MODALIDAD DE CONTRATACIÓN: **INVITACIÓN ABIERTA**

DEPENDENCIA: SUBGERENCIA TÉCNICA DE PRODUCCIÓN

OBJETO: "SUMINISTRO DE ELEMENTOS DE EMBALAJE".

FUNCIONARIO QUE PRESENTA EL ESTUDIO: NANCY YOHANA AVILA TIBACUY – SUBGERENTE TÉCNICO DE PRODUCCIÓN.

CIUDAD Y FECHA: Tunja, junio de 2026.

OBJETIVO:

Este análisis del sector o mercado tiene como finalidad planear de manera adecuada y responsable la satisfacción de una necesidad de la entidad, cómo y quiénes pueden proveerla, así como el contexto en el cual se desarrolla la actividad; para ello se debe contar con la información necesaria para alcanzar los objetivos con eficacia, eficiencia y economía, desde la perspectiva legal, comercial, financiera, organizacional, técnica y de análisis de riesgo

ALCANCE:

Identificar el bien o servicio que se pretende satisfacer, haciendo un análisis de proveedores, productos y precios; que permitan comparar y determinar las condiciones más favorables para la adquisición del bien, obra objeto de contratación en la empresa.

DESARROLLO:

El análisis comprende las siguientes etapas:

Aspectos Generales

Análisis de la Demanda

Análisis de la Estudio Oferta

ASPECTOS GENERALES

Para poder transportar los productos, como los licores, ya sea dentro o hacia afuera del país, es indispensable contar con un empaque adecuado y de gran calidad de modo de asegurar la mayor conservación de estos, debido a que pueden recorrer grandes distancias y esto se logra con el cuidadoso diseño de un empaque que asegure presentación, y sobre todo que garantice que este llegará en correctas condiciones al destino.

El cartón es un material formado por varias capas de papel superpuestas, a base de fibra virgen o de papel reciclado. El cartón es más grueso, duro y resistente que el papel.

Grosor y volumen son aspectos significativos en la elaboración del cartón; al final, el producto debe soportar los pesos de las cargas, equipaje y los demás usos, manteniendo su forma. Generalmente están compuestos por dos o más capas para mejorar la calidad. Incluso con capas intermedias corrugadas como en el caso del cartón ondulado.

- El gramaje

En la industria, el cartón se mide generalmente por su gramaje, que es el peso del cartón expresado en g/m²: la mayoría del cartón utilizado para fabricar envases tiene un gramaje entre 160 y 600 g/m².

- Grosor

El grosor es la distancia entre las dos superficies de la lámina de cartón y se mide en milésimas de milímetro, µm. Los envases de cartón suelen tener entre 350 y 800 µm de grosor.

- Densidad y calibre

La densidad del cartón se refiere al grado de compactación del material y se mide en kg/m³. En la práctica, se sustituye esta característica por el calibre, que expresa la superficie de cartón en metros cuadrados por cada 10 kg de peso. Esta cifra indica la cantidad de hojas de cartón, de tamaño 70 × 100 (centímetros), que conforman 10 kilogramos.

- Cartoncillos

Envases de cartoncillo.

El cartoncillo (o cartón fino, de poco grosor) es un material ligero y compacto, admite impresión gráfica de alta calidad en ófset o huecograbado que lo hace idóneo para fabricar los envases de productos de gran consumo. El uso de cartoncillo es clásico en estuches (cajas de pequeño y mediano tamaño) para distintas industrias: cosmética, productos farmacéuticos, alimentación seca, productos textiles.

El cartoncillo es el tipo de cartón más utilizado por la industria del envasado (packaging), para realzar un artículo concreto dentro de un establecimiento comercial. Puede tener forma de una caja expositora llamativa, donde se encuentran los artículos a vender. También se utiliza para crear unidades de venta envolviendo un grupo de artículos que se exponen en la estantería de manera conjunta, los llamados «multi-packs». Will Keith Kellogg fue el primero en usar envases de cartón para contener copos de maíz; más adelante, cuando empezó a comercializarlos, la caja de cartón iba recubierta de una bolsa de papel encerado «termo sellada» con el nombre de su marca impreso. Este es el origen de las cajas de cereales, aunque actualmente, la bolsa sellada es de plástico y se encuentra dentro de la caja de cartón.

- Tipos de cartón

Según la materia prima empleada en su fabricación, pueden distinguirse cuatro tipos de cartoncillo:

- Cartón sólido blanqueado o cartulinas, SBS: Fabricado con pasta química blanqueada en las capas interiores y capas de estuco en la cara superior y en el reverso. Se utiliza para envase de la industria cosmética, farmacéutica y otros envases de lujo.
- Cartón sólido no blanqueado, SUS: Más resistente que el anterior, se utiliza para embalajes de bebidas (grupos de botellas y latas, etc.).
- Cartón folding, GC: Es fabricado con varias capas de pasta mecánica entre capas de pasta química. Se utiliza en envases de alimentos congelados y refrigerados, de dulces, etc.
- Cartón de fibras recicladas, GD y GT: Es fabricado con fibras recuperadas; está formado por muchas capas de diversos tipos de fibras. Se utiliza para los envases de cereales, juguetes, zapatos, etc.

VENTAJAS DEL EMBALAJE CON CARTÓN

El cartón es comúnmente usado como material de embalaje para el envío de ítems. Usar cartón tiene varias ventajas, ya que protege los elementos que están siendo enviados, es barato y cambia de forma fácilmente.

- Protege los ítems

Como embalaje, el cartón protege los objetos que se envían o se mueven. El cartón corrugado con frecuencia tiene piezas múltiples de cartón ubicadas una encima de la otra para acolchonar los objetos frágiles, como las piezas de vidrio, televisores, computadoras o muebles delicados con superficies planas grandes. Cuanto más cartón se pone sobre los objetos más acolchonado y protegidos estarán si se llegan a caer. Esto también hace el objeto más pesado y hace que haya más residuos de embalaje.

- Material barato

El cartón es barato de hacer, y usualmente está hecho de materiales reciclado y no cuesta mucho dinero si se compra en un mayorista. Otros materiales de embalaje están hechos de plástico, madera o metal, todos materiales caros que hacen el cartón más pesado, lo que suma al costo de envío.

- Se sella fácilmente

El cartón puede ser sellado firmemente como paquete en un número de formas diferentes. Usa grapas de metal para mantener el cartón unido, ya que este es grueso y no se rompe fácilmente si el paquete se tira o cae al piso. La superficie del paquete de cartón también se pega bien a la cinta o pegamento, que puede ser usado para sellar el paquete, manteniendo exitosamente el paquete alrededor del ítem hasta que sea abierto.

