PROCESO					
GESTIÓN CONTRACTUAL					
NOMBRE DEL FORMATO					
INFORME MENSUAL DE EJECUCIÓN CONTRACTUAL					
CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN					
Pública		Pública Clasificada		Pública Reservada	

INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Barranquilla, Junio 2026

Señor (a)

JOSE JAVIER RAMIREZ GOMEZ

SUPERVISOR(A) CONTRATO No. 9088685
Coordinador Jornada 24 Horas

Jornada 24 Horas

Barranquilla

Asunto: Informe mensual de ejecución contractual mes junio 2026

Referencia:
CO1.PCCNTR.9088685 de 2026

JHON BRAYAN CUENTAS DE CARO, identificado con la cédula de ciudadanía No. 1.045.687.898 de Barranquilla, en mi calidad de Contratista del SENA, en Jornada 24 Horas, en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación, presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

Valor y forma de Pago: d). un pago correspondiente al mes de junio 2026 por valor de ($ 4.518.843.). Los honorarios serán pagados por el SENA al contratista de acuerdo al cronograma definido por la Dirección Administrativa y Financiera de la Dirección General, en la cuenta de Ahorros **No. 488425331573 BANCO DAVIVIENDA**, cuyo titular es el Contratista.

Plazo: Será hasta el 30 junio 2026

OBJETO:
Prestar servicios profesionales como instructor para impartir formación titulada y complementaria en el área de mantenimiento mecánico industrial de acuerdo con la programación académica del SENA Centro Nacional Colombo Alemán.

Obligaciones Específicas: *(Trascriba las obligaciones específicas del contrato, dentro del siguiente cuadro)*

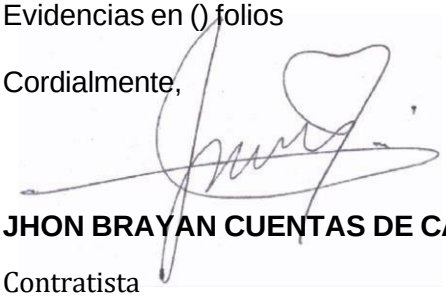
No	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias
1	ORIENTAR LOS PROCESOS DE APRENDIZAJE SEGÚN, LAS NECESIDADES DETECTADAS EN LOS PROCESOS DE EVALUACIÓN, METODOLOGÍAS DE APRENDIZAJE Y PROGRAMAS CURRICULARES VIGENTES, EN CADA COMPETENCIA: PROGRAMAR LAS ACTIVIDADES DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE-EVALUACIÓN DE CONFORMIDAD CON LOS MÓDULOS DE FORMACIÓN Y EL CALENDARIO INSTITUCIONAL Y EL MANUAL DE PROCEDIMIENTOS PARA LA EJECUCIÓN DE ACCIONES DE FORMACIÓN PROFESIONAL.	ALISTAMIENTO DE LOS FORMATOS PARA IMPARTIR FORMACIÓN A LOS GRUPOS ASIGNADO ACORDE AL CRITERIO DE LA COORDINACIÓN ACADÉMICA REPARAR EQUIPOS SEGÚN PROCEDIMIENTO Y MANUALES TECNICOS, **RESULTADOS: 2 GRUPO** NO FICHA NO 3529950 RECUPERAR ELEMENTOS MECÁNICOS MEDIANTE HERRAMIENTAS DE BANCO Y MÁQUINAS AUXILIARES DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES TÉCNICAS. .	Desde el día 2 febrero inicio del contrato desde la coordinación se asigna el horario del GRUPO 3529950 **LUNES Y MARTES** 280501168 REPARAR EQUIPOS SEGÚN PROCEDIMIENTO Y MANUALES TECNICOS (Resultado 2) Interpretar orden de trabajo o solicitud de servicio Definir tipo de mantenimiento Interpretar procedimiento técnico. Interpretar planos mecánicos de montaje, esquemas cinemáticos Identificar especificaciones técnicas de los elementos mecánicos y eléctricos de fuerza y control. Identificar fallas en elementos de máquinas Elabora ruta de trabajo

