajo los principios de planeación, economía, responsabilidad, selección objetiva y transparencia consagrados en la Ley 80 de 1993 y normas concordantes.

Adelantar el proceso contractual permite asegurar que los materiales cumplan con las especificaciones técnicas necesarias para el logro de los resultados de aprendizaje, garantizar la continuidad de las actividades prácticas bajo el enfoque de formación por competencias y “aprender haciendo”, y evitar afectaciones en la calidad del servicio público de la formación en cumplimiento de la la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994).

Así mismo, posibilita una adecuada ejecución de los recursos públicos asignados, asegurando su destinación conforme a los fines esenciales del Estado, particularmente el fortalecimiento del talento humano, la promoción del empleo y el desarrollo social y productivo del territorio, en concordancia con el artículo 54 de la Constitución Política de Colombia y la Ley 119 de 1994.

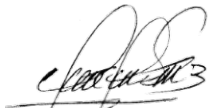
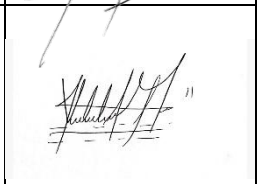
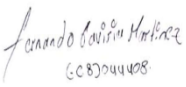
3. Cierre de la reunión.

Finalmente, se consolidaron las necesidades de adelantar los procesos contractuales para adquirir los materiales de formación profesional que son necesarios para impartir la formación profesional integral en la estrategia de Full Popular y Desplazados y se definieron los compromisos para la revisión y entrega final del documento de justificaciones. Se reiteró la importancia de presentar la información de manera clara, técnica y coherente, garantizando el adecuado soporte para el proceso correspondiente a la vigencia 2026.
CONCLUSIONES
La reunión permitió consolidar de manera articulada la planeación y formulación de las justificaciones técnicas y pedagógicas de los materiales de formación requeridos para la vigencia 2026 en la estrategia de Desplazados Full popular y Desplazados. Se logró establecer la pertinencia de los materiales en relación con los resultados de aprendizaje y necesidades de los programas, fortaleciendo el sustento técnico del proceso y garantizando coherencia con los lineamientos institucionales. Asimismo, quedaron definidos los compromisos para la organización y entrega oportuna del documento final.
ESTABLECIMIENTO Y ACEPTACIÓN DE COMPROMISOS

ACTIVIDAD /DECISIÓN	**FECHA**	**RESPONSABLE**	**FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL**
Apoyar el monitoreo de los programas de Desplazados Full Popular y CampeSENA: en el proceso de matrícula; seguimiento a la ejecución de la formación.	Vigencia 2026	Coordinación académica	
Realizar seguimiento al proceso pertinente de los materiales de formación del área de Mecánica para la estrategia Full	Vigencia 2026	Instructor Técnico – Robinson Valderrama	

Popular Y Desplazados			

ASISTENTES Y APROBACIÓN DECISIONES

NOMBRE	DEPENDENCIA/ EMPRESA	APRUEBA (SI/NO)	OBSERVACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
José Luis Sánchez Oviedo	Coordinador Académico (E)	SI		
Robinson Valderama Suaza	Instructor Técnico - Desplazados	SI		
Fernando Gaviria Martínez	Instructor Técnico Full popular	SI		

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.

ANEXOS