- Flexibilidad

Algunas piezas de cartón son increíblemente rígidas y pesadas, para proteger lo que está embalado, mientras que otras variedades de cartón pueden ser enrolladas alrededor de los objetos para que el material no sea desaprovechado y el embalaje no sea voluminoso o difícil de enviar o guardar. El cartón que es maleable y puede envolverse exitosamente alrededor de muchas formas puede ser encontrado en línea.

El cartón posee ventajas sobre los demás materiales para empaque, las cuales se detallan en la siguiente tabla.

ANÁLISIS DE CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DIFERENCIALES DEL MATERIAL DE EMPAQUE

CARACTERÍSTICAS	MATERIAL		
	Cartón	Plástico	Madera
Facilidad de impresión	10	4	1
Presentación	10	8	4
Versatilidad de diseño	9	10	4
Economía	9	6	9
Higiene	10	9	6
Seguridad	10	9	4
Resistencia al impacto	6	7	8
Compresión o apilamiento	4	4	7
Rigidez	6	7	8
Densidad	10	8	6
Vida de anaquel	7	9	8
Biodegradable	10	4	9
Total	**101**	**85**	**74**

Requisitos del embalaje para bebidas

Cuando pensamos en transportar botellas, la primera idea que nos asalta es su fragilidad. Por este motivo, un buen embalaje para bebidas tiene que cumplir una serie de requisitos para asegurar que las botellas, ya sean de vino, cava, cerveza o aceite, viajan en las mejores condiciones minimizando sus probabilidades de rotura. ¿Cuáles son esos requisitos?

- Un buen embalaje para botellas debe presentar un grosor adecuado al tipo de botella que lleva. El grosor de la caja debe ser capaz de absorber los golpes y evitar deformaciones.
- Debe incluir algún sistema de fijación de las botellas, ya sea mediante una pestaña que se ajusta al cuello de la botella, ya sea mediante un sistema de separadores que les permita a las botellas ganar estabilidad.
- A poder ser, debe incluir también algún sistema de protección adicional además de la caja en sí, como por ejemplo un doble fondo de cartón y/o una cámara de aire entre la base de cartón y la caja exterior, o en su defecto un protector para botellas.

De acuerdo con establecido por el decreto departamental No. 658 del 30 de octubre de 2019, la Nueva Licorera de Boyacá - NLB tiene una naturaleza jurídica como Empresa Industrial y Comercial del Estado del orden departamental, y en artículo 2 estableció como uno de sus objetivos la explotación económica del monopolio de licores destilados cuya titularidad corresponde al Departamento de Boyacá, a través de la producción, comercialización y distribución.

Según la proyección establecida desde la gerencia y el área técnica de producción, se estima una producción aproximada de 1`384.820 unidades – equivalentes a 109.860 unidades reducidas a 750 cm3 aproximadamente de los diferentes licores y para garantizar su debido embalaje, se hace necesario contar con los insumos necesarios. De ahí que se requiere contratar el suministro de los elementos para ello, como lo son cajas de cartón corrugado, cajas regular con partición y bandeja troquelada y de esta manera garantizar el almacenamiento, conservación y transporte de los productos elaborados por la NLB, tales como Aguardiente líder, Aguardiente Líder Sin Azúcar, Aguardiente Ónix Sello Negro 24°, Aguardiente Ónix Sello Negro Sin Azúcar, Aguardiente Ónix Sello Negro, Ron Boyacá Añejo entre otras.

La Cámara de Comercio de Bogotá estableció una guía práctica para determinar la importancia del sistema de envase, empaque, **embalaje** y etiqueta; denominadas las 4 E´s de la Logística, que hacen posible que una mercancía pueda llegar desde los sitios de producción, hasta el consumidor final en óptimas condiciones, cumpliendo con los objetivos empresariales de lograr obtener un proceso de fidelización, de recompra y por supuesto, de pago en los términos pactados. Refiriéndose de manera específica al embalaje, esta guía práctica lo describe como aquel que permite preparar la carga adecuadamente para su manipulación, almacenamiento, conservación y transporte de las mercancías en los modos elegidos y así enviarla entre el productor y el consumidor. El embalaje protege el producto contra riesgos y facilita su traslado, y la unitarización en grandes volúmenes. Puede ser elaborado con materiales como: madera, metales, **cartones,** polímeros etc.

En este mismo sentido el Ministerio de Salud y Protección Social a través del decreto No 1686 de 2012, definió los embalajes como aquellos elementos que permiten proteger a los envases de las influencias externas y permitir el mantenimiento y almacenamiento adecuado. Para la elaboración del embalaje se debe tener en cuenta el tipo de producto, su envase, empaque, sensibilidad y fragilidad, así como sus potenciales afectaciones por factores logísticos o de transporte, como la duración del trayecto, la vibración, el clima, entre otros. Debido a su gran resistencia, se considera que el cartón ondulado o corrugado es el material idóneo para la fabricación del embalaje donde han de protegerse de los productos que fabrica la Nueva Licorera de Boyacá.

ANÁLISIS DE MERCADO

Composición del Sector por Empresas: Actualmente 9 empresas están afiliadas a la Cámara de la Industria de Pulpa, Papel y Cartón de la ANDI, estás empresas tienen más de sesenta años de experiencia en el país y son líderes en la producción de papeles para imprenta y escritura, papeles suaves y empaques.

El sector papelero ha logrado mantener su solidez a pesar de un entorno económico complejo en 2024 y principios de 2025, caracterizado por una desaceleración en la demanda de los hogares y una inflación que, aunque en descenso, sigue presionando los costos de operación. Si bien el dólar ha mostrado una tendencia a la baja comparado con sus picos históricos estabilizándose en rangos de $3.700 a $3.800 pesos en el primer trimestre de 2026, la volatilidad cambiaria continúa siendo un factor de monitoreo constante para la industria.
En materia de sostenibilidad, la industria ha consolidado su modelo de economía circular, reportando hitos significativos en el uso de materias primas responsables:

- **60,81 %** de fibra reciclada, proveniente de residuos posconsumo.
- **26,7 %** de fibra virgen obtenida de plantaciones forestales con manejo certificado.
- **12,42 %** de fibra virgen derivada del bagazo de caña de azúcar.