			Seleccionar recursos Demarcar sitio de trabajo
		REPARAR EQUIPOS SEGÚN PROCEDIMIENTO Y MANUALES TECNICOS, RESULTADOS: INTERVENIR SISTEMAS DE MANIOBRA ELÉCTRICA PARA MOTORES SEGÚN FUNCIÓN Y ESPECIFICACIONES **TÉCNICAS 4** GRUPO NO FICHA NO 3529950 ELECTRICIDAD	**MIERCOLES Y JUEVES** 280501168 REPARAR EQUIPOS SEGÚN PROCEDIMIENTO Y MANUALES TECNICOS (Resultado 4) Interpretar orden de trabajo o solicitud de servicio Definir tipo de mantenimiento Interpretar procedimiento técnico. Interpretar planos mecánicos de montaje, esquemas cinemáticos
		REPARAR EQUIPOS SEGÚN PROCEDIMIENTO Y MANUALES TECNICOS, RESULTADOS: 1 GRUPO NO FICHA NO 3529950	**JUEVES Y VIERNES** 280501168 REPARAR EQUIPOS SEGÚN PROCEDIMIENTO Y MANUALES TECNICOS (Resultado 1) Interpretar orden de trabajo planos de dibujo trasado. Lubricar sistemas mecánicos acorde la disposición de manuales técnicos.
		INTERVENCION PREVENTIVA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL LUBRICACION R1	ELABORAR PLANOS DE PIEZAS MECÁNICAS A MANO ALZADA DE ACUERDO A NORMAS VIGENTES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS LÍNEA TECNOLÓGICA: PRODUCCIÓN Y TRANSFORMACIÓN RED TECNOLÓGICA: TECNOLOGÍAS DE MANTENIMIENTO PREDICTIVO, PREVENTIVO Y CORRECTIVO RED DE CONOCIMIENTO: RED DE CONOCIMIENTO EN MECÁNICA INDUSTRIAL 29/10/19 11:08 AM Página 42 de 54 4.6 CONOCIMIENTOS

Nota: En el evento de señalar **SI,** el análisis efectuado por el supervisor y ordenador de pago deberá quedar documentado y publicado en el SECOP II en los documentos relacionados en el archivo Gestión Contractual GC_ del periodo objeto de cobro.

Evidencias en () folios

Cordialmente,

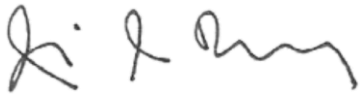


JHON BRAYAN CUENTAS DE CARO

Contratista

C.C. No. 1.045.687.898

Recibí a satisfacción:



JOSE JAVIER RAMIREZ GOMEZ

Supervisor(a) Contrato 5760067 de 2024

Coordinador Jornada 24 Horas

INFORME DE EVIDENCIAS

Barranquilla, JUNIO 2026

Señor(a)
JOSE JAVIER RAMIREZ GOMEZ
SUPERVISOR(A) CONTRATO No. 9088685
Coordinador Jornada 24
Horas Jornada 24 Horas
Barranquilla

Asunto: Informe de evidencias Mes JUNIO 2026

Competencia: Semana de alistamiento

Programa: GESTION DE PROCESOS
Ficha: 3409596

Competencias:
REPARAR EQUIPOS SEGÚN PROCEDIMIENTO Y MANUALES TECNICOS
INTERVENCION PREVENTIVA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL

Resultado de Aprendizaje:

2 CONSERVAR SISTEMAS NEUMÁTICOS SEGÚN FUNCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
3 INTERVENIR SISTEMAS DE MANIOBRA ELÉCTRICA PARA MOTORES SEGÚN FUNCIÓN Y ESPECIFICACIONES
1 INTERVENCION PREVENTIVA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL LUBRICACION
1 ELABORACON DE PLANOS

PROCESO DE GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL FORMATOGUÍA DE APRENDIZAJE

IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE.

- Denominación del Programa de Formación: Mecánica de Maquinaria Industrial
- Código del Programa de Formación: 837101
- Nombre del Proyecto: Restauración de la operatividad y conservación del estado de los activos del centro nacional colombo alemán
- Fase del Proyecto: Planeación
- Actividad de Proyecto: Desarrollar planes de trabajo
- Competencia: Mantenimiento: Reparar Equipos Según Procedimiento Y Manuales Técnicos
- Resultados de Aprendizaje: 2
- Duración de la Guía: 48

- Denominación del Programa de Formación: Mecánica de Maquinaria Industrial
- Código del Programa de Formación: 837101
- Nombre del Proyecto: Restauración de la operatividad y conservación del estado de los activos del centro nacional colombo alemán
- Fase del Proyecto: Planeación
- Actividad de Proyecto: Desarrollar planes de trabajo
- Competencia: Reparar Equipos Según Procedimiento Y Manuales Técnicos
- Resultados de Aprendizaje: 4
- Duración de la Guía: 48 horas

