Agencia Nacional de Contratación Pública Colombia Compra Eficiente

Aumentar el contraste

Inicio | Registro | Buscar Proceso de | Plan anual de adqu

Plan anual de adquisiciones (PAA) → **Ver plan anual de adquisiciones**

Volver | Exportar todos

Año: 2026
Versión: 6

Usuario creador: VALENTINA GARCIA PEREZ

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

Información general | Adquisiciones planeadas | Necesidades adicionales | Versiones previas

Información general

Volver al principio

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general

Compradores
Proveedores

SENA
Regional Huila
Grupo de Apoyo Administrativo
Mixto

0
Recomendación (es)

COLOMBIA,
Neiva

Año: **2026**

Misión y visión:	Misión: El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión: Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.
Perspectiva estratégica:	Los ejes fundamentales están enmarcados en la calidad y pertinencia de la formación, acompañado de la generación de oportunidades laborales, el fortalecimiento empresarial, y la inclusión social y el enfoque diferencial.

Información de contacto

Nombre:	VALENTINA GARCIA PEREZ
Teléfono:	8757040
Correo electrónico:	vgarcia@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 95.509.248.379 COP

Límite de contratación Menor Cuantía: 1.750.905.000 COP

Límite de contratación Mínima Cuantía: 175.090.500 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas

Volver al principio

Búsqueda de adquisiciones

Buscar: 41_9528_389

Código UNSPSC: Agregar códigos UNSPSC

Modalidad de selección: Agregar

Eliminar filtros

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (1)

Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalid selecció
72101511	41_9528_389 Contratar labores de mantenimiento preventivo y correctivo para los aires acondicionados del Centro de Gestión y Desarrollo Sostenible Surcolombiano Regional Huila, incluye repuestos.	Marzo	Abril	210 Día(s)	Mínima c

Exportar excel | Export Excel(CSV)

Necesidades adicionales

Volver al principio

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar:

Código UNSPSC: Agregar códigos UNSPSC

Eliminar filtros

Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

Códigos UNSPSC posibles	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Este proceso es susceptible de limitarse a MiPymes?	¿Este proceso es susceptible de es

No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados

Exportar excel

Versiones previas

Volver al principio

Versiones previas

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Versión	Descargas
VALENTINA GARCIA PEREZ	Misión: El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	Los ejes fundamentales están enmarcados en la calidad y pertinencia de la formación, acompañado de l ...	9/01/2026 9:53:56 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*	1	Descargar
VALENTINA GARCIA PEREZ	Misión: El SENA está encargado de cumplir la función que le	Los ejes fundamentales están enmarcados en la calidad y pertinencia de la formación,	20/01/2026 9:17:20 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*	2	Descargar

	corresponde al Estado de invertir en el ...	acompañado de l ...			
VALENTINA GARCIA PEREZ	Misión: El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	Los ejes fundamentales están enmarcados en la calidad y pertinencia de la formación, acompañado de l ...	25/01/2026 10:15:59 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*	3	Descargar
VALENTINA GARCIA PEREZ	Misión: El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	Los ejes fundamentales están enmarcados en la calidad y pertinencia de la formación, acompañado de l ...	29/01/2026 1:01:03 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*	4	Descargar
VALENTINA GARCIA PEREZ	Misión: El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	Los ejes fundamentales están enmarcados en la calidad y pertinencia de la formación, acompañado de l ...	5/02/2026 10:01:00 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*	5	Descargar

Volver

Exportar todos