Estos esfuerzos forman parte de la estrategia sectorial hacia 2038, enfocada en la producción sustentable y la optimización de recursos como agua y energía

Algunas empresas ya se dedican a la producción de empaques para alimentos y otros usos a partir de cartulinas de caña de azúcar y la sustitución de portafolios de plástico a papel. La Industria de pulpa, papel y cartón se propone continuar implementando otras estrategias

verdes como la eliminación químicos blanqueadores y la optimización de recursos que conllevan a la reducción de la huella de carbono en un 4,6 % y el consumo de energía en 18,3 %. Otro gran compromiso de nuestra industria, es el de continuar generando acciones para apoyar el desarrollo y la consolidación de la estrategia 2018-2038 de plantaciones forestales-comerciales, que persiguen una producción sustentable para el futuro del papel", dijo la empresa

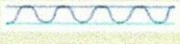
Actualmente se encuentran 9 empresas afiliadas a la Cámara de la Industria de Pulpa, Papel y Cartón de la ANDI es correcta y corresponde a los grandes grupos industriales que lideran el mercado las cuales son:

- Número de empresas afiliadas: La cifra de 9 empresas afiliadas a la Cámara de la Industria de Pulpa, Papel y Cartón de la ANDI es correcta y corresponde a los grandes grupos industriales que lideran el mercado (como Smurfit Westrock, Familia-Essity y Carvajal).

- El total, de empresas productoras son de 132 empresas se refiere al tejido empresarial total del sector, que incluye desde grandes fabricantes hasta transformadores y medianas empresas de papel y cartón en el país.
- El porcentaje de representatividad: El 14.4 % es el cálculo preciso de la participación de esas 9 empresas sobre el total de 132. Sin embargo, en términos de volumen de producción y mercado, estas 9 empresas representan más del 90 % del sector formal en Colombia.

Las características de los elementos de empaque que usa la NLB depende del producto y su capacidad, es así que se puede evidenciar la calidad del cartón de acuerdo a las capas que posee así:

El cartón ondulado, o corrugado, es un material realizado a partir de 3 o 5 capas de celulosa, o lo que es lo mismo, hojas de papel. Las capas se colocan de tal manera que aparece una franja ondulada en el medio, de la que obtiene su nombre. Así, nos encontramos con hojas lisas exteriores, hojas intermediarias o caras lisas, y hojas onduladas.

FIGURA	TIPO	DETALLE
	Cartón corrugado cara simple o sencilla	Está compuesto por un papel "liner" adherido a la flauta. Este material se utiliza únicamente para embalar ciertos objetos o en materiales separadores. No se utiliza para la fabricación de cajas.
	Cartón corrugado doble cara o pared sencilla	Presenta como caras exteriores dos papeles "liner" que encierran la flauta. Más del 90% de las cajas de cartón corrugado se fabrican en esta forma. (Este será el tipo de cartón corrugado que se utilizará por parte de la empresa)
	Cartón corrugado de cara doble – doble	Presenta dos caras exteriores con papales "liner" entre los que hay dos ondulaciones separadas por un tercer "liner", lo que hace un total de cinco papeles.
	Cartón corrugado de triple	Este tipo de cartón está compuesto por siete papeles, entre ellos ondulaciones. Son pocos los fabricantes que lo elaboran. Se destina a aplicaciones muy especiales como: productos básicos, granos a granel, etc.

El cartón corrugado es preferido por ser un material ecológico, reciclable y con alta capacidad de personalización, lo que permite a las empresas reducir su impacto ambiental y proteger mejor sus mercancías en la cadena de suministro.

Este material cuenta con la ventaja de ser de producción muy sencilla, lo que logra un producto económico, fácilmente adaptable a las necesidades de la Nueva Licorera de Boyacá. Tiene altas capacidades de protección y resistencia, además de ser completamente ecológico, reusable y reciclable. Por todos estos motivos, se está convirtiendo en uno de los productos estrella del mercado, con usos que van mucho más allá del característico embalaje.

Habitualmente, en la industria de licores, el cartón corrugado se utiliza como material de embalaje y relleno de protección. Sus características de protección y resistencia hacen que sea un producto ideal para embalar o empacar casi cualquier objeto.

Análisis Económico

El mercado de las cajas de cartón es muy versátil y amplio, dado que son mecanismo o mejor, herramientas de empacado para muchos sectores productivos y que garantizan la integridad de los productos que allí se almacenen. A continuación, se muestra cuáles son los sectores con mayor demanda, utilización y destinación de las cajas de cartón.

bebidas, comercio electrónico (e-commerce), logística, farmacéutica y bienes de consumo (electrónica, textil). Utilizadas para proteger, transportar y comercializar productos, estas industrias buscan soluciones resistentes, ligeras y sostenibles, impulsadas por el auge del envío a domicilio.

Principales Sectores y Destinación

- **Alimentos y Bebidas (Industria Alimentaria):** Es el consumidor líder, utilizando cajas corrugadas para frutas, verduras, productos congelados, bebidas y envases de comida preparada por su capacidad de ventilación y resistencia al apilamiento.
- **Comercio Electrónico (E-commerce):** El aumento de compras en línea convierte a este sector en uno de los mayores demandantes de cajas de cartón para el embalaje y envío de productos de todo tipo.
- **Logística y Mensajería**: Utilizadas para el transporte, almacenamiento y embalaje secundario, garantizando que productos frágiles lleguen a su destino.
- **Electrónica y Electrodomésticos**: Requieren cajas robustas y personalizadas para proteger componentes pequeños o aparatos grandes.
- **Industria Farmacéutica y Cuidado Personal**: Alta demanda de empaques personalizados, seguros y a menudo reciclados, impulsados por la necesidad de transporte de productos médicos.
- **Textil y Moda**: Cajas corrugadas para el transporte seguro de ropa y calzado.

El cartón corrugado sigue demostrando su relevancia en el mercado actual, ofreciendo ventajas únicas a diversos sectores industriales. Su combinación de resistencia, personalización y sostenibilidad lo posiciona como una opción ideal para el embalaje y transporte

Productos incluidos dentro del sector

El producto o bien que se pretende adquirir se encuentra en el clasificador de bienes y servicios, de Colombia Compra Eficiente. El grupo sobre el cual se elabora el presente análisis corresponde a materias primas (B). En la siguiente tabla se puede ver con más detalle la información de los productos relacionados:

CÓDIGO UNSPPSC:

GRUPO	SEGMENTO	FAMILIA	CLASE	PRODUCTO	NOMBRE
C)	24	2412	241215	24121513	Cajas de embalaje
C)	24	2412	241215	24121509	Bandejas de embalaje

Fuente: Basado en el clasificador de bienes y servicios disponible en Colombia Compra Eficiente
https://www.colombiacompra.gov.co/clasificador-de-bienes-y-servicios

Los procesos de fabricación estables son aquellos que entregan productos que se adhieren a las especificaciones en un grado mayor a los producidos por los procesos inestables. Mientras mayor sea la variación en las características del producto medido, menos es el cumplimiento de las especificaciones, el lote es más heterogéneo y mayor es la inspección requerida, su severidad y su costo. A su vez, entre más homogéneo sea el lote, mayor será la adherencia a las especificaciones de las características medidas, menor será el alcance, la severidad y el costo de la inspección.