- Denominación del Programa de Formación: Mecánica de Maquinaria Industrial
- Código del Programa de Formación: 837101
- Nombre del Proyecto: Restauración de la operatividad y conservación del estado de los activos del centro nacional colombo alemán
- Fase del Proyecto: Planeación
- Actividad de Proyecto: Desarrollar planes de trabajo
- Competencia: Intervención preventiva de maquinaria industrial
- Resultados de Aprendizaje: 1
- Duración de la Guía: 48 horas

CONTROL DEL DOCUMENTO

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha
Autor (es)	Jhon Cuentas De Caro	Instructor	Sena 24 horas	1 JUNIO 2026

CONTROL DE CAMBIOS (diligenciar únicamente si realiza ajustes a la guía)

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha	Razón del Cambio
Autor (es)					

Evidencia de aprendizaje:

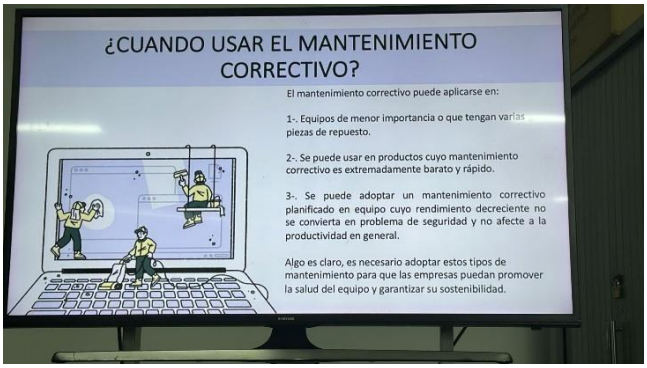
○ Conocimiento ● Desempeño ○ Producto

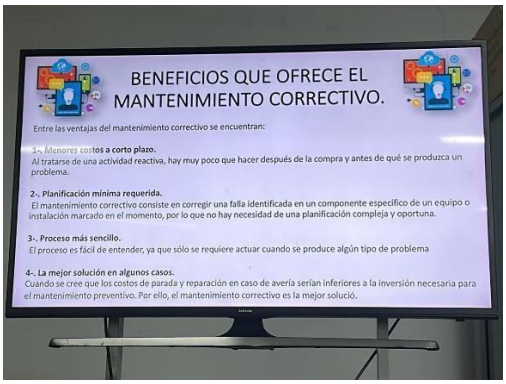
FOTOS EVIDENCIA GRUPO COMPLEMENTARIO

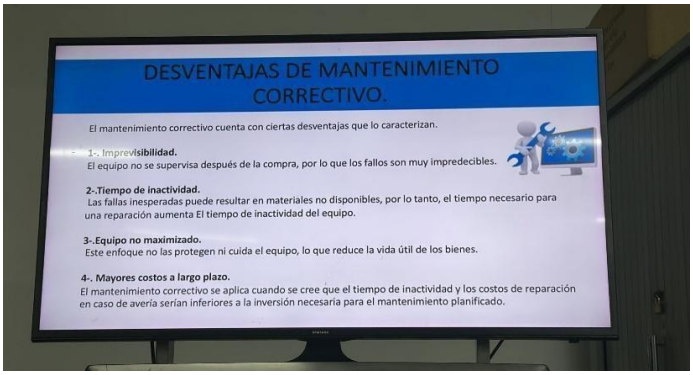





SISTEMAS de (TRANSMISIÓN) de potencia en (MAQUINARIA) industrial y mecanismos. Lo que debe...
ACOPLAMIENTOS


¿CUANDO USAR EL MANTENIMIENTO CORRECTIVO?
El mantenimiento correctivo puede aplicarse en:
1-. Equipos de menor importancia o que tengan varias piezas de repuesto.
2-. Se puede usar en productos cuyo mantenimiento correctivo es extremadamente barato y rápido.
3-. Se puede adoptar un mantenimiento correctivo planificado en equipo cuyo rendimiento decreciente no se convierta en problema de seguridad y no afecte a la productividad en general.
Algo es claro, es necesario adoptar estos tipos de mantenimiento para que las empresas puedan promover la salud del equipo y garantizar su sostenibilidad.