Por lo anterior es importante tener presente el proceso de fabricación del producto que la empresa necesita adquirir para el embalaje de sus licores; ya que, por tratarse de un producto manufacturado, los eventuales oferentes deberán adoptar las medidas necesarias para la disminución de los defectos y la mejora de la calidad del producto, ya que los productos defectuosos causan rechazos, generando retrabajos del producto, disminuyendo la eficiencia y el aumento de los costos de fabricación, qué en todo caso serán asumidos por su cuenta y riesgo.

ANALISIS DE LA DEMANDA

Para que la Nueva Licorera de Boyacá pueda ofrecer y entregar a los consumidores un producto de calidad y en óptimas condiciones, se requiere contratar el suministro de cajas de cartón corrugado y caja regular para el embalaje adecuado, que garantice su almacenamiento, conservación y transporte.

La empresa recopiló información tendiente a analizar como otras entidades o empresas han adquirido este tipo de servicios en regímenes especiales o del estatuto general de contratación, teniendo en cuenta aspectos tales como: objeto contractual, valor de los contratos, cuantía, entre otros, que se describen así:

PROCESO	ENTIDAD	OBJETO	CUANTÍA
101034	FABRICA DE LICORES Y ALCOHOLES DE ANTIOQUIA	SUMINISTRAR CAJAS DE CARTON CORRUGADO PLEGADIZAS, INCLUIDAS SUS PARTES INTERNAS COMO FONDOS, PARTICIONES QUE SE REQUIEREN	$ 1.487.202.000

24121500	FABRICA DE LICORES Y ALCOHOLES DE ANTIOQUIA	SUMINISTRAR CAJAS DE CARTÓN CORRUGADO PLEGADIZAS, INCLUIDA SUS PARTES INTERNAS COMO FONDOS, PARTICIONES QUE SE REQUIERAN PARA EL EMPAQUE DE LOS PRODUCTOS DE LA FLA	$ 7.756.763.133
ILC-RE-CD-033-2026	INDUSTRIA LICORERA DEL CAUCA	EL CONTRATISTA se obliga con la INDUSTRIA LICORERA DEL CAUCA a Suministrar cajas de cartón como material de empaque y embalaje para los productos: Aguardiente Tradicional, Aguardiente sin azúcar, lico	$790.212.560
C2025-00412	INDUSTRIA LICORERA DE CALDAS	SUMINISTRO DE CAJAS Y PARTICIONES EN CARTÓN CORRUGADO PARA EL EMBALAJE DE LOS PRODUCTOS QUE COMERCIALIZA LA INDUSTRIA LICORERA DE CALDAS	985.507.187
C2025-000126	INDUSTRIA LICORERA DE CALDAS	SUMINISTRO DE CAJAS Y PARTICIONES EN CARTÓN CORRUGADO PARA EL EMBALAJE DE LOS PRODUCTOS QUE COMERCIALIZA LA INDUSTRIA LICORERA DE CALDAS	10.842.404.302,8

En el pasado la empresa adquirió estos productos bajo la modalidad de contratación de invitación abierta sujeta a su régimen especial, para así obtener mejores precios y condiciones, por un valor de $216,188,124. Así que se considera pertinente continuar bajo la misma modalidad, descrita en el artículo décimo séptimo del Manual de Contratación.

En el pasado la NLB adquirió etiquetas para el rotulado e identificación de los licores propios de su portafolio, como aguardientes y rones, así:

Nº DE PROCEO	ENTIDAD	OBJETO	CUANTÍA
IA-003-2023	NUEVA LICORERA DE BOYACÁ - NLB	SUMINISTRO A MONTO AGOTABLE DE CAJA WRAP, CAJA REGULAR CON PARTICIONES	$ 248.376.324
PDO-047-2024	NUEVA LICORERA DE BOYACÁ - NLB	SUMINISTRO A MONTO AGOTABLE DE CAJA WRAP, CAJA REGUALR CON PARTICIONES Y BANDEJA TROQUELADA	$ 176.340.150

PDO-114-2024	NUEVA LICORERA DE BOYACÁ - NLB	SUMINISTRO DE CAJA REGULAR CON PARTICIONES, PARA EL EMBALAJE DE LOS PRODUCTOS PRODUCIDOS POR LA NUEVA LICORERA DE BOYACÁ - NLB, EN SUS DIFERENTES PRESENTACIONES DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	$25.347.000
PDO-024-2025	NUEVA LICORERA DE BOYACÁ - NLB	COMPRA DE CAJA REGULAR CON PARTICIONES, PARA EL EMBALAJE DE ONIX SELLO NEGRO SIN AZUCAR 24°, PRODUCIDO POR LA NUEVA LICORERA DE BOYACÁ- NLB, DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS".	$189.329.000
PDO 077-2025	NUEVA LICORERA DE BOYACÁ - NLB	COMPRA DE CAJA REGULAR CON PARTICIONES, PARA EL EMBALAJE DE ONIX SELLO NEGRO IN AZUCAR 24° EN PRESENTACION 375, PRODUCIDO POR LA NUEVA LICORERA DE BOYACA-NLB DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS	$28.768.250
PDO 078-2025	NUEVA LICORERA DE BOYACÁ - NLB	SUMINISTRO DE CAJA WRAP Y REGULAR CON PARTICIONES PARA EL EMBALAJE DE LOS PRODUCTOS PRODUCIDOS POR LA NUEVA LICORERA DE BOYACA NLB DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS	$221.770.780

De esta manera podemos ver que para la NLB es indispensable la adquisición de etiquetas para la efectiva ejecución de su plan de producción y el cumplimiento de sus metas, de igual manera se puede percibir que en razón a su objeto social es una necesidad de carácter recurrente dentro de sus actividades, aspectos que permiten divisar su importancia y relevancia

ANÁLISIS DE LA OFERTA

Agentes que componen el sector

El sector está compuesto por diferentes tipos de empresas, especializadas en la elaboración, producción y oferta de este servicio, así que se cuenta con un gran número de ellas. La Nueva Licorera de Boyacá realizó un estudio para determinar quiénes en el mercado pueden proveerlo, los cuales se relacionan a continuación:

- **Corrugados de Colombia S.A.S.:** Activa, con sede en la Sabana de Bogotá. Es pionera en el uso de fibras alternativas y recicladas.
- **Compañía Colombiana de Corrugados S.A.S**.: Vigente y con reportes de operación actualizados a enero de 2026. Se especializa en cajas y láminas de cartón.
- **Papeles y Corrugados Andina S.A.S.:** Activa en su planta de Sesquilé. Recientemente destacada por procesar 40,000 toneladas de material reciclado al año.
- **PAPELSA (Papeles y Cartones S.A.):** Empresa líder y activa en la fabricación de cartón corrugado.
- **Cartones América S.A.:** Vigente y reconocida como uno de los actores clave del sector.
- **Corrumed S.A.S**.: Operativa con certificaciones de calidad vigentes hasta 2028. Su sede principal está en La Estrella, Antioquia.

- **Reempacar:** Activa, enfocada en soluciones de empaque micro-corrugado y con presencia digital actualizada a agosto de 2025.

- **Cartones de Colombia S.A.S.:** Registrada como pequeña empresa activa en Bogotá.

- **Cartón S.A.:** Empresa vigente dedicada a la producción de empaques en cartón corrugado.

Agentes que componen el sector

La NLB consultó los proveedores que participan en el sector y entre ellos se encuentran:

- CORRUGADOS
- PAPELSA S.A
- SAENZ HERMANOS

Gremios y asociaciones que participan en el sector

- Federación Nacional de Comerciantes – FENALCO-
- Asociación Nacional de Empresarios de Colombia (ANDI)
- Cámara de la Industria de Pulpa, Papel y Cartón (Gobierno, Academia,
- Proveedores, Clientes, Asociaciones Internacionales)

Empresas y representatividad: Actualmente, la Cámara agrupa a las empresas más grandes del país (como Smurfit Westrock, Essity-Familia y Carvajal), las cuales representan el 85% de la producción nacional del sector.

Producción por subsectores (Participación): Según el último desglose de la Cámara, la producción se distribuye de la siguiente manera:

Papeles para empaque: Lideran el sector con un 88% de la producción total (incluyendo cartón corrugado y sacos).

Papeles suaves (tissú): Representan el 68% de la producción.

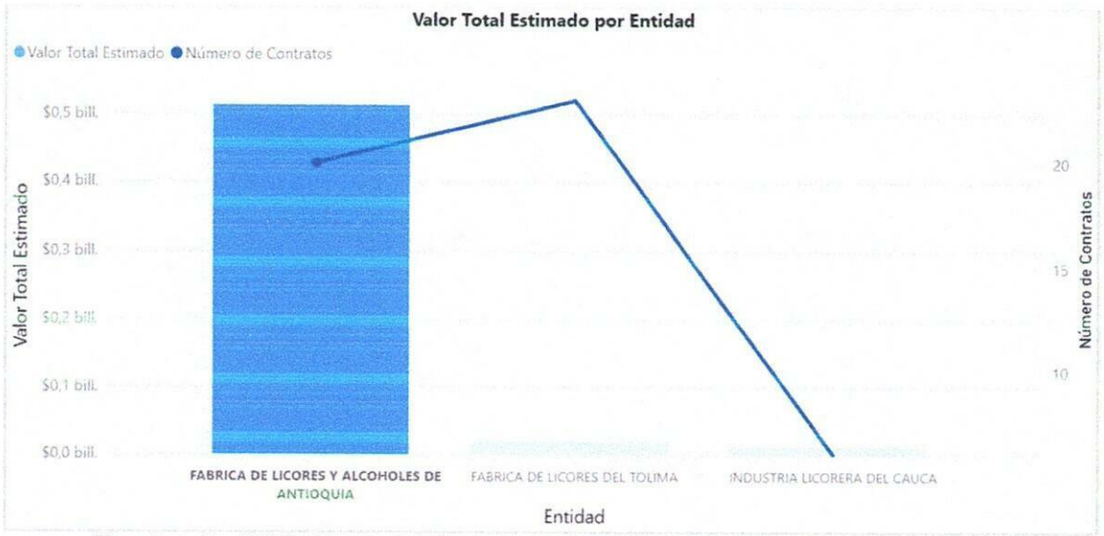
Papeles para imprenta y escritura: Las empresas afiliadas cubren el 100% de la producción nacional en esta categoría.

Las metas y resultados de aprovechamiento se han acelerado significativamente en el último periodo:
En gestión de residuos: Entre 2020 y 2024, el empresariado colombiano logró el reciclaje de más de 214,000 toneladas de envases y empaques.
Solo en el año 2025, el programa Visión Circular ANDI gestionó la reincorporación de más de 60,000 toneladas de residuos al ciclo productivo, adelantándose un año a las metas nacionales de sostenibilidad, en cuanto a la composición de la materia prima, la estructura de insumos sostenibles se mantiene liderada por el reciclaje así:

- **Fibra reciclada**: Constituye el 60.81% de la materia prima.
- **Fibra virgen de madera**: Representa el 26.7%, proveniente de plantaciones forestales certificadas.
- **Bagazo de caña de azúcar:** Aporta el 12.42% restante, consolidando a Colombia como referente en el uso de este residuo agroindustrial.

En cuanto al contexto Económico 2024-2025

- **Cierre de 2024**: El sector industrial consolidó una caída en la producción del 2% y en las ventas del 1.9% al finalizar el año, acumulando dos periodos consecutivos de cifras negativas.



- **Tendencia 2025**: Se registró una reactivación progresiva. A mediados de 2025, el sector industrial mostró un crecimiento del 2.9%. Esta recuperación ha sido impulsada por el repunte en la demanda de papel de embalaje, cuyos precios también experimentaron un incremento promedio del 2.6% debido a la mayor actividad en el sector de alimentos y logística

La industria papelera colombiana representó el 4.6% del PIB industrial aportando positivamente en la economía del país. La producción de Pulpa, papel y cartón es sostenible, generadora de empleo y motor de progreso a nivel nacional, ya que ha otorgado más de 80.000 empleos en diferentes regiones.