BENEFICIOS QUE OFRECE EL MANTENIMIENTO CORRECTIVO.
Entre las ventajas del mantenimiento correctivo se encuentran:
1-. Menores costos a corto plazo.
Al tratarse de una actividad reactiva, hay muy poco que hacer después de la compra y antes de qué se produzca un problema.
2-. Planificación mínima requerida.
El mantenimiento correctivo consiste en corregir una falla identificada en un componente específico de un equipo o instalación marcado en el momento, por lo que no hay necesidad de una planificación compleja y oportuna.
3-. Proceso más sencillo.
El proceso es fácil de entender, ya que sólo se requiere actuar cuando se produce algún tipo de problema
4-. La mejor solución en algunos casos.
Cuando se cree que los costos de parada y reparación en caso de avería serían inferiores a la inversión necesaria para el mantenimiento preventivo. Por ello, el mantenimiento correctivo es la mejor soluci.


DESVENTAJAS DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO.
El mantenimiento correctivo cuenta con ciertas desventajas que lo caracterizan.
1-. Imprevisibilidad.
El equipo no se supervisa después de la compra, por lo que los fallos son muy impredecibles.
2-.Tiempo de inactividad.
Las fallas inesperadas puede resultar en materiales no disponibles, por lo tanto, el tiempo necesario para una reparación aumenta El tiempo de inactividad del equipo.
3-.Equipo no maximizado.
Este enfoque no las protegen ni cuida el equipo, lo que reduce la vida útil de los bienes.
4-. Mayores costos a largo plazo.
El mantenimiento correctivo se aplica cuando se cree que el tiempo de inactividad y los costos de reparación en caso de avería serían inferiores a la inversión necesaria para el mantenimiento planificado.

HORARIO ASISTENCIA



TE ACOMPAÑO II TRIMESTRE 2026

Gestion De Bienestar Al Aprendiz Y Relacionamiento Con El Egresado

NOMBRE DEL PROGRAMA: MECANICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL

NUMERO DE FICHA: 3529950 TMMI 2

SEDE O NODO: CALLE 30

NOMBRES Y APELLIDOS	MAYO		JUNIO																						JULIO													
	28	29	1	2	3	4	5	9	10	11	12	16	17	18	19	22	23	24	25	26	30	1	2	3	6	7	8	9	10	13	14	15	16	17	21
ARLIN ENRIQUE CAMARGO ESCORCIA						✓	✓	X																											
JAMER ANDRES SANABRIA SOSA				✓	✓	✓	✓	X																											
JORGE LUIS POTE YEPES																																			
JHON WILMER AGREDO PRADA				✓	✓	✓	✓	✓																											
YEFREY JOSE UMBARITA				✓	✓	✓	✓	✓																											
GUSTAVO ADOLFO QUINTERO FERRER				✓	✓	✓	✓	✓																											
ERMANDO RAFAEL VILLALOBOS SABOGAL						✓	✓	X																											
CARLOS ANDRES BALDOVINO ZAPATA				✓	✓	✓	✓	✓																											
JEAN CARLOS GUERRERO MENDOZA				✓	✓	✓	X	X																											
JORDAN STIVEN PADILLA BENITEZ				✓	✓	✓	✓	✓																											
TOMAS EMIRO RICO ARROYO				✓	✓	✓	✓	✓																											
DUVAN ADOLFO VILLARREAL FERNANDEZ				✓	✓	✓	✓	✓																											
ANDRES LEONARDO MARENCO ACEVEDO				✓	✓	✓	✓	✓																											
JONATHAN DAVID CAMARGO BARRIOS				✓	✓	✓	X	✓																											
MATEO ORTEGA ORTEGA				✓	✓	✓	✓	✓																											
SEBASTIAN MORANTES CORCHO				✓	✓	✓	✓	✓																											
AARON DE JESUS DORIA CONEO				✓	✓	✓	✓	✓																											
BRAYLIN JOSUE SEMBERGMAN RODRIGUEZ				✓	✓		✓	✓																											
ADRIÁN JOSUÉ GRUESO TORRES				X	✓	✓	✓	✓																											
JOEL DAVID CAPOTE CAMARGO							✓	✓																											
Jorge Isaac Fragozo Orejuela							✓	✓																											
Roberto Carlos Sanjuanelo Ospino							✓	✓																											
Brandon Jose Rodriguez Fernandez							✓	X																											
Angelica Martinez Arroyo (Trasladada)				✓	✓	✓	✓																												
Alain Montero Dolong							✓																												
Eduardo Florez Fernandez							✓																												
Armando Perez Barrios							✓																												