La Nueva Licorera de Boyacá realizó un estudio para determinar los proveedores del servicio, solo uno de ellos envió cotización que sirvió de referente para el análisis, pero también se consideraron los precios y cuantía de un contrato anterior celebrado por la empresa para la adquisición de este tipo de productos. Ahora bien, cabe aclarar que, dentro del proceso de solicitud de cotizaciones y análisis del mercado, solo un Proponente (PAPELSA S.A), presento cotización conforme a lo solicitado, las demás empresas contactadas manifestaron no contar con la capacidad técnica y operacional para la producción de los ítems que demanda la NLB., para la acreditación de esta situación se anexan las negativas de los por veedores para la producción requerida.

En sus informes financieros, la FLA identifica el material de empaque como uno de los tres componentes críticos de su estructura de costos, junto con el alcohol extraneutro y la tafia. En cuanto al volumen de contratación, registros históricos muestran contratos específicos de suministro de soluciones en envases y empaques por valores que superan los $23.900 millones de pesos en un solo proceso y en transferencias de más de $766.000 millones anuales al departamento (dato a 2024), su capacidad de compra está respaldada por ingresos operacionales masivos.

Con respecto a las cotizaciones tenemos la siguiente información:

CORRUGADOS
Cajas de Cartón

CANTIDAD	INSUMO	PRESENTACIÓN	PRECIO UNITARIO	PRECIO BASE	IVA	TOTAL CON IVA
1.800	CAJA WRAP AGUARDIENTE COMUNERO SANTANDER 375 OPTIMA	375 CC	2754	4.957.200	941868	5.899.068
6.520	CAJA WRAP AGUARDIENTE COMUNERO SANTADER 750 – OPTIMA	750 C.C	2724	17.760.480	3374491,2	21.134.971
1175	CAJA WRAP AGUARDIENTE PREMIUM SANTADER 750 AZUL	750 CC	2849	3.347.575	636039,25	3.983.614
2100	CAJA WRAP AGUARDIENTE PREMIUM SANTADER 750 ROJA	750 CC	2754	5.783.400	1098846	6.882.246
1175	CAJA WRAP RON PREIUM SANTADER 750 NEGRA	750 CC	3832	4.502.600	855494	5.358.094
2.100	CAJA REGULAR CREMAS CON PARTICIÓN	750 CC	2365	4.966.500	943635	5.910.135
6.000	BANDEJA TROQUELADA	175 C.C	3065	18.390.000	3494100	21.884.100
3.000	CAJA REGULAR GARRAFA CON PARTICIÓN	1500 CC	3018	9.054.000	1720260	10.774.260
4.000	CAJA REGULAR EDICIÓN ESPECIAL	750 CC	2724	10.896.000	2070240	12.966.240
1.000	CAJA WRAP ONIX SELLO NEGRO	375 CC	3435	3.435.000	652650	4.087.650
6.000	CAJA REGULAR ONIX SELLO NEGRO 24° POR 24 UNIDADES	375 CC	2724	16.344.000	3105360	19.449.360
1000	CAJA WRAP LIDER TRADICIONAL	375 CC	3065	3.065.000	582350	3.647.350
60000	CAJA WRAP ÓNIX 100 ALIGERADA 750	750 CC NC:41300	2754	165.240.000	31395600	196.635.600
15000	CAJA WRAP RON BOYACÁ	750 CC	3435	51.525.000	9789750	61.314.750
1000	CAJA X 5 UND LIDER EDICION ESPECIAL DIMENSIONES (mm): 340 X 288 X 236	2000 CC NC: B31983	3065	3.065.000	582350	3.647.350
				GRAN TOTAL		383.574.788

PAPELSA S.A

CANTIDAD	INSUMO	PRESENTACIÓN	PRECIO UNITARIO	PRECIO BASE	IVA	TOTAL CON IVA
1.800	CAJA WRAP AGUARDIENTE COMUNERO SANTANDER 375	375 CC	$ 2.405	$ 4.329.000	822510	5.151.510
6.520	CAJA WRAP AGUARDIENTE COMUNERO SANTADER 750 –	750 C.C	$ 2.853	$ 18.601.560	3534296,4	22.135.856
1175	CAJA WRAP AGUARDIENTE PREMIUM SANTADER 750	750 CC	2853	$ 3.352.275	636932,25	3.989.207
2100	CAJA WRAP AGUARDIENTE PREMIUM SANTADER 750	750 CC	2853	$ 5.991.300	1138347	7.129.647
1175	CAJA WRAP RON PREIUM SANTADER 750 NEGRA	750 CC	2853	$ 3.352.275	636932,25	3.989.207
2.100	CAJA REGULAR CREMAS CON PARTICIÓN	750 CC	$ 5.365	$ 11.266.500	2140635	13.407.135
6.000	BANDEJA TROQUELADA	175 C.C	$ 961	$ 5.766.000	1095540	6.861.540
3.000	CAJA REGULAR GARRAFA CON PARTICIÓN	1500 CC	$ 4.265	$ 12.795.000	2431050	15.226.050
4.000	CAJA REGULAR EDICIÓN ESPECIAL	750 CC	3.357	$ 13.428.000	2551320	15.979.320
1.000	CAJA WRAP ONIX SELLO NEGRO	375 CC	$ 2.508	$ 2.508.000	476520	2.984.520
6.000	CAJA REGULAR ONIX SELLO NEGRO 24° POR 24 UNIDADES	375 CC	$ 2.958	$ 17.748.000	3372120	21.120.120
1000	CAJA WRAP LIDER TRADICIONAL	375 CC	$ 2.850	$ 2.850.000	541500	3.391.500
60000	CAJA WRAP ÓNIX 100 ALIGERADA 750	750 CC NC:41300	$ 2.853	$ 171.180.000	32524200	203.704.200
15000	CAJA WRAP RON BOYACÁ	750 CC	$ 2.405	$ 36.075.000	6854250	42.929.250
1000	CAJA X 5 UND LIDER EDICION ESPECIAL DIMENSIONES (mm): 340 X 288 X 236	2000 CC NC: B31983	$ 3.257	$ 3.257.000	618830	3.875.830
				GRAN TOTAL		371.874.893

SAENZ HERMANOS

CANTIDAD	INSUMO	PRESENTACIÓN	PRECIO UNITARIO	PRECIO BASE	IVA	TOTAL CON IVA
1.800	CAJA WRAP AGUARDIENTE	375 CC	3842	6.915.600	1313964	8.229.564
6.520	CAJA WRAP AGUARDIENTE 29°	750 CC	3842	25.049.840	4759469,6	29.809.310
1175	CAJA WRAP AGUARDIENTE PREMIUN 29°	750 CC	4787	5.624.725	1068697,75	6.693.423
2100	CAJA WRAP AGUARDIENTE PREMIUN 29°	750 CC	4787	10.052.700	1910013	11.962.713
1175	CAJA WRAP PREMIUN RON	750 CC	4787	5.624.725	1068697,75	6.693.423
2.100	CAJA REGULAR CREMAS CON PARTICIÓN	750 C.C	5470	6.427.250	1221177,5	7.648.428
6.000	BANDEJA TROQUELADA	175 CC	3276	6.879.600	1307124	8.186.724
3.000	CAJA REGULAR GARRAFA CON PARTICIÓN	1500 CC	4535	27.210.000	5169900	32.379.900
4.000	CAJA REGULAR EDICIÓN ESPECIAL	750 CC	4788	14.364.000	2729160	17.093.160
1.000	CAJA WRAP ONIX SELLO NEGRO	375 CC	3842	15.368.000	2919920	18.287.920
6.000	CAJA REGULAR ONIX SELLO NEGRO 24° POR 24 UNIDADES	375 CC	5034	5.034.000	956460	5.990.460
1000	CAJA WRAP LIDER TRADICIONAL	375 CC	3842	23.052.000	4379880	27.431.880
60000	CAJA WRAP ONIX SELLO NEGRO 24° POR 12 UNIDADES	750 CC	5470	5.470.000	1039300	6.509.300
15000	CAJA WRAP RON BOYACÁ	750 CC	4787	287.220.000	54571800	341.791.800
1000	CAJA X 5 UND LIDER EDICION ESPECIAL DIMENSIONES (mm): 340 X 288 X 236	2000 CC	6149	6.149.000	1168310	7317310
				GRAN TOTAL		536.025.314

Aunque se recibieron tres cotizaciones, solo se han considerado dos de ellas. La tercera propuesta fue descartada debido a que sus costos superan significativamente los valores de mercado, incrementando el presupuesto en un 141%, lo cual resulta inviable para el proyecto.

Por lo tanto para definir el valor del actual presupuesto se han realizado promedios de los valores unitarios para cada referencia con las dos cotizaciones donde los valores se encontraban con valores totales similares (corrugados y papelsa) y se procedió a calcular valor de IVA de cada referencia y obtener los valores del producto con IVA según las cantidades requeridas y al final se totalizo obteniendo de esta forma el valor total correspondiente al presupuesto para este proceso precontractual, tal como se muestra en la siguiente tabla.

PROMEDIO CORRUGADOS-PAPELSA

VALOR UNITARIO PROMEDIO	IVA	VR CON IVA	TOTAL PROMEDIO - CANTIDADES
2579,50	490,105	3069,61	5.525.289
2788,50	529,815	3318,32	21.635.414
2851,00	541,69	3392,69	3.986.411
2803,50	532,665	3336,17	7.005.947
3342,50	635,075	3977,58	4.673.651
3865,00	734,35	4599,35	9.658.635
2013,00	382,47	2395,47	14.372.820
3641,50	691,885	4333,39	13.000.155
3040,50	577,695	3618,20	14.472.780
2971,50	564,585	3536,09	3.536.085
2841,00	539,79	3380,79	20.284.740
2957,50	561,925	3519,43	3.519.425
2803,50	532,665	3336,17	200.169.900
2920,00	$ 555	3474,80	52.122.000
3161,00	$ 601	3761,59	3.761.590
		GRAN TOTAL	**377.724.841**

En todo caso el valor real del contrato será de conformidad con las cantidades efectivamente suministradas y los precios unitarios detallados, de acuerdo con las especificaciones técnicas.

VALOR DEL PRESUPUESTO: De acuerdo con el análisis del sector realizado acerca de los precios vigentes para 2026 se estima un valor del contrato por la suma de **TRESCIENTOS SETENTA Y SIETE MILLONES SETECIENTOS VENTICUATRO MIL OCHOCIENTOS CUARENTA Y UN PESOS ($377.724.841) M/CTE**, Valor que incluye IVA, todos los impuestos, tasas, contribuciones, estampillas nacionales, departamentales, municipales y demás impuestos de Ley, así como los demás costos asociados a la ejecución del contrato, incluyendo el transporte hasta la planta de la NLB, los cuales serán asumidos por su cuenta y deberán estar incluidos en el valor de la propuesta, teniendo en cuenta los precios unitarios ofertados

Ahora bien, en el entendido de encontrarnos adelantado un proceso de contratación conforme al sistema de monto agotable, se debe precisar que el contrato se firmará por la totalidad del presupuesto oficial conforme a las cantidades estimadas y el valor total del contrato será el resultado de multiplicar los precios unitarios ofertados por las cantidades efectivamente entregadas.

ANEXOS
Se adjunta cotizaciones de los proveedores que manifestaron interés y cuenta con capacidad para la producción de los insumos requeridos.

Nubia Alexandra Orjuela Pinzon

Elaboró: NUBIA ALEXANDRA ORJUELA PINZON

Cargo: Técnico Operativo de Producción

Vo/Bo NANCY YOHANA AVILA TIBACUY

Cargo: Subgerente Técnico de Producción

SAENZ HERMANOS

NIT. 900.290.927-1

COTIZACION SH-04-2026

Ciudad: BOGOTA	Fecha: 21 | 4 | 2026
Forma de pago:	

CLIENTE: **NUEVA LICORERA DE BOYACÁ** — NIT.: **901.336.631**

Direccion: — Ciudad: **BOGOTA** — Telefono: **3187171756**

DESCRIPCION

	CANTIDAD	PRECIO UNIT	DESCUENTO	TOTAL
Aguardiente4 24° 35,6x27,2x20,1	3220	$ 3.842		$ 12.371.240
Caja aguardiente 37,8x28,1x23,6	3320	$ 4.787		$ 15.892.840
caja aguardiente 24° 37,1x28x23,8	21520	$ 4.787		$ 103.016.240
caja cremas con particion 43,5x33x24	2100	$ 5.470		$ 11.487.000
bandeja troquelada 38x23x13	6000	$ 3.276		$ 19.656.000
caja garrafa con particion 38,3x25,3x27,8	3000	$ 4.535		$ 13.605.000
caja edicion especial 37,5x28,4x24,5	4000	$ 4.788		$ 19.152.000
caja onix sello negro 24° 48,4ancho32,2x17,8	3000	$ 5.034		$ 15.102.000
caja onix sello negro 24° 40,4x30,3x24,2	60000	$ 5.470		$ 328.200.000

SUBTOTAL $ 538.482.320

IVA 19% $ 102.311.641

RETEFUENTE 2,5%

RETEICA 11,04

FAVOR CONSIGNAR EL LA CUENTA CORRIENTE BANCOLOMBIA 13155222534 SAENZ HERMANOS SAS

TOTAL $ 640.793.961

Direccion Calle 5 # 24 23 Bogota, D.C.- Colombia - Telefonos 3123210656
web:saenzhermanos.com
E-mail saenzhermanos@gmail.com

CORRUGADOS
Cajas de Cartón

Bogotá D.C. 15 de abril de 2026
CCA1297

Señores:
Nueva Licorera de Boyacá
Atn
Nancy
Asunto: Cotización

Reciban un cordial saludo

COMPAÑÍA COLOMBIANA DE CORRUGADOS S.A.S. Es una fábrica de cajas de cartón e insumos para empaques, con un modelo de negocio flexible y con un servicio de entregas muy rápido, lo que nos permite ajustarnos a las necesidades de nuestros clientes, fabricamos sus cajas en pequeñas o grandes cantidades con la opción de impresión de su imagen corporativa.

A continuación presentamos la cotización solicitada por ustedes.

	DIMENSIONES					PRECIOS ENTREGA 5 DÍAS		PRECIOS ENTREGA 20 DÍAS			
REFERENCIA	LARGO	ANCHO	ALTO	TIPO CARTÓN	CANT.	CON IMPRESIÓN	SIN IMPRESIÓN	CON IMPRESIÓN	SIN IMPRESIÓN	CARAS IMPRESAS	REF. VISUAL
1 - Caja Regular Estandar	37.8	28.1	23.6	C450K	3200	N/A*	N/A*	$3,033	$2,849	Sin impresión	Mirar imagen
2 - Caja Regular Estandar	35.6	27.2	20.1	C450K	3320	N/A*	N/A*	$2,724	$2,570	Sin impresión	Mirar imagen
3 - Caja Regular Estandar	37.1	28	23.8	C450K	21520	N/A*	N/A*	$2,754	$2,701	Sin impresión	Mirar imagen
4 - Caja Regular Estandar	43.5	33	24	C450K	2100	N/A*	N/A*	$3,832	$3,533	Sin impresión	Mirar imagen
5 - Caja Regular Estandar	38	23	13	C450K	600	$4,382	$3,840	$4,382	$3,840	Sin impresión	Mirar imagen
5 - Caja Regular Estandar (Mejor Opción)	38	23	13	C450K	2095	N/A*	N/A*	$2,365	$2,189	Sin impresión	Mirar imagen
6 - Caja Regular Estandar	38.3	25.3	27.8	C450K	3000	N/A*	N/A*	$3,065	$2,843	Sin impresión	Mirar imagen
7 - Caja Regular Estandar	37.5	28.4	24.5	C450K	4000	N/A*	N/A*	$3,018	$2,862	Sin impresión	Mirar imagen
8 - Caja Regular Estandar	40.4	30.8	24.2	C450K	60000	N/A*	N/A*	$3,065	$3,026	Sin impresión	Mirar imagen
9 - Caja Regular Estandar	48.4	32.2	17.8	C450K	3000	N/A*	N/A*	$3,435	$3,245	Sin impresión	Mirar imagen

* En algunas referencias la cantidad mínima para cotización son 300 unidades

* Los precios calculados son con entrega para Bogotá

CONDICIONES COMERCIALES:
Estos precios NO incluyen IVA.
Las cantidades producidas pueden variar un 10% por encima o por debajo de la cantidad solicitada.
Forma de pago: Contado.
Medio de pago: Por medio de transferencias o consignaciones a la cuenta corriente Banco Caja Social # 21003642493 a nombre de Compañía Colombiana de Corrugados SAS Nit. 900222341-4.
En caso de cualquier inquietud, por favor comuníquese con nosotros.
Agradecemos su atención y la confianza que brinda a nuestra compañía.
Cordialmente,

Lizeth Pastran
Comercial Junior
comercial5@ccorrugados.com
Cel: 3180242852
Dir: Carrera 83 No. 15 - 17 Bogotá - Colombia.
Obtenga su cotización Online en
https://ccorrugados.com

CANTIDAD (Unidades)	NOMBRE	PRESENTACIÓN	Precio 2026	Valor $
1.800	CAJA WRAP AGUARDIENTE COMUNERO SANTANDER 375 OPTIMA	375 CC	$ 2.405	$ 4.329.000
6.520	CAJA WRAP AGUARDIENTE COMUNERO SANTADER 750 – OPTIMA	750 C.C	$ 2.853	$ 18.601.560
1175	CAJA WRAP AGUARDIENTE PREMIUM SANTADER 750 AZUL	750 CC	$ 2.853	$ 3.352.275
2100	CAJA WRAP AGUARDIENTE PREMIUM SANTADER 750 ROJA	750 CC	$ 2.853	$ 5.991.300
1175	CAJA WRAP RON PREIUM SANTADER 750 NEGRA	750 CC	$ 2.853	$ 3.352.275
2.100	CAJA REGULAR CREMAS CON PARTICIÓN	750 CC	$ 5.365	$ 11.266.500
6.000	BANDEJA TROQUELADA	175 C.C	$ 961	$ 5.766.000
3.000	CAJA REGULAR GARRAFA CON PARTICIÓN	1500 CC	$ 4.265	$ 12.795.000
4.000	CAJA REGULAR EDICIÓN ESPECIAL	750 CC	$ 3.357	$ 13.428.000
1.000	CAJA WRAP ONIX SELLO NEGRO	375 CC	$ 2.508	$ 2.508.000
6.000	CAJA REGULAR ONIX SELLO NEGRO 24° POR 24 UNIDADES	375 CC	$ 2.958	$ 17.748.000
$ 1.000	CAJA WRAP LIDER TRADICIONAL	375 CC	$ 2.850	$ 2.850.000
$ 60.000	CAJA WRAP ÓNIX 100 ALIGERADA 750	750 CC NC:41300	$ 2.853	$ 171.180.000
$ 15.000	CAJA WRAP RON BOYACÁ	750 CC	$ 2.405	$ 36.075.000
$ 1.000	CAJA X 5 UND LIDER EDICION ESPECIAL DIMENSIONES (mm): 340 X 288 X 236	2000 CC NC: B31983	$ 3.257	$ 3.257.000
111.870	Total unidades.		**VALOR NETO**	**$ 309.242.910**
			IVA (%)	**$ 58.756.153**
			TOTAL	**$ 367.999